# 最新日常检修工作总结通用(十九篇)

作者：静默星光 更新时间：2025-02-08

*日常检修工作总结一:过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法;二是向周围的同事...*

**日常检修工作总结一**

:过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法;二是向周围的同事学习，虚心求教;三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践工作中校验所学知识，查找不足，提高自己。

过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

:过去的一年虽然学到了很多东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下:

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。

2. 对检修人员的管理比较松散。

3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务

**日常检修工作总结二**

时光如梭，\_\_年的工作已接近尾声。这一年，在领导的正确指导与支持下，同事的团结与协作下，使蒸发、固碱装置安全、稳定、连续运行，同时我个人也得到了很大的进步与提高。在生产中我始终围绕“安全生产、稳定运行、节能降耗、控制成本、提高劳动生产率”为原则开展各项工作，并完成公司安全生产任务。现将20\_\_年主要工作汇报如下：

一、落实安全规章制度，强化安全防范措施

作为蒸发、固碱装置的第一职责人，既要有思想性，更要有创新意识，工作质量的高低将直接影响到领导决策。因此我从实际出发，严格要求员工，注重生产中的安全，并配合公司完成安全管理档案，用心配合每月一次的安全考核，按时完成安全、设备、工艺指标和8s四个方面的综合考核，在工段员工间构成赶、学、比、超的学习型氛围，同时也提升了本工段的管理水平，有效的保障了全年各项安全生产工作任务的顺利完成。针对固碱员工流动性大，做好新员工的岗位培训工作是保障安全生产的重中之重，使新员工尽快适应岗位安全操作的需求，在保证安全的前提下圆满完成生产任务，没有发生一齐人员被碱灼伤事件。

二、圆满地完成全年的生产任务

俗话说“没有落后的员工，只有落后的领导”。在工作中我注重方法技巧，顾全大局，充分调动员工的用心性，构成合力。因为工段的荣誉需要每位员工维护，一荣俱荣，一损俱损。我经常对员工说的一句话：我们就像《众人划桨开大船》唱的那样，只有我们牢牢抱成一团，所有的划船人员密切配合，相互协调，只有这样，工段这艘大船才能更快、更平稳的向前进。在全体员工的共同努力下，圆满完成了公司下达的生产任务目标。

三、认真思考，解决生产问题

在六月份我接触到固碱工艺，在对固碱装置认真学习后，使固碱连续稳定生产，并克服现场脏、乱、差。对固碱现有的影响工艺瓶颈问题与领导进行沟通，提出解决办法。对预浓缩器冷凝液下液不畅问题，增加一部汽液分离装置，使生产正常平稳;对包装系统克服链板机断链;包装机断线、跳线、乱线、人力装标签等问题，引进哈博实输送机，喷码机等;自制软连接，克服软连容易损损问题;解决熔盐炉灰渣输送到地面，冬天容易冻结，铲车清理时易与皮带机发生碰撞，造成设备损坏;克服熔盐炉灰渣量大，挡渣器间隙小，熔盐炉挡渣器经常“起架”，致使挡渣器无法正常运行，在进行一系列改造后，使固碱装置安全、稳定、连续运行。

四、节能降耗，控制成本

在50%碱生产中，在保证产品质量的前提下，越接近产品工艺指标就是降低蒸汽利用量，降低蒸汽利用量就是节约成本。对设备进行维护保养，为50%碱的生产指标合格打下良好的基础。而固碱生产中煤的成本占到了总成本的15%，在其它固定成本基本不变的状况下，能够说降低片碱单位煤耗是节约成本的一个重要途径，我们选用高热值电煤，减少因煤燃烧问题导致固碱降量，使固碱装置稳定连续生产。圆满完成生产任务。

五、引进新技术，提高劳动生产率

蒸发装置自生产以来，32%碱、50%碱销售利用人力装车，鹤管内有空气，压力过大，且因冬天气候严寒，人员长时光在外作业，易发生冻伤事故，在对周边同行业的走访与探讨后，在装车站台安装32%碱及50%碱自动阀，使装碱更加准确，不再发生涨罐及少装碱的现象，安装后人员安全系数提高，避免了跑冒滴漏现象的发生，同时操作简便，并可减少一名售碱员工，到达了减员增效，提高劳动生产率。

这一年，虽然在工作中取得了必须的成绩。但我在以后的工作中将会以更加饱满的热情和决心投入到未来的各工作当中，更好的带领同事们一齐努力奋斗，为公司贡献更大的力量!

**日常检修工作总结三**

20\_\_年设备部的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备部全面贯彻公司20\_\_年ts16949的推广，“提高管理、提高知识、提高专业潜力”的方针，以制造部“提高生产、降低不良、节约成本”的年度目标为指导，认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作，努力实现“限度的满足生产需要，培养一只高效专业团队”的部门年度目标。纵观设备部20\_\_年全年的工作，在各级领导的支持和其他部门的协作下是较好地完成了公司交给的任务。今年新设备的增加，部门工作的重新分配，11个专项工程中又有多项涉及到的面较大，实际工作中遇到了许多困难，也存在一些问题，但设备管理部门全体员工透过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼潜力，在反思中进行自我提高，大事讲原则，小事讲风格，最终圆满完成了全年工作。20\_\_年设备部kaijo机台金线使用量降低了3%，，每年降低成本合计约为人民币200万元。降低设备故障率和提高设备的运转，目前焊线零库存

细则如下：

一、节约成本：

1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

二、降低不良：

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

三、提高生产：

1、及时巡线，发现问题及时处理

2、制定设备保养，并安排落实设备保养工作，透过变更保养频次保证设备使用性能，减少机台故障和停机时光，保证机台正常生产运行

四、员工流动：

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白。夜班技术带班2人(\_\_\_\_\_\_)，保养维修人员3人(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)，新提升人员2人(\_\_\_\_\_)，人员稳定，圆满完成公司给设备部20\_\_的设定目标。

五、队伍建设

1、我们透过工作中遇到的实际状况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的群众荣誉感培养，提高相互协作潜力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行;并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

六、工作中存在的不足

1、在处理不是自我分管的工作时，表现不够主动，究其原因是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自我的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，(“三严三实”专题教育总结汇报)凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时光。

七、总结

以上的缺点我们将透过不断的学习，努力提高自身的工作潜力、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20\_\_年，工作重点主要放在保证20\_\_年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。

**日常检修工作总结四**

在我矿领导以及各相关部门的配合下，地面机修队在机电总工、专业技术人员、机电队长的领导下，经过半月的时间，安全、优质、高效的完成了机电设备的年度检修任务，为设备长周期运行奠定了基础，为生产任务的完成奠定了基础，为增效发展创造了条件。

现就检修工作做如下汇报：

1、工作面630/264型刮板输送机的检修

检修内容：检修机头、机尾过渡槽、异型槽、连接头、电机、油葫芦、挡煤板、铲煤板。(在地面机修房进行全部检查和维修。)

注意事项：提前准备所需材料(倒链、捆绑钢丝绳、电动葫芦);由专业人员对损坏的各部件进行加工，防止加工后的部件不合格，导致二次出井。

2、采煤机的检修

检修内容：液压箱部件、牵引传动箱、左右摇臂、截割部、电气控制箱。

注意事项：在拆卸过程中必须将滚筒用起重设备吊住，在维修过程中注意人身和设备的安全;必须在专业技术人员的指导下进行维修工作，注意日常的维护与保养。

3、检修乳化液泵

检修内容：更换油、紧固曲轴螺丝、紧固对轮螺丝、更换柱塞杆。注意事项：注意日常的维护与保养。

通过本次设备大检修工作，就我队在以下几方面，设备的日常维护、职工安全意识、责任心、技术等方面对检修工作做了如下总结：

1、建立、健全组织机构、推动检修任务的完成

为了保证检修工作按时、按质、按量完成，我队及时成立了以队长武维新为总负责人的检修责任组，李宝望为安全负责人，李元奎为技术负责人，明确了检修的设备、检修所需的材料、检修进度、检修安全技术措施、检修质量标准化要求、以及检修的重点与难点。有针对性的提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利进行做好了铺垫。为充分调动职工的积极性，顺利完成检修目标，实行绩效和奖罚挂钩，推动了检修任务的顺利进行。

2、积极采取措施应对各项挑战。

此次检修工作较以往三天的时间稍显仓促，面对时间短、任务重、工作难度大的挑战下，采取积极应对措施：

加强领导，建立完备的检修系统。针对本次设备检修，明确职责，全面抓好施工管理，质量检验，技术指导，以及开停工的安全措施。

及早动手，进行细致周密的检修准备。提前在队内安排布局，列出所要进行检修的设备部件，对各项可能出现的问题做了详细而周密安排，并列入安全技术措施中，每班班前会贯彻，使职工深入了解。

加强组织协调，严格按计划推进各项工作，及时消除影响检修安全、质量和进度的各种障碍。为保证检修安全、质量和工期，最大限度地调动职工积极性，明确施工质量管理职责、验收标准。

3、把安全放在首要位置在停产检修当中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制定了严格、可行的安全技术措施，把安全工作抓到每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方采取了强化措施。

4、严把质量关

为保证检修质量，每班由技术员下井进行现场检查、督导检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，请相关部门技术人员现场解决，保证了检修质量，同时也是本队检修工学习的良好机会，通过本次检修工作，使我队检修工在技术方面有了很大的提高，也使得日常检修中遗留下来的难点问题得到了解决，为我队设备运行正常奠定了好基础，也为我队检修积累了宝贵的经验。

5、及时保存检修资料，提高管理水平

针对历年检修资料，我们要及时保存，为方便日常维护使用，提高设备管理的水平。

紧张有序的设备检修工作在公司领导的英明领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的设备检修工作，领导重视，指挥严密，政策配套是检修成功的前提;严格审定、科学编制设备检修计划和施工安全技术措施、优化开停工方案，是实现高效检修的关键;现场监管严格，安全预案落实，是检修安全质量的保证;准备充分，是提高检修效率的基础;统一指挥协同工作，是检修工作胜利的法宝。

**日常检修工作总结五**

时间飞逝如白马过隙，20\_\_工作的第一年似稚童学步，蹒跚跌撞中亦步亦稳。回首毕业入职如纸空白，一路上得幸师傅、领导、老师傅、公司、项目部的前辈们不吝提教，工作第一年终也能在他们扶仗下趋步向前。国电\_风电二期项目实习技术员是我入职第一岗，现对将近一年的工作经历总结如下：

一、对本工程的了解

本期工程名称为“风电二期mw项目风机、箱变安装及场区集电线路施工工程”。工程建设地点在新疆塔城地区托里县玛依塔斯。

\_风电二期mw项目工程位于新疆维吾尔自治区塔城地区托里县境内，施工现场为低丘陵地带，共台联合动力\_m高低温型发电机组(其中\_kw低温型风力发电机组台;\_kw低温型风力发电机组台)，总装机规模为mw。

工程台风力发电机组安装及kv场区集电线路施工同步开工，开工日期为20\_\_年\_月\_日，由于业主方在吊装前期风机机舱及叶片进场滞后，施工现场地形复杂，工程前期风力发电机组只进行塔架下、中塔筒及塔底变配电柜的吊安装，至\_月日工程下、中塔架吊装完成台。\_月日工程完成第一台风机(备)整机吊装，之后风机塔架吊装期间(前台风机整机吊装完成后)，业主方设备进场及时、现场工况条件良好的情况下项目施工人员在保证安全、质量的前掉下以每天完成一台风机整机吊装的进度进行余下台风机吊装。

期间由于业主方风机设备进场滞后工程滞工总计天，除却施工期天气影响本工程风力发电机组安装施工实际进度基本符合开工施工进度计度，施工用时略有缩短。

发电机组力矩验收从20\_\_年\_月日开始进行，验收期间因联合动力厂家液压泵多次出现故障，力矩验收工作直至\_月日才全部完成，同时完成风机整机验收工作。风机电气安装于20\_\_年\_月日开始，\_月日完成台风机电气验收工作。

kv场区集电线路全线长\_km，施工期间因甲供材料(拉线、钢芯铝绞线、电缆附件、复合绝缘子、避雷器等)设备进场滞后，工程在完成集电线路基础分坑、复测、开挖电杆焊接等前期工作后，前期材料迟滞进场滞工天数长达天。但项目领导及专工及时调整施工计划安排，做足做好材料未进场前的一切施工准备，在20\_\_年\_月\_日复合绝缘子、避雷器进场，日甲供集电线路材料拉线、钢芯铝绞线、电缆附件进场，材料进场后第一时间组织人员清点造册、分类、下料，第二天\_月日便开始集电线路杆塔组立，\_月日开始导地线架设，但因设计未提供线路光缆架设施工图纸末能进行光缆架设施工，至月\_日光缆开工架设场区集电线路导地线架设已完成km。虽然甲供材料、图纸多次迟滞影响我方工程进度，但项目领导与甲方项目部及监理积极协调，灵活多变的调整施工安排及施工分部，充分利用因材料进场原因滞工时间做好工程用工安排，使得二期集电线路一线于20\_\_年月日起委会召开后当天顺利带电试运行成功，月\_日全线带电试运行成功，两次带电试运行，项目部以过硬的人员技术和施工质量保证了每次线路带电试运行一次成功带电，赢得了业主方相关领导及现场建设项目部成员的全体好评。

二、工程资料的初步学习、整理和一点心得

工程末开，资料先行。从前期的开工报告以及其附件公司资质、质量管理监督体系、管理人员资质、施工组织设计、施工技术交底……这类质量技术方面的资料整理报审，到安全管理、监督，各类现场需要的应急预案此类安全方面资料报审，再到特殊工种、施工工器具等等一系列的开工所必须的设备、材料报审。这些前期资料的整理成为构成工程顺利开工不可或缺的一部分。

工程开工后施工记录、重大工程吊装前的安全、技术交底，以及作业票既能是保证施工作业安全进行，又是能保证工程质量达标，还能起到警示和防患未然明确责任各司其职，有条不絮进行的重要作用。还有每周的项目部安全、质量例会，各类工作联系单不仅能及时了解工程实时进展情况，又能总结和实时调控解决工程施工过程中所遇到的各类突发问题并形成可考查记录。上报公司、递送监理、甲方的周、月报等能实时汇报项目施工情况，协调解决各类施工过程中遇到的困难和问题，方便工程继续施工，保证了工程质量及进度。

作为一名刚刚毕业初就业的新人和徒弟，通过师傅的教导以及工作中的学习终于初步了解到风电工程资料整理立卷归档的一些方法、分类大致如下：

按施工进度可分为开工(前期)资料报审，过程控制资料及报审，竣工资料整理报审等三部分。

因为本期工程主要是风机、箱变安装及kv场区集电线路工程施工，其中箱变施工、kv场区集电线路施工资料大部分由分包队资料员进行整理，所以比较熟悉的是风机安装标段方面的资料整理和归类。

风力发电机组安装资料开工前有专业施工组织设计、吊车、吊具、特殊工种、施工人员、风力发电机组安装强条执行计划及单位工程质量验评划分报审，工程施工前有安全、技术施工交底及安全施工作业票，进行时发电机组塔架、机舱、叶轮、柜体的吊组装、风机电气安装质量控制、报验记录、风机吊装记录，以及强条执行、检查闭环控制记录;吊装完成后有高强度螺栓力矩复检及验收记录，分部、单位工程报验记录和竣工报审等。

通过本期工程对资料的学习和整理工作，发现各类资料的表号、编号是一个很容易被忽略的小细节，但因为这些表号、编号关系到资料整理的系统性和完整性以及便利的检索性，它们又是一块不可或缺的敲门砖，是个不可忽视且必须重视的大问题。

虽然本期期合同只包括了风力发电机组、箱变安装及kv集区集电线路工程的施工，但因为工程竣工后得以配合甲方资料员进行一期资料整理，通过师傅、甲方及监理部资料员的帮助指教对风机基储kv场区集电线路、箱变安装、kv升压站建筑、电气设备安装略有皮毛之得，虽然学未透彻，但相信通过公司的平台在今后的工作和学习中定能如风机安装资料一样，能详知其一二。

**日常检修工作总结六**

劳累而紧张的20\_\_年过去了，在过去的一年里，作为一名在的技术人员，在领导的正确领导下，同时在同事的关心和帮助下，我及时的完成了预定的工作任务。在过去的一年里，我对于自己的要求是高规格的，做了很多工作。现在，将这一年的时间里工作的状况总结如下：

一、加强政治理论和技术知识学习

在20\_\_年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，通过认真学习，进一步学习领会党的重要思想的内涵和精髓，努力做到熟悉上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，同时学习了社会主义荣辱，并按照八荣八的耻的要求来做人做事，并及时写入常思想江报，积极向党组织靠拢，争取早日成为一名共产党员。在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

二、工作中发扬团队合作精神

1、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项维修任务。

2、根据行业的精神，我配合其他技术员做好工作，并把在工作中碰到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。做好维修期的预备工作，认真工作提前将各项工作调整到位，确保任务成功，保证维修质量。

3、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处;将车间的主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的棘手情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

三、认真安排好职工培训工作

搞好职工培训工作是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间非凡制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员鉴定合格后方可独立上岗。始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

另附一工作总结：20\_\_年工作计划：新的一年对自己要有新的目标和要求在今后的工作中，我会更加努力，不辜负领导对我的信任。

1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的`适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、加强统计技术的推广和应用，做到有目的的指导工作。

4、加强工作事故的处理和预防措施，提高可预见性防范。做好不合格品的控制，采取纠正措施。

5、制定更加具体的职工培训计划和内容，使职工能够真正的能够提高自身素质。

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远，在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务。

**日常检修工作总结七**

时间一晃而过，转眼间到公司\_年多了，伴随着公司的飞速发展我也在不断的进步着，因为我知道只有不断的学习，不断的完善自己的水平，才能从公司脱颖而出，成为一名合格的检修工人，综合自己20\_\_年来的工作，作出如下总结。

一、通过培训学习和日常工作积累使我对公司有了一定的认识

风力发电是最近几年的新兴产业，没有成熟的管理的运行经验，只有在不断的工作和学习当中积累、总结，才能更好的完成风机的日常维护检修任务和变电站的工作，才能最大限度的完成公司下达的各项指标。只有不断的总结才能不断的提高自己的专业技能，才能成为公司的骨干力量。

二、遵守各项公司的规章制度，认真工作，使自己个人素养不断得到提高

爱岗敬业、恪尽职守的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障。在这三年的时间里，我能遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职业工作，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，克服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷。始终以积极进取的心态对待工作。用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行岗位职责，平时生活中团结同事、不断提升自己的团队协作精神。一本《\_》让我有了一种积极豁达的心态、一种良好的习惯。这本书让我对自己的人生有了进一步的认识，渴望突破的我，将会在以后的工作和生活中时时刻刻勉励自己，以便在自己以后的人生道路越走越精彩。

20\_\_年来我最大的收获不是学习多少专业技能和知识。而是，思想观念的转变。在20\_\_年的工作实践中，自己深深认识到，只有政治上的坚定和思想上的清醒，才能保持良好的工作作风和忠于职守、爱岗敬业的勤奋精神。因此在平时的工作和生活中，自己更注重不断地补充自己，提高自己的政治和理论素养。一是抓好学习，尤其是理论学习，用正确的理论来指导工作，在学习中，自己一方面按照规定的学习制度参加集体学习，记好学习笔记和心得体会，还利用工作和业余时间抓好自学，注意拓宽学习面，提高自己的综合知识水平。另一方面就是要注重实践。毕竟说的好不如做的好是古人教给我们的人生哲理。在每一次工作中，我都会严格要求自己要不畏辛苦，不怕困难，勇于钻研，让学习和实践切实地得到结合，让自己的思想觉悟真正地得到提高。

三、认真学习岗位职能，工作能力得到了一定的提高

根据目前工作分工，我的主要工作任务是：协助班长做好风电机组日常的检修工作。通过长期以来的工作，使我认识到一个称职的检修人员应当具有精湛的技术技能、较强的组织协调能力、灵活的处理问题能力和丰富的专业知识。若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行、检修亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作三年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

虽然来公司年多，也可以称的上一个老员工了，但对工作的规划尚未形成。随着对风电场风电机组检修工作的进一步掌握，我会不断提高自己的工作水平和工作效率。“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中我要不断学习专业知识，通过多看、多问、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。我将坚持不懈地努力学习电气知识，并用于指导实践。在今后工作中，要努力当好班长的左膀右臂，把自己的工作创造性做好做扎实，为风电场的发展贡献自己的力量。人生经验的积累需要一个人用一生的时间践行，工作经验的积累需要在工作中细致入微，明察秋毫，从小细节入手，进行发散性的思考，不断积累，不断总结，充分丰富自己的工作经验。在工作中我充分认识到自己应该发挥什么样的作用，并且努力践行。立足于本职工作，努力提升自己。

总而言之我会更加的努力学习专业知识，在未来的日子里我还为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明天会有更多的机遇和挑战在等着我。要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其它同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步，争取更好的工作成绩，为公司又好又快的发展增砖添瓦。

**日常检修工作总结八**

近日，水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材;安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，最大限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊车租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

四是心系检修、共同参与，职能部门检修助推作用发挥明显。由机动处、供应处分别组织对现场物资、停送电手续办理、用电及检修项目用料的规范性进行专项检查，规范相关程序及作业流程。由办公室主要领导负责供水、送饭等检修后勤的全程跟踪与协调，确保了检修作业人员供饮水、用餐的及时性。由保卫处负责厂区巡视，对重点部位进行重点监控，在检修期间及时发现两起偷盗事件并进行了处理，确保工厂财产安全。由生产处牵头，各单位兼职安全员参加，不断加强检修安全管理，

总结中，相关人员对今后的设备检修管理提出了不少好的建议:结合各项技造工作的推进，需超前谋划，从前期准备工作开始入手，把今年各项技改和设备大修工作做的更好。检修计划梳理要细致、立项的评审工作要做到位。检修过程中要高度关注技术跟踪管理与施工人员衔接问题，避免过程脱节。根据一季度设备检修情况，超前谋划下阶段管理重点和检修项目，提前准备、提前考虑，为下次检修奠定基础。

**日常检修工作总结九**

时间过得很快，不知不觉一年又到年末。回首自己在这一年中收获还是很不错。感谢自己师傅们的尽心教导，我的成长离不开他们!以下就是本人的工作总结：

一、20\_\_年完成的的目标

刚转正的时候自己设下了一个目标，规范自己的维修流程，今年把所有的整形、换门及小的事故自己都要能独立完成，也要尽快的掌握大型事故的维修技术;同时也要改掉自己粗心大意的毛病，把维修质量提高上去，杜绝返修率，认真的做好每一辆车这不仅是对客户负责，更是对自己负责;同时要尽快的学习，尽自己最大的能力学习更多的技术，争取自己能单独维修。现在看来，已经达到了当初的目标，来了车以后自己就可以独自维修，无论是维修流程还是维修质量都大大的提高了;不再是当初的菜鸟!

自己本身存在的问题与优点：

在平时的工作中自己也是存在一些缺点，做事有点粗心，虽然天赋不如被人，但是我不怕脏、不怕累、肯学;不然等待我的则是被“淘汰”!

二、明年新的目标

1、进一步规范自己的维修流程，提高自己维修质量，尽量杜绝返修;

2、尽快的掌握大事故维修的。要点，自己尽快的熟练运用、维修;

3、多参加培训，加强自己的技能、学习更多新的维修技术;

4、尽可能的提高自己的维修效率，在有限的时间里，维修最多的车辆;

新年新气象，调整好自己的心态，在培训中成长，在工作中磨练。迎接20\_\_年新的挑战!

检修工作总结20

在车间做维修保养的工作，长期和机器去打交道，回顾这一年来的工作，我也是有很多的收获，并且在工作中也是确保了车间机器能正常的使用，保障了生产正常的进行，现在我也是对我这一年来的维修保养工作做下总结。

一、维修工作

车间的机器有一些新的，同样也是有一些旧的机器需要我经常的去进行检查维修，虽然说大部分的机器在逐渐的更换成更新的，但是由于设备还能使用，所以并未更换，在这一年的维修保养工作当中，我每天都是会认真的检查机器，调试好机器的状态，让生产能够正常进行，一些小的毛病也是积极的去维护，保养好，遇到一些不堪重负需要维修的机器，我也是及时的跟生产的同事沟通，告知他们维修的时间以及进度，尽量的避免因为维修而导致他们生产出现问题。一年的时间，大修也有几次，小修基本每周都是有发生，但我都认真的去做，积极的把机器维护好，对于新的机器更是认真的去保养，我知道，和之前的条件相比，现在好了很多，只要保养好，机器是可以用很久的，不想以前的那时候，有些检测和维护是做不了的，所以也是导致旧的机器一直有一些小毛病，而是还不容易维修好。在维修中，我也是积极的和同事配合，较好的完成了今年的维修检查以及保养的工作。

二、学习成长

在日常工作之余，我也是认真的学习，对新机器有更多的了解，之前我学的也是老机器为主，而今引进的新机器，虽然刚进车间的时候厂家就告知了如何保养和做一些基础的维修，但是我还是要多去了解，多去研究，既然作为车间的维修人员，那么就要对我们的机器了解清楚，对于一些基本的问题可以解决，一些平时不会遇到的问题也是需要了解，知道真的遇到了该如何的去解决，而不是只等着厂家上门来处理，那样是很耽搁生产的，并且自己多学也是能让自己的工作能力得到更好的提升，让自己的维修能力变得更出色。

在这一年的维修工作里，我也是有一些不足的地方，像有时候对于巡检比较粗糙，一些细节方面的东西还需要我做的更好一些，必须把日常的检查做的更加的细致，只有这样才能把保养做的更到位，避免以后的大修，或者机器出现问题。在来年的工作中我要继续的努力，把车间的维修保养工作做得更好。

**日常检修工作总结篇十**

眨眼之间，时光飞逝。\_\_年里的点点感受颇多。

\_\_年初开始，我全程跟进\_\_\_栋高层的水电安装工程的收尾工作、消防验收、防雷验收、峻工验收、交楼、维修。期间，同时管理幼儿园园林水电工程，ft高层游泳池更衣室水电安装工程，a、b区铁艺围栏灯具安装等零星工程。一直到十月初，开始接管c区别墅的室内水电安装工程及室外园林水电工程。所以目前我的工作内容为：\_\_栋高层水电维修，c区别墅所有的水电工程，以及个别零星工程。

反思这一年里自己的所作所为，可以说是问心无愧。无论是在维修过程中遇到烦心棘手事情，还是在c区别墅水电工程管理中遇到各种矛盾和阻力，我都凭自己的专业知识和耐心，遵守岗位职责，以不阻碍工程进度，不损毁工程质量，不损害公司利益，不给领导添麻烦的原则，处理好每个大大小小的问题。

当然，这是我进该公司工作的第二年，很多时候，都处在一种边管理边学习的状态，难免对某些问题的处理会有点有失偏颇，不过经过这一年的磨炼，无论是工作技能，还是工作心态，都渐渐成熟。这是我的收获。不过也是经过这一年的工作，我真正明白了自己追求的到底是什么。上半年，人事部组织一次\_\_年轻人来讲，工作有好的发展前景，才真正是工作热情的来源，我也不例外。

电气维修人员个人工作总结

维修工作总结模板(2) | 返回目录

我被分配在第二车间，跟随胡师傅工作。刚进入公司时，由于对公司还不是很了解，工作经验也不足，很多工作一时还不能上手，幸好有黄主任、胡师傅以及好心的同事的耐心指点和教导，我的工作才开始有起色，慢慢能够做一些比较简单的电气维护工作。

试用开始，首先要做的是熟悉工作环境，熟悉要维护的机床设备，这是展开工作的基础。试用期的前两周，工作的重点都是熟悉车间，通过观察车间里的各种各样的设备，增加自己对车间设备的感性认识，初步了解各设备的功能和作用，还有就是通过和车间里的同事交流，建立良好的关系，增进大家的感情，机床操作人员对各自操作的机床比较熟悉，对机床的常见故障也比较了解，如能得到他们的悉心指导，这对自己的维修工作将是很有帮助的。

在熟悉了车间的环境和设备后，重点就是通过查阅相关的资料、手册、图纸、说明书和软件，进一步深入了解各机床设备的电气操作、电气原理、常见故障现象以及常用的故障排查方法。这些资料是很有用的，是维修手段方面应具备的条件。现在的机床越来越先进了，特别是数控机床，具有很完善的自诊断能力和故障显示功能，对比较常见的故障都能自我诊断，并把故障原因和维修方法显示出来，供维修人员参考。就算有些故障无法自诊断，如对机床的电气原理比较熟悉，维修时能熟练地查找相关的资料，维修起来也是比较简单比较快的。

搞电气维修，特别是数控机床维修的，要知识面广，现在的科技发展很快，电子元件和电气设备更新换代快，类型又多又广，除了要掌握常用的电气知识和电气维修技术，除了要掌握电子电气的维修技术，还要掌握一定的机械维修技术，现在的机床故障，不再是电气故障机械故障分得那么清的了，很多都是电气、机械、甚至液压气压等故障交混在一起，要各方面都有所熟悉才有利排查故障。所以一有空闲时间，我就找来大量与电气、电子以及机械有关的书籍，不断充实自己和增进自己的知识水平，另外还要通过请教师傅、上网查找资料等各种途径来了解有关的最新消息和资讯。

除了掌握好理论知识外，主要的是要不断实践，积累大量的工作经验，有了丰富的实践经验，加上扎实的理论知识，检修起电气故障来才能得心应手。胡连春师傅经验丰富，维修起电气故障来得心应手，每次有维修任务时，我都会跟着他到维修现场，通过观察他维修的过程，了解师傅是怎样询问现场人员，怎样查找故障原因，又是怎样排除故障的，通过做他的维修副手，参与维修工作，从实践中锻炼自己的维修能力，掌握一定的维修方法和技巧，以及增加自己的维修经验。除了跟师傅学习，积极主动参加维修工作外，还要设法找一些东西来维修，办公室里有很多损坏的电路版、驱动器、plc等各种各样的电气部件，有时间我就拿来解剖、分析，查找故障原因，并设法维修。虽然大部分修不好，但通过实践，加深了自己的理论知识，增加了自己的维修经验。另外，胡师傅因事没来上班时，虽然经验不是很足，维修技术不是很熟，也要敢于独立维修，要抓住一切机会锻炼自己，从实践中摸索，找到一套适合自己的维修方法。

在参与维护、维修工作中，也发现目前车间电气管理工作的一些不足，维护工作做得还不够好，车间机床很多电气设备陈旧破损，线路潮湿、零乱、老化，加之车间长年潮湿，充满油雾粉尘，很容易引起各种电气故障。虽然油雾不导电，但夹带着大量磨屑铁粉的油雾粘在电气设备和线路上，也会引起漏电、短路等现象，车间里有好几台风扇和去磁器就是因为这个原因造成漏电的。电气工作人员不应是有故障就维修，无故障就闲着，应该经常到车间去逛逛，查看一下电气设备的运行状况和线路情况，做好维护工作，发现异常就立即着手排除。虽然有些异常很微小，但也要重视，要不时间长了就会引起故障。还有有些电线是多余的，为了减少故障因素和维修方便，拆去。只有平时维护得好，机床正常工作，才能充分利用好机床，创造大的效益。而一但机床(特别是数控机床)出现故障，即会影响车间的生产，要是出现大故障，造成停车时间过长，对公司来说就会造成巨大的经济损失。

要做一个合格的电气维修人员，除了以上这些外，还要有高度的责任心和良好的职业道德，要有比较齐备的知识、技能和经验，要有比较广的电气安全常识，还要有一颗谦虚的上进心。这些我相信会随着我维修经验的增加而增强。

机电维修上半年工作总结范文

维修工作总结模板(3) | 返回目录

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近半年。在这半年里，我在厂部和科室的正确领导和关心支持下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将半年来有关工作情况总结

一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。

机电组工作：

1. 组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作;

2. 参与巡检和重点维护、维修工作;

3. 负责机电组和变配电室的现场规范和管理;

科室工作：

1. 安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表;

2. 质量工作：整理维护设备档案资料;收集整理冰机、锅炉、变配电运行记录、设备用油记录和车间设备保养记录;统计设备完好率和监视测量装置有效率;

3. 完成领导安排的其他工作;

二、主要成绩

1. 在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等;

2. 公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理;

3. 组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修，保障了车间生产设备的正常运行;

4. 组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作，为新设备早日投产作好准备;

5. 参与能源组设备的部分维修，保证了能源设备的运行;

6. 在q10机液位控制系统故障时，实现了q10机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器，恢复原控制器控制液位后运行正常，至今无异常;

7. 参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作;

8. 参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作;

9. 完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度;

10.做好安全工作的各种记录、报表;

11.做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集;做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计;

三、经验体会

1. 塌实刻苦提高专业技能

作为一名技术人员，专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识。

2. 努力钻研提高管理能力

对于刚从事机电组管理工作的我来说，面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己，我经常用业余时间，看些与管理相关的书籍，或者上网查一些管理方面的资料及前辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的，否则就是“纸上谈兵”了，我在这方面还做得够，还需加大力度。

重视思考，有时遇到同一个问题，有的人处理得恰当，而有些人就处理得草率。作为一名管理者，就要养成勤思考的习惯，那就是平时碰到问题，要勤于思考，以至带领班组以的方案处理问题。

同时还要经常性的与班组成员工进行沟通，鼓励成员提出一些自己的看法，及部门存在的问题。以便及时改善!

3. 注重细节逐步成长

在工作中，任何细微环节的差错都可能导致整个工作的失败。所以要重视每一个环节，一丝不苟的做好。学会记录每一件事和每一个重要环节，为今后学习和回顾提供材料和依据。

四、存在问题和不足

1. 工作中有时有点粗心、不够细致 ;

2. 在专业技术上钻研不够;

3. 组织管理力度不够;

针对上述问题，在今后的工作中要克服粗心、加强专业技术、技能的学习力争更大的进步，同时还要加强将所学到的管理知识运用到工作中去，发挥班组团队的力量，把工作做得更上一个台阶。

总之，半年的工作，有成绩也有不足，有欢乐也有苦涩，但收获却是主题。虽没做惊天动地的大事，却在一件件小事中体现出了工作的意义和人生的价值。为了锻炼自我、成长成材。在今后的工作中，我会更加勤奋工作，不断完善自己，提高自己!

电气维修人员个人工作总结范文

维修工作总结模板(4) | 返回目录

\_\_年我被分配在第二车间，跟随胡师傅工作。刚进入公司时，由于对公司还不是很了解，工作经验也不足，很多工作一时还不能上手，幸好有黄主任、胡师傅以及好心的同事的耐心指点和教导，我的工作才开始有起色，慢慢能够做一些比较简单的电气维护工作。

试用开始，首先要做的是熟悉工作环境，熟悉要维护的机床设备，这是展开工作的基础。试用期的前两周，工作的重点都是熟悉车间，通过观察车间里的各种各样的设备，增加自己对车间设备的感性认识，初步了解各设备的功能和作用，还有就是通过和车间里的同事交流，建立良好的关系，增进大家的感情，机床操作人员对各自操作的机床比较熟悉，对机床的常见故障也比较了解，如能得到他们的悉心指导，这对自己的维修工作将是很有帮助的。

在熟悉了车间的环境和设备后，重点就是通过查阅相关的资料、手册、图纸、说明书和软件，进一步深入了解各机床设备的电气操作、电气原理、常见故障现象以及常用的故障排查方法。这些资料是很有用的，是维修手段方面应具备的条件。现在的机床越来越先进了，特别是数控机床，具有很完善的自诊断能力和故障显示功能，对比较常见的故障都能自我诊断，并把故障原因和维修方法显示出来，供维修人员参考。就算有些故障无法自诊断，如对机床的电气原理比较熟悉，维修时能熟练地查找相关的资料，维修起来也是比较简单比较快的。

搞电气维修，特别是数控机床维修的，要知识面广，现在的科技发展很快，电子元件和电气设备更新换代快，类型又多又广，除了要掌握常用的电气知识和电气维修技术，除了要掌握电子电气的维修技术，还要掌握一定的机械维修技术，现在的机床故障，不再是电气故障机械故障分得那么清的了，很多都是电气、机械、甚至液压气压等故障交混在一起，要各方面都有所熟悉才有利排查故障。所以一有空闲时间，我就找来大量与电气、电子以及机械有关的书籍，不断充实自己和增进自己的知识水平，另外还要通过请教师傅、上网查找资料等各种途径来了解有关的最新消息和资讯。

除了掌握好理论知识外，主要的是要不断实践，积累大量的工作经验，有了丰富的实践经验，加上扎实的理论知识，检修起电气故障来才能得心应手。胡连春师傅经验丰富，维修起电气故障来得心应手，每次有维修任务时，我都会跟着他到维修现场，通过观察他维修的过程，了解师傅是怎样询问现场人员，怎样查找故障原因，又是怎样排除故障的，通过做他的维修副手，参与维修工作，从实践中锻炼自己的维修能力，掌握一定的维修方法和技巧，以及增加自己的维修经验。除了跟师傅学习，积极主动参加维修工作外，还要设法找一些东西来维修，办公室里有很多损坏的电路版、驱动器、plc等各种各样的电气部件，有时间我就拿来解剖、分析，查找故障原因，并设法维修。虽然大部分修不好，但通过实践，加深了自己的理论知识，增加了自己的维修经验。另外，胡师傅因事没来上班时，虽然经验不是很足，维修技术不是很熟，也要敢于独立维修，要抓住一切机会锻炼自己，从实践中摸索，找到一套适合自己的维修方法。在参与维护、维修工作中，也发现目前车间电气管理工作的一些不足，维护工作做得还不够好，车间机床很多电气设备陈旧破损，线路潮湿、零乱、老化，加之车间长年潮湿，充满油雾粉尘，很容易引起各种电气故障。虽然油雾不导电，但夹带着大量磨屑铁粉的油雾粘在电气设备和线路上，也会引起漏电、短路等现象，车间里有好几台风扇和去磁器就是因为这个原因造成漏电的。电气工作人员不应是有故障就维修，无故障就闲着，应该经常到车间去逛逛，查看一下电气设备的运行状况和线路情况，做好维护工作，发现异常就立即着手排除。虽然有些异常很微小，但也要重视，要不时间长了就会引起故障。还有有些电线是多余的，为了减少故障因素和维修方便，拆去。只有平时维护得好，机床正常工作，才能充分利用好机床，创造大的效益。而一但机床(特别是数控机床)出现故障，即会影响车间的生产，要是出现大故障，造成停车时间过长，对公司来说就会造成巨大的经济损失。

要做一个合格的电气维修人员，除了以上这些外，还要有高度的责任心和良好的职业道德，要有比较齐备的知识、技能和经验，要有比较广的电气安全常识，还要有一颗谦虚的上进心。这些我相信会随着我维修经验的增加而增强。

**日常检修工作总结篇十一**

设备部的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备部全面贯彻公司的方针，认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作，努力实现“最大限度的满足生产需要，培养一只高效专业团队”的部门年度目标。以下为今年的设备维修工作总结。

一、设备维修工作概况

纵观设备部全年的工作，在各级领导的支持和其他部门的协作下是较好地完成了公司交给的任务。今年新设备的增加，部门工作的重新分配，专项工程中又有多项涉及到的面较大，实际工作中遇到了许多困难，也存在一些问题，但设备管理部门全体员工通过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，大事讲原则，小事讲风格，最终圆满完成了全年工作。

二、降低成本，保养设备

对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品。减少设备外修次数，加大内部修理力度。对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决，从而避免同样错误再次发生。对设备内部参数的认证。进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良。及时巡线，发现问题及时处理制定设备保养，并安排落实设备保养工作，通过变更保养频次保证设备使用性能，减少机台故障和停机时间，保证机台正常生产运行。

三、员工培养与队伍建设

我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行;并负责对特殊产品，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

四、工作中存在的不足

在处理不是自己分管的工作时，表现不够主动，究其原因是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度出现了安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

针对今年设备维修工作中的缺点我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。

**日常检修工作总结篇十二**

\_\_月份，\_\_公司对部分装置的设备进行了为期\_\_天的停车检维修工作，这次检修公司各级领导高度重视，全面统筹，周密组织，分工明确，制定了科学详尽的检维修计划，在公司各级领导的指挥督导和各承包商的积极配合下，各参加检维修工作的承包商按照检维修计划，顺利完成了各自承担的预定检维修工作，并达到了预期的检维修效果。就这次的检维修工作我们\_\_公司进行以下总结：

一、工作回顾。

这次检修我们主要承担了mma、mtbe、to三个装置\_\_多个检维修任务的保温拆复位工作。在检修开始前一个月我们就开始积极筹备，对人员进行了入厂和安全技术等各方面的培训，为每名员工发放了工作所需的ppe，使每个参检的员工都达到了所应具备的素质和要求。对检修所使用的设备工具等进行统计检查，能维修的进行维修，对不合格的工具坚决进行报废处理，需购置的按工作任务需要进行购置。对检修所需材料，按公司指定的厂家和品牌进行采购，提前储备。检修前我们积极和现场的维修工程师、技师以及装置负责人、现场操作人员技进行联系沟通，对每一项工作任务进行现场逐一确认，熟知每一项工作任务的具体位置，了解每一项工作任务的时间进度和技术要求，充分做好了检修前的准备工作。

检修过程中，所有参检人员每天坚持开安全早会，及时准确的了解每天的工作内容和注意事项。我们的现场主管每天按照维修计划和具体工作情况进行合理的调度安排人员，所有工作任务都在循序渐进不条不紊中进行。在作业过程中每名员工都能够严格遵守公司规章制度，严格遵守公司安全生产管理规定，严格按照公司作业工艺流程和要求进行文明施工，圆满完成工作任务，整个检修过程中没有出现因为我们的工作不到位而影响到其他工作的正常进行。在完成好任务的同时，我们不忘设备的安全和材料的保护，对所拆的保温材料，材料比较多的用防雨布进行覆盖，材料少体积小的装入塑料袋中进行保护，所有材料码放整齐保护到位，卫生打扫干净彻底。没有给公司造成任何浪费和环境影响。

在检修保温复位过程中，我们严把质量关，每一项工作任务都按工艺流程和技术要求进行施工。对能用的材料绝不浪费，对需更换的材料进行请示，经现场主管确认允许后再进行材料更换，对原已损坏的材料进行修复加工，改善和提高了材料的保温作用，从而保证了施工质量和保温效果。在最后保温全面回装时，全体员工充分发挥能吃苦，能攻坚，责任心强的特点，克服了时间短工作量大的困难，加班加点进行回装，在大家的共同努力下按时保质保量的完成了工作任务，为装置的顺利开车恢复生产，尽了自己的一份力量。

二、存在问题。

虽然我们的员工在工作中都能够很好的遵守公司的各项规定，较好的完成好自己的本职工作，但在工作中也存在一些小问题，有些员工为了图方便好干活在作业时对自身防护重视不够，如有些员工在保温的过程中没有按作业票要求佩戴口罩和防尘服，个别班组长作业前对员工安全技术交底不够详细等。

三、下步打算。

在以后的工作中，我们将一如既往的做好我们的本职工作，不断组织员工进行培训和学习，克服以前工作中存在的问题，进一步提高员工的安全意识，不断提高员工的技术水平，全面提高员工的综合素质，以更高的标准和要求完成好以后的工作，积极为下次检修做准备，争取在下次检修中取得更好成绩。

**日常检修工作总结篇十三**

回顾20\_\_年，本人参加工作的第二年，令我感到十分充实。回顾这一年来的工作，我在分部领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过一年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，现将一年来的工作情况总结如下：

20\_\_年，我主要完成了以下工作：

1、负责地下三、四工班的维修保养技术支持，监管检修记录台帐，负责检修作业检查和不良设备状态整改;建立并完善设备履历档案管理，搜集并整理三号线轨道工程图纸资料，参与设计施工图纸的核查与整改;积极参与三号线各种故障处理，现场参与了市番区间道床整治工作，参与各种故障演练;按照领导指示，参与了道岔滑床板更换设计、全线设备普查、例行安全检查等，现场跟踪参与了市番区间道床病害整治;

2、开始负责分部日常管理中的ma\_imo系统、oracle系统、iam固资一体化、计量器具定期送检、分部设备台帐等系统数据管理工作;

3、协助支部书记开展党支部日常工作;负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动;负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

20\_\_年，我严格遵守公司的规章制度、工作规范和流程;通过理论和实践相结合的学习，我逐渐掌握线路设备设施日常保养与管理，以及故障的分析与处理，熟悉了ma\_imo、oracle等系统的流程与管理，了解了工程项目的流程与操作程序;从事党、工、团组织活动，不仅活跃了思维，还进一步提高了个人的组织能力，积淀了广泛的人际关系。年的工作，基本达到所需完成工作的要求。通过这一年的锻炼，使我成长不少，但是，工作中还存在不少问题：

1、工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作心态还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2、业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解;开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘;在技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所需要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

3、平时工作中，还需加强沟通和团队协作。线路作业，对团队协作要求比较强，及时与同事沟通，有问题及时向他们请教，与他们取长补短，共同完成工作任务。虚心接受领导在工作上的指导和意见建议，要及时与领导沟通，有问题及时向同事请教，积极的听取他们的意见和建议，不断努力学习提高自己;

20\_\_年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题，相信在以后的工作中我会弥补这些不足，努力的提高我的业务技能，完善我的工作方法，为公司的发展尽自己的绵薄之力!

**日常检修工作总结篇十四**

我愿做一根的焊条，在焊接中熔化自己，溅出眩目的火花。”某电厂检修工某某如是说。35岁的他，已有16年的焊工资历，是个名副其实的”老焊工”。凭着满腔热情，依靠勤学苦练，他在自己平凡的人生路上留下了一个个坚实的脚印：参加工作16年，获得先进个人称号近10次，其中标兵称号3次。1997年，他参加省电力公司第五期高级工技术培训班，成为全厂第一个具备高级工资格的员工；xx年，他拿到了省颁发的高级技能证书；。去年10月，在市”徐工杯”青工技术大比武中获三等奖；11月考取了焊工技师证书。经他处理过的焊口，一次透照成功率高达90%，焊缝抽检x光片中从来就见不到iii级片。三年一次的焊工换证考试，某某在苏州焊培中心的成绩始终是优秀的，属基本免考人员。

去年1月，1号机大修。某某担任#1炉8米炉内集中取样门改造工作。重新更换的16个一次、二次门，均为工作压力在16mpa左右的针型阀，共有不锈钢焊口24个。在设备西侧工作还行，东侧则因场地限制高仅有1、5米，无法正常站立工作，下面距地面40公分高的地方又有集水管等无法蹲在下面干。他只能侧着身，伸长手一点点的焊。由于集中取样装置于炉8米风口处，时值隆冬，数天大雪，气温降至-8℃。为了赶工期，某某只好戴着两副手套进行工作。去年“五一”期间，2号机小修，某某负责尾部烟道加固改造工作。这个地方处于#2炉空预器下轴承正下方，工作场所几乎封闭，空气不流通；粉尘大，切割、打磨、施焊……，每天工作结束钻出烟道，除了防护眼镜所在的部位满是灰尘，几乎叫人认不出来。

去年8月，3号炉“打炮”，24米省煤器东侧外墙受压变形呈扇面打开，大梁及楼梯严重弯曲变形，原计划停炉一周抢修。检修部抽调各工种协同作战，某某主动报名参加突击队。现场情况十分复杂，冲击过后的铁皮、钢梁、保温材料悬空堆砌。无法轻易挪动，人员根本无法通过……。某某和另外一名焊工一连干了3天3夜励志网，用了6瓶氧气进行切割，用了15公斤的焊条进行补焊改造。要知道一个正常的工作日，一个焊工除了中午吃饭和上厕所时间，按工艺要求焊完5公斤的焊条几乎是不可能的。

作为一个技术过硬的员工，某某具备电力行业全能焊工的所有技能，这和他平时的苦练是分不开的。新机组的上马，多次的技术外援使他深感提高自己技术的必要性，在班组领导的支持下，他找来各种型号不同，材质不同的管、板，进行各种位置的对焊。他还专门设计了一个练习手工氩弧焊的架子5根长约20公分大小不一的管子组成一个活动正方形。边角4根管子距离中心管仅有3公分。手握焊把在中间转动还不能擦伤周围部件。经过一个月的苦练，某某完全掌握了这种氩弧焊技师考核必备手段。

在带动和帮助全班同志共同提高技术水平的基础上，某某又开始了新的追求——16mn仰板对接、管板仰位双氩焊接、45度管管对接等技师考试科目成了日常练习的重点，正是凭着这几招，在去年市团委组织的青工大比武中荣获三等奖。现在他又开始严格要求自己减少正常工作时间，提高劳动效率了。

掌握了一定的技能后，某某依然学无止境，今年他自费数百元买了《国家职业技师资格技能教程》、《热处理工艺》、《焊接与金相结构》、《焊机的保养与维护》等专业理论书籍，开始自学。公司工程技术人员大多成了他讨教的对象，至于平时和同事间因某个技术问题而争论得面红耳赤则是家常便饭，世界上怕就怕认真二字，靠着认认真真、踏踏实实，去年11月，他又获得了作为工人所能得到的资格认证——技师。

一位诗人说得好：“过去属于死神，未来属于自己”。记者问及某某的下一个目标时，他笑得很甜，还是那句富有诗意的话：“我愿做一根焊条，在焊接时熔化自己，溅出眩目的火花。”

**日常检修工作总结篇十五**

本月烧结因槽满停机6次，停机时间共96小时，因设备故障停机2次，停机时间共5小时。

烧结区域各设备除二混因设备安装遗留下问题震动大(一直进行微调)外，其他设备基本正常运行。日修、计划检修任务都能按点检的要求保质保量、按时完成。

本月的两次设备故障的临时抢修都是由于原料场大块石头过来造成的。第一次是250mm\_300mm的石块从配料室圆盘给料机下来，卡死在5#仓除尘罩与混—1皮带中间形成分料，铁料从皮带非工作面被带到混—1皮带尾轮，来料越来越多，皮带负载同时加大，最后造成混—1电机被烧毁，没有造成皮带的损伤，我方积极组织人员进行抢修，准备新电机、拆旧电机、烤接手、拉接手、上接手只用了一个小时时间，保证了烧结矿槽存对高炉的有效供应。此次事故的主要原因是原料场，没有有效的对大块物块的控制管理方案，让大块混进铁矿，同时原—1下料格网破损不能及时修复，其次就是皮带操作工没有及时发现大块物料。

混匀仓宽皮带撕裂事故同混一事故一样，也是由于大块物料卡死在宽皮带辅门处，直接造成皮带撕裂，而此次更换宽皮带的抢修工作从停机到开机只用了3小时，而甲方制定的更换标准时间上要求是6小时，这个是跟现场作业人员的科学组织安排是分不开的，更换宽皮带所需的各种工器具(割刀一套、两个一t葫芦、电焊用具、扳手、大锤、钢丝绳、角磨机)在混匀仓排完料之前能全部到位，各人员对更换的步骤也非常熟悉，各环节都能做到有条不紊，在第一时间恢复了生产。本次事故主要原因是大块物料，其次是宽皮带本身有一半的钢丝绳断裂，再加上辅门高度没有达到标准值。

烧结二混从投产至今问题不断，大调、微调一直在进行，但是没有从根本上解决问题，由于长时间的震动和调整，各托轮轴承座支座钢板有的断裂进行了更换，有的被磨损的很薄，圆筒的中心配合点难以精确找到，各托轮与圆筒接触点很难形成面接触;传动大齿圈也有部分点变形，致使圆筒在转动的某个点上会有明显的跳动，加上托轮底座与二次浇注基础间隙大、稳定性差、整体的基座支撑力不够，而加大了二混圆筒的震动幅度，本月一直对二混进行调试，将震动幅度尽量调到最低，减少设备的磨损。月底由设备部牵头开了一次二混专题会，计划九月初进行二混底座的更换和基础的二次灌浆，八月底前完成混—4皮带的延长工作，目前各准备工作正在进行。

烧结区域七月份检修工作基本处于正常，结合两次设备事故及二混问题来看，还要加大对操作工队伍的管理力度，要重视技能培训，进一步明确岗位工作职责;对于二混的调试必须要有专人跟踪、指导，要有明确的测量、调整数据。以上是我对七月份工作的总结，望领导批评指正。

**日常检修工作总结篇十六**

大检修期间，公司组织开展了专项绩效考核，主要对与大检修有关的安全、质量、进度、开停工、团结协作与服务等内容进行专项考核，考核的主要对象是各检修职能组、工区、承包商以及公司级重点项目，考核频次每周开展一次，并讲评，为确保ⅰ套大检修任务安全、环保、节能、正点完成提供了有力保障。

一、全面完成检修总体管理目标

大检修期间，各职能组、工区、承包商相互协作，严格按检修统筹进度要求全面完成了检修总体管理目标，检修进度整体提前2天，质量合格，开工一次成功，大检修修理项目投资5970万元，完成控制目标，安全环保方面创造了历次大检修hse最好业绩，12个公司级重点项目中3项提前完工，其它9个项目正点完成，15个工区级重点项目均正点完成。

今年，公司对大检修考核形式进行了创新，将总目标分解成施工计划、技术质量、技术改造等10项管理目标，42项分目标，目标完成率100%。其中，装置检修项目，正点率100%，圆满完成检修任务;管道焊接一次合格率90%，新安装和更换的管道，贯通试压后焊缝无泄漏，设备焊缝探伤一次合格率95%;电气设备检修合格率100%，开工时电气设备投用一次成功率100%;冷换设备试压一次试压合格率98%，静密封泄漏率0.1‰;仪表设备检修合格率98.5%，开工时仪表设备投用一次成功率99%等，其它完成情况见附表。

二、全面完成公司级重点项目

20\_\_年大检修公司级重点项目考核表

三、工区考核

大检修期间，公司加强了工区的考核力度，采取工区自评与职能组专业考核相结合，主要从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，开停工，团结协作与服务等六个方面对8个工区进行考核。考核结果：加氢制氢工区(99.6分)、长盛公司工区(98.4分)、水联合工区(98.4分)、重整工区(97.6分)、3#联合工区(96.2分)、动力厂工区(96.2分)、油品处工区(95.9分)、1#联合工区(94.6分)。

大检修过程中工区存在的问题：一、个别项目在统筹的某个中间控制点未达到要求，但通过沟通、协调，采取措施后，最终正点完成控制点;二、存在监护不到位的现象;三、检修前期治安保卫工作重视还不够;四、施工单位出现扯皮现象，工区施工人员发生了打架事件。

四、承包商考核

大检修期间，公司对工区采取工区自评、职能组专业考核形式，从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，团结协作与服务五个方面对10个主要承包商进行了考核。考核结果：机电公司(98分)、通达公司(97分)、四化建(97)、洛阳石化 (95分)、兴长防腐公司(95分)、五公司(95分)、安庆石化(93.5分)、九江石化(90)、武汉石化(89.5分)、天津四公司(87分)。

大检修实施过程中施工单位出现的问题：一、安全意识不强，存在施工人员在检修现场不按要求佩戴安全帽，车辆进入施工区未办理准入证、无证驾驶、施工人员在检修抽烟等现象;二、在重整工区出现因场地协调问题扯皮现象;三、存在检修进度未达到要求的现象，但通过采取措施，调整施工力量，未突破最终进度;四、施工人员法制教育不够，遵章守纪意识淡薄。

五、周考核

检修期间，公司从计划、质量、安环、开停工、供应、宣传、保卫、综合等专业对施工单位与工区组织开展了五次周考核，共对145项工作进行了考核，并兑现。

**日常检修工作总结篇十七**

20\_\_年上半年，检修车间在各级领导的亲切关怀和帮助下，严格落实公司“四会”精神和安全工作专题会精神为指导，切实抓好“两纪一化”,不断夯实安全基础，紧紧围绕20\_\_年沙蔚铁路运营指挥部的工作要点，不断促进检修工作的标准化、规范化，全面开展好各类活动，圆满完成了20\_\_年上半年既定工作目标。

一、生产任务完成情况:(截止5月\_日)

检修车间共计完成自主小修2台次、自主辅修5台次，机车临碎修330台次，完成机车大件修24件，(沙蔚指机车自主辅修1台次，零碎修60台次，大件修3件)。

二、安全生产情况：

在生产中，检修车间始终把安全工作放在首位，一如既住的坚持“安全第一、预防为主”的生产作业方针，狠抓作业安全，人身安全，设备安全，使安全工作一直保持了平稳发展势头，针对检修库大顶窗户玻璃掉落的隐患，车间及时报告上级，在车间配备了专供领导检查安全帽，顺利实现了车间上半年年无事故苗子，无任何责任事故，具体做了以下几方面工作：

1、坚持贯彻落实好机辆段、检修车间制定的各项规章制和管理办法.加大抽查和夜查力度;20\_\_年上半年共计抽查16次，添乘机车11次，发现各类问题4起;及时进行了指出，对当事人进行了教育;违返各类规章的按章进行的处罚。

2、加大安全教育培训力度，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，有针对性开展事故案例学习、切实增强防范事故的能力。上级下发的各类文件，及时准确的传达给每一位员工，为安全生产提供强有力的思想保障。

3、认真深入开展好各类安全活动活动，进一步强化全员的安全意识，提升岗位操作技能和应急处理能力。

4、强化对设备的维修保养;每天对天车的安全进行巡视汇报;对消防器材进行检查，及时将安全事故隐患消灭在萌芽状态。

三、行政管理：

1、强化日常管理、落实三项制度全面强化对检修人员的日常管理，完善了各种管理办法和作业标准，制定了《检修车间三项制度》，这些管理办法的实施使检修工作逐步落到实处，做到有据可依，有章可循，为今后检修工作全面、有序的进行打下了坚实基础。

2、强化培训，提高自身素质

积极组织检修人员有钟对性的进行业务培训，积极参加沙蔚公司邀请丰台机务段专家针对检修及机务运转人员的讲座，通过培训全面提高了检修人员检修技术水平，增强了检修技术力量，大大提高检修进度和效率。20\_\_年临时从机务借调一人次参加检修工作，培训定岗检修工一人次。

3、精检细修，充分保证机力针对今年\_月份，机车故障频发，为充分保证机力，检修车间员工积极加班加点抢修故障机车，坚持精检细修、保质保量，最终确保了机车运用。

四、存在的问题：

回顾上半年的工作，我们车间全体干部职工为检修机车确实做了不少工作，做出了很大的成绩，但也还有很多的不足，主要表现在以下几个方面：

1、个别职工执行规章制度差，“两纪一化”落实不到位;作业中不规定配带安全防护用品。

2、库内卫生保持较差，物品摆放不规范，经常在库内发现烟头等杂物。

3、台账记录不规范,记录时好时坏。

4、业务学习抓得不够紧，不够深，学习积极性不高。

5、检修人员配备过少，影响故障机车的及时修复。

五、改进措施：

1、加大“两纪一化”的查处力度，严格抓好标准化作业，加强安全培训，提升安全意识，严格作业中安全防护用品佩戴。

2、加强库内卫生的检查工作，规范物品摆放，及时清理库内杂物，保持库内卫生干净整洁。

3、严格按照指挥部下发的《关于规范台账填写记录》通知要求，认真规范填写。

4、加强职工业务学习，坚持理论和实作培训同步推进，不断提高员工实作技能，为及时修好车提供技术保证。

5、在没有解决人员前，抓好职工上班前的休息关，做到班中精力充沛，思想集中，全力以赴尽快修复故障机车。

六、下一步工作安排：

抓好20\_\_年下半年的各项工作，坚持围绕20\_\_年《安全生产月》活动，“强化红线意识，促进安全发展”主题，扎实落实各项安全基础工作，积极推动检修全年安全生产工作更上一层楼。为圆满完成指挥部20\_\_年全年生产运务而努力。我们一定狠抓行政管理，不断加强业务学习，全面加强对检修工艺的学习，扎实工作，团结一致，强化标准，把检修工作做得更好、更实。

**日常检修工作总结篇十八**

随着新年的到来，我们走过了20\_\_年度。回头看看，有几分耕耘，几分收获。20\_\_年度经过全班人员的共同努力，齐心合作，在确保安全生产的基础上圆满完成了各项生产任务。现将20\_\_年度主要工作总结

一、安全生产方面

1、全年出勤率。

2、对班组制度进行了修改和完善。

3、严格执行消缺管理制度、运行三查。有效保证了设备健康运行，为我厂安全多发多供电作出了贡献。

4、全年发现设备缺陷项，其中\_月份发现的高备变开关拒动和月份发现的变中性点过热达度，均及时通知检修处理好。杜绝了可能发生的设备事故。

5、配合检修完成了机组大、小修工作及相关设备更换工作。全年执行大型操作项，工作票张。

6、组织全班参加了厂部组织的安规考试，参考率，成绩优秀。

7、全年认真开展“青年安全生产示范岗”活动并通过总厂团委复查。

8、全年实现了“五无”和“零违章”，未出现任何不安全现象。

9、认真开展班组安全活动，组织学习相关文件和有关技术措施，针对相关安全事件吸取经验教训。认真开展春安、秋安大检查，杜绝习惯性违章，对查出的问题及时整改，有效保证了班组安全生产。

10、至年底班组安全生产天数已达\_天。

11、加强班组管理，提高值班质量，全年无违章、违纪现象。

二、培训方面

1、每月按时保质完成了常规培训，取得良好效果。

2、组织全班参加了厂部组织的运规考试，参考率\_，成绩优秀。

3、组织学习机变新更换设备知识，掌握相关操作技能。

4、定期组织学习运规。

5、黄建获得总厂”mw及以下机组电气运行技术能手”称号。

6、班组培训出资格班长一名、专区(黄渝刚)一名、值班员两名(、)。

7、两名人员参加了总厂组织的“mw机组电气运行”培训。

8、实现了年初的培训计划。

三、精神文明建设及民主管理方面

1、完成了总厂下达的宣传任务，共投稿篇。特别是“事故”征文及安全警。

示语均有获总厂采纳的。

2、定期开展班务公开。公布班费收支、来源、用途。

3、定期开展名主评议班长活动。

4、积极抓好职工小家建设，开展工会活动，使班内呈现团结、互助现象，使班组具有很强的凝聚力。

5、积极参加工会开展的两个劳动竞赛。

6、我班“青年安全示范岗”顺利通过总厂团委复查。

7、积极争创总厂”模范班组”。

四、抓好班组建设

班组是企业的细胞，是企业的基础，班组建设的好坏直接关系到企业的发展与生存。搞好班组管理，提高职工队伍素质，增强班组的活力，发挥每一位成员的作用，是班组建设的根本。

1、认真规范及时做好各类台账，所有的工器具及班组资料实行定置管理。

2、认真搞好班组软件记录。

3、在“达标班组”基础上严格按“模范班组”要求，规范班内各项工作。

五、存在问题及采取措施

1、班组制度执行力度不够。

2、班组新人员学习进度不够理想。

3、措施：

1)加强班组制度垂直执行力度，充分发挥班组五大员及骨干作用，各司其职，各尽所能，落实责任制。

2)加强培训工作，针对不同的人，采用不同的培训方式。班组培训尽量多角度、多方式。让学习变得充满生趣。

**日常检修工作总结篇十九**

xx年即将结束，一年来检修车间在公司各级领导的关心、支持下，兄弟单位的密切配合下，积极进取、团结拼搏，克服了人员少、工作量大、主体车间设备老化等问题，圆满完成公司下达的各项工作任务;有力的保障了公司生产的安全平稳运行。

通过一年来的不懈努力，不论工作任务怎么大，始终坚持安全第一的原则，设备的安全运行水平日益提高，员工的安全技能与素质日益增强，专业水平有了显著提高，车间整体执行力也在不断加强。现将全年各方面工作总结如下：一：工作任务完成情况

1、大修工作：

(1)、元月份至十一月份完成118#、217#、113#、230#、126#、215#、125#、149#、160#、204#、114#、210#、104#、207#等14台电解槽槽上部结构拆装、母线修补及分流器片焊接与切割等大修工作。缩短检修计划工时，有力确保电解槽顺利通电;

(2)、三月至七月份在不影响正常生产的

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找