# 钣金实习工作总结范文

来源：网络 作者：红尘浅笑 更新时间：2025-05-30

*通过钣金实习，回顾自己的实习历程，相信很多同学对自己工作都有很多感受吧，下面不妨为自己做一下工作总结吧!钣金实习工作总结一时光如白驹过隙，一转眼，忙碌的365天飞驰而过。回顾这春华秋实的20\_，内心不禁感慨万千!20\_年是公司推进管理改革、...*

通过钣金实习，回顾自己的实习历程，相信很多同学对自己工作都有很多感受吧，下面不妨为自己做一下工作总结吧!

**钣金实习工作总结一**

时光如白驹过隙，一转眼，忙碌的365天飞驰而过。回顾这春华秋实的20\_，内心不禁感慨万千!20\_年是公司推进管理改革、拓展市场的关键年。也是钣金车间正式独立生产迎接挑战的第一年!这一年我们有色钣金二班全体员工在公司领导的监督指导下，坚持以保任务、保质量、保安全为总体思想，基本完成全年生产任务!现将20\_年度工作做出如下总结：

1、班组基本情况

哈尔滨哈飞实业发展有限责任公司驻23车间钣金厂有色钣金二班现在职人员共计29人。分别为钣金工25人，热处理工4人。钣金工段已具备独立操作水平有21人，其中已定级人员11人，岗位技术带头人7人，优秀员工2人。另外12月份入厂学员1人。

2、班组全年完成任务及人员流失情况

今年年初，因任务不饱满，员工工作量小，工资低。导致员工队伍涣散，人员流动较大。随着各机型陆续投产，4月份开始任务量逐步增多，大家马上进入角色，在干满8小时之后为了更好更快完成任务，自觉加班。后半年任务繁重，七月份集团公司放大假时，员工舍弃自己休息时间顶着烈日在车间抢大运任务。十一7天假，大家就休息了3天，有的员工只休息1天!每一个人都默默的抢手里的任务，毫无怨言。热处理工段也一样的奋斗着，每次钣金加班，热处理肯定有人值班，就算钣金工段只抢出一种活，热处理工段也会及时淬火，不耽误生产进度。

为了提高员工积极性，也为了能顺利完成生产任务，11、12月份公司组织劳动竞赛，大家积极参与，每天都加班到8点多，有的甚至到9点、10点!功夫不负有心人，通过大家不懈努力，班组生产任务终于接近尾声。

3、存在的问题和不足

通过一年的工作积累，我发现自己还有很多不足，主要是工作思路不够清晰，有创造性的思路还不是很多。个别工作做的还不够完善，班组管理方面对自己不够满意，还应该投入更多的经历，多关心员工，观察大家的情绪和思想动态，以身作则，带动每一个人，为公司创造更大的效益，做一个合格的班组长。

春风春雨春灿烂，新年新岁新起点!20\_年将是公司在航天业的改革之年，创新之年，奋进之年!新的征途已经指明，新的战斗即将开始。蓝图已绘，战鼓已响!23车间钣金二班定将不负使命，再谱新篇，共同创造哈飞实业公司美好的明天!

**钣金实习工作总结二**

实习期间，通过学习车工、锻工。我们做出了自己设计的工艺品，铣工、车工、刨工的实习每人都能按照图纸要求做出一个工件;最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，然后按照图纸要求车出锤子柄。所有工种中，钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成六角螺母，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个精美的螺母。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次金工实习给我的体会是：

①通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

②在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

③在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

④培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

金工实习对我们工程素质和工程能力的培养起着综合训练的作用，使我们不但要掌握各工种的应知应会要求，还要建立起较完整的系统概念，既要要求我们学习各工种的基本工艺知识、了解设备原理和工作过程，又要加强实践动手能力的训练，并具有运用所学工艺知识，初步分析解决简单工艺问题的能力。

在实习中，学校将各工种的实习内容如：结合制作榔头，将下料、车工、铣工、钳工、刨工、铸造、锻压、焊接等串联起来，使我们对机械产品的各个加工环节有一个整体的认识。使我们了解了各工种的先后顺序和作用。

⑤在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

⑥实训中心教师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的金工实习成绩，实行综合考评制度，实行平时成绩产品质量成绩综合考试成绩=总成绩，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

在各个工种的实习中，都安排了一定灵活时间和实习内容，使得动手能力强的学生有了发挥的余地。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

我认为在数铣和数线这些科技含量相当高的实习项目中，应多分配点时间，让我们能够真正体验到高科技带来的乐趣。

在焊接方面我觉得应该引进一些比较先进的技术，虽然不一定就买来这些设备，但我觉得应该传授一些，以便让我们能知道自己与世界先进水平的差距。

另外，我觉得我校的金工实习课应该再减少一些讲解时间，增加一些动手时间。还可以将一些理论搬到学生动手操作时间时讲解，这样更有利于达到我们的目的。

实习期间，许多老师的敬业、严谨精神也让我们敬佩。老师能不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。这种精神值得我们每一个人学习。我觉得金工实习对我自己来说非常有意义,非常实在.它给我的大学生活添上了精彩的一笔.它让我更贴近技术工人的生活,让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足。

**钣金实习工作总结三**

在过去的一年，钣模车间在公司领导下在公司各部门以及我们车间全体员工共同努力下，完成生产下达的任务，一如既往密切配合各车间各部门的工作，有计划完成每月，每周作业生产，主要做到了以下几个方面工作：

20\_年共生产焊接箱体557台CS系列：368台

CS500～560箱体120台，CS580箱体7台，CS650~750箱体115台，CS875箱体60台，CS1000~1200箱体56台，CS1250箱体10台。CP系列：141台

CP400箱体6台，CP450B箱体35台，CP650箱体1台，CP750箱体60台，CP875箱体14台，CP910箱体4台，CP1000箱体20台，CP1450箱体1台。CH系列：21台

CH500箱体11台，CHJ875A箱体2台，CH500A箱体4台，CH750箱体4台。SVTL系列7台

SVTL875：4台，SVTL750：2台，SVTL650：1台新产品：20台

GCD1050：8台，C1000B：3台，CD580：4台，CP875JG：1台，SJ650D：1台，C650R：2台，GCD800：1台。模具制造共38套

泵、涡型芯模：28套泵涡铁模：10套二、安全生产现场定置管理

20\_年钣金车间不懈努力狠抓安全生产，对吊车、氧气、煤气、二氧化碳焊机、电线、电缆正确使用，特别是二氧化碳焊机(熔深和焊缝易于控制，焊接质量好，焊缝抗裂性好，电能消耗小，使用成本低大大提高生产效率)。车间生产安全及卫生，提高车间的生产安全和清洁状况文明生产落班前做好设备保养，环境卫生。过去的一年还存在着不足问题，半成品工件摆放不整齐，现场卫生不井条，今后要加强对员工思想教育。

今年6月钣金车间开始ERP系统，能有效提高数据准确性，令零部件能快速进入下工序，达到信息共享和提高双效的预期目的。三、狠抓质量

ISO~20\_版质量管理体系，能够积极配合质检部做好全面质量管理工作，同是在运作过程中亦存在对设备现场，文明生产管理不足，今后要继续在生产作业中积极配合质量部和各部门相关工作，确保全年质量目标监测及每月选题汇总达标，合格。四、设想20\_年策划，目标

1、车间对20\_年每月生产调速型箱体40～45台，20\_年要提升到65台，车间设想在人员整合情况下要增加人员4人实行2班制，充实车间生产能力，特殊急件可加班加点完成任务。

2、增加设备投入，尤其是二氧化碳焊机6台，确保完成每月生产下达任务。

3、车间请购各种规格铁板材料要及时到位。

4、作业场地在原有场地不够，车间提出要求铸造车间旁边放红沙还钣金。

在新的一年里，车间领导继续带领员工努力工作，发展思路、团结协同各部门努力完成指标，使车间的各项工作做的更好，为公司多作贡献。

**钣金实习工作总结四**

在本学期的第七周至第十周的顶岗实习中我不但学习了汽车的各种相关技术(主要有汽车的美容、汽车的钣金、汽车的喷漆和汽车机修四个方面)，还学会怎样与他人沟通，也了解了一些关于汽车维修企业的运作方面的知识。以下是我这三周实习中的总结：

一.汽车维修企业的管理

要运用科学的管理，传统的“胡萝卜加大棒”管理模式已经过时了，我们要用现代现代管理模式来进行管理。现代管理要把制度管理和文化管理结合起来，重视人地作用，要做到以人为本。现代企业的经营观念主要有：

(1) 战略观念 全面系统地看问题，要有全局、面向企业未来的发展观点。

(2) 市场观念 要了解市场，确定对策去占有市场，赢得市场。

(3) 用户观念 企业要树立一切为了用户的观念，全心全意为用户服务。

(4) 效益观念 关键在于，对外如何赢得市场，如何多完成任务;对内如何降低成本。

(5) 竞争观念 要通过竞争去获得市场，要做到“质量以优取胜，价格以廉取胜，服务以好取胜”。

(6) 时间观念 把握好决策的时机，努力缩短生产周期，坚持效率观念。

(7) 变革观念 企业要保持对外部环境的适应性，事前有预测，环境变化时有对策。

二、与人沟通

与人沟通，这是我们日常生活工作中非常重要的一个基本能力，我们要学会善于与人沟通。在实习的过程中我们主动地与维修厂的员工进行交流，不懂就问，有时也会聊一些生活上的小事，使我们在这三周里相处得很好，厂里员工也很乐意把他们的经验告诉我们，让我们学到不少书本上没有的东西。由此，我明白了，在与他人的沟通之中我们要保持主动、积极的态度。

三、汽车维修的相关专业知识

(1)在顶岗实习中，博辉汽车维修厂的相关服务归类与书本上的分类是有所出入的，它的汽车美容主要是洗车而已，其实真正的汽车美容是这样的：汽车美容是一个全新的概念，它与一般的洗车、普通打蜡有着本质上的区别。专业汽车美容与众不同之处，在于它自身的系统性、规范性和专业性。所谓系统性就是着眼于汽车的自身特点，由于表及里进行全面而细致的保养;所谓规范性就是每一道工序都有标准而规范的技术要求;所谓专业性就是严格按照工序要求采用专业工具、专业产品和专业手段进行操作。汽车美容应使用专业优质的养护产品，针对汽车各部位材质进行有针对性的保养、美容和翻新。使经过专业美容后的汽车外观洁亮如新，漆面亮光长时间保持，有效延长汽车寿命。

(2)汽车美容的具体服务项目概括为：

1)防爆隔热膜。包括前挡、后挡、侧窗。通常用的有绿色、天蓝色、灰、棕色、自然色等。

2)车身美容。车身美容服务项目包括电脑洗车，去除沥青、焦油等污物，上蜡增艳与镜面处理，漆面方程式处理，新车开蜡，钢圈、轮胎、保险杠翻新与底盘防腐涂胶处理等。

3)内饰美容。内饰美容服务项目可分为车室美容、发动机美容及行李箱清洁等项目。其中车室美容包括仪表台、顶棚、地毯、脚垫、座椅、座套、车门内饰的吸尘清洁保护，以及蒸汽杀菌、冷暖风口除臭、室内空气净化等项目。发动机美容包括发动机冲洗清洁、喷上光保护剂、做翻新处理、三滤清洁等项目。

4)漆面处理。漆面处理服务项目可分为氧化膜、飞漆、酸雨处理，漆面深浅划痕处理，漆面部分板面破损处理及整车喷漆。

5)汽车防护。汽车防护服务项目包括安装防盗器、倒车雷达、静电放电器、汽车语音报警装置等。

6)汽车精品。作为汽车美容服务的延伸项目，汽车精品能满足司机及乘员对汽车内部附属装饰、便捷服务的需求，如车用香水、蜡掸、脚垫、座垫、座套、把套等的配置，能使汽车美容服务贴身贴心，宾至如归。

其实，在实习的过程中还学习了钣金、喷漆、机修方面的知识，对于它们在这里就省略了。我特别关注汽车美容方面的知识，因为我打算以后向这方面发展。但是，在这次实习过程中我学到汽车美容方面的知识还是非常少的，只能通过自己搜集相关的资料来了解。不过，经过这次实习，我对汽车美容的了解还是上升了一个层次，我相信，只要坚持朝这个方向走下去，一定会有所得的。

**钣金实习工作总结五**

为了提高我们新老师的实践操作能力，以便让我们以后的教育教学工作能够更好的开展，学校特意安排我们新老师进行了为期一个月的培训。

在黄部长的精心安排下，我有幸来到了珠光汽车公司奥迪钣喷组。为了让我们更好更快的融入公司，能够得到车间师傅的认同，部长要求我们必须严格遵从珠光汽车公司的规章制度，虚心求教。俗话说：“我把普僧当圣僧，圣僧把我当智僧”。只有懂得尊重他人的人才能赢得他人的尊重。

在奥迪钣喷车间，我了解和掌握了钣金和喷漆的一些基本的工序。在钣金部，对于事故车的凹陷部位，多采用敲打的方法，即用铁锤、铁板等工具将凹陷的部位从里面砸出来，也可以用顶推的方式解决。而对于那些不方便敲的地方，例如，汽车的左右防撞栏、车门局部等地方，我们可以用气焊烧上挂钩，把凹陷的地方慢慢地拉起来。完成这道工序需要熟练地技巧和足够的耐心，操作的时候必须一点一点地把凹陷的部分往外拨。这正如弥补一个人的缺点一样，只有这样，这个人才能趋于完美。

如果说钣金是考验一个人的耐心，那喷漆这道工序就能检验一个人是否细心了。作为汽车维护保养的最后一道工序，喷漆共包括头道底漆、中途底漆、面漆和漆面处理四道工序。而面漆处理时这几道中最为繁琐的一道，这一点在实习的时候深刻体会到了。任何一辆汽车，不管你面漆的质量做得如何好，待漆干后仍然会存在瑕疵。通常情况下，错误时可以避免的，而误差必不可免。因此我们要尽可能的去减小。一般来说，面漆以后，漆面都有一些不十分完美的地方。对于这类情况则由抛光打蜡的师傅来完成。

在奥迪钣喷组有两位经验丰富的打蜡师傅。在实习期间通过他们握了解了再面漆以后，漆面通常会产生一些叫“流泪”、“走珠”、“砂眼”等瑕疵。在漆面处理时可先用800目的美容砂纸进行整平研磨，然后再用1500目的美容砂纸研磨，最后再用打蜡机打蜡，以便除去砂纸留下的痕迹。

短暂的实习转眼就结束了，此次实践实习不仅让我了解了企业的文化及其严格的管理制度，也对于校企合作机制的创新人才培养模式有了更深刻的认识。我坚信这种对于职业学校学生职业能力和职业素质培养的培养模式对我以后的教育教学工作有很大的指导作用。[\_TAG\_h2]

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找