# 关于供货方案及保证措施供货方案【十三篇】

作者：诗酒琴音 更新时间：2025-06-14

*以下是为大家整理的关于供货方案及保证措施供货方案的文章13篇 , 欢迎大家参考查阅！供货方案及保证措施供货方案篇1　　我方保证货物是全新的、未使用过的，是经过合法渠道进货的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求；　　在交货...*

以下是为大家整理的关于供货方案及保证措施供货方案的文章13篇 , 欢迎大家参考查阅！

**供货方案及保证措施供货方案篇1**

　　我方保证货物是全新的、未使用过的，是经过合法渠道进货的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求；

　　在交货前，由我厂对产品质量、规格、性能和数量/重量进行精确和全面的检测，并出具证明产品有相符的证明书和质量检验证书。

　　2.货物检验若开箱检验中发现有诸如数量、型号和外观尺寸与合同不符，或密封包卷物本身的短少和损坏，我方将向业主和监理工程师报告，并提出处理意见请业主和监理工程师审批。

　　3.检验方法我方将组织业主、监理工程师在货物到达南京现场时共同进行到货检验。

　　合同项目的设备、材料和技术文件运抵规定的交货地点后，我方组织业主、监理工程师共同对其进行检查，并认真做好交接记录，各方签字。

　　检查的内容主要包括：

　　满足合同对包装的要求：

　　外观良好，运输途中未受损：

　　编号、数量和名称与合同要求的货物清单核实无误。

　　所进行的检查已满足合同中业主的要求时即办理入库交接手续。

　　4.随箱文件每个包装箱内附有产品的合格证书。

　　5.交货地点：按招标人要求6.交货时间：按招标人要求7.发货作业8.配送作业供货质量保障的设施及措施1.供货质量承诺我公司承诺：

　　2.工程质量符合中华人民共和国国家标准、行业标准及其它相关标准。

　　3.提供的所有产品都是全新的，且符合采购单位的设计要求。

　　4.所购产品来自正规渠道，杜绝“三无”产品入库，绝不以次好，为采购单位提供充足货源及高品质的材料。

　　5为保证工程质量，由我公司专职质检员对产品实行跟踪检查，严格按《质量管理制度》、《质量检验、监督制度》、《产品质量奖罚制度》执行，保证工程质量合格。

　　6.负责货物的运输工作，保证按照合同要求进行包装、运输和控制，使得按时保质地完成货物到现场。

　　7.货物到达台方指定地点后，组织双方相关人员进行到货验收，保证符合合同要求。

　　8.做好工程设备材料和辅材的储存和堆放管理。

　　9.负责全过程的质量问题处理，并承担相应的责任，确保产品和工程的质量。

　　10.提供全生命的产品售后技术服务。

　　11.提供所有产品的“三包”服务。

　　供货质量保障措施：

　　为了完成我司的供货质量承诺，保证项目全过程中的货物质量。本项目建设，特别对所有项目设备、材料、工器具，在运输、存放保管、施工过等过程中，采取必要的保护措施。

　　我司负责所有的保障措施工作。甲方配合，提供相关的协助工作。

　　1.质量监督管理措施1)成立专门的质量管理监督部门，指定项目质量监督的负责人。确定质量方针、质量目标和清晰的职责分工。

　　2)严格执行企业质量管理制度、项目质量监督制度。

　　3)对产品和原材料供应商进行认证、评估和监督。

　　4)监督和管理对外购产品和材料的检验评估工作。

　　5)监督和管理出厂产品的质量评估、产品资料的审核。

　　6)监督和管理产品材料的运输、到货验收、货物更换等全过程的产品质量。

　　7)监督整个供货计划的执行，确保顺利完成施工。

　　8)定期参加工作会议，向项目负责人汇报产品质量监督工作成果。

　　2.产品出厂生产的质量保障措施1)把好原材料采购的质量关，必须符合国家质量标准和产品设计要求。

　　2)严格按照质量管理体系的要求进行生产质量的管理，组建质量管理体系领导小组。明确各级人员的职责。

　　3)加强全体员工的生产质量意识。

　　4)对生产中的各个环节进行严格把关，定期或不定期地进行检查。如发现不合格产品，必须重新生产，达到合格为止。

　　5)对产品的生产过程进行记录和统计，保证生产质量过程的可追溯性。

　　3.外购产品和材料的质量保障措施1)成立专门的采购部门，对采购的整个计划负责。

　　2)制定项目采购计划，完善所有采购文件。包括：项目名称、工程使用部位、规格、数量、时间及价格要求；

　　合同规定的质量保证规范、标准；

　　工程技术规范的要求；

　　采购进度计划；

　　运输和交货条件；

　　质量鉴定和检查方法。

　　3)所有进场材料必须有出厂合格证和必要的检验单据以备审核。

　　4)选择优良的生产厂家和供货渠道，保障货物的质量。

　　4.现有主要设备和检测设施的保障措施1)明确项目所需的主要设备和检测设施类型和数量清单。

　　2)指定专业的设备和检测设施管理人员，保障整个工程中的设备和检测设备的安全。

　　3)检查现有设备和检测设施的存货量及检测记录。确保有足够的数量和合格的质量。

　　4)对设备和检测设施进行定期的检测和保养维护。

　　5)明确设备和检测设施的运输要求、使用技术要求和仓储保管要求。

　　6)对技术较强的大型设施，派遣专业的技术人员进行现场安装、检查和维护。

　　7)可提供的工程工器具主要有：电锤，电钻、手推车、梯子、升降机、综合布线工具、视频监控工具、电工工具等工程安装工器具。

　　8)可提供的专业监测工器具主要有：频谱分析仪、音频测试仪、噪音探测仪、电力测量仪器、测量工具、测试软件工具、笔记本计算机、网络测试仪等检测工器具。

　　5.包装、运送过程中的产品质量保障措施1)在运送前，对成品进行必要的包装。原产品包装符合运送要求的，可以使用原包装；

　　否则要更换或附加新的包装。包装上要标有适当的运输和搬运记号。

　　2)根据产品类型，选用适当的运输工具。如控制器类的电子装置可用小型车辆；

　　运送至外地的成品，必须用封闭型车辆运输。

　　3)在包装以外，还要使用泡沫塑料、海绵、雨布等材料进行适当的防护和遮盖，防止或减轻运送过程中震动、磕碰、划伤、污损。对运送至外地的成品，项目部要派专人押运。

　　6.到货验收时的质量保障措施1)货物按照计划运送到甲方指定地点之后，台方负责人和我司工程师共同接收货物并验收。

　　2)按照供货清单，核对货物名称、规格、数量。

　　3)进行开箱验收。包括设备外观、配件、说明书、合格证等装箱内容。

　　4)如果货物不符合合同标准要求或者损坏缺少，不予签收。我司负责更换或者补货，保证不影响施工进度。

　　7.现场存放中的货物质量保障措施1)工程用设备材料需要在现场存放的，项目部必须设立满足存贮条件的封闭库房，由项目部经理指定专人负责管理，并接受管理部库管员的指导与监管。

　　不允许露天堆放。

　　2)项目部要根据工程实际进度，合理安排领用设备材料数量，现场不允许存放过多的设备材料。

　　8.施工过程中的货物质量保障措施1)指定完善的货物领用制度，并严格执行。

　　2)项目部要根据合同要求和工程施工计划，合理安排施工顺序，防止已完分项工程在后续工程中遭受损坏。

　　3)分项工程完成后，项目部要根据合同书要求，对已经安装在施工现场的成品采取包裹、遮盖、隔离等必要的防护措施。

　　9.验收、交付之前的货物质量保障措施1)工程最终检验合格后，项目部要尽快组织工程交付与验收。

　　2)在交付验收之前，如果合同书规定由我方负责成品保护，项目部要派专人值班看护，并建立成品保护交接班制度。

　　10.工程工具及检测工器具的保护和管理措施1)工程工器具多技术含量高，安装、调试要求严格。在输送到施工现场的过程中，需要做好必要的包装。防止造成设备表面刮花，严重的损毁。

　　2)工器具由公司供应部统一集中、清点，项目部逐一检查型号和核对数量打包装车送货，如数量多或路途远则请信誉好的搬家公司负责运送。

　　3)在工地仓库中，预留充足的面积，用于工器具的仓储、保管。避免工器具移动引起的破损、划花。

　　4)工地仓库按照工器具存储条件准备和部署。

　　5)制定完善的工器具仓管和领用制度。

　　6)大型工器具，需要施工工地现场组装，安排专业人员或原厂工程师就位安装。

　　7)施工场地内，应充分考虑到大型工器具的拆卸、搬迁、安装等工序要求。

　　篇二XX水务（集团）有限公司下属自来水公司和污水处理中心设备、产品供应商入库招标项目XX公司供货服务方案技术方案前言XX环境工程有限公司位于美丽的天府成都，主要从事市政水处理项目投资运营、工艺设计、工程施工、设备制造、安装、调试、服务于一体的环保行业的骨干企业。自20\_年成立以来，为了保持技术优势，先后与全国十几家大专院校及科研单位建立了密切的技术协作关系，不断吸收新技术、开发新产品，一直致力于我国环保事业的发展，先后在国内投资建设城市污水处理厂13座。生产的各种污水、配套设备、辅助设备等多种产品，畅销全国20多个省市，获得相关部门及广大用户一致好评。

　　公司先后成立了——XX环境工程有限公司、XX水务投资有限公司、XX水务投资有限公司藏XX水务投资有限公司。分别在贵州、云南、贵州、西藏、广东、重庆、海南等全国各地设立了10多个办事机构。

　　公司现在年产值上亿元，拥有1个垃圾填埋厂，12个污水处理厂的特许经营权。特许经营期限最低25年。公司拥有强大的项目运作管理团队，能够为国内大小水处理企业提供各种水处理技术、设备、运作等方面的服务。

　　针对XX水务（集团）有限公司下属自来水公司和污水处理中心设备、产品供应商入库招标项目，我公司组织召开了专题项目决策会，会上成立了临时项目运作团队，若我公司有幸中标入选，我公司将倾尽公司一切资源，全心全意为贵公司提供最优质的服务。我们的口号是：服务只有更好，没有最好；

　　满意只有起点，没有终点。一切为了客户，为了客户一切，为了一切客户。

　　（一）、项目供货方案流程签订合同设备材料备货现场勘察到货后采购方验货采购方满意根据要求和技术标准，进行现场安装调试整体验收技术培训交付使用（二）项目供货方案流程说明：

　　（1）备货签订合同后，XX公司将安排备货。项目经理按照招标文件的要求安排生产商对设备的生产加工，跟踪备货进度并及时与采购方代表沟通，通报项目进展情况。

　　备货期间，项目经理将委派工程师2人到采购方现场考察水厂情况，收集相关资料。方案和图纸（如有）由项目经理联系采购方代表召开会议商议和确定。

　　这一阶段很重要，XX公司将对备货质量进行严格控制，保证后续阶段的顺利开展。此阶段计划在1~3天内完成。

　　（2）到货后验货XX公司项目经理负责组织技术人员按照时间进度跟进设备的生产、包装、发货全过程。如期完成后，经过出厂试验的合格产品由XX公司派专人负责运送到采购方现场。

　　XX公司向采购方提供全套的设备配置清单及检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料，项目经理和采购方负责人共同进行设备的验收。确认到货数量、型号都正确无误后，采购方签署收货单。

　　验货过程计划在1天内完成。

　　（3）现场设备安装检测定位根椐备货期间对现场的考察情况，XX公司将安排2--3名设备专业安装技术人员到现场负责进行设备安装、配置施工和调测。

　　此阶段为工艺设备到货后的安装调试做好准备，计划用时1天。

　　（4）货物交付和调试在运送相关设备到达采购方现场并完成验货工作之后，XX公司将委派安装技术人员3~5人到现场进行设备的安装和调试工作。按照水厂实际情况和具体位置，进行设备安装并对每台设备做功能测试。所有设备单机调试完毕之后，XX公司将对设备组成的整个系统进行联动测试，整个系统调试达到采购方要求则此阶段完成。

　　这一阶段计划用时2~5天。

　　（5）系统验收在所有设备安装调试完毕后，XX公司项目经理将联系采购方代表会同项目其他负责人共同组成验收小组，对整个项目进行验收，产品质量和安装调试检验标准遵照国家相关规定和最新标准执行。如无国家相关规定和标准的，按照一般行业规定执行。在确认整个项目的各项系统性能已满足采购方需求之后，双方签署《验收报告》，项目验收完毕。

　　计划在1天内完成项目验收工作。

　　（6）技术培训（详见人员培训、技术服务计划及说明）XX公司将安排设备技术主管向采购方提供技术培训，培训人员不少于5人，培训时间不少于3天。培训内容按照采购方的需求来制定，使采购方的技术人员可以快速地熟悉系统的维护、设备的配置和使用。

　　（三）供货服务团队1、XX公司将根据客户需求，设立专门的项目管理服务团队，由项目经理具体负责与客户对接，归口公司总部，统筹管理，下设各职能相关部门分别进行售前、售后服务。

　　2、XX公司将根据项目特点，必要时为客户开通服务专线和网络服务平台，实现全天候，不限时，无缝沟通。

　　3、组织结构总公司XX分公司总经理西藏分公司总经理项目经理项目经理技术组安装组财务组客服组配送组采购组采购组配送组客服组财务组安装组技术组货物组织货物运输技术服务现场实施财务服务售后服务售后服务财务服务现场实施技术服务货物运输质量控制监督质量监督把控工程部现场服务（四）交货期（含安装、调试）保障措施(1)交货期质量控制流程图设备采购调试、验收设备送货、安装由工程技术人员跟进，检查，严格按现场设置安装出厂检验不合格记录问题点，修改，直到所有试验项目检验合格出厂检验合格整体安装、摆放设备安装效果不佳听取用户意见，重新安装设备安装符合用户实训现场的要求安装后试验不合格记录问题点，重新安装，直到所有检验项目检验合格安装后试验合格检验合格检验不合格退还经销商，更换优良产品（2）质量管理体系概况XX公司是主要从事市政水处理项目投资运营、工艺设计、工程施工、设备制造、安装、调试、服务于一体的环保行业的骨干企业。自20\_年成立以来，为了保持技术优势，先后与全国十几家大专院校及科研单位建立了密切的技术协作关系，不断吸收新技术、开发新产品，一直致力于我国环保事业的发展，先后在国内投资建设城市水厂13座。生产的各种污水、配套设备、辅助设备等多种产品，畅销全国20多个省市，获得相关部门及广大用户一致好评。

　　公司先后成立了——XX环境工程有限公司、XX水务投资有限公司、XX水务投资有限公司、XX水务投资有限公司。我公司参照ISO9001质量管理体系，结合国内外水处理技术、科研设备的特点，建立起一套自己的产品质量体系。该质量体系由一系列质量控制文件组成，包括作业指导书、工艺关键点控制、图纸资料标准格式、成品检验规范等，涵盖从设备配件选型到整体设备安装的各个环节。

　　（3）产品生产的质量控制XX公司对产品生产的每个阶段都严格控制：

　　Ø设备材料选择和采购阶段XX公司保证质量的措施：选择知名厂家的产品；

　　选择资质和信誉优异的公司作为供货商；

　　设备到货之后我公司首先做外观检查，然后安排技术人员到采购方现场核对设备型号参数、清点数量并对设备做全部功能测试。

　　Ø设备生产加工阶段XX公司保证设备品质的措施：参与生产的技术人员全部经过公司严格培训，经过基本理论的考核并有不少于3年的生产经验。生产中所用配件和耗材均采用名牌产品并按照国家标准中的具体要求选型。生产过程中，我公司有质检工程师专门负责检查，对每一步进度都把好质量关。委托外单位加工设备，我公司将派出专人负责现场质量监督，确保每道工艺符合相关规范技术要求。

　　（4）安装调试的质量控制水厂（污水厂、给水厂）项目的施工需要综合考虑水厂的处理工艺要求和给排水专业特点进行。XX公司作为专业的环保公司依靠多年项目经验和与各科研院校的良好合作，在总结各类项目施工经验的基础上，形成了自己的施工质量控制措施，确保整体施工效果达到工艺需要。

　　Ø对于水处理设备的安装施工，XX公司的设备工程师在对采购方现场勘察之后，将组织该项目技术骨干设计安装施工图。项目经理会联系采购方负责人召开会议对施工图进行确认，直至施工图完全满足采购方需求。XX公司随后安排技术熟练、经验丰富并对设备拆装调试有扎实的理论功底的工程技术人员到现场负责安装，安装过程严格按照图纸进行。

　　Ø对于非标设备的安装施工，XX公司首先确保所选用设备生产商具有优异资质。要求设备生产商出具资信证明和公司实力的相关证明文件，选择最具实力或与XX公司有长期稳定合作的供货商。安装施工进行时，要求生产商派往现场施工的人员具有丰富的施工经验，对于特种设备要具有上岗证书，同时我公司将安排专门的技术人员负责检查，对每一步进度都及时与采购方沟通，把好质量关。

　　（5）技术支持质量控制XX公司配备了强大的技术服务队伍，从项目实施开始就负责向用户提供技术支持。技术服务人员涵盖工艺、设备、电气、自控等各类专业，具有丰富的理论知识和现场经验，保证第一时间为用户提供技术服务。XX公司通过多种渠道形成一套高效的服务系统，通过售后服务电话、互联网、达到现场等形式，快速解决用户在设备使用、配置、维修等方面的问题。XX公司的技术支持人员全部经过严格的培训，每一次提供技术支持都必须做好书面记录，跟踪问题解决情况。

　　（五）项目实施时间计划表序号工作项目工作进度安排1~3天3~~5天3~5天3~15天1~3天1备货2到货后验货3现场踏勘设计4设备安装、放样、调试5设备验收6技术培训合计约8~31个日历日内（培训详细见培训计划）注：需特殊加工制作的非标设备或其他无现货设备材料，进度根据设备材料的复杂程度合理优化调制控制供货周期。

　　（六）、人员培训计划及说明XX环境工程有限公司技术培训方案1．培训目标：使采购方的技术人员了解设备的工作原理、组成及各部组件、测试的工作原理和使用方法，熟练掌握本项目整套工艺设备系统的安全操作规程，并可以进行对设备的维护、设备的管理等。

　　2．培训对象：采购方指定的工艺操作人员、现场管理人员、工程师等。

　　设备在安装调试完毕后，由现场的专业技术人员提供各专业数天的现场免费培训，同时在日后视情况定期或不定期举办回访培训班。

　　3．培训内容：培训内容分为两大类：

　　第一类：工艺设备基本操作维护培训第二类：工艺设备的原理、安装、配置、维护等培训具体有：

　　（1）、设备安装调试现场由具有相关认证资质证明的技术人员讲解设备的工作原理、组成及各部组件、控制系统的工作原理和使用方法，使用户了解设备的工作原理，对设备能够进行日常的维护和保养，并熟悉设备的使用（1天）。

　　（2）、由技术人员带领操作工熟练掌握整套系统的操作规程，并可根据技术人员的要求对每一个单体设备进行现场操作考核（1天）。

　　（3）、安排技术人员对每种设备的简单维护进行讲解，教会用户排解简单的常见故障（1天）。

　　（4）、提供其他的相关培训。针对每一个易损点，将该设备的性能及日常维护文件，交给需方具体人员。并确保需方人员能够明确有关的设施性能以及维护常识，能够进行正常的简单自检工作。

　　4．在用户所在地向用户提供的培训天数不小于3天，并使用完全掌握全部设备的使用。

　　5.如果采购方另有其他培训要求，双方可另行协商培训的内容及方案。

　　6.我方培训期间进行技术培训的人员的费用（人工费、培训费、其他各项税费）包括在合同总价中。

　　（七）售后（技术）服务方案(1）、售后技术服务部门的人员配备情况序号姓名职务学历身份证号码售后热线手机1售后主管本科2XX分公司本科3售后人员本科4售后人员本科5工艺工程师本科6设备工程师大专7设备工程师大专8电气工程师本科9自控工程师本科（2）、技术及售后服务流程图：

　　24小时内联系设备员厂家派员到场协助处理原故障设备带回维修至恢复正常交送用户现场并安装调试用户故障报修电话即时响应8小时内安排技术人员上门检修复杂故障，2小时内未完成维修简单故障，2小时内完成现场维修设备正常运行用户确认（3）、售后服务承诺XX环境工程有限公司售后服务承诺书1、我公司承诺，自设备验收合格起算，所有供货设备质保一年，并提供一年的免费上门保修服务（人为故障和不可抗力因素除外）。保修期内，我公司按正常保修程序负责所有产品的维修和维护工作，并提供强大的技术支持，及时更换有问题的部件。所有售出的产品都在维护范围，不再向用户收取保修责任范围以内的任何费用。如果有因质量问题而引起的损坏，我方对产品予以维修或更换，由此产生的全部服务费和更换产品或配件的费用由我方承担。

　　2、保修期外，我方将继续承担技术支持和维修备件的优惠供应责任，所更换的零配件自安装之日起进行12个月保质。终身提供维修配件。

　　3、设备故障报修的响应时间：每天8：30至17：30期间，随时提供电话、电子邮件、传真、软件等方面服务。紧急情况下我公司西藏分公司服务人员赶到现场不超过8小时。每次故障的第一次上门解决问题率达100%以上。

　　4、如果设备故障在检修8小时后仍无法排除，我公司会在24小时内联系设备原生产厂家要求派出相关技术服务人员及时赶到现场进行处理，保修期内保修职责范围内所产生费用由我公司自行承担。

　　5、设备保修服务方式主要分为现场服务和远程协助服务，即由我公司派技术人员到用户设备使用现场维修和电话、传真或电子邮件等与用户远程协助维护。

　　6、对于不能明确查找到故障原因时，我公司会尽力配合用户进行检查，在必要时，以在上述响应时间内到达现场协助排除问题。

　　7、电话技术支持：主要是对一般情况的小故障，或者采购方维护人员对某些技术问题存在疑问时使用。通过电话、传真、电子邮件等指导方式解决问题。

　　8、对于那些通过电话指导方式不能解决的问题或故障，根据问题和故障的种类及情况，安排相应的专业技术工程师到现场排除故障、解决问题。

　　1）服务响应时间：实行电话即时响应，24小时及时应答。

　　2）解决问题时间：一般性的故障在8个小时内解决，不包括来回路程时间。

　　9、我公司将定期派技术人员上门进行质量巡检和回访，并征求用户意见，提高改进产品技术服务水平。

　　10、确保所有供货设备是完整、未使用过的全新产品，保证水处理设备不使用假冒伪劣产品，产品不合格不出厂，保证验收合格率达100%。

　　11、我公司负责提供操作、维修培训方案及1式2份的培训资料。移交随机的技术资料、配件、随机工具、备品备件等。我方提供的技术文件和资料包括但不限于如下内容：

　　A．产品安装、操作和维修保养手册B．产品使用说明书C．产品出厂检验合格证D．产品到货清单E．产品保修证明12.我公司提供与设备有关的技术支持、操作培训、免费现场培训（不限人数的简单操作培训和至少5人3天维护保养人员的培训）和其他相关培训。针对本项目的培训方案详见《（五）人员培训计划及说明》。

　　13.组建专家团队，在项目实施过程中提供全天候的技术支持和现场的问题解决。

　　14．我方与多家国内外知名一线生产商有长期、和谐的合作关系，可为客户提供到厂家培训、学习、参观考察同类产品的机会。

　　投标人（盖单位公章)：XX环境工程有限公司投标代表签名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日期：

　　20\_年X月X日仅供参考

**供货方案及保证措施供货方案篇2**

　　针对本工程，单位抽调经验丰富、职责心强的业务骨干组建设备材料供应组。负责在规定工期30日历天里完成对材料及设备的采购及供应。设备、材料供应组成员配置表如下：

　　(略)

　　根据施工进度和招标文件要求，编制供应进度计划表如下：

　　(略)

　　我公司承诺，工期为合同签订之日起三十个日历日内。我公司中标后保证严格按照采购方的交货时间及产品质量要求及时供货，并送到达指定地点。货物运输过程中产生的所有费用均由我方承担。

　　我公司作出质量承诺如下：

　　1质量标准：国标或行业标准。

　　2质量等级：优良

　　3质量保证期：按招标文件要求

　　4质量管理体系：ISO9001标准

　　5严格执行企业标准，并对所有外购件承担最终质量职责

　　为了保证整体工程的顺利进行，本标段工程施工以单项工程工期服从总体工程工期为原则，合理安排各专业施工工期，做到相互协调，用心配合。并严格服从建设单位及监理工程师的统一指挥及协调。以确保全线按招标文件规定的工期要求完工。

　　1、进入施工现场后，与土建工程项目负责人进行沟通，落实施工临时用水、电及临时施工场地，我司人员应按指定位置，合理使用，以保证施工生产的正常进行。

　　2、各平面层施工配合：各平面布置有安装物体的部位，土建作业完工后进行安装作业。

　　3、施工质量配合：安装工程在施工过程中，应配合土建，尽量减少相互间成品污染，以保证安装工程观感质量不受影响。

　　电话请求

　　售后服务部

　　技术支持组维修组

　　相关软、硬件厂商

　　按合同指明的设备保质期为准，终身服务。

　　凡我公司营销的产品，在产品保修期内由专职维护人员保修期内跟踪维护凡我公司施工的项目，整个系统完成验收合格后，指派专职维护人员对设备进行保修期内跟踪维护

　　针对用户申报的一切故障，均在24小时内给予响应并带给及时有效的保障服务。

　　报价单位：--x

　　日期：二0一五年一月七日

**供货方案及保证措施供货方案篇3**

　　供货方案（一）：

　　需货方：xxx（以下简称甲方）

　　供货方：xxx（以下简称乙方）

　　1合同资料和供货范围：根据代理公司的编号为按采购文件要求，并经双方协商一致同意按上述条款签订本合同。

　　1.1合同资料：家具采购（高职组合体）

　　1.2交货地点：甲方指定地点

　　1.3交货时间：

　　1.4供货范围：

　　1.5合同总价格：中标价

　　1.6本合同的履行按照合同总价格。合同总价格包括的货物种类及数量

　　2付款方式：

　　2.1甲方以转帐方式向乙方支付合同款项

　　2.2交货付款：

　　合同货物安装调试完毕后，并经甲乙双方验收合格后七个工作日内，甲方支付乙方合同总金额的90%，剩余10%货款在质保期后无质量问题七个工作日内一次性付清。

　　3货物标准

　　3.1供方带给的货物务必以全新的产品（货物清单见合同）

　　3.2相关要求：乙方带给的产品务必与样品一致。

　　3.3售后服务：质保期一年，在质保期内乙方务必对所带给的货物进行跟踪服务，对发现的问题24内予以解决。

　　4货物供应、包装及运输

　　4.1合同生效后，乙方把全部货物送达交货地点并完成货物的安装、调试。

　　4.2包装费及运费已包含在合同价内。

　　5安装督道导及调试

　　5.1在甲方指定时间能够进场时，乙方须将货物运达甲方指定地点。

　　5.2货物由于产品安装人员而造成的损坏由乙方负责。

　　5.3安装费已包含在合现价内。

　　6违约职责条款

　　6.1如一方违约，由违约方赔偿另一方的相应损失。（具体指出条款、具体金额）

　　7不可搞拒力：

　　8争端的解决

　　8.1履行合同时发生的纠纷，甲方与乙方应本着公平、诚实守信透过协商解决，如经协商后仍不能达成协议时，任何一方能够向甲方所在的人民法院提出诉讼。

　　9合同生效

　　9.1本合同经双方授权代表签字盖章后生效。

　　9.2本合同之附件（包括报价清单和服务承诺）为合同的有效组成部分，具有相应的法津效力。

　　9.3本合同一式陆份，甲乙双方各三份。

**供货方案及保证措施供货方案篇4**

　　1、采购苗木质量规范

　　苗木质量根据甲方采购清单及要求执行，符合甲方对苗木的指定要求。乔木树干挺直，树形完整，树冠丰满，枝条分布均匀，无严重病虫危害，常绿树叶色正常；灌木根系发达，生长茁壮，灌丛匀称，枝条分布合理；地被植物根系发达、完整，植株生长健壮，无病虫害。

　　甲方采购的云南樱花（φ10—12cmH3mP2.5m全冠）；云南樟（φ12—14cmH4-6mP3-3.5m全冠）；滇朴（φ25—30cmH8-10mP5-5.5m全冠）；金森女贞（H30-40cmP20-30cm密度:36株/m2）；红叶石楠球（H80-100cmP80-100cm）；黄冠菊（H25-30cmP25-30cm密度:36株/m2）；迎春柳（H30-40cmP20-30cm密度:36株/m2）；时令花卉；南非万寿菊（H15-20cmP15-20cm盆苗）；草坪；照树灯（LED投光220V60W铝质灯体（含电缆及安装）；。同时，我公司郑重承诺所供苗木均与甲方要求规格一致，无偏离。

　　2、运输规范

　　a、苗木装车前，我公司人员在苗圃地对苗木进行仔细挑选，保证所选苗木的规格符合甲方采购要求，苗木无断枝、散坨。

　　b、在苗木装卸时，由园艺人员按起苗、调运等技术要求负责将植物挖出、包扎、打捆，以备运输；任何时候，保持植物根系潮湿、防冻、防止过热。落叶树在裸根情况下运输时，将根部包涂粘土浆，使根的全部带有泥土，然后包装在稻草袋内。所有常青树及灌木的根部，均应连同掘出的土球用草袋包装：运到工地及种植前，确保土球结实，草包完好，树冠应仔细捆扎以防止枝杈折断、土球散落。土球苗木装车时，按车辆行使方向，将土球向前，树冠向后码放整齐。

　　c、甲方苗木种植数量，将选取的苗木上车，并保证在甲方时限内运到采购工地，做到随起苗、随运输，下车时轻拿轻放尽量做到苗木无断枝、散坨情况，确保苗木质量，如有上述情况甲方可拒收苗木。

　　d、如遇恶劣气候和长途运输，我公司在运输过程中需采取挡风、避雨、遮阳、保水等保护措施，确保苗木质量。

　　3、违约责任

　　a、在接到甲方通知运送苗木之日起，我公司保证在3天之内运送到目的地。如我公司不能按时交付苗木，应向甲方赔偿不能交货部分货款5%的违约金，因此造成甲方其他损失的，我公司还应赔偿甲方损失（含延误工期等等）。

　　b、我公司逾期交货的按每逾期一天1000元累计计算并向甲方偿还逾期交货的违约金，并赔偿甲方因此所受的其他损失。

　　c、我公司对产品质量负责，重信誉、守合同、保质量，以一流服务为业主服务满意产品，如因产品质量原因造成的损失，由我公司承担责任并赔偿由此造成的损失。

**供货方案及保证措施供货方案篇5**

　　供应方案和质量保证措施。

　　供应计划。

　　1、本公司承诺严格按照购买者的交货时间和产品质量要求及时交货，到达指定场所，产品到达用户指定场所后，由用户组织检查货物。货运过程中产生的一切费用都由我方承担。

　　2.按照国家标准、行业规程或其他相关标准进行产品检验，按照企业产品说明书进行产品检验。

　　3、根据合同要求和配送清单、产品配置清单与产品组件三者一致，附有产品出厂合格证、产品检验报告等技术资料。

　　4、我方中标后，特成该项目领导工作组，保证按时、按质、按量完成任务。

　　5、如果不按时完成任务，希望承担给购买者带来的损失和费用。

　　供应质量承诺和保证措施。

　　1.确保我公司产品质量符合中华人民共和国国家标准、行业标准和其他相关标准。

　　2.保证本公司产品符合采购公司的设计要求。

　　3、本公司承担全部安装技术支持，产品技术指标均可满足标书的要求，本公司计划在中标后成立专业领导小组运营本项目相关事务，最终用户可随时找到相关人员，处理遇到的问题。

　　4、保证履约保证，产品出现质量问题，本公司承担延期、返工造成的直接经济损失。

**供货方案及保证措施供货方案篇6**

　　1、生产供应计划

　　2、交货地点：甲方指定地点。

　　3、交货时间：自接到采购人通知 15 日历天内完成全部内容。

　　4、交货方式：设备到达指定的场所后经用户检验合格方可交货。

　　5、运输条件：专车汽运，运费由我方承担.

　　6、投标货物的质量标准及验收方式说明：

　　(1)产品到达用户指定地点后，由用户组织对设备进行验收。

　　(2)验收标准：按照国家标准、行业规程或其他相关标准进行产品验收;按照企业产品说明书进行产品验收。

　　(3)数量验收方式：按合同要求及清单、产品清单与产品一致随附产品说明书、产品出厂合格证，使用手册等全套技术资料。

　　7、我公司中标后，将按照招标文件和合同要求，安排我公司专门生产车间、专业技术骨干和熟练操作工人对该批次中标产品进行生产，保证质量，按时供货。

　　8、我公司采用国内最先进生产设备和过硬的生产技术，完全响应招标文件的技术参数要求，严格执行国家通用等相关标准。为了保证产品的安全性和可靠性，原材料100%执行使用国家规定质量标准材料。采用最先进的生产技术和生产、检测设备。产品的制造和检测按照国标程序且具有质量检验记录和检测资料，建立质量问题追溯制度，具有完善的内部质量控制体系和全面的质量检查设备，可以保证产品的原材料入库的质量、生产过程控制的质量和出厂前的质量检测，采用严格的质量控制制度，完善的质量控制措施，在产品出厂前进行全面的产品质量检测，确保出厂产品质量合格。

　　9、组织好发货运输工作，及时发送采购方计划需要的设备，满足贵方的产品供货要求。

　　10、供货流程：

　　(1)、货物订购，按照合同约定，服务组组长组织人员订购招标设备。

　　(2)、到货检验，招标设备到货后，招标方参加供货商所在地或交货地进行的招标设备到货检查。

　　检查前我方将提前通知招标方派员参加。在供货商所在地或交货地进行的招标社诶到货检查由招标方共同参加，对招标设备的内外包装设备外观进行检查，若发现招标设备短缺和外观破损，我公司将及时处理。

　　(3)、设备验收，设备验收是我公司对招标设备根据有关技术指标进行验收。验收后双方签署验收证书。

　　(4)、设备测试，测试主要是对招标设备进行基本测试。

　　(5)、质保期，设备验收合格后开始进入质保期，正式投入使用，期间将进行抽查各种测试项目，检查设备运行的可靠性和稳定性。设备质保期按设备生产厂家质保期进行质保。

　　(6)、供货质量标准：我方将严格按以下标准提供材料设备

　　a.产品质量标准按产品技术要求并符合国家有关规定。

　　b.产品的规格尺寸按甲方提供的技术资料要求执行。

　　c.送货时需提供材料设备的合格证。每批货物进场，我方必须出具产品合格证，招标方收后留存。

　　11、采用国内先进的生产设备

　　我公司采用目前国内先进的生产设备，提高了生产效率，确保能准时交货。

　　12、其它措施

　　⑴为了不耽误交货期，我公司公司安排工人加班加点完成生产任务，生产计划全面交底，让工人明确交货期，做到心中有数。按时完成生产计划是全体工作人员共同的目标，通过各级生产调度会进行生产目标交底，使管理层和作业层协调一致，将计划变成全体员工的自觉行动，充分发挥各级管理人员主观能动性和全体人员的积极性、创造性。层层有计划、人人有目标、事事有人管。

　　⑵制定生产目标责任制、签订责任状。从生产副总、专业工程师到作业班组分别制定各自的责任制，签订责任状，定期按计划目标进行考核，奖优罚劣。

　　⑶加强生产计划的严肃性

　　在生产计划确定后加强生产计划的严肃性是非常关键的，各级生产进度计划是完成生产人物的基础工作，必须在日常工作中提到首位，以计划管理带动生产各要素管理。这就要求生产中各级管理人员必须有严谨的工作作风，做到当天的工作不过夜，本周的工作不过周，一环扣一环地完成每一节点生产计划，使生产向着纵深的方向发展。

　　⑷保证各种生产材料及时供应

　　我公司加强生产材料计划管理与采购管理力度，确保按生产计划进度实施。各专业技术人员及时准确地提出生产材料需用计划，根据生产进度要求安排出材料的到厂时间。并经常与材料采购部门经常保持联系，督促材料按计划进厂。材料供应部门将制定材料供应保证措施，为材料供应提供制度、措施保障。对材料的供应应从开始询价至货到公司进行全过程跟踪，确保到货材料满足图纸设计及生产的要求，避免不必要的返料现象从而拖延生产周期。

　　3.项目实施响应机制、工作程序、方案制定、时间安排;

**供货方案及保证措施供货方案篇7**

　　1、供货计划

　　对于网关服务器交换机防火墙采购项目，保定核光电子有限责任公司目前已经积累了丰富的实施经验，每年为招标人提供完整的解决方案。我公司承诺：自签订合同之日起，保证按期完成网关服务器交换机防火墙采购项目。

　　2.1、项目实施计划步骤交货

　　项目实施方在合同签定后的7天内完成。制定详细安装调试计划

　　合同签定以后，系统设计小组将对实施方案的技术细节进行分析、探讨，制定详细安装调试计划，包括：

　　2.1.1安装调试手册；2.1.2安装调试进度安排；2.1.3安装方式；2.1.4调试方法；2.1.5调试工具的准备；2.1.6安装调试环境的准备；

　　2.1.7对影响系统实施的关键工序、关键设备进行分析，提出相应的解决措施；2.1.8技术参数手册、培训手册和安装手册；2.1.9制定项目建设质量管理方案和措施；安装现场环境调查及现场勘察

　　为确保各工程实施小组到达现场后能够尽快展开工作，保证项目顺利进行，我公司将在实施前1

　　天内对招标人设备安装环境进行调查，填写安装环境调查表。同时，我们还将提前向招标人提交各种主要设备的具体环境要求，在招标人的积极配合下，确保在现场实实施作开始前完成场地环境准备工作。安装环境调查由工程实施小组负责。

　　现场安装调试

　　设备到达安装现场后，由我公司技术人员和招标人共同清点完毕后，工程实施小组的工程师将开始设备安装调试工作。

　　项目组将有包括项目经理在内的多名工程师参加项目实施，他们负责现场设备、辅助设备的安装和调试，完成后同时填写项目安装调试报告。

　　我们在设备安装和调试的同时，将对使用单位的设备操作和维护人员进行现场培训，同时为每个设备及系统提供一套完整的技术资料。

　　到货验收

　　在合同设备到达招标人指定的地点后，招标人与我公司代表将共同开箱验货，依标书要求对全部设备的型号、规格、数量、外型、包装及资料、文件（如装箱单、保修单、随箱介质等）的验收，当出现损坏、数量不全或产品不对等问题时，我公司将负责解决；同时按标书技术部分要求对其产品的性能和配置进行测试检查，并做出测试方案和测试报告，保证所有硬件设备在标书中所规定的地点和环境下,实现正常运行,并达到标书要求的性能和产品技术规格中的性能。

　　我公司将同时提供设备相关证明文件，保证是原厂全新产品。系统联调

　　系统联调的主要任务内容：网关服务器交换机防火墙采购项目系统调试。系统验收

　　在完成系统联调工作后，我公司将配合招标人按照验收测试计划共同对系统进行现场验收测试，对设备技术指标和系统总体性能进行验收。

　　系统验收后，签署系统验收文件。

　　3.1保证措施

　　组织精干高效的项目管理班子，科学组织实施

　　为确保本工程按期完工，我公司选派年富力强的工程技术管理人员组成项目经理部。

　　项目经理部的主要管理者均是我公司从事高层技术的骨干，他们经验丰富，管理有方，其所经手的项目均被评为合格合格及以上等级，在项目组织管理上制定详细的进度计划，并将责任落实到人，通过严格科学的管理，确保计划得到落实。

　　加强进度计划管理

　　我公司将严格依据与招标人商定的工期要求更进一步更具体地编制总体进度计划，该进度控制计划作为本项目的总控实施目标。我公司对于该计划的编制按照现场实际条件及实施能力，突出关键，项目按照计划组织进行，确保工期得到保障，保证目标的实现。

　　项目经理部将依据总控制计划按照实际情况编制每天进度计划。针对出现的制约进度的不利因素进行分析，及时找出制约进度的不利因素，及时解决出现的矛盾及问题，并根据计划完成情况对相关部门及责任人进行奖罚，同时下达接下来的进度计划。

　　组织强有力的专业队伍，保证招标人的需求

　　我公司将选派强有力高技术的专业团队，在劳动力的需求量上，我公司将根据各分项目的特点以及工期控制的要求配备足够的劳动力，同时建立奖罚制度，作好班组工作的后勤保障，确保任务的顺利完成。

　　以严格的质量控制，保证计划的执行

　　把好工程质量关，抓好质量控制，把质量管理落实到事前控制，杜绝不合格工序的出现，把影响工期进度的不利因素减少到最低程度，保证计划按期执行。

　　加强与招标人各部门的协调及沟通，为本项目优质、高效实施创造良好条件

　　我公司一贯重视与招标人各部门之间的协调及沟通，融洽相互之间的关系，对于实施方面的问题及矛盾，我公司将从大局出发，从项目的进展出发，积极主动加强相互沟通工作，为项目优质高效实施创造有利条件。

　　加强对节假日、恶劣天气的提前准备

　　对节假日、停电等特殊情况进行妥善安排，尽量减少由于恶劣天气或特殊情况造成对实施的影响。加强实施过程的监控

　　设备安装调试前由项目负责人对班组进行详细的交底（实施内容、质量、进度），实施中实行自检，使设备安装调试有序地进行。

**供货方案及保证措施供货方案篇8**

　　1、采购苗木质量规范

　　苗木质量根据甲方采购清单及要求执行，符合甲方对苗木的指定要求。乔木树干挺直，树形完整，树冠丰满，枝条分布均匀，无严重病虫危害，常绿树叶色正常;灌木根系发达，生长茁壮，灌丛匀称，枝条分布合理;地被植物根系发达、完整，植株生长健壮，无病虫害。

　　甲方采购的云南樱花(φ10—12cm H3m P2.5m 全冠);云南樟(φ12—14cm H4-6m P3-3.5m 全冠);滇朴(φ25—30cm H8-10m P5-5.5m 全冠);金森女贞(H30-40cm P20-30cm 密度:36株/m2);红叶石楠球(H80-100cm P80-100cm);黄冠菊(H25-30cm P25-30cm 密度:36株/m2);迎春柳(H30-40cm P20-30cm 密度:36株/m2);时令花卉;南非万寿菊(H15-20cm P15-20cm 盆苗);草坪;照树灯(LED投光 220V 60W 铝质灯体(含电缆及安装);。同时，我公司郑重承诺所供苗木均与甲方要求规格一致，无偏离。

　　2、运输规范

　　a、苗木装车前，我公司人员在苗圃地对苗木进行仔细挑选，保证所选苗木的规格符合甲方采购要求，苗木无断枝、散坨。

　　b、在苗木装卸时，由园艺人员按起苗、调运等技术要求负责将植物挖出、包扎、打捆，以备运输;任何时候，保持植物根系潮湿、防冻、防止过热。落叶树在裸根情况下运输时，将根部包涂粘土浆，使根的全部带有泥土，然后包装在稻草袋内。所有常青树及灌木的根部，均应连同掘出的土球用草袋包装：运到工地及种植前，确保土球结实，草包完好，树冠应仔细捆扎以防止枝杈折断、土球散落。土球苗木装车时，按车辆行使方向，将土球向前，树冠向后码放整齐。

　　c、甲方苗木种植数量，将选取的苗木上车，并保证在甲方时限内运到采购工地，做到随起苗、随运输，下车时轻拿轻放尽量做到苗木无断枝、散坨情况，确保苗木质量，如有上述情况甲方可拒收苗木。

　　d、如遇恶劣气候和长途运输，我公司在运输过程中需采取挡风、避雨、遮阳、保水等保护措施，确保苗木质量。

　　3、违约责任

　　a、在接到甲方通知运送苗木之日起，我公司保证在3天之内运送到目的地。如我公司不能按时交付苗木，应向甲方赔偿不能交货部分货款5%的违约金，因此造成甲方其他损失的，我公司还应赔偿甲方损失(含延误工期等等)。

　　b、我公司逾期交货的按每逾期一天1000元累计计算并向甲方偿还逾期交货的违约金，并赔偿甲方因此所受的其他损失。

　　c、我公司对产品质量负责，重信誉、守合同、保质量，以一流服务为业主服务满意产品，如因产品质量原因造成的损失，由我公司承担责任并赔偿由此造成的损失。

**供货方案及保证措施供货方案篇9**

　　针对本工程，我们将抽调经验丰富、责任心强的业务骨干组建xx信息化工程物资保障部，作为公司物资管理部的派出机构，负责本工程的物资专业管理工作，下设三个组：材料管理组、设备管理组和周转性材料管理组。针对本工程，我们把材料、设备管理纳入MIS系统。我们已制定详细的材料质量控制计划和设备管理办法，并做到表格化、操作电子化。具体方案如下：

　　1、物料仓管员岗位职责

　　负责对工地工具、材料、设备的码放，对出入库物资进行账薄登记，做到账物相符。注意标识、储存和防护（防潮、防鼠、防盗、防损坏）。施工中一时不能用完的材料设备可退库或在库房另保存，做好记录。发现不合格产品分开存放，及时上报或退回公司库存。负责工具领用、更换、损耗、损坏产品退换的手续，及时向供应部要求补货。

　　2、材料、设备采购的质量认证制度

　　采购验证制度：通过对影响采购质量的关键环节实施控制，确保采购物资符合质量标准要求。首先建立供应商档案，包括：所代物资的资质证明、合格证、检验试验报告、价格、功能、质量等有关资料并进行综合分析，分类建立供应商信息档案。选择合格的供应商。其次对物资的验证、保管、发放要加以控：验收人员在验收时发现物资质量与要求不符，数量有误，品种、规格不对，技术资料以及手续不全，要认真填写《物资验收记录》，并作好标识妥善保管及时通知采购人员。经验收不合格品，验收人员及时与采购人员联系，将不合格品隔离，执行《不合格品的控制工作程序》。

　　3、采购物资供应运输质量控制制度

　　根据设计要求和施工组织设计的规定，按质、按时、按期采购材料设备，保障按质、按量、按时供应到施工现场。做到材料、设备质量证明文件的收集，并保证真实、齐全、完整与工程施工同步。产品采购质量原则是质量第一，质量优先。不合格材料和设备，三无产品不进入现场，证随货走，货证同步，选择合格可靠的供货单位，进货的质量记录及质量证明或试验报告，包括：产品证明书、质量标准、产品鉴定报告及出厂检验合格证书、质量保证文件等。设备进场时要提供三套保证文件（一套正本、两套副本）。三无产品不准备采购，不准进场。各系统主机、分机入场前要进行模拟调试，特别是新软件、新设备。非标设备合同中可能没有具体要求，但是保证美观及可靠，未经检查不准运到工地安装。要求防火的材料如导线、电缆、接线盒等除前面的要求外，要有防火材料销售许可证和消防主管部门颁发的消防产品生产许可证。

　　4、建立产品标识和可追溯性制度

　　制度标识方法和可追溯性控制，对产品或服务进行标识和记录，用户对不满意的产品或服务投诉时可进行追溯。在有追溯要求时，合同中应明确规定可追溯的范围，并由项目经理指导进行标识，物殊部位应重点加以标识。在施工、安装和交付的过程中，如有标识移动情况，应按程序文件《产品标识和可追溯性工作程序》规定的方法，手续进行标识的移置并更正记录。

　　5、物资器械准备

　　材料、构（配）件、订制品、机具和设备是保证施工顺利进行的物资基础，这些物资的准备工作必须在工程开工之前完成。根据各种物资的需要量计划，分别落实货源，安排运输和储备，使其满足连续施工的要求。物资准备工作主要包括建筑材料的准备；构（配）件和制品的加工准备，建筑安装机具的准备和生产工艺设备的准备。

　　6、施工材料准备

　　主要是根据施工预算进行人析，按照施工进度计划要求，按材料名称、规格、使用时间、材料储备额和消耗定额进行汇总，编制出材料需要量计划，为施工备料、确定仓库、场地堆放所需的面积的组织运输等提供依据，必要时搭建临时仓库。

　　7、工程材料、设备的运输

　　弱电工程材料设备不多，技术含量高，安装、调试要求严格。运输不当容易造成设备表面刮花，严重的损毁。在本施工过程中我们分为远程远送和现场运输两部分进行管理。

　　（1）材料、机具远程运送

　　材料（管、槽、线）将根据本工程的进度，工程需求量及工地仓库面积的大小，采用一次性、分批由厂家或供应商点对点地在工地仓库交货。尽量避免多重周转引起的破损、划花、错漏和运输成本的增加。

　　生产工具和生产设备由供应部统一集中、清点，工程部逐一检查型号和核对数量打包装车送货，如数量多或路途远则请信誉好的搬家公司负责运送。

　　（2）系统设备和机柜的远程运送

　　大件设备如：机柜、设备模块箱等，凡涉及美观和有特别安装要求的、特殊用途的\'、专业性强的，由厂家或供应商点对点送货。在生产现场（即建设单位使用现场）待条件成熟时，由专业人员就位安装。最大限度地保证设备的完整性、资料设备附件的齐整、外型美观、开箱报验等工程手续的齐备，以一时的疏忽大意得到最快的纠正和补救。

　　（3）材料、设备的现场运输

　　在土建未退场时货物尽量走垂直货梯。当工程进入二次装修没有笼梯时，则走楼梯。如甲方允许使用客梯时，先用5公分厚夹板敷贴牢固保护好内装饰面后方进行使用。对长度超过三米以上或宽度大于楼梯四分三以上的物体，宜用两人抬杠运输。当运输过程有可能令墙体和材料、设备表面花损的还需用毛毯包裹后方可进行。

　　目前，我们已对弱电设备材料的资源情况进行了充分详细的调研，基本掌握了各系统设备和材料的市场行情，评价确认了一批物资分承包方。具体采购时，我们将严格执行采购计划单，重要物资需报业主审批后进行采购。我们将依据《进货检验计划》进行进货检验，并填写进货检验记录；需复检的我们将邀请监理共同取样送检，验收合格后入库。对重要物资，我们将做详细的质量跟踪。实现物资质量从采购、检验、保管到发放全过程的有效控制。

　　本工程设备管理的重点是设备的领用及安装前的临时保管。我们严格执行随用随领的原则，少量不能即时安装的设备按《电力基本建设火电设备维护保管规程》进行保管。我们将预先提交总的设备交货计划，每月提交月度设备需用计划，以便合理安排设备到场，减轻业主资金占用及现场设备保管的压力。一般情况下，我们将提前3天提交设备领用计划，经业主审批后报设备保管单位，以便其统一安排设备发放。专用工具、备品备件、设备挪用及资料的借用，我们严格按业主要求的程序办理。重要设备开箱验收时，我们将安排专业技术人员参加验收。

**供货方案及保证措施供货方案篇10**

　　针对本工程，我们将抽调经验丰富、责任心强的业务骨干组建xx信息化工程物资保障部，作为公司物资管理部的派出机构，负责本工程的物资专业管理工作，下设三个组：材料管理组、设备管理组和周转性材料管理组。针对本工程，我们把材料、设备管理纳入MIS系统。我们已制定详细的材料质量控制计划和设备管理办法，并做到表格化、操作电子化。具体方案如下：

　　负责对工地工具、材料、设备的码放，对出入库物资进行账薄登记，做到账物相符。注意标识、储存和防护（防潮、防鼠、防盗、防损坏）。施工中一时不能用完的材料设备可退库或在库房另保存，做好记录。发现不合格产品分开存放，及时上报或退回公司库存。负责工具领用、更换、损耗、损坏产品退换的手续，及时向供应部要求补货。

　　采购验证制度：通过对影响采购质量的关键环节实施控制，确保采购物资符合质量标准要求。首先建立供应商档案，包括：所代物资的资质证明、合格证、检验试验报告、价格、功能、质量等有关资料并进行综合分析，分类建立供应商信息档案。选择合格的供应商。其次对物资的验证、保管、发放要加以控：验收人员在验收时发现物资质量与要求不符，数量有误，品种、规格不对，技术资料以及手续不全，要认真填写《物资验收记录》，并作好标识妥善保管及时通知采购人员。经验收不合格品，验收人员及时与采购人员联系，将不合格品隔离，执行《不合格品的控制工作程序》。

　　根据设计要求和施工组织设计的规定，按质、按时、按期采购材料设备，保障按质、按量、按时供应到施工现场。做到材料、设备质量证明文件的收集，并保证真实、齐全、完整与工程施工同步。产品采购质量原则是质量第一，质量优先。不合格材料和设备，三无产品不进入现场，证随货走，货证同步，选择合格可靠的供货单位，进货的质量记录及质量证明或试验报告，包括：产品证明书、质量标准、产品鉴定报告及出厂检验合格证书、质量保证文件等。设备进场时要提供三套保证文件（一套正本、两套副本）。三无产品不准备采购，不准进场。各系统主机、分机入场前要进行模拟调试，特别是新软件、新设备。非标设备合同中可能没有具体要求，但是保证美观及可靠，未经检查不准运到工地安装。要求防火的材料如导线、电缆、接线盒等除前面的要求外，要有防火材料销售许可证和消防主管部门颁发的消防产品生产许可证。

　　制度标识方法和可追溯性控制，对产品或服务进行标识和记录，用户对不满意的产品或服务投诉时可进行追溯。在有追溯要求时，合同中应明确规定可追溯的范围，并由项目经理指导进行标识，物殊部位应重点加以标识。在施工、安装和交付的过程中，如有标识移动情况，应按程序文件《产品标识和可追溯性工作程序》规定的方法，手续进行标识的移置并更正记录。

　　材料、构（配）件、订制品、机具和设备是保证施工顺利进行的物资基础，这些物资的准备工作必须在工程开工之前完成。根据各种物资的需要量计划，分别落实货源，安排运输和储备，使其满足连续施工的要求。物资准备工作主要包括建筑材料的准备；构（配）件和制品的加工准备，建筑安装机具的准备和生产工艺设备的准备。

　　主要是根据施工预算进行人析，按照施工进度计划要求，按材料名称、规格、使用时间、材料储备额和消耗定额进行汇总，编制出材料需要量计划，为施工备料、确定仓库、场地堆放所需的面积的组织运输等提供依据，必要时搭建临时仓库。

　　弱电工程材料设备不多，技术含量高，安装、调试要求严格。运输不当容易造成设备表面刮花，严重的损毁。在本施工过程中我们分为远程远送和现场运输两部分进行管理。

　　（1）材料、机具远程运送

　　材料（管、槽、线）将根据本工程的进度，工程需求量及工地仓库面积的大小，采用一次性、分批由厂家或供应商点对点地在工地仓库交货。尽量避免多重周转引起的破损、划花、错漏和运输成本的增加。

　　生产工具和生产设备由供应部统一集中、清点，工程部逐一检查型号和核对数量打包装车送货，如数量多或路途远则请信誉好的搬家公司负责运送。

　　（2）系统设备和机柜的远程运送

　　大件设备如：机柜、设备模块箱等，凡涉及美观和有特别安装要求的、特殊用途的、专业性强的，由厂家或供应商点对点送货。在生产现场（即建设单位使用现场）待条件成熟时，由专业人员就位安装。最大限度地保证设备的完整性、资料设备附件的齐整、外型美观、开箱报验等工程手续的齐备，以一时的疏忽大意得到最快的纠正和补救。

　　（3）材料、设备的现场运输

　　在土建未退场时货物尽量走垂直货梯。当工程进入二次装修没有笼梯时，则走楼梯。如甲方允许使用客梯时，先用5公分厚夹板敷贴牢固保护好内装饰面后方进行使用。对长度超过三米以上或宽度大于楼梯四分三以上的物体，宜用两人抬杠运输。当运输过程有可能令墙体和材料、设备表面花损的还需用毛毯包裹后方可进行。

　　目前，我们已对弱电设备材料的资源情况进行了充分详细的调研，基本掌握了各系统设备和材料的市场行情，评价确认了一批物资分承包方。具体采购时，我们将严格执行采购计划单，重要物资需报业主审批后进行采购。我们将依据《进货检验计划》进行进货检验，并填写进货检验记录；需复检的我们将邀请监理共同取样送检，验收合格后入库。对重要物资，我们将做详细的质量跟踪。实现物资质量从采购、检验、保管到发放全过程的有效控制。

　　本工程设备管理的重点是设备的领用及安装前的临时保管。我们严格执行随用随领的原则，少量不能即时安装的设备按《电力基本建设火电设备维护保管规程》进行保管。我们将预先提交总的设备交货计划，每月提交月度设备需用计划，以便合理安排设备到场，减轻业主资金占用及现场设备保管的压力。一般情况下，我们将提前3天提交设备领用计划，经业主审批后报设备保管单位，以便其统一安排设备发放。专用工具、备品备件、设备挪用及资料的借用，我们严格按业主要求的程序办理。重要设备开箱验收时，我们将安排专业技术人员参加验收。

**供货方案及保证措施供货方案篇11**

　　针对本工程，单位抽调经验丰富、职责心强的业务骨干组建材料

　　设备供应项目部。负责本工程的材料设备采购及供应。

　　项目部机构成员配置表：

　　根据施工进度和招标文件要求，制定详细的材料质量控制计划和供应管理办法，并做到表格化。

　　三

　　1、货物采购

　　按照合同约定，项目经理组织设备采购。

　　2、到货检验

　　设备到货后、甲方和监理及丙方参加该设备在供货商所在地或交货地进行的设备到货检查。检查前我方将提前通知甲方和监理及丙方派人员参加。

　　3、开箱检验

　　在仓库或工地现场进行的开箱检验由甲方、监理、丙方我公司等有管人员共同参加。对设备的内外包装设备外观进行检查。若发现设备短缺和外观破损，我公司将及时处理。

　　4、安装验收

　　安装验收是我公司和施工单位共同对设备安装工程根据有关的设备安装技术指标进行检验。安装验收后双方签署安装验收证书。

　　5、完工测试

　　系统完工测试主要是对已安装设备进行单体测试。

　　6、大联调

　　本系统设备联调是指：在与其它系统不相连的状况下，测试系统的所有设备作为一个完整的系统能否很好地工作，能否完成系统每一个设备的功能要求。

　　联动联调是指与其它相关系统该设备连接一齐进行系统全面调试。已测试检验综合布线系统与其它系统的监控功能。

　　系统功能测试完毕后，签署调试验收证书。

　　7、试运行

　　系统连续72小时运行测试完成，到系统现场完工测试结束，试运行验收透过后，系统将移交甲单位有关部门。

　　8、质保期

　　系统验收合格后开始进入质保期，正式投入使用，期间将进行抽查各种测试项目，检查系统运行的可靠性和稳定性。

　　设备质保期安设备生产厂家质保期进行质保。

　　我方将严格按一下标准带给材料设备

　　1、产品质量标准按产品技术要求并贴合国家有关规定。

　　2、产品的规格尺寸按甲方带给的技术资料要求执行。

　　3、送货时需带给材料设备的合格证、检测报告（报告务必出自国家权威检测机构）

　　原件一式三份.每批货物进场，我方务必出具产品合格证，甲方、丙方、监理方等签收后留存。

　　1、如因工程需要，供货量变化超出暂定供货量的±10%时，甲方以书面通知我方，此项通知甲方应充分思考我方的合理备料和加工周期，具体增减数量以甲方书面通知为准。

　　2、因甲方要求的产品加工方式及原材料品种变更而引起变更产品（即合同中未约定的产品）供货期由我方、甲、丙方另行协商确定，且供货不得影响工程的相应进度。

　　工程开工后我方派技术人员常驻现场，做好现场的进度供货服务工作及配合甲方办理材料设备供货手续及验收事宜；并对不合格材料及需二次加工的材料进行在加工；为甲方带给材料设备产品使用上的技术支持。

**供货方案及保证措施供货方案篇12**

　　（1）供应能力

　　我公司本着\"一切追求高质量，用户满意为宗旨\"的精神，以最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量\"保证按时完成供货。

　　1、人力资源∶我公司从业经验丰富，项目供货方案成熟，且有着良好的信誉，人力资源充足，货物运输能力及售后服务能力不存在任何问题。

　　2、配送能\*\*\*配备有陆运汽车等多种运输工具，在运输方面上可以做到安全、快速运抵项目现场，\*\*\*余采购单位距离较近，在供货的响应时间及配送维护方面有天然的优势。

　　3、相关管理措施∶我公司有专门的货品运输及售后人员，可以根据采购人要求按时、按质、按量的配送至指定地点，并定期回访货物的使用情况，根据招标文件要求与采购人需求调换和退换产品。

　　4、财务能力∶我公司针对此项目购置资金充足，完全有能力承担本项目所需资金周转。

　　5、应急保障能力∶为了不影响采购人货物供应，如遇特殊情况或特殊需求的情况下只需提前一至二天通\*\*\*，我公司可为采购人提前调拨货物并按指定地点送达。

　　（2）五金配件采购配货方案

　　针对本工程，单位抽调经验丰富、责任心强的业务骨干组建配件供应组。负责本工程的配件采购及供应。

　　配件、材料供应组成员配置表∶一、供应计划∶配件供应进度计划表。

　　二、供货流程∶

　　1、货物采购

　　由我方负责人牵头，配件、材料供应组组织配件采购。2、到货检验

　　配件到货后，甲方和监理参加该配件在交货地进行的配件到货检查。检查前我方将提前通知甲方参加。

　　3.开箱检验

　　在仓库或现场进行的开箱检验由甲方、我公司等有关人员共同参加，对配件的内外包装配件外观进行检查，若发现配件短缺和外观破损，我公司将及时处理。

　　三、产品质量保证

　　提供合格的产品

　　我方按照采购人提供的供应计划（包括调整计划）及要求的品种和数量向采购人提供满足本合同技术规定要求的质量合格、全新的货物。

　　对于采购急需的货物我方承诺采取其他有力措施以保证供货的及时性，因此所发生的所有费用由我方自己承担。

　　不合格产品的处理

　　采购人在交货地点有权随时抽检我方交货产品的质量，如发现质量不符合本合同规定，采购人有权拒收货物、拒付合同价款，并追究卖方由此造成的经济损失。

　　我方供应货物的质量指标不符合合同规定的质量标准，我方自行处理并承担由此所发生的全部费用。给采购人造成损失的，我方给予赔偿。

　　在质保期内，合同货物出现质量问题，经维修后仍然出现同样质量问题，我方予以无偿更换。质量保修期内，我方未能按采购人要求修复出现的缺陷，采购人有权另行委托其他单位修复，由此发生的费用，由我方自己承担。

　　检验（测）、试验

　　我公司按照质量体系的要求，从货物进库到货物的出库，对产品质量进行全过程的控制，每个环节均严格把关，为了保障交货质量。

　　我方供应的所有合同货物都是从企业信誉、质量、售后服务择优选择合格的产品供应商。进入的物资入库前检验员首先要验证该批供货单位是否为合格供应商，并验证其有关质量证明文件（如合格证，检验报告等），再对进货实施必要的检验和测量。如该货物不属合格供应商的产品，则予以拒检。检验人员首先对

　　产品包装、外观、色泽进行检验并根据实测情况和相关检验的要求，作出合格与否的决定，经检测合格后通知库房保管部门。根据结果办理入库手续，库房保管对所填物资的数量进行验收，并分类堆放。我方承诺方供应的所有合同货物是全新，未经使用过的。各个方面满足招标文件规定的质量、规格和性能要求。买方有权对合同货物进行抽检，我方积极配合并提供抽检所需的资料和必要条件。抽检中发现合同货物存在缺陷需要修理或更换时，修理和更换两种措施的使用次数限制为1次，经修理、更换后仍然检测不合格的，我方采取退货处理。

　　包装、运输

　　我方交付的所有合同货物均符合相关包装储运指示标志的规定，按照国家有关部门最新的规定进行包装，满足长途运输、能承受水平受力、垂直受力、多次搬运、装卸、防潮、防震、防碎等包装要求。我方按照合同货物的特点，按需要分别加上防冲撞、防霉、防锈、防腐蚀、防冻、防盗的保护措施，以便合同货物在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全地运抵合同货物安装现场。合同货物包装前，我方应负责按部套进行检查清理，不留异物，并保证零部件齐全。接到供货通知后，将及时\*\*\*车辆进行货物装运，在装运货物时做到轻拿轻放，严禁碰撞或划伤货物，严格清点数量，尽量避免发生差错给用户带来损失，如用敞篷车装载完毕必须绑扎牢固并加盖防雨篷布遮盖，货物在运输时均办理货物保险，并督促驾驶人员必须按照运输合同规定按时将产品安全、迅速、准确无误和保质保量地运交到用户指定的卸货地点。我方认真执行产品贮存、运输规程，避免长时间燥晒，运输中注意支点位置、捆绑方法，避免货物表面划伤或被污染。根据合同产品的特点和在运输中的不同要求，我方在包装箱上醒目地标明小心轻放\"、勿倒置\"、\"保持干燥\"等字样以相应的标记图案。我方应在合同货物包装物外表明确

　　标注货物的仓储保管要求，包装物外表的标注应清晰、牢固、防水、耐磨。如果我方未提出明确要求或采购人按我方要求进行仓储保管，合同货物在保管期间发生损坏的，我方承担由于修理或更换损坏的合同货物而发生的一切费用。若因我方车辆限制或调配原因无法运输而由买方车辆承运部分，则我方按市场价格向买方支付运输费用。

　　交货

　　\*\*\*有幸中标，签订供货合同后，我公司将根据合同供货批次数量进行贮备并库存货物，合理调配生产线，优先供应本项目所需货物。并根据买方的要求和交货计划，准时、安全的将货物运至采购人指定地点。不论我方采用何种运输方式，我方均保证采购计划供应量，并保证有必要的调峰运输能力，确保采购人的需要。我方在交货时提供合同货物出厂有关质量证明文件（如合格证，检验报告等），确保交货质量。

　　四、售后服务方案

　　本公司所提供的五金配件均选用正规供货渠道，均有厂方提供售后服务保障（零五金配件供应和技术支持保障）。公司售后服务部现有经专业培训的技术工作人员提供2小时响应的上门服务（必要时可加急响应）。在人力和物力的双重保障下。本公司将提供以下免

　　费服务项目（人为损坏除外）（一）按厂家保修条例免费提供保修期内的上门检修服务;（二）免费为保修期内出故障的零五金配件更换新的合格的零五金配件;（三）免费提供售前、售后技术咨询和使用人员培训;（四）免费送货;

　　（五）免费提供定期跟踪维护;详细服务内容如下∶一、五金配件、易损件保修∶

　　按国家\"三包服务政策\"和厂家条例提供主件保修、耗材及易损件保修，详情见各产品保修卡。

　　二、运输方式

　　在产品购买后，我公司首先会与用户单位具体负责人联系，确认送货时间与

　　要求;

　　其次，在规定的时间内，我公司将提供交通工具并派遣专业工程师将产品送到使用单位;

　　第三、对所提供的产品，保证均有原厂外包装，包装外观无破损，并且没有开封;

　　第四、货到用户单位确认型号及数量与合同上无误差后，客户签署送货单。

　　第五、产品外包装及所有产品附加物归用户单位所有，自行处理;第六、产品送达用户单位在开箱验收时，如有缺损、备品五金配件、随机工具、附件、产品本身破损，\*\*\*负责。

　　三、交货时间

　　在签订采购合同后，我公司与用户单位具体负责人联系，确认送货时间与要求，如无特殊情况在2个工作日内交货。

　　由于水灾、火灾等自然灾害及厂商供货延迟等不可抗拒因素，导致合同内产品不能全部或部分按期交货的，我公司会在三天内书面和电话通知用户单位，并提供免责情况证明，在得到同意后，明确提出解决方案和交货时间。

　　五、交付工期

　　我公司保证在正式合同签定的工期内供货。如无特殊情况和说明，一般为交货期为接到客户订单后2天之内。

　　六、免费退货、换货

　　即自产品供货之日起2日内，如发现产品有任何质量问题，我公司将免费更换同类合格的产品。

　　七、质保期内产品故障服务响应时限1）.24小时服务热线∶

　　此次投标产品，我公司设有24小时专人值班的服务电话，还可以直接拔打业务经理的手机，节假日不休息。

　　2）.30分钟电话响应∶

　　在拨打故障报修电话后，我公司工程师将在30分钟内与使用者电话联系，了解故障现象，确定维修或更换五金配件事宜，提出解决方案。

**供货方案及保证措施供货方案篇13**

　　1、我公司承诺，保证严格按照采购方的交货时间及产品质量要求及时供货，并送达到指定地点，产品到达用户指定地点后，由用户组织对设备进行验收。货物运输过程中产生的所有费用均由我方承担。

　　2、按照国家标准、行业规程或其他相关标准进行产品验收、按照企业产品说明书进行产品验收。

　　3、按合同要求及装箱清单、产品配置清单与产品组件三者一致并且随附产品说明书、产品出厂合格证，使用手册等全套技术资料。

　　4、我方中标后，特成此项目领导工作小组，保证按时、按质、按量完成任务。

　　5、若不按时完成任务，愿承担由此给采购方造成的一切损失和费用。供货质量承诺及保证措施

　　1、保证我公司工程质量符合中华人民共和国国家标准、行业标准及其它相关标准。

　　2、保证我公司产品符合采购单位的设计要求。

　　3、本公司与生产商签订了技术支持合约，生产商承担所有的技术支持，公司代理的产品技术指标均能满足标书的要求，为了保证供应商、购买方、制造商三方责任落实到位，我公司拟在商务运作中采用三方技术服务协议，以便最终用户随时可以找到有关单位和人员，处理遇到的问题。

　　4、保证履约担保，若产品出现质量问题，我厂用履约金进行补偿或赔偿。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找