# 参观邓缵先心得体会(优秀18篇)

来源：网络 作者：枫叶飘零 更新时间：2025-01-10

*每个人都有自己独特的心得体会，它们可以是对成功的总结，也可以是对失败的反思，更可以是对人生的思考和感悟。我们应该重视心得体会，将其作为一种宝贵的财富，不断积累和分享。以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看...*

每个人都有自己独特的心得体会，它们可以是对成功的总结，也可以是对失败的反思，更可以是对人生的思考和感悟。我们应该重视心得体会，将其作为一种宝贵的财富，不断积累和分享。以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

**参观邓缵先心得体会篇一**

随着科技的不断进步，实验室成为了科学研究、科技创新的重要场所。为了更好地了解实验室的工作环境和科研工作的流程，我们学校组织了一次实验室参观活动。通过参观实验室，我深刻认识到实验室的重要性，收获了许多宝贵的经验和体会。

第一段：实验室的重要性。

实验室作为科学研究的基地，承担着许多重要的任务。在我们参观实验室的过程中，我了解到实验室不仅是科学研究的场所，更是科研人员进行创新的平台。实验室里的各种设备和仪器都是科研工作者们依靠的工具，可以帮助他们开展科学研究、验证科学理论。实验室的成果将会推动科学的发展，为社会的进步做出巨大的贡献。因此，实验室在科学研究中起着不可或缺的作用。

第二段：实验室参观的经历。

在参观实验室的过程中，我有机会近距离观察了各种实验设备的工作原理和科研人员的操作流程。我还亲自参与了一些简单的实验操作。通过这个过程，我深刻认识到科研工作的严谨性和复杂性。在实验室里，一丝一毫的精确度都十分重要，而这往往是通过科学家们的耐心和繁重的实验工作积累起来的。参观实验室不仅是对科学知识的学习，更是对科学精神的体会。

第三段：实验室参观的收获。

通过参观实验室，我不仅了解了科学研究的过程和方法，还进一步认识到了自己在科学领域的兴趣和潜力。实验室里的设备和实验操作都给我留下了深刻的印象，激发了我进一步学习科学知识和投身科研工作的动力。我以前只是听说实验室的工作很辛苦，现在通过参观实验室，我更加清楚地了解到科研工作背后的艰辛和付出。既然选择了这个领域，我就必须付出更多的努力，不断学习和提升自己，追求科学真理。

第四段：实验室参观的体验。

参观实验室让我有种身临其境的感觉，尤其是当我亲自参与实验的过程中。我可以亲眼见证实验的过程和实验结果的产生，这种亲身体验让我对实验的意义和重要性有了更加深刻的认识。这种体验让我感受到了科学的魅力和科学家的聪明才智，也增强了我对追求科学事业的决心。实验室不仅是科学探索的地方，也是我进行科学实践和人生探索的舞台。

第五段：展望未来。

参观实验室的经历让我收获良多，也让我更加坚定了追求科学事业的信心。在未来的学习和生活中，我将继续努力学习科学知识，提高自己的科学素养。我希望能够成为一个优秀的科学家，用自己的智慧和努力为人类的进步做出贡献。我还会加入学校的科研小组，参与更多的科研项目，并积极参加科研竞赛，不断提升自己的科研能力。我相信，在未来的道路上，我一定能够奋发向前，为科学的发展做出自己的贡献。

通过参观实验室，我深刻认识到实验室对科学研究的重要性，也对科研工作有了更加全面的了解。我将从这次参观中收获的经验和体会作为我未来科学探索的动力和方向，不断努力追求科学真理。我相信，只要坚持不懈地学习和努力，我的科学梦想一定会实现。

**参观邓缵先心得体会篇二**

20\_\_年8月，在公司党委的带领下,部门的部分技术管理人员和职工先进代表赴\_\_\_\_\_\_分厂进行参观学习。在有限的时间里，我们主要参观\_\_分厂水泥生产流程的各个车间，听取了分厂领导关于企业建设和企业发展的经验介绍。我们不仅感受到了他们的热情好客，更重要的是我们吸取了很多有价值的经验。并且，通过参观更加解放了思想，更新了观念。他们的许多工作措施很值得我们认真学习和借鉴。

这次参观我们主要以现场管理为主，结合我公司开展的“6s”及标准化工作，通过参观比较，找出我们“6s”及标准化工作的亮点和不足，达到相互学习、相互促进的目的，使我们的“6s”及标准化工作能够更上一个台阶。

此次参观学习感受很深，实地的参观学习极具特色。

1、\_\_分厂生产现场内环境卫生比较干净，区域内卫生死角能彻底清理，现场有专人能够及时清扫，特别是皮带输送机没有撒料、漏料现象，同时各类收尘设备除尘效果较好。

2、主机设备没有发现跑、冒、滴、漏点，特别是设备机台卫生保持的好，重点设备维护较好，主机设备达到无油污、无积灰标准。

3、现场各类安全警示标识比较齐全，特别是各类压力管路方向指示清楚，这点值得我们学习和借鉴。

4、职工精神面貌好，现场工作积极主动。

通过短短半天参观学习时间，大家一路学习取经，一路深入思考，收获不少，我们发现了很多我们工作中的不足。本次参观之后，我们要转变工作思路，充分发挥我们的管理优势，不断提高部门和员工的6s管理水平。

依据此次参观谈谈本部门6s及标准化工作的不足。

1、6s及标准化工作持续保持和推进的力度不够强劲，跑冒滴漏点治理不彻底、不全面。

2、部分管理人员、职工对?6s?管理的认识还不明确，个别问题又重犯现象。班组安全管理工作没要落到实处，个别存在走形式的现象。

3、班组、岗位执行?6s?管理活动的均衡程度有一定的差别，现场管理和设备管理抓的不够全面。

4、部分岗位的扬尘排放不达标，部分皮带输送机下料溜子有漏料现象。

5、看板管理工作做的还不够好。

**参观邓缵先心得体会篇三**

为了提升自己的能力，使自己更好地融入到社会当中，我到\_\_食品厂参加了实习活动，这次实习给我很大的启发。

这次生产实习，通过各种不同工序的学习与操作，对食品企业的生产与管理有了一个比较全方位的了解，获益匪浅。

一、具有良好的业务能力是基础。

我深切体会到，在工作岗位上，有着良好的业务能力是一种重要的基础能力，而理论学习是业务实践的基础，因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

二、进一步接近社会，接近企业。

我比较清楚了解公司企业的运转情况，更加明白效益是公司、企业追求的目标;更是公司、企业立足于社会、与他人竞争的本钱。要创造最大的效益，务必降低人力资源、生产成本努力提高其科技含量。欢乐家食品公司的新旧杀菌生产设备生产能力的对比，其道理便可略见一斑。

三、掌握了一定的管理营运理念。

无歧视的基础上，合理地以员工平等条款为基础进行招募、培训、提升人才等，构建一支强而有力的管理队伍，才能保障公司的健康正常运转。欢乐家食品厂方面在高层次上基本不惜重金，多渠道挖掘人才到其门下，促进了其企业的蓬勃发展。若能引进更多些中层次人才，那将是虎上添翼。

四、比较准确了解了当前食品行业的发展现状与食品质量安全状况。

现在人们的生活水平不断提高了，对于吃的方面不在只是追求吃得饱就行了，而是关心怎样才能吃得安心与放心，也就是说更多地关心食品的质量与安全。所以如何在食品生产中就能从始至终都能按照严格的卫生规范来加工，和如何在生产中就能控制住这些对人体产生危害的因素，那就可需要我们这班人才的了。

食品厂专业实习顺利完成了，但是实习中所见所闻所学所感必将更好地指导我今后人生的发展，非常感谢\_\_欢乐家食品有限公司给我提供了这么一个锻炼的平台。总而言之，这次实习不但增强了我的实际动手操作能力，也让我学到了许多实际的工作经验与知识，使我对未来更加充满了信心与勇气，我相信，有了这次的实习经历，我一定会成为一名更合格的适用性人才。

**参观邓缵先心得体会篇四**

经过一天的工厂参观和实践，我真的是学到了很多很多课本以外的东西，真的是受益匪浅啊!

在这个过程中呢，我从无知到认知，再到深入了解，学会了很多很多东西，同时开始渐渐喜欢上了这个全新的专业，我感受到学习的过程才是最美好的。在实习生活中，每天都会有新的体会、新的感触，感觉自己的各个方面每天都在不同程度的提高，但最主要的就是工作能力的提高。

下面就是我自己的一些小结和收获。

我一共作结出以下几点：

1.要学会坚持。

无论到哪家工厂或者公司实习，开始的时候都不会让我们做任何工作，而是观看学习，时间短的是几天，时间长的就是几周。所以这段时间，一般会感觉到无聊，无所事事，可能会萌生出离开的想法。但是这个时间是最重要的阶段，这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西，所以我们一定要学会坚持，坚持就是胜利!

2.要勤做事。

我们到工厂或者公司实习，一般不会给我们安排重要的事情去做。所以，此时我们会很闲，但是我们要主动找一些小事去做，无非是一些无关紧要的打杂，但就是通过勤快做事可能会引起领导的注意，不断获得领导的欣赏和信任，渐渐被安排做一些重要的事情，渐渐获得领导的重用!

3.多听、多看、多想、多做、多说。

由于我们课本学到的只是一些理论知识，缺乏具体的时间操作，所以我们得虚心学习。多听别人的指导，多看别人的操作工序，多想自己如何下手，然后亲自动手多做，有不懂的地方向别人请教多说。只有这样，才会渐渐熟悉自己的工作，学会一身真正的本领!

4.要调整好心态。

由于刚到一个新的环境，可能既不熟悉，又不适应，同时又可能因为环境的艰苦抱怨。这不但会影响自己的工作情绪，可能会做不好工作，同时也会增加自己的压力，甚至会影响到与同事的相处。所以，我们要调整好心态，处处看好的方面，摒弃坏的一面，这样才会对工作充满激情!

5.要虚心学习。

由于对全新的工作，我们既不熟悉又不了解，所以刚刚开始从事起来有点困难。因此我们要虚心学习，不会的多多向领导和同事请教学习，当别人向我们请教的时候，我们也要虚心接受，共同探讨!

6.要尽量少犯错误。

第一次工作的时候，难免会犯一些错误，但是我们要通过这次错误积累经验，吸取教训。第一次犯错误可以，如果再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以，我们要谨慎、小心，尽量少犯错误!

接下来，就是我的一些收获了：

1.实习生活，学到了很多实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论知识和实践知识同时得到提高。

2.提高了自己的工作能力，为就业和将来的工作提供了宝贵的实际经验!

洁净的环境，精细化的管理、规范化的工作流程，严谨、细致的工作态度，忙中有序、一丝不苟的工作精神，“只为成功想办法，不为困难找理由”的工作理念，这些就是黔西电厂留给我的深刻印象。

随着接待人员的边说边行，不经意间就来到了钳工比赛现场，电气二次比赛现场等，看到的是师傅们认真的做着自己的题目，随即进入资料室、厂房、总控室、工具室参观，处处无不给人耳目一新。通过与工作人员进行细致的沟通与交流，深知了他们工作标准之高、管理制度之严、基础工作之实。随着接待人员的引导，我们来到了会议室，听取电厂领导对该厂的介绍，从中对他们的创新理念，发展之路有了更全面的了解。

短短的几小时参观学习，却让我大脑思索了几天，同是发电行业，自然条件、员工文化层次大同小异，而现实差异却不得不让人膛目结舌，也许有人会说：他们资金雄厚，硬件建设投入大，这固然是一方面，标准化建设、一流创建离不开资金作后盾，但资金不是天上掉下来的，支撑他们的是一种精神，“争创一流”的精神，把这种精神溶化在企业文化建设、安全生产管理、经营管理、设备维护管理等各个方面，要靠科学管理来实现，他们的经验和做法很值得我站去研究和学习。

学什么、如何学?总的来说要结合正在开展的“学习实践科学发展观活动”，转变思想，更新观念，理清我站的发展思路，振奋员工精神，正视差距，在目前电站未完工程及设备缺陷较多的情况下。一是常抓不懈地把牢安全生产关，扎实开展反违章、事故预想和反事故工作，杜绝一切安全事故的发生。二是针对当前运行中存在的困难，努力寻找突破口，不等不靠地做好设备消缺工作，做到有水就能发电，确保全年目标任务的完成。三是狠抓作风建设，建设一支有思想、技术过硬、作风优良、进取心强的高素质员工队伍。

只要我们振奋精神，凝聚全站职工的力量，虚心学习和借鉴他人的先进管理经验，一股作气谋发展，一定能缩小差距，创造美好的团坡明天。

怀着激动的的心情，我们到了洛阳这个美丽的“九朝古都”，安住在一拖安排的集体宿舍里，开始了我们又一段新的历程。

没去之前我总以为根据自己从书上、从课堂上所学到的知识应该对企业的生产情况有了比较深刻的了解，但去了之后才知道自己的想法有多么幼稚，才体会到书上所说的“纸上得来终觉浅，绝知此事需躬行”的真正含义，也明白了老师要我们一定要下工厂实习的良苦用心。真的，有许多东西看似已经懂了，但真正到了实际却又是另一种情况。有时自己认为自己已掌握的东西可能仅是一些肤浅的表面或总体的一个方面，甚至有时是错误的认识，而如果没有实地考察实践，你是无法发现这些问题的。这次实习给我们每个人一个很好的机会学习那些书本上不能学到的知识，增长了我们的见识，对生产操作有了一定的直观认识，对工人也有了一中全新的认识。感谢领导、老师给我们这次充实自己、增长见识的机会!

为期两周的实习已经结束了，在写。

实习报告。

的时候，实习期间的一幕幕还清晰的映在脑海里。在两周的时间里，我学到了很多在书本上难以学到的东西，对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。。当我第一次走进那车来车往的生产第一线时，当我亲自见到一个个零件的生产过程时，不禁感慨：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”当我们好奇的看过各种各样的机床，听过工人师傅多年来的经验总结，才明白了什么叫“实践出真知”，这次难得的实习机会，使我对机械行业有了更深的认识，对各种机床的原理有了进一步的了解。

1.了解了机械制造生产过程中危险因素，每一次进厂都要做一次安全介绍，每个工厂的工作工况不一样，安全隐患都不同，增强了我们的安全意识。

2.了解了机械产品流水线生产，对于大批大量生产，专用机械特别多，对精度，效率都有提高。

3.了解了机械产品的质量标准、技术规格、使用要求。

我们能圆满的完成这次使我们获益匪浅的实习都承蒙王老师、胡老师的带领和指导。在此对各位老师的照顾和栽培表示深深的感谢。

读了几年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够透彻，在模具设计与机电一体化等方面缠绕不定。今年暑假，系上组织我们去洛阳中国第一拖拉机集团有限公司实习，能到曾经是九朝古都的洛阳实习，我们都很兴奋。曲轴和连杆是怎么加工的?本专业适合干哪方面的工作?本专业前途如何?带着这些问题，我们参加了这次的实习。

本次实习由10位老师带领，机制和材料2个专业，200多人参加实习。8月11日我们出发，坐了八个小时的火车我们到达目的地-洛阳，安住在一拖安排的集体宿舍里，开始了我们一段新的历程。希望我们这一次的实习能够把学到的知识真正应用到实践中，在实践中增强我们对理论知识的理解，提高动手操作能力!

去之前我总以为根据自己从书上、从课堂上所学到的知识应该对企业的生产情况有了比较深刻的了解，但去了之后才知道自己的想法有多么幼稚，才体会到书上所说的“纸上得来终觉浅，绝知此事需躬行”的真正含义，也明白了老师要我们一定要下工厂实习的良苦用心。真的，有许多东西看似已经懂了，但真正到了实际却又是另一种情况。有时自己认为自己已掌握的东西可能仅是一些肤浅的表面或总体的一个方面，甚至有时是错误的认识，而如果没有实地考察实践，你是无法发现这些问题的。这次实习给我们每个人一个很好的机会学习那些书本上不能学到的知识，增长了我们的见识，对生产操作有了一定的直观认识，对工人也有了一中全新的认识。感谢领导、老师给我们这次充实自己、增长见识的机会!

为期两周多的实习结束了，在这期间我们总共在四个单位进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

**参观邓缵先心得体会篇五**

第一段：引言（120字）。

最近，我有幸参观了一家大型油库，这是一次非常有意义的经历。在这次参观中，我深刻地了解到了油库的重要作用和管理经验。通过观察和学习，我对油库的工作原理和运营管理有了更为全面的认识，并从中获得了一些有益的启示和体会。

第二段：油库的重要作用（240字）。

油库作为能源供应的重要枢纽，承担着保障国家和地区能源安全的重要责任。在参观中，我了解到油库不仅负责储存大量石油能源，还需要进行有效的运输和分配。油库的存在能够稳定供应市场，调节油品价格，并且为国家和人民的经济发展提供坚实支撑。油库的建设和管理不仅是对经济的投资，更是对能源安全的保障。

第三段：油库管理经验（360字）。

油库的管理非常复杂而细致，需要高度的规划和执行能力。在参观中，我了解到油库要进行精确的存储、运输、检验等环节，以确保油品的质量和安全。同时，油库还需要严格的管理制度和标准化操作，确保人员的安全和环境的保护。在运营中，油库还需要具备应急处置和灾害防控的能力，以应对各种不可预见的情况。这些管理经验对于我们在各个领域的管理工作都有很大的借鉴意义。

第四段：体会与启示（240字）。

在参观中，我不仅了解到了油库的作用和管理经验，还对自身工作和生活产生了一些认识和反思。首先，我意识到在工作中要注重规划和执行，只有有条不紊地进行工作，才能取得好的结果。其次，我认识到环境保护和安全工作的重要性。保护环境和妥善处理危险物质是我们每个人的责任，我们需要积极作为，保护我们的家园。此外，油库的应急处置能力也给我启示，即我们在面对突发事件时，要冷静应对，迅速做出决策，以保障安全。

第五段：总结（240字）。

通过这次参观油库，我对油库的作用和管理经验有了更深刻的了解。油库在国家和地区的能源供应中发挥着重要的作用，其管理经验对于我们各个领域的工作都具有重要意义。同时，这次参观也让我对我自身的工作和生活产生了一些认识和启示，我会将这些体会应用到实际中去，不断提升自己的能力和素质。我相信，在今后的发展中，我会在各个方面取得更好的成绩。

**参观邓缵先心得体会篇六**

从5月x日开始进行为期一周的饲料厂认知参观实习，先后参观了淮安饲料，各饲料厂生产规模、经营理念、管理模式、未来规划等各不相同，但每家饲料厂都让我感触颇深，企业的发展壮大都要一步步艰苦奋斗的到。

一、饲料。

参观时间：20xx.5.4。

参观地点：饲料。

指导老师：

公司创立于19xx年x月，历经十五年的不懈奋斗，已由一个白手起家的科技型创业公司成长为中国驰名、在全球饲料工业舞台上颇具影响的大型企业集团。

上世纪80--xx年代中国的饲料行业开始起步，以正大饲料为首的外资企业控制着中国饲料市场，饲料就是在这种情况下创立，目标是将正大赶出中国，壮大国家企业，与外资共争天下。饲料董事长金卫东曾经在正大饲料做业务员，而后联合国内一些人士共同创办饲料，要为国家挽回利润。

近年来，以美国为首的西方国家正加紧对中国的经济侵略，他们先以发达的科技降低成本，迫使产品降价，导致中国一些企业破产，继而前来收购倒闭的企业，扩大在中国的市场占有率，一步步的侵蚀中国市场，并向中国大量出售前景未知的转基因食品，打压中国市场，这不是gdp能体现出的事情，国民还在麻痹之中。美国高盛集团现在通过科学的养殖降低成本，导致中国许多养猪场倒闭，继而在中国不断收购养猪场，侵占市场，饲料致力于提高中国生猪饲养水平，降低生产成本，抵制外资入侵，爱国主义是我们都应学习的榜样!

饲料不仅仅局限于饲料生产，致力于实现“饲料——产业化一条龙——畜牧一体化——走向海外”五位一体。主打生猪饲料，出产生猪一条龙产品(从仔猪到母猪)，提供全面多样的饲料，以最大限度满足养殖户需要，提高生产水平，反击美国经济侵略。

优秀的饲料来自上好的原料和优良的配方，拥有强大的科研实力，强大的研发队伍和试验基地，保证研发优秀的配方，对原料精益求精，其采用乳清粉、玉米胚牙粉、全职膨化大豆、玉米酒精糟、小麦次粉、多种氨基酸、及自主研发的复合酶制剂等各种优质原料，有这两者足以作出非常优秀的饲料。

饲料于20xx年x月在淮安建立分厂，总投资1.2亿元，建立现代化生产车间2座，生产猪料、禽料、水产料，以淮安为基地准备进军南方市场，和正大饲料一较高低。场内各项设施齐全，卫生在所有饲料厂中最好，潜力巨大，雄心勃勃。

**参观邓缵先心得体会篇七**

在生活中，我们经常接触到各种各样的石油产品，如汽油、柴油、润滑油等。然而，很少有人真正了解这些产品是如何生产和储存的。为了加深对石油产业的了解，我参观了一家油库，并从中受益良多。在这次参观中，我深刻体会到了油库的重要性和安全性意识，同时也认识到了我们每个人在使用石油产品时对环境保护和节约能源的责任。以下是我参观油库的心得体会总结。

第一段：油库的重要性和安全性。

参观油库让我深刻认识到了油库的重要性和安全性意识。油库是石油及其产品的储存和分配中心，对一个国家的能源安全和经济发展起着至关重要的作用。参观时，我发现这个油库是一座庞大的建筑群，配备了各种各样的设备和技术，如储罐、管道、消防设施等，以确保油品的安全储存和运输。同时，我还了解到油库严格按照标准操作，定期进行巡检和维护，以确保设备和环境的安全。

第二段：节约能源和环境保护的责任。

参观油库也让我认识到了我们每个人在使用石油产品时对节约能源和环境保护的责任。石油是一种有限资源，而且其开采和使用对环境有着不可忽视的影响。参观中，我了解到油库在石油产品的储存和分配过程中，积极倡导节约能源和环境保护。他们采取了一系列措施，如优化储罐设计、节能减排技术的应用等，既降低了成本，又减少了对环境的污染。从中，我深刻认识到每个人都应该从自身做起，努力减少能源的浪费和对环境的破坏。

第三段：油库工作人员的专业素养。

参观油库还让我对油库工作人员的专业素养赞叹不已。油库是一个高度技术化的工作场所，需要工作人员具备高度的专业素养和严谨的作风。在参观中，我见到了一批满脸油渍，穿戴整齐的工作人员，他们全神贯注地护送着石油产品的运输和储存，丝毫不敢懈怠。他们不仅熟练掌握了各种操作技术和应对突发事件的能力，而且还具备了交流协作和团队合作的精神。通过与他们的交流和观察，我深深感受到了专业素养的重要性和对工作的敬业精神。

第四段：了解石油产业的发展趋势。

参观油库还让我了解到了石油产业的发展趋势。石油产业是一个不断变化的产业，随着科技的发展和能源结构的变化，石油产业也在不断调整和转型。在参观中，我了解到油库正在积极进行技术创新和能源结构调整，以适应未来的发展需求。他们正在加大对新能源和清洁能源的投入，并引进先进的储运设备和技术，以提高石油产品的安全性和环保性。从中，我了解到石油产业的发展需要不断创新和适应，我们每个人也应该保持对新技术和新能源的关注，为可持续发展作出贡献。

第五段：对个人生活的影响和启示。

最后，参观油库让我对个人生活产生了深刻的影响和启示。石油产品是我们生活中必不可少的物质，也是现代社会发展的基础。通过这次参观，我感受到了石油产业对我们生活的影响之巨大，同时也深刻认识到每个人在使用石油产品时的责任和义务。我们应该意识到石油资源的有限性，积极节约能源和保护环境。只有每个人都能够从小事做起，才能共同推动社会和人类的可持续发展。

总之，参观油库是一次很有收获的经历，通过这次参观，我深刻体会到了油库的重要性和安全性意识，认识到了我们每个人在使用石油产品时的责任和义务，赞叹油库工作人员的专业素养，了解石油产业的发展趋势，对个人生活产生了深刻的影响和启示。这次参观让我认识到了石油产业的复杂性和重要性，也让我更加珍惜和节约能源，为环境保护和可持续发展做出自己的贡献。

**参观邓缵先心得体会篇八**

今天在公司部门总经理的安排下，我们市场营销部一行人赴生产一线标准化岗位进行参观学习。此次参观学习本人感受很深，受益匪浅，心得体会如下：

一、参观学习的主要内容。

1、内容丰富。外出参观学习的时间虽然只有短短的一个下午，但安排很紧凑。通过对煤气加压站、常白班、焦炉地下室、炼焦车间等各个标准化岗位的参观学习，切实地感受到了生产一线工人的巨大凝聚力和向心力，激发了他们的工作热情，奏响了生产一线工人工作提速前进的音。

2、收获显著。这次，通过参观学习，让我也有了参照，有了目标，更有了干劲。让我对一线职工异常的佩服，领略了一线职工对工作的敬业精神，他们的举动深深的嵌入我的心灵，我作为公司的一名营销部员工，在如此优越的环境下工作，虽在工作上也是兢兢业业，但远比生产一线岗位的职工，我自叹不如。

1、一线职工的敬业精神确实让人敬佩不已。他们的勤劳让在场的许多人膛目结舌，在那样艰苦的环境中，卫生环境保持得如此干净整洁，足以证明他们的员工是多么的勤劳刻苦，他们的行为告诉我们“世上无难事，只怕有心人”。

2、一线职工的学习意识很强。他们在紧张的工作之余，仍然没有忘记学习。他们把工作中遇到的问题及积累下的经验都认真的记录下来，对出现的问题认真进行分析，为以后的工作做了充分的准备。他们为了熟练操作规程和许多相关的规章制度，他们坚持每天抄写锻炼，这是何等的坚持不懈。在他们刻苦勤奋的努力下，一笔栩栩如生的钢笔字展现在我们的眼前。生产一线的凝聚力是公司稳步快速发展的保证，只有我们心往一处想、劲往一处使，才能使公司力量集中，步伐迅速。

3、他们对工作的执着让我们共勉。焦炉地下室的温度是何其得高，他们却一点也不畏惧，仍然是爱岗敬业、勤于巡检，一股股刺鼻的煤气味让很多人都无法在继续参观下去，可想而知，他们是多么的让人敬佩。

三、参观学习的主要收获。

短短4个小时的时间，大家学习取经，一路深入思考，收获颇丰。

1、一线职工持之以恒的精神让我感悟颇深。

2、一线职工的劳动纪律和对工作独到的见解让我觉得不可思议。

3、一线职工在如此艰苦的环境下，把工作做得尽善尽美，一线领导的管理水平远远超过了我的想象。着实令我佩服的五体投地。

4、一线的厂容厂貌简直焕然一新，让我简直不敢相信眼前的生产厂区是如此的干净、整洁、井然有序。

5、在他们身上有很多值得我们学习的精神，学习他们的过人之处，以后我会多与一线职工接触，把生产与后勤融为一体，只有干群一心、迸发出极大地工作热情，并不断地充实、完善自我，取得更大的成绩。

通过这次一个下午的参观学习，我认为：态度决定一切！

**参观邓缵先心得体会篇九**

本次参观学习的\_\_小学，校园环境和文化建设独树一帜。尽管学校占地面积不大，但利用非常合理。教学楼每层墙壁上都有特色，包括世界名人录、名人名言、德育走廊等。最吸引人的是每个中队门前都有属于自己的板块，其设计别具一格，凸现了本班特色。

一、立足学校实际，努力提升校园文化氛围和品味，优化育人环境。

反思我们目前的学校现状，虽有文化，但是零碎的、不系统的，教师团队缺少共同的价值观，学校许多倡导与决策教师很难及时认同，学习氛围不够，我想这都是我们没能抓住文化建设这个纲。学校是一个培育文化的地方，而今我们书山题海，教室上大课，办公室开小灶，这些都恰恰缺失了文化，我们的一些评价制度，又诱导老师们不得不搞书山题海和加班加点，实在是一种悲哀。

我想，对于我们学校，今后必须要精心打造好学校文化，要用健康、激励人的学校文化统领学校各项事务，作为学校发展的导向和真谛。文化建设虽不可一蹴而就，需要慢慢积淀与生成，但千里之行、始于足下，我们应该从现在做起，从自身做起，加强校内群众性文化团体的建设。

二、科学细化教育教学常规管理制度，把科学、严格的管理作为提高教学质量的保证。

与所参观的学校相比，我们现在的教育教学常规管理的各项制度还不够健全和完善，某些具体操作要求上还不够细化。今后一段时间内，我们应该在结合我校具体学情的基础上，充分发扬民主，重新审查各项制度及要求，如课程结构设置优化、课时分配制度等，引进激励机制，优化教师队伍，倡导\"质量求生存、求发展、求效率，向团结、人心、信心要质量，办事民主、制度管人\"的办学理念。\_\_小学的小班教学给我留下了很深的印象，在那样的环境之下，教师才有充足的时间进行教科研活动，因此，我校也可以率先尝试小班教学模式，真正做到资源的合理配置。

三、加大教科研力度，针对校情设定课题，成立专门的课题组。

就我们所参观的学校而言，在上海市算不上名校，但学校的课题研究却颇具特色。听着教导主任滔滔不绝讲述自己学校的课题研究，看着他们训练有素的教师队伍，我不禁为之震撼!目前，我校在课题研究方面尚是空白，教研工作也无从下手。班容量大，师资不均衡，加上各种活动，老师无力从事课题研究。我觉得，学校应给老师一个轻松的环境氛围，然后确定大课题，再分组或分段进行与之有关的小课题研究。全体上下都协调一致，工作落实到人头，有布署有总结，分阶段进行，稳步开展教科研活动。

四、大力推进学校的信息化建设。

在\_\_小学听了两节课，他们先进的教学设备让教学得心应手。而我们学校，20\_\_年下半年，在上级教育主管部门的支持下，已建成了一个计算机教室和一个多媒体教室，这就为提高教师运用现代化教学手段提供了基础设施。

但由于能联网的机子较少，教师要想查找到自己所需的教学资源困难，本来使用多媒体能让学生很好地理解课文内容，但因为条件有限，也只好作罢。因此，教学不能得心应手。学校应该尽快为教师人手配备一台电脑，教室也要有相应设施，并且联网，这样，教师就会充分利用网络平台来进行教学，节省很多时间，更利于教学质量的提高。

五、改善教师的办公条件。

教师办公条件是保证办学质量的重要保障，而根据美国管理学家、心理学家的管理\"二因素\"理论，在做好教师激励工作的同时，做好教师的保健工作，不断改善教师的办公条件，为教师提供良好的工作环境，是提高教师积极性的一个重大举措。

目前，由于学校规模不大，地方太小，十几位教师挤在一个办公室里，人多嘴杂，往往给教师备课、批改作业带来很多不便。学校教导处虽然为教师提供了喝水的方便，但不能满足四五十位教师的需要，因此，有的办公室只好自己从家里拿热水器等来使用，存在很多安全隐患。同时，办公室里连教师洗手、擦手的用品也不具备，一切都得靠自己。我们学校一共六个年级，每个年级有两个或三个平行班。教师所带班级的人数有多有少，工作量很不均衡。因此，学校应尽快改善教师目前的状况，为顺利开展教学工作提供便利条件。

我认为，学校可以从扩大教学规模入手，尽快加盖楼层，实行真正的四轨制、小班教学模式。至于办公条件，可以考虑同年级一起办公，也可以分学科、分低中高段办公，这样有利于教师的共同探讨，更好地促进教学质量的提高。

感谢领导给了我这次考察与学习的机会，使我真切地了解到了其它学校的教育现状，有机会解读了先进的教育、教学理念，获得了许多教育改革的信息，触发了我许多教育灵感。相信在我今后的工作中必将产生巨大而深远的影响。它必将成为我人生的一段重要历程，给我留下难以磨灭的记忆!

**参观邓缵先心得体会篇十**

眼镜是一种常见的辅助视力的器材，它已经成为现代社会生活中不可或缺的一部分。随着社会的不断发展和人们消费观念的提升，眼镜店的经营模式也日新月异。为了更好地选择自己需要的产品和了解眼镜店的服务和管理，我特意参观了一家镜商。

第二段：对眼镜店内部环境的观察和体验。

眼镜店的内部环境非常舒适和整洁，我一进门就感受到了它的专业和细致。店铺的陈列非常精致，每一个产品都被摆放在新潮美观的展架上，专业销售人员把各种镜架放在我的眼前，告诉我每一款产品的优点和缺点，让我感到非常惊喜。

第三段：对眼镜店管理水平的评价。

眼镜店的管理体系非常完善，店员穿着统一的工作服，规范的操作流程和流畅的销售方式让我感到十分舒适。店员的口语也很好，乐于助人、快速响应顾客需求，使馆游客在选购眼镜的过程中获得了很大的帮助。

第四段：对眼镜店服务的评价。

眼镜店的服务水平非常高，专业的消费者指导和热情的服务让人感到无比温暖。从进店开始，店员就会用热情微笑的态度对待每一位顾客，让客人感到非常受重视。当我试戴眼镜的时候，店员十分细致地帮我测量度数和合适的镜架型号，并且提供了很多选购眼镜的注意事项，帮助我更好地选择眼镜。

第五段：对眼镜店的建议和展望。

眼镜店的管理和服务都非常专业，但是我还是发现了一些小问题。例如，店内的灯光有些过暗，导致试戴眼镜时视线略显模糊，而且眼镜店的品牌不够丰富。我希望这些问题能够得到进一步改进和完善，让眼镜店的品质和服务再次提升。我相信，在未来的日子里，眼镜店将继续为人们的生活和工作服务，让更多的人获得更好的视觉效果。

**参观邓缵先心得体会篇十一**

20\_\_年11月20日，学校为了让学生进一步的了解所学知识，提升同学们的综合能力。学校举行了矿业工程系的全体师生去神火的\_\_矿参观，分别由矿业工程主任雷\_\_和副主任张\_\_带领下赴\_\_集团\_\_煤矿。

早晨七点在学校大门前集合，组织好各班学生分别坐车去\_\_矿，学生上完车后，汽车有序的驶向\_\_矿，一路上有说有笑，很是期待看到自己所学的东西与现实的应用由没有差别，不到半个小时汽车就到了\_\_矿，我们受到了矿上领导的热烈欢迎。然后我们排好队去了礼堂，在礼堂中我们听了一些矿井安全知识，一炮三检，瓦斯防护，井筒设置等等，和我们平时学的一模一样，听完安全知识后领导们有给我们介绍了\_\_矿的建设和发展。

\_\_煤矿位于永城市东北21公里处，是\_\_集团即将投产的第四对矿井，也是该集团的主要接替矿井。该煤矿自20\_\_年8月份开工，累积完成投资2.5亿元，井田面积约6.5平方公里，共有地质储量2268万吨，其中可采储量1121万吨，设计年产量30万吨，服务年限26、7年，煤种主要为贫煤，局部为无烟煤，具有低灰分、特低硫、特低磷、高发热量、易磨碎、极易选等主要特征。介绍完\_\_矿后我们又参观了其他的地方。首先，我们参观了\_\_矿的洗煤厂，这里的布置很是复杂，不时会有矸石渣从他们布置好的地方掉落下来，声音大的很是吓人，我们又参观了他们洗煤设备；通过负责人的介绍，我们知道洗煤厂的机构组成与工作效率。洗煤厂的工作系统主要是由煤炭加工、矸石处理、材料和设备输送等构成了狂近地面系统。其中地面煤炭加工系统由受煤、筛分、破碎、选美、储存、装车等主要环节构成。是矿井地面生产的主体。受煤是在井口附近设有一定容量的煤仓，接受井下提升到地面的煤炭，保证井口上下均衡连续生产。筛分用带孔的筛面把颗粒大小不同的混合物料分成各种粒极的作业叫筛分。晒分所用的机器叫筛分机或者筛子。在选煤厂中，筛分作业广泛地用于原煤准备和处理上。按照筛分方式不同，分为干法筛分和湿法筛分。破碎把大块物料粉碎成小颗粒的过程叫做破碎。用于破碎的机器叫做破碎机。在选煤厂中破碎作业主要有以下要求：

1）适应入选颗粒的要求；精选机械所能处理的煤炭颗粒有一定的范围度，超过这个范围的大块要经过破碎才能洗选。

2）有些煤快是煤与矸石夹杂而生的夹矸煤，为了从中选出精煤，需要破碎成更小的颗粒，使煤和矸煤分离。

3）满足用户的颗粒要求，把选后的产品或煤快粉碎到一定的粒度物料粉碎主要用机械方法，有压碎、劈碎、折断、击碎、磨碎等几种主要方式。选煤是利用与其它物质的不同物理、物理—化学性质，在选煤厂内用机械方法去处混在原煤中的杂质，把它分成不同质量、规格的产品，以适应不同有户的需求。按照选煤厂的位置与煤矿的关选煤厂可以分为：矿井选煤厂、群矿选煤厂、中心选煤厂和用户选煤厂；我国现有的洗煤厂大多是矿井洗煤厂。现代化的洗煤厂是一个由许多作业组成的连续机械加工过程。跳汰选煤在垂直脉动的介质中按颗粒密度差别进行选煤过程。跳汰选煤的介质是水或空气，个别的也用悬浮液。选煤中以水力跳汰的最多。跳汰机是利用跳汰分选原理将入选原料按密度大小分选为精煤、中煤和矸煤等产品设备。重介选煤在密度大于1g/cm的介质中，按颗粒密度的的大小差异进行选煤，叫做重介质选煤或重介选煤。选煤所用的重介质有重液和重选浮液两类。重介选煤的主要优点是分选效率高与其它选煤方法；入选力度范围宽，分选机入料粒为1000—6mm，漩流器为80—0.15mm生产控制易于自动化。重介选煤的缺点是生产工艺复杂，生产费用高，设备磨损快，维修量大。重介选煤一般都分级入选。分选块煤一般在重力作用下用重介质分选机进行；分选沫煤在离心力作用下用重介质漩流器进行。存储仓：为调节产、运、销之间产生的不平衡，保证矿井和运输部门正常和均衡生产而设定的有一定容量的煤仓，接受生产成品煤炭，保证能顺利出厂，进入最后的装车阶段。装车：包括装车（船）、吊车和计量。

参观完洗煤厂后，我们被领到了\_\_矿的污水处理场，我们刚见到的水脏的难以入目，经过污水处理场的一道道工序处理后水变的清澈了许多，解说员一一给我们介绍了每一道的处理工序，污水处理场参观完后我们又去了变电所。

**参观邓缵先心得体会篇十二**

5月15日，我们来到\_\_\_\_\_\_\_纸业有限公司参观学习，此行的主要目的是了解该公司的信息化管理应用，受益匪浅，以下是我对此次参观的心得体会归纳：

一、公司简介。

\_\_\_\_\_\_纸业有限公司是国有股份公司，公司项目一期工程概算总投资18.756亿元，是1992年开始筹建1999年建成投产的大型制浆造纸企业，年生产12万吨浆纸，是国内规模、生产工艺和技术装备最先进的漂白硫酸盐商品化学木浆专业生产厂之一。旗下产品有“金凤”牌针、阔叶木浆和“玉凤”牌生活用纸系列：原纸、盘纸、面巾纸、餐巾纸、卷筒纸、手帕纸、厨房纸、擦手纸，以及副产品有松节油和塔罗油。

二、先进的技术设备和应用系统。

公司的主要工艺设备及控制系统均从国外引进，技术装备到达九十年代初国际先进水平。

（一）其主要的工艺设备有：芬兰konewood公司的圆筒剥皮机，瑞典kamyr公司的单塔水力式等温连续蒸煮器和单段扩散洗涤器，芬兰ahlstrom公司的压力除节机、五效板式降膜蒸发器、闪急干燥的节能型石灰窑，加拿大sterling公司的r8法二氧化氯制备系统，芬兰tamplla公司的低臭型单汽包碱炉，瑞典abb-fl?kt公司的气垫干燥机。

（二)生产自动控制系统为引进芬兰valmet公司的计算机集散控制系统(dcs）对生产工艺、设备运行状况全过程进行实时监控显示、操作控制和信息管理。

（三）电气配电设备大部分采用瑞典abb公司的mcc控制柜和acs500系列交流变频器，直流传动控制为德国siemens公司的成套产品。控制设备采用了德国siemens公司、法国schneider公司、日本mitsubshielectric公司和omron公司的可编程序控制器。

（四）另外，对生产产生的“三废”也配有完善的处理系统，其中废水处理采用二级生化处理的终端废水处理设备。

三、企业内部信息管理。

信息中心的梁主任给我们讲解了凤凰纸业信息管理的相关流程操作，并以采购流程、生产生活用品流程进行了举例，而中心机房的李老师也给我们详细解说了凤凰纸业信息管理的硬件设施和应用系统及主要作用。公司的管理系统主要有四：

（一）企业资源计划erp管理系统，主要应用于财务管理和生产控制管理。

(二)oa办公软件系统，主要应用于办公管理，可对每个员工的权限进行控制，同时也用来存放公司的有关通知、文件等等。

（三）杀毒软件系统，主要用来防御黑客等不良的网络破坏。

（四）网站管理系统，主要用于对该公司网站的日常维护及管理。

以上可见，该公司在信息化的应用上极为广泛，无论是办公的管理、生产的管理、财务的管理以及公司网站的运营管理等等都应用了现代的信息化设备。如现代化的企业资源计划erp系统，对于他们的生产中的需求计划、生产采购计划，采购入库、出库等有极大的应用，且更有易于对生产的管理。而oa系统，则能对公司的有关文件、通知、事件进行详细的记录管理。凤凰纸业还应用了先进的国外设备进行生产，而这些设备都与信息技术紧密联系。

四、科学的管理理念。

凤凰纸业以“讲诚信，守法律，顾客满意；保安康，护环境，防治结合；创优质，促发展，持续改善”的质量环境职业健康安全方针等管理理念来进行公司的生产经营，使原料采购和市场销售得到了良性循环，从这也能够反应出凤凰企业使一个有着广阔发展空间的企业。

五、总结。

透过这一次的参观学习，让我懂得一个有实力的企业是在于他们应用的是什么样的信息技术，以及他们的管理制度、工作精神，而不是只看表面的成功和辉煌。要想成为一个有实力的企业，就就应有适合的自我管理模式及必须的技术设备，只有这样才能把公司管理恰当，同时也为自我的生产奠定基础。提高工作效率和公司信誉，是一个公司走向未来的保障。

感谢老师给我们的这一次参观机会，期望以后有更多的机会参观学习。

**参观邓缵先心得体会篇十三**

近日，笔者有幸参观了某铝厂。在参观过程中，我对铝的生产过程、应用领域以及对环境的影响有了更加深入的了解。在这次参观中，我不仅感受到了铝产业的强大实力和创新精神，更深刻地认识到环保的重要性。下面笔者将从生产过程、应用领域以及环境保护三个方面进行总结体会。

第二段：生产过程。

铝是一种重要的金属材料，广泛应用于航空、汽车制造等领域。在铝的生产过程中，我了解到铝矿石经过破碎、磨细、选矿等多个步骤，最终通过电解过程得到高纯度的铝。这个过程复杂而严谨，需要高度的自动化设备和精密的操作。在参观中，我真切感受到了人类科技的力量。

第三段：应用领域。

铝在现代化建设中的应用领域非常广泛，这一点在参观过程中给我留下了深刻的印象。铝合金材料在航空制造中的应用可以减轻飞机的重量，提高燃油利用率；在汽车制造中，铝合金的使用能够提高车辆的安全性和耐久性；同时，铝也广泛应用于生活用品、包装材料等方方面面。这些应用领域不仅展示了铝的多元化特性，也凸显了铝产业对社会发展的重要作用。

第四段：环境保护。

然而，铝产业的高能耗和资源消耗性质也给环境带来了一定的压力。在现代社会，环境污染问题备受关注，铝厂在生产过程中需要重视环保。在参观过程中，我了解到该铝厂通过节能减排、废物循环利用等方式努力降低对环境的影响。铝矿石的回收利用、处理废水废气等措施的实施，为铝产业的可持续发展打下了基础。环保意识的提高也成为了铝厂的一种发展动力。

第五段：总结体会。

这次参观铝厂不仅让我对铝的生产过程有了更深入的了解，也使我对铝产业的未来充满信心。我认为，铝作为一种重要的金属材料，不仅在现代化建设中发挥着重要的作用，更代表着环保产业的前景。铝产业应该继续加大对环保的重视力度，不断改进技术，促进绿色发展。同时，社会也应该加强对铝产业的监管，推动绿色发展理念在铝产业中的推广，为建设美丽的蓝天、碧水、绿地作出积极贡献。

总之，这次参观铝厂让我有了更深入的了解和体会。铝的生产过程、应用领域以及环境保护在我心中留下了深刻的印象。我相信，在全社会共同努力下，铝产业将以更加绿色、环保的面貌迎接未来的挑战。

**参观邓缵先心得体会篇十四**

眼镜是一种非常重要的视力辅助工具，它不仅可以帮助人们改善视力，还能够起到保护眼睛的作用。而眼镜店就是为了提供各种各样的眼镜，以便消费者能够找到最适合自己的眼镜。最近，我去了一家眼镜店参观，得到了很多有关眼镜的知识和经验。

第二段：眼镜店的氛围。

眼镜店内氛围非常温馨，灯光柔和，陈列着许多各种款式的眼镜。店员们都穿着规范的制服，笑容可掬地迎接每一位顾客，并不压抑地聊天、咨询和推销。还有一间会议室，专门用于检视眼镜状况，详细询问顾客等个人资讯以及对眼睛的运用状况。

第三段：眼镜的品质和价格。

在肯定了眼镜店的氛围之后，我也受到了不同材料和质量的眼镜的影响。店内有很多各种价格和品质的眼镜，让我很难选定哪一种眼镜。每一种眼镜都有其特点和价值，比如镀膜镜、防护眼镜、变色眼镜等等。当然这些眼镜的价格也不一样，有些非常昂贵，有些非常便宜，大多数人会在品质和价格之间进行选择和权衡。

第四段：眼镜的挑选和配戴。

得到了足够的知识，我终于决定选一副适合我的眼镜。店员专门为我配对眼镜，量身定制了一副，试戴了几次后我很满意。店员还得到了我的视力信息，调整了度数和各种数据，确保了眼镜在使用时的舒适性和效果。现在我可以自信地说，我买了很棒的眼镜，不仅它们适合我，而且许多朋友都对我的眼镜赞不绝口。

第五段：总结和体验。

参观和购买眼镜是一种非常宝贵的经历，特别是在现今大数据和信息爆炸的社会中，能够正确有效地选择眼镜的知识和技巧，必将会成为一种有力手段。眼镜店提供了各种各样的眼镜，以适应人们不同需求的眼镜选择，并为大众谋福利，提供眼镜品质保证。此外，店员提供的专业服务还可以帮助消费者更好地理解眼镜并正确、有效地使用它们。如果你打算购买眼镜，我建议你先去参观一下眼镜店，掌握一些眼镜选择和使用的基本知识，这将保障你更好地使用眼镜。

**参观邓缵先心得体会篇十五**

为进一步加强学校网管员队伍建设，6月16日上午，信息技术部网管中心组织34位学校网管员参观了深圳市华为技术有限公司，华为优美的环境、规范的管理、先进的生产线、科学的培训机制和一系列的高科技产品让参观的老师们大开眼界、赞叹不已，都说学习到了许多知识。

听说周三下午参观深圳华为公司，是学员韩同学安排的，目前韩同学在华为任副总，所以周二我就赶到深圳，期盼着这次参观。

周三下午2点半，我们准时从深圳大梅沙喜来登酒店驻地出发，驱车去华为。早就听说华为工作压力大，跳楼的员工个性多，我一向在想：什么样的魔鬼公司会这样呢？下午3点大巴车到达华为研发大楼，真的十分壮观和气派。我们赶紧上厕所解决中午的问题，我仿佛觉得自我没有离开喜来登酒店。卫生间整洁漂亮，装修不亚于喜来登，有专职的卫生清洁人员，这样的工作环境还能让员工跳楼？我一阵迷惑。

到达一楼会议室，韩总早就喜笑颜开地等在那里，韩总是很帅气的北方小伙子，毕竟是上班的学兄，第一次见面，大家握手寒暄，就纷纷落座了。ppt中放着醒目的几个字：“热烈欢迎长江十期北京班同学莅临指导！”让人不禁感到温暖。接下来韩总介绍华为的总体运营状况。我听得十分入迷，没有记笔记。越来越肃然起敬，几个数据令我们叹为观止：华为年销售200多亿美元，60%以上是海外销售！这是多么了不起的成就呀！这说明华为真正是跨国的中国企业。

韩总还介绍说，公司要求本地化率，这就是跨文化管理的关键所在，华为成功的一件武器。不仅仅如此，华为的流程管理十分出色，从发现客户需求到产品开发到上市销售一整套的流程还是十分科学的。这是华为成功的另一个关键要素。讲到华为的激励，韩总骄傲地说：“我们基本上是大锅饭，群众奖金制度，大家一齐努力，大家都努力，团队中的个人不努力都不好意思。”是的，华为公司员工的压力不是公司强加的，而是这种激励机制让每个员工都务必努力，否则自我都觉得对不起团队成员。勤奋敬业是华为不断前进的动力所在。“十亿体能以下的项目，华为不会关注。”韩总介绍说，这句话体现华为的研发计划和目的。最后，大家提问时间，同学们的问题很多，很热烈。

接下来我们就驱车来到华为信息中心。整个信息中心像上海证券交易所大厅，半圆形的办公桌，员工们在那里办公。我们从2楼的参观窗往下看，井井有条。没有人看参观的人。讲解员介绍说：华为已经实现远程售后服务。国外任何华为的产品，只要与终端相连，信息中心会立即连通，并检查问题所在，工作人员在深圳就能够对华为产品进行维修了。

由于时间的关系，我们只能再走马观花地参观华为板田工业园区。占地1.3公里，2024多亩。由4个部分组成。园林设计有欧式的、日式的，东西方建筑的汇合，很漂亮。园区的花园、水系个性好看，真想象不到那里是公司，把公司见到花园里也是体现人文的理念。乘车回到的路上，一个同学说：“中国有这样的企业真让人骄傲。”是的，华为是中国的骄傲！

**参观邓缵先心得体会篇十六**

5月15日，我们来到广西南宁xx纸业有限公司参观学习，此行的主要目的是了解该公司的信息化管理应用，受益匪浅，以下是我对此次参观的心得体会归纳：

一、公司简介。

广西南宁xx纸业有限公司是国有股份公司，一年生产12万吨浆纸，是国内规模、生产工艺和技术装备最先进的漂白硫酸盐商品化学木浆专业生产厂之一。旗下产品有“金凤”牌针、阔叶木浆和“玉凤”牌生活用纸系列：原纸、盘纸、面巾纸、餐巾纸、卷筒纸、手帕纸、厨房纸、擦手纸，以及副产品有松节油和塔罗油。

二、先进的技术设备和应用系统。

公司的主要工艺设备及控制系统均从国外引进，技术装备到达九十年代初国际先进水平。

（一）其主要的工艺设备有：芬兰公司的圆筒剥皮机，瑞典公司的单塔水力式等温连续蒸煮器和单段扩散洗涤器，芬兰公司的压力除节机、五效板式降膜蒸发器、闪急干燥的节能型石灰窑，加拿大sterling公司的r8法二氧化氯制备系统，芬兰公司的低臭型单汽包碱炉，瑞典公司的气垫干燥机。

（二）生产自动控制系统为引进芬兰valmet公司的计算机集散控制系统（dcs）对生产工艺、设备运行状况全过程进行实时监控显示、操作控制和信息管理。

（三）电气配电设备大部分采用瑞典公司的mcc控制柜和acs500系列交流变频器，直流传动控制为德国siemens公司的成套产品。控制设备采用了德国siemens公司、法国schneider公司、日本公司和omron公司的可编程序控制器。

（四）另外，对生产产生的“三废”也配有完善的处理系统，其中废水处理采用二级生化处理的终端废水处理设备。

三、企业内部信息管理。

信息中心的梁主任给我们讲解了xx纸业信息管理的相关流程操作，并以采购流程、生产生活用品流程进行了举例，而中心机房也给我们详细解说了xx纸业信息管理的硬件设施和应用系统及主要作用。

公司的管理系统主要有四：

（一）企业资源计划erp管理系统，主要应用于财务管理和生产控制管理。

（二）oa办公软件系统，主要应用于办公管理，可对每个员工的权限进行控制，同时也用来存放公司的有关通知、文件等等。

（三）杀毒软件系统，主要用来防御不良的网络破坏。

（四）网站管理系统，主要用于对该公司网站的日常维护及管理。

以上可见，该公司在信息化的应用上极为广泛，无论是办公的管理、生产的管理、财务的管理以及公司网站的运营管理等等都应用了现代的信息化设备。如现代化的企业资源计划erp系统，对于他们的生产中的需求计划、生产采购计划，采购入库、出库等有极大的应用，且更有易于对生产的管理。而oa系统，则能对公司的有关文件、通知、事件进行详细的记录管理。xx纸业还应用了先进的国外设备进行生产，而这些设备都与信息技术紧密联系。

四、科学的管理理念。

xx纸业以“讲诚信，守法律，顾客满意；保安康，护环境，防治结合；创优质，促发展，持续改善”的质量环境职业健康安全方针等管理理念来进行公司的生产经营，使原料采购和市场销售得到了良性循环，从这也能够反应出xx企业使一个有着广阔发展空间的企业。

五、总结。

透过这一次的参观学习，让我懂得一个有实力的企业是在于他们应用的是什么样的信息技术，以及他们的管理制度、工作精神，而不是只看表面的成功和辉煌。要想成为一个有实力的企业，就就应有适合的自我管理模式及必须的技术设备，只有这样才能把公司管理恰当，同时也为自我的生产奠定基础。提高工作效率和公司信誉，是一个公司走向未来的保障。

感谢老师给我们的这一次参观机会，期望以后有更多的机会参观学习。

**参观邓缵先心得体会篇十七**

在现代工业制造中，铝是一种使用广泛的金属材料。为了进一步了解铝的生产过程和应用领域，本次参观了一家铝厂。通过参观铝厂，我深刻体会到了铝的重要性以及其在社会发展中的作用。以下是我在参观铝厂中的心得体会总结。

第二段：铝的生产过程。

铝的生产过程可以分为两个主要步骤：铝矿石的提取和铝的电解。铝矿石是从地下开采出来的，并经过多重处理和熔炼后得到铝金属。参观铝厂时，我看到了巨大的挖掘机和运输车辆正在进行铝矿的开采和搬运。在电解过程中，铝矿石经过石灰石和石碱的处理，转化为氧化铝，并通过电解槽中的电解质溶液进行电解，最终获得纯铝。在铝厂的车间里，我亲眼目睹了这个复杂而精细的工艺过程，深感铝的生产是一个高度精细化、自动化的过程。

第三段：铝的应用领域。

铝是一种轻便、耐腐蚀的金属，具有良好的导电和导热性能。由于这些优良的物理特性，铝被广泛应用于汽车、航空航天、建筑和包装等领域。参观铝厂后，我对铝的应用领域有了更加深入的了解。我看到铝厂生产的铝条和铝板被运用于汽车制造，在提高车辆燃油效率的同时减轻了车身质量。此外，铝还在飞机制造中得到广泛应用，可以提高飞机的燃油效率并降低运营成本。铝还被广泛使用于建筑领域的门窗和幕墙，以及食品包装材料中，提供了更好的产品质量和保鲜性。

第四段：铝产业的环保意识。

铝产业以其高能耗、高污染的特点而备受关注。然而，参观铝厂后，我看到该铝厂在环保方面做了很多工作，体现出对环境问题的重视。该厂推行了节约用电计划，并安装了高效的净化设备以减少废气和废水的排放。此外，该厂还将废弃的铝渣进行综合利用，变废为宝。这些措施表明铝厂在追求经济效益的同时，也将环境保护放在了重要位置。

第五段：对铝厂参观的反思。

通过参观铝厂，我对铝的生产过程、应用领域和环保意识有了更深刻的认识。铝作为一种重要的金属材料，不仅可以提供优良的性能和轻便的特性，还可以减轻资源压力和环境负荷。我认识到铝在现代工业制造中发挥着不可替代的作用，也更加了解到环保对铝产业的重要性。作为一名未来的工程师，我将更加关注铝的应用和环境保护问题，并致力于推动绿色可持续的铝产业发展。

**参观邓缵先心得体会篇十八**

x月x日-x月x日我有幸到\_\_小学学习和参观，在历时两天的考察学习中，我们先后听取了天津市河东区实验小学董芠校长、\_\_小学王栋校长关于特色办学的工作报告，并实地参观了\_\_小学特色办学及文化氛围。听取了王敏勤教授的专题报告，观看了\_\_小学才艺节目，听了两节高质量的课及说课。虽然这次考察学习活动已经结束了，但所参观的学校的校容校貌、教育理念、办学特色、师生风采无不给我留下了深刻的印象，使我感触颇深，内心久久不能平静，胸中似有千言万语，却无从下笔。另外还学习了天津市河东区实验小学的办学理念“好习惯”、“负责人”、“高质量”深深地被打动;疏理了自己的思绪之后，使我更加清楚的认识到，新时期教师工作应具备一定的技巧和素质。下面我就从以下五方面谈谈这次考察学习的一点感受和体会。

一、真正的教育是以学生为本的素质教育，素质教育才是教育的归宿。

实施素质教育是当前我国教育的主旋律，新课程的实施和教改理念的不断实践，成为落实素质教育的助推剂，教师和教育教学管理者是教育发展、学生成长的生力军。我们所参观考察的学校(\_\_小学)，集中优势教育资源，办优质教育，并取得了显著成效;着眼于学生的德、智、体、美、劳等五育并举，特别是才艺教育、美读、美写教育大力彰显了办学特色。学生的实践能力与创新意识兼顾。大到学校的硬件设施，小到校园中的一草一木，无不展现着良好而又务实的育人氛围，无不体现着素质教育旺盛的生命力。例如：学生的手工制作展示、各种功能室的利用、用系统论的观点管理学校等使学校的发展步入良性循环的轨道，取得了很好的教育教学成绩。教育就是塑造人，让学生享受高起点、高品位的德育，培养学生良好的品质与坚强的意志，成为有人性的人。相比之下，我以前在潜意识之中还是只看重学生的成绩的，在育人方面缺少创新和实践，在教育教学管理方面为学生德育方面的发展创造的条件还不够。学校所形成的教育规模、管理风格和办学特色无不渗透着教育者的教育智慧，无不凝聚着他们辛勤的汗水。教育是一项神圣的事业，学校将素质教育演绎的淋漓尽致，大气豪迈而又自信!

二、教育的成功源自教育细节的成功。

学校是教书育人的场所，草率、粗放的校园环境无疑对学生有着潜移默化的伤害。我们所参观的\_\_小学校园环境优美，建筑设计布局合理，校园文化氛围浓厚。名人画像、雕塑、格言警句随处可见。学生的绘画作品、书法作品、小制作、工艺品等在细微之处体现着教育者为学生才能的展现和拓展所做的努力与良苦用心。这些做法对我们都是一种启发和提醒，如果我们在这些方面进入了一种常规教育的话，那么对学生身心的健康成长、才能的展现无疑是一种促进。

三、提高自身基本素质，做学生的良师益友。

教师一言一行，一举一动都直接对学生起着潜移默化的作用。自古以来就强调身教胜于言传，要求学生做到的，教师首先做到，而且要做的更好，更具有示范性，在无形之中为学生树立榜样。同时教师还要善于创新，做到以德育德、以个性育个性、以创新育创新。要想做到这些，教师还要不断的完善自己，不断地学习有关知识，提高自身素质，严于律己，以身作则，才能在学生中树立实实在在的形象。著名教育家魏书生说过：“教师应具备进入学生心灵的本领。育人先育心，只有走进学生的心灵世界的教育，才能引起孩子心灵深处的共鸣。”所以老师要善待每一个学生，关爱每一个学生，把学生当作自己的孩子，当成自己的朋友，给学生以心灵的自由，多与每一个学生接触，缩短师生间的心理距离，与学生打成一片，切实走进学生的心灵，做学生最信任的领路人。

四、教师要有责任心。

教师肩负着即教书又育人的重任。首先，教师要有严谨的治学态度，雄厚的学科专业知识和广博的科学文化知识。其次，教师还要有良好的职业道德与责任感、使命感。这样就会有为教育事业无私奉献、就会有甘为人梯、善为人梯的精神。这两天的考察学习使我认识到作为学生老师，要用自己满腔的爱去关心，去尊重每一个学生，耐心细致地去指导每个学生，才能做到对学生的关心，体现出教师的责任心，学生才能养成良好的学习习惯，得到良好的教育。

总之，此次考察学习是一次难忘的学习经历。对我来说是受了一次极好的教育，也是对我教育教学工作的鞭策!以上仅是我个人考察学习的一点体会，并不能展现此次参观考察的全貌。通过学习，我认识到，作为一名教师，树立终身学习的意识，不作井底之蛙，在反思中调整自己，努力践行新课程理念，努力实施素质教育才是根本，才能不虚此行!我在今后的工作中，要多学习先进经验，不断改进自己的工作方法，力争使自己做的更好。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找