# 2024年ipqc的工作总结(三篇)

来源：网络 作者：青苔石径 更新时间：2025-01-05

*ipqc的工作总结一一： ipqc应重视首件.量产.1. 一批产品开始投产时,进行首检.2. 首件,量产,即为试做,就是寻找问题,是指将生产物料,按一定的条件,重新组合后 进行生产,确认其结果,并做出相应判定的过程.3. 首件,量产的重要性...*

**ipqc的工作总结一**

一： ipqc应重视首件.量产.

1. 一批产品开始投产时,进行首检.

2. 首件,量产,即为试做,就是寻找问题,是指将生产物料,按一定的条件,重新组合后 进行生产,确认其结果,并做出相应判定的过程.

3. 首件,量产的重要性. 通过试做可以找到最佳组合的生产物料. 尽量发现问题,从而采取纠正或改进措施,以防止批次性不合格品发生.

二：ipqc应重视巡视.

1. 可以随时发现某工序的品质发生异常,防止大量不良品产生.

2. 可以随时检查作业员的制作过程,使品质处于受控状态.

3. 及时检查各工序变更之物料是否符合要求.

4. 当巡视到某工序品质发生异常时,尽自已的能力快速解决,如果不能及时快速解决,应及时把情况反应给上级.

5. 及时检查成品的各项是否符合要求.

总结:

现场中的一切事物都在不停地变化著,昨天还合理的事物,今天就不一定了,改善永无止境,没有最好,只有更好,怀疑越多,必须时刻有问题发生的意识,真实的记录一切.

**ipqc的工作总结二**

品质是制造出来的，非依检验而得成之，但可依靠检验而促成之， 提升产品品质：

一： ic应重视首件。量产。

1、 一批产品开始投产时，进行首检。

2、 首件，量产，即为试做，就是寻找问题，是指将生产物料，按一定的条件，重新组合后 进行生产，确认其结果，并做出相应判定的过程。

3、首件，量产的重要性。 通过试做可以找到最佳组合的生产物料。 尽量发现问题，从而采取纠正或改进措施，以防止批次性不合格品发生。

二：ic应重视巡视。

1、 可以随时发现某工序的品质发生异常，防止大量不良品产生。

2、 可以随时检查作业员的制作过程，使品质处于受控状态。

3、 及时检查各工序变更之物料是否符合要求。

4、当巡视到某工序品质发生异常时，尽自已的能力快速解决，如果不能及时快速解决，应及时把情况反应给上级。

5、及时检查成品的各项是否符合要求。

总结：

现场中的一切事物都在不停地变化著，昨天还合理的事物，今天就不一定了，改善永无止境，没有最好，只有更好，怀疑越多，对现场了解就越多。ic必须时刻有问题发生的意识，真实的记录一切。

**ipqc的工作总结三**

品质是制造出来的,非依检验而得成之,但可依靠检验而促成之,故制程检验为品质 管制过程中最重要的环节,影响将是全面的,由此特设ipqc检查,籍以进行制品品质管 控,提升产品品质.

一. 何谓制程检验:

制程检验就是指依照半成品,成品检验标淮进行抽验,管制品质水平,记录产品品质状 况,为生产提供查核之依据,会同生产部门将不良品彻底消灭于制程中.

二. ipqc的工作职责及应知应会:

1. ipqc的工作职责

a. 制程稳定及制程能力的侦察.

b. 指导按标淮化作业,(人.机.物.法.环.管理)

c. 掌握不良样品之标淮.

d. 管理线上不良品(追溯到作业员,各站不良统计)

e. 异常报告追踪及效果确认.

f. 重工的监督.

g. 报表的及时正确,真实,规范填写.

2. ipqc的应知应会.

a. 熟悉产品特性.

b. 熟悉产品的制造流程.

c. 熟悉每一产品的每一工序,会做且了解注意事项.

d. 熟悉产品的检验标淮.

e. 熟悉仪器的使用.

f. 熟悉报表的填写.

g. 熟悉整个品保的运作流程.

h. 熟悉品管手法.

i. 会看蓝图.

j. 娈压器,电感基础知识的了解.

k. 电磁学基础知识的了解.

l. 正确的品保理念.

m. 正确的工作方法

n. 正确的人生观念.

o. 能自我管理.

p. 认识相关英语.

三. ipqc应重视首件,量产.

1. 首件,量产,即为试做,就是寻找问题,是指将生产要素按一定的条件,重新组合后 进行生产,确认其结果,并做出相应判定处置的过程.

2. 首件,量产的重要性.

a. 通过试做可以找到最佳组合的生产要素.

b. 通过试做可以发现工夹具是否严重磨损或安装定位错误.

c. 可以比较测量仪器精度的偏差.

d. 防止看错图纸,用错材料等系统性原因.

e. 尽量发现问题,从而采取纠正或改进措施,以防止批次性不合格品发生.

四. ipqc应怎样跟踪量试,首件.

1. 首件,量试时检查各种原材料是否符合蓝图之要求.

2. 首件,量试时检查各种仪器,夹具资料的输入,是否符合蓝衅或规定之要求.

3. 检查各站半成品是否有异常发生.

4. 检查成品的各项性能,外观是否符合规定之要求.

5. 开量试会时,研讨解决发生不良的方法.

6. 跟踪改善后的实效性如何.

五. 何种情况下进行首件检查.

1. 一批产品开始投产时,进行首检.

2. 设备重新调查或工艺有重大变化时.

3. 轮班或操作工人变化时.

4. 材料发生变化时.

六. ipqc应重视巡视.

1. 巡视不是做样子,何谓巡回检验.

巡回检验就是指检查员按一定的时间间隔和路线依次到工作地或生产场所,用抽查的形式,检查刚加工出来的产品,是否符合图纸,工艺,或检查作业指导书中所规定的要求.

七. 巡视的重要性

1. 可以随时发现某工序的品质发生异常,防止大量不良品产生.

2. 可以监督作业员的作业,使品质处于受控状态.

3. 可以监督线上的5s情况.

八. ipqc应怎样进行巡视

1. 定时抽检容易发生品质变异之工序.

2. 及时检查各工序变更之原材料是否符合要求.

3. 检查线上5s是否ok.

4. 检查每位作业员是否依标淮作业.

5. 当巡视到某工序品质发生异常时,依自已的能力尽量解决,如果不能解决,应及时把真实情况反应给上级.

6. 检查仪器,治具,资料的输入是否符合要求.

7. 及时检查成品的各项电气特性是否符合要求.

8. 认真真实地填写好每一份报表.

总结:现场中的一切事物都在不停地变化著,昨天还合理的事物,今 天就不一定了,改善永无止境,没有最好,只有更好,怀疑越多,对现场了 解就越多.

所以说ipqc必须时刻有问题发生的意识,有敏锐的洞察力,真实的记录一切.

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找