# 修理厂工作总结6篇

来源：网络 作者：花开彼岸 更新时间：2025-05-28

*只有对阶段性的工作及时做好复盘并写好工作总结，我们的工作才算真正完成，通过工作总结我们可以发现自己在工作中的领导力和影响力，小编今天就为您带来了修理厂工作总结6篇，相信一定会对你有所帮助。各车间、办公室：为认真贯彻落实国家及上级部门精神，按...*

只有对阶段性的工作及时做好复盘并写好工作总结，我们的工作才算真正完成，通过工作总结我们可以发现自己在工作中的领导力和影响力，小编今天就为您带来了修理厂工作总结6篇，相信一定会对你有所帮助。

各车间、办公室：

为认真贯彻落实国家及上级部门精神，按照修理厂安排，结合生产实际，修理厂扎实开展20xx年“安全生产月”活动。进一步提高了员工的安全意识，促进修理厂安全文化建设，为下一步的安全生产打下了坚实的基础。现将今年“安全生产月”活动总结如下：

一、领导高度重视，精心部署

为确保本次“安全生产月”活动的各项工作有效落实，使活动收到最大实效，修理厂高度重视，6月21日，公司召开“安全生产月”活动动员大会，会上修理厂成立了以厂长为组长，分管安全的副厂长为副组长，各车间、办公室为成员单位的“安全生产月”活动领导小组，负责组织、监督、检查、协调“安全生产月”活动的全过程，制定出活动内容、方案和活动时间表，做到有组织，有领导，有条不紊地组织开展“安全生产月”活动。同时修理厂领导对20xx年“安全生产月”提出了具体的工作要求和部署，要求各车间、办公室负责人，要广泛发动全体职工，积极参与修理厂组织的各种“安全月”活动，努力提高员工的`安全生产意识和安全操作水平。并且要求各部门也相继组织员工召开安全月动员大会，各自成立了“安全生产月”活动领导小组，根据车间安全生产实际，制定出活动内容和实施方案，以保证“安全生产月”活动的有效开展。

二、广泛宣传，注重实效

为了做好“安全生产月”活动的宣传工作，公司于6月份就积极搜集、整理各项安全月活动资料，并及时下发车间进行宣传、学习，同时，将“安全生产月”活动主题和相关宣传标语，制成2条宣传横幅，于6月25日分别悬挂于修理厂的醒目位置，营造了良好的活动氛围，拉开了“安全生产月”活动的序幕。修理厂于6月25日组织员工在文化广场宣传安全生产月活动，发放传单1000余份，制作展板4块。6月25日组织了一次以安全月活动为主题的黑板报竞赛，本次黑板报竞赛主题鲜明，版面新颖，形式多样，内容丰富，广泛宣传了党和国家安全生产法律法规、方针政策和企业管理制度，以及安全生产技术知识，推动全员牢固树立“加强安全法治、保障安全生产”的理念，为“安全生产月”活动的顺利开展做好了铺垫。

三、积极开展安全知识教育培训活动，不断提高员工安全素质

6月下旬由安全部牵头组织对全体员工分层次进行安全知识教育培训，一是通过组织企业管理人员学习有关安全生产法律法规、方针政策的培训学习，使管理人员牢固树立科学发展、安全发展的理念，提高履行安全管理职责的自觉性，依法、按章、规范地抓好安全生产管理。二是组织对员工进行修理厂安全管理规章制度、岗位安全操作技能、安全生产事故案例分析和现场应急处置预案等内容的安全培训和警示教育，使员工能够熟练掌握岗位安全技能和自救互救措施。三是由办公室牵头做好特殊工种、特种作业人员的清理建档和教育培训管理工作，做到特种人员100%持证上岗。进一步提高了全员安全素质。

四、组织事故演练，提高全员风险防范意识和应急救援能力

为加强对危化品突发事故应急处置和员工自救互救能力，在“安全月”活动期间，修理厂各作业区有选择性的开展了各项事故救援预案演练，通过事故应急救援预案的演练，提高员工的事故防范意识和事故救援与处置能力，提高应急预案的有效性和操作性，为进一步健全完善企业事故预警和应急处置机制打下了良好的基础。

6月26日，车间成功组织了9名员工进行乙炔泄漏应急救援演练，通过演练，对企业危险化学品应急救援预案进行了实际的操作，进一步提高了全体员工对危险化学品事故处理的报警和前期应急处理能力，锻炼了应急救援队伍的实战能力。另外还于6月26日至27日举行防护服和空气呼吸器穿戴竞赛，竞赛内容包括防护服穿戴、空气呼吸器佩戴，进一步提高了员工的应急救援能力。

五、开展安全隐患排查治理行动，落实安全生产责任制

活动期间，企业结合自查自纠、组织开展了每周一次的专项安全检查。6月27日组织职业卫生安全专项检查，重点对职业卫生、作业现场环境、员工劳保穿戴等方面进行检查，6月28日，由各车间牵头，组织了设备安全检查、电气安全检查，主要从“容、管、特”、机电设备、配电室现场及管理等方面进行隐患排查；6月28日组织了三季度综合安全检查，主要从安全责任制落实、现场管理、危化品以及重大危险源管理、消防安全等相关管理规定或标准进行检查，各车间部门对存在的问题进行了认真分析，积极整改，同时进一步加强设备设施包机制管理，加强安全生产责任制的落实，有效防范了安全事故的发生。

六、开展“我为安全献一策”安全合理化建议活动

安全月活动期间，修理厂还组织了“我为安全献一策”安全合理化建议活动，要求各部门、车间要发动全体员工积极参与安全生产合理化建议活动，充分发挥广大员工创新能力，从制度管理、操作规程、工艺、设备、职业危害防治等方面，提出安全生产合理化建议，推广安全生产先进经验，促进工艺、设备改进，提高安全技术装备和本质化安全水平。企业下一步将对这些安全合理化建议进行评选，并适当予以奖励，以提高员工共同参与安全生产的积极性，对这些合理化建议公司将积极采纳，不断完善安全管理，排查安全隐患，减少安全事故的发生。

七、存在的问题

1.通过“安全生产月”活动的开展，暴露出公司的安全宣传工作及员工的安全意识还有待进一步加强和改进；

2.各项事故应急救援预案还需通过不断的演练来进一步完善，提高事故应急演练的真实性和预案的可操作性。

总之，今年的“安全生产月”活动，得到了修理厂领导和全体员工的大力支持，各车间、部门认真开展了各项安全生产宣传教育和安全文化建设活动，增强了企业员工的安全意识和事故防范与处置能力，强化了基层班组安全文化建设，进一步夯实了安全基础管理工作，为企业安全生产持续、平稳的运行提供了坚实的保障。

在20xx年里，修理厂严格遵守国家关于安全工作管理的法律法规，认真落实公司的安全管理制度，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的安全管理方针，充分发动全体管理人员、检验、班组长的带动和管理作用，齐抓共管，保证安全责任制的严格落实，使我厂的安全工作呈现出良好的局面，对于搞好车辆维修保障工作起到了积极的促进作用。现将安全管理工作总结如下：

一、严格落实安全工作责任制，确保安全工作管理到位。

在年初，我厂就按照公司各项安全管理要求，厂与车间、车间与驻点、职工等层层签订了安全生产责任书，明确落实人员的职责，使安全工作层层有人抓，事事有人管，使安全管理工作不留死角，生产作业过程中不杜绝安全隐患。特别是将过程检验明确为安全监督员，要求随时监督和纠正作业场的违章支车、违规使用工具、违规吸烟、冒险作业等常见违章违规行为，有效避免了作业现场事故发生。

二、注重安全工作的教育培训、提高全体职工做好安全工作能力。

坚持厂内每月一次的安全教育和培训，车间每周一次的安全工作会议，在20xx年召开大型教育培训班会议12次，小型教育培训会议25次。组织消防演练1次，组织车辆施救演练3次，办安全宣传栏板报6期，组织吊车驾驶员训练2次，换消防水管4根，换灭火器107只，增加32kg灭火器2只。特别在教育培训方面，我厂组织职工系统学习了《安全生产法》、《职业病防治法》、《四川省安全生产条例》等安全工作法律法规。从而使职工增强了安全生产意识，提高预防事故的能力，普及了安全知识，对于保障安全生产，防止事故的发生起到了很大的促进作用。

三、重视安全工作检查，彻底消除安全隐患。

为了防止发生各类安全事故，我厂将事故隐患排查作为重点，厂领导坚持每天跟班巡查，班组长随班督促。厂有抓安全工作的副厂长，组有抓安全工作的过程检验，班有抓安全的安全员。使安全工作随时有人抓，事事有人管。坚持每周星期一早晨的安全工作大检查，每月 一次的安全工作总结。将安全隐患随时发现，随时通报，随时整改。将事故隐患消灭在萌芽状态。由于工作扎实有效，全年没有发生直接损失10000以上的大事故。

四、20xx年的安全工作打算

一是继续抓好安全工作的\'教育和培训。将安全工作教育培训制度不折不扣地落实下去。要更新教育培训方式，使大家乐于接受教育，乐于接受培训。

二是过细抓好安全管理。特别是在预防工伤事故方面上想办法、添措施，避免和减少工伤事故的发生。

三是不断完善规章制度。将员工岗位考核规定中不完善、不便操作的方面进行总结归纳，及时上报公司修改完善，使制度更加细化、量化，便于操作。

四是严格落实现行安全生产法律和公司的各项安全制度，将安全生产通过各种会议，各种培训形式贯彻到每个人的心中，使遵守安全法律和公司的安全制度，成为职工的自觉行动。 五是做好设备设施的维护、例检等工作，保证修理厂设备的安全以及用电、用气的安全。 “安全工作，每天从零开始”，我们全厂职工决心在公司的正确领导下，在公司安委会的指导下，一定要发扬“在岗一分钟，安全六十秒”的精神，全面抓好安全工作，为促进公司又好又快发展做出更大贡献。

20xx年已经过去，回顾这一年的时间，公司领导及各位同事的努力付出，较好地完成了各项工作。为进一步提高员工的服务意识和工作效率，树立良好的服务形象，公司还特成立了以总经理为组长，各部门经理为副组长，各班组长为成员的质量服务管理小组，在各方面都有了明显的提高。现将一年来深圳市公务车维修的工作情况汇报如下：

公司组织全体员工认真学习管理制度、工作标准、各班组岗位细则；特制定相应的深圳市政府公务车维修管理制度，对员工的专业水平，工作实绩和职业道德状况进行培训、考核，使其具有相关的职业素质和专业技能，符合政府采购及监督管理部门规定的专业岗位任职要求，全面做好公务车维修履约工作。营造良好氛围，广泛宣传，悬挂标语，接受社会各界监督，设立意见箱、投诉电话等。经查实公司员工存在违规行为的，按相关规定进行处罚，包括警告、罚款、情节严重者给予辞退。若发现采购单位在执行中存在问题直接向深圳市政府采购中心反映和投诉，杜绝各种不正当竞争行为，积极为各采购单位提供优质服务，树立深圳市政府公务车协议维修企业的良好形象。

利用周六、日休息时间对检测设备进行全面检修、维修保养。保持和恢复设备的技术性能，保证各设备具有良好的使用性和可靠性。为公务车维修提供良好的设备保证。

按要求建立一车一档，对送修确认单、材料清单、维修质量保证卡进行存档，把入库清单或公务车维修配件进货发票等有效的进价证明资料放入公务车维修档案。送修单填写项目保证其准确性、完整性。收费结算清单按要求进行分列，即工时部分按“工时定额、工时单价、工时收费”分列计算；材料按“进货价、管理费率、结算价”分列计算。附的原始配件清单都必须有厂家签字或盖章。20xx年1月份至12月份进厂维修车辆台次达xxx次，累计应收维修费xxx元，累计应收维修费xx元，优惠额达xx元，总优惠率达2%。在过去的一年，公司虽然取得了一定的\'成绩，但仍存在着很多不足之处，新的一年将要到来。我们将继续围绕公司中心工作，克服缺点，改进方法；深入调研，把握实情；加强治理，改进服务；大胆探索工作新思路、新方法，为公务车维修的健康快速发展而努力！下面根据20xx年度工作情况与存在不足，结合目前公务车维修发展状况和今后趋势，计划从下几个方面开展20xx年度的工作：

1、努力提高办公室人员的综合素质，加强理论学习、业务学习，强化服务与治理意识，制定相应的考核治理制度，明确分工，充分调动工作积极性；

2、大力加强员工岗位知识、技能和素质培训，加大内部人才开发力度。

3、建立内部纵向、横向沟通机制，调动公司所有员工的主观能动性，建立和谐、融洽的企业内部关系。

一、内部管理

公司组织全体员工认真学习管理制度、工作标准、各班组岗位细则；特制定相应的深圳市政府公务车维修管理制度，对员工的专业水平，工作实绩和职业道德状况进行培训、考核，使其具有相关的职业素质和专业技能，符合政府采购及监督管理部门规定的专业岗位任职要求，全面做好公务车维修履约工作。营造良好氛围，广泛宣传，悬挂标语，接受社会各界监督，设立意见箱、投诉电话等。经查实公司员工存在违规行为的，按相关规定进行处罚，包括警告、罚款、情节严重者给予辞退。若发现采购单位在执行中存在问题直接向深圳市政府采购中心反映和投诉，杜绝各种不正当竞争行为，积极为各采购单位提供优质服务，树立深圳市政府公务车协议维修企业的良好形象。

二、保养设备

利用周六、日休息时间对检测设备进行全面检修、维修保养。保持和恢复设备的技术性能，保证各设备具有良好的使用性和可靠性。为公务车维修提供良好的设备保证。

三、履约情况

按要求建立一车一档，对送修确认单、材料清单、维修质量保证卡进行存档，把入库清单或公务车维修配件进货发票等有效的进价证明资料放入公务车维修档案。送修单填写项目保证其准确性、完整性。收费结算清单按要求进行分列，即工时部分按“工时定额、工时单价、工时收费”分列计算；材料按“进货价、管理费率、结算价”分列计算。附的原始配件清单都必须有厂家签字或盖章。20xx年1月份至12月份进厂维修车辆台次达\*\*\*次，累计应收维修费\*\*\*\*\*元，累计应收维修费\*\*\*\*元,优惠额达\*\*\*\*元,总优惠率达2%。在过去的一年,公司虽然取得了一定的成绩,但仍存在着很多不足之处，新的一年将要到来。我们将继续围绕公司中心工作,克服缺点,改进方法；深入调研,把握实情；加强治理,改进服务；大胆探索工作新思路、新方法,为公务车维修的健康快速发展而努力!下面根据20xx年度工作情况与存在不足,结合目前公务车维修发展状况和今后趋势,计划从下几个方面开展20xx年度的工作：

1、努力提高办公室人员的综合素质,加强理论学习、业务学习,强化服务与治理意识,制定相应的考核治理制度,明确分工,充分调动工作积极性;

2、大力加强员工岗位知识、技能和素质培训,加大内部人才开发力度。

3、建立内部纵向、横向沟通机制,调动公司所有员工的主观能动性,建立和谐、融洽的企业内部关系。篇二：20xx修理厂年度总结

钻探工程公司机械修理厂研发中心组建于xx年9月，现有员工23人，其中高级工程师3人，工程师6人，助理工程师12人，大学本科及以上学历21人，党员8人， 6人在钻井生产一线从事过机械及电气设备维护和管理工作。

重点负责钻井设备修理技术的研究、钻井生产用野营房、金属制品、电气产品及相关新技术新产品的开发工作。完善现有钻井设备修理技术及工艺，提高现有产品的可靠性及先进性。开展产品系列化设计，进一步提高产品标准化水平。紧紧围绕钻井生产过程中存在的问题，开展相应的配套产品的设计。另外负责全厂的计算机及网络的维护。

现将研发中心xx年技术工作总结如下：

一、xx年技术指标、工程质量指标完成情况

xx年开发生产固控系统4套，xx年计划完成研制固控系统10套，实际完成13套，比xx年增长225%，创造利润6000多万元，占我厂钻井装备制造总产值的70%以上。由于受到大庆油田钻井数量下降的影响，xx年研制钻机两套，xx年只有一套，下降了50%。

二、xx年研发中心科研攻关完成情况及取得的成果

xx年研发中心共承担厂级科研项目6项，厂级调研项目3项，参与厂级项目9项，完成技术革新10项，发表论文6篇，申请专利一项，获得油田公司级技术革新奖一项。

1、厂级项目进展情况

xx年研发中心共承担厂级项目9项，其中新产品开发类8项，研究类项目1项。9项厂级项目分别是：

1)、变频设备维修技术研究;

变频设备维修技术研究已完成现场调研、资料收集、试验台的搭建，副司钻房的设计与制造已完成整体结构设计，房体设计，电路设计。

2)泡沫覆盖厕所研制与应用;

已完成厂级项目泡沫覆盖厕所研制与应用，已经成功应用于原钻井四公司前线指挥部和钻井二公司1205钻井队，取得了较好的经济效益和社会效益。

3)副司钻房设计与制作。

这个项目正在按计划推进中。

4)研制九套zj50固控系统

xx年3、4月，分别参加哈尔滨和青岛两次钻探工程公司固控系统招标会，经过多次和用户就技术方案和价格进行耐心细致地沟通，拿下全部十套zj50固控系统中的.九套，取得了成功。并迅速投入到固控系统的设计工作，我们克服海外项目时间要求紧的难题，在设计上尽量做到精益求精，满足的许多个性化需求，新的方案有以下几个特点：

a、 固控系统新增缓冲罐、60米泥浆渡槽、人行过道和

支架等新结构，这些结构首先要满足使用要求，而且还要安装和运输方便。

b、 由于伊拉克靠近赤道，天气炎热，所以要求泥浆罐

罐面上要安装遮阳棚，遮阳棚要满足安装方便，运输要有包装支架，还要耐用。

c、 全新的泥浆循环流程结构，新方案要求在钻机打丛

式井通过液压缸移动时，固控系统不动，通过缓冲罐和泥浆渡槽来实现泥浆回流，而且在缓冲罐上要有振动筛、立式砂泵、计量泵等设备，因此，泥浆的循环流程将全部改变。

根据用户的独特要求，我们迅速地投入设计中，加班加点，在大家的共同努力下，在1个月左右的时间里顺利地完成了整套系统的设计工作，通过对首套固控系统运行之后，我们又对缓冲罐、泥浆渡槽及支架的结构进行优化或重新设计，优化后的方案具有实用、安装运输方便等特点，受到了用户的一致认可。

目前已经完成前六套zj50固控系统的生产工作，后三套zj50固控系统也正在进行收尾工作。

5) 完成钻井二公司苏丹项目两套固控系统的研制工作。

由于终端用户不同，使用地域不同，所以这两套与伊拉克zj50固控系统又有很大的差别，经过多次技术沟通和价格谈判，双方终于达成共识。为了在时间上达到用户要求，我们迅速投入到设计工作中，加班加点不到半个月时间就完成了设计工作，这两套固控系统的生产任务现在已经完成，正在进行出厂准备工作。

尊敬的公司领导：

机械化分公司修理厂20xx年在公司领导和机械化分公司主管领导的关注和正确领导下，认真执行公司各项管理办法，强化管理，开拓进取，较为出色地完成了公司下达的各项工作任务，实现了安全生产。现将一年来的工作总结如下：

一、生产方面

20xx年经过全厂员工的共同努力，全年共维修车辆300余台次，维修坏旧钢木基础161块。制作各类金属园井84个，（其中销售79个，现库存5个）。制作各类规格的导管1870米，(其中销售1592米，库存278米)。全力保障了公司前线生产任务的完成，共创产值225万余元,成本282万元。

一年来，修理厂严格按照公司的体系运作。在工作中，修理厂员工发扬吃苦耐劳的精神，急前线所急，向前线所想，根据一线工作的需要，加班加点抢修前线倒回的设备，同时保质保量的修好每一台设备。修理厂并承担了全公司的服务性工作，对工程队的搅拌机、坏旧钢木基础、发电机、水罐等设备进行维护和修理。对服务工作做到随叫随到，并及时解决，受到公司各用户单位的好评。

二、基础管理方面

20xx年修理厂管理班子严抓安全生产和综合治理工作，做到每周开安全生产例会，紧紧围绕“遵章守法，关爱生命“的安全生产主题，认真学习各种法

制、法规、各种安全生产条例及安全操作规程等知识，促进员工对法律法规及安全知识的理解，使员工对安全生产警钟长鸣，全面提高了厂员工的安全意识。20xx年修理厂全年安全生产无事故，实现了安全生产。

在严抓安全的同时，还狠抓修理质量。修理厂严格按照公司质量体系运作。落实责任，确保质量，做到漏保不漏修。经常进行现场检查，看维修过程有无错误操作；检查出问题现场纠正，提出改正意见；并一如既往的为每一台车辆和设备建立修理档案，且进行修理质量回访，严格控制设备返修率，保证设备的完好出勤，进一步完善维修企业质量管理。圆满完成了公司下达的.各项指标，做到了设备保修率100%，完好率95%，设备返修率小于5%。

厂领导在经营管理上加大力度，严格控制生产成本。对石棉板、黄油、螺丝等低值易耗品的发放严格管理，做到用多少拿多少,杜绝浪费。并常引导员工以厂为家爱护厂内设施，节约使用每一滴水和每一度电，大大降低了修理成本，并节约能源。

修理厂还利用闲时积极组织员工学习企业文化，提高全厂员工精神面貌和自身素质。不断组织员工学习了解单位机械设备、施工机具的机械原理等相关资料。尽可能多地去掌握一些他们的性能、保养规程、基本操作规程等方面的基本知识。全面提高了全厂员工的业务水平和修理厂的整体实力，为公司前线的生产任务的顺利完成作好了坚实的基础。

三、存在的不足

1维修资料档案还有待健全、完善。

2厂容厂貌，厂地卫生还需改善。

3生产质量、安全管理还有待提高。

四、20xx年工作思路

1确保完成总公司下达的各项经济指标，力争实现利润。

2确保完成企业各项管理目标，杜绝材料浪费和环境污染事故。

3严格执行车辆二级维护工艺，加强维修信息管理。

4强化安全管理，加强安全生产责任制度考核落实，明确安全责任，把安全责任覆盖到每位员工，切实把安全管理工作落实到个人，确保安全实施与执行到位，安全宣传与制度到位，尽可能消除安全管理和制度制约存在盲点现象。

5积极开展教育学习。引导职工转变思想观念，增强责任感。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找