# 最新机械类专业技术工作总结(37篇)

作者：暖阳如梦 更新时间：2025-06-15

*机械类专业技术工作总结一自从到启源机电公司工作以来，各项工作干得更是出色。在日常工作中，我凭借扎实的专业知识和理论基础，工作中如鱼得水，从设备装配工作和设备现场安装调试，以及机械加工工艺，机械制图，机械装备工艺，各项工作样样精通。在工作中形...*

**机械类专业技术工作总结一**

自从到启源机电公司工作以来，各项工作干得更是出色。在日常工作中，我凭借扎实的专业知识和理论基础，工作中如鱼得水，从设备装配工作和设备现场安装调试，以及机械加工工艺，机械制图，机械装备工艺，各项工作样样精通。在工作中形成的技术性文件和各种工作资料做得结构严谨、术语规范、见解独特、论断精僻。

以前听说机械工作干活累，工人非常辛苦，来到公司后感受到了同事们的辛苦，在启源同事就用四个特别来形容，特别能吃苦、特别能干活、特别能奉献、特别能忍耐。同事们一年四季有三季在外出差，照顾不了自己的父母、妻子和孩子，他们任劳任怨地工作，从来没有一句怨言，这种无私奉献的精神是我必须学习的。在和工人的交流中我学会了怎样面对困难，怎样做人，树立了正确的人生观、价值观。不论在现场安装调试还是在公司装备，对设备质量的要求越来越高，技术人员必须要严格把关，尤其是对低老坏问题和强制性条文的管理。通过三年的工作和学习我感到作为一名技术人员必须要细心、认真，作好每一步工作，对工艺流程要熟悉，对图纸要熟悉，对规范更要熟悉，还要继续学习和工程相关、和专业相关的知识，用知识武装自己。在工作中上风风雨雨又是一年，公司给予每次给予我机会是对我的信任，对我的考验，更是对我的锻练。的确，生于忧患，死于安乐。在竞争激烈的今天逼着你去学习，去自立，去挑战自己，去适应别人的高要求。也只有在这种紧绷的弦，才觉得生活充实，丰富而有意义。很快我掌握了机械工作的方法。人只有真正懂得思想的巨大作，环境就不会成为失败的借口了。

工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢我们公司实干的精神，\_点滴做起，追求完善\_，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理。经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西。我们技术服务人员应该从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户户做好服务。同时在工作的过程中，我们能感受出公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量。

xx年是我真真正正走上工作岗位的第一年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。对我而言，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络。

首先是心态，套用名人的一句话\_态度决定一切\_。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己的努力。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久。具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人。20xx年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力。积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度。在不到一年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

这是我对一年来工作的总结，说的不多。但我认为用实际行动作出来更有说服力。所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩，针对自身不足加以改进，争取在以后的工作中更上一层楼！

在启源我所学的东西，不仅现在有用，而且将使我终生受益。

总之，在这四年的时间内，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

**机械类专业技术工作总结二**

20xx年即将结束，审视自己一年来的工作，总结一年的得失，感触很多。一年来，我热衷于本职工作，严格要求自己，摆正自己的工作位置，时刻保持“谦虚”、“谨慎”、“律己”的态度。在领导的关心、栽培和同事们的帮助支持下，始终勤奋学习、积极进取，努力提高自我，认真完成任务，履行好岗位职责。作为一名硬件工程师，但在我心中，陕西德容就是我的家，领导就是我的家长，同事就是我的兄弟姐妹，德容的事就是我自己的事，我要通过我自己的不懈努力将公司的项目做到完美，使得我们陕西德容的产品能够尽快推向市场。我明白作为陕西德容的一名硬件工程师的责任与义务。回顾过去的一年我将我的工作总结以下几个方面：

一、年度工作情况

在过去的这一年中，我从对公司项目的熟悉，逐步成长到可以承担公司项目的部分模块，并且在这些方面为公司做出了应有的贡献，对我个人而言自己的能力也得到了相应的提高。但是公司的项目复杂，要学习的东西还有很多，因此我要继续努力，对项目中的细节和难点更加深入的理解，希望通过自己的努力看到产品的完美诞生。

在这一年里我主要完成了以下任务：

1、在201x年的基础上对电台的各项指标进行细化和研究，并且根据邓工的建议与民航的指标总结出了我们自己的电台测试方法，并且对我们电台进行了详细测试，根据测试记录对电台进行了各项性能的评估。

2、根据对电台的跟踪测试，陆续整理出了电台现有存在的问题，并且将各个模块的相应参数做出了修改。随后修改了每个模块的原理图，针对发射机频合的小数分频问题、发射机谐波大问题等提出了解决方案。

3、历时一个半月对整个电台的系统原理图进行了整合修改，同时更加明确了整个电台的各路信号含义，为后面的研发与测试奠定了基础。

4、根据发射机的测试数据对发射机做出了相应评估，提出了一些问题，例如功率不稳定、不精确、调制度漂移、失真度大、ptt超时等，随后与西工大配合解决发射机的相关问题。在此期间通过配合解决了功率稳定性问题、调制度漂移问题、ptt超时问题等，通过解决这些问题我们自己也总结出一条方法和公式，更加深入的解决了发射机相关问题，为后续发射机调试和生产打下了基础。

5、对发射机遗留的失真度大、谐波大等问题进一步努力解决。尝试制作mod电压产生电路，缩小排查问题的范围，尝试使用定制滤波器降低谐波，修改功放参数，解决问题。虽然问题没有得到很好的解决，但是我们从中也找到了方向，我想在沿着这个方向继续努力，这些问题一定会得到解决。

6、着手参与新方案的讨论研究，首先是调制板，减少调制板的无用信号线，使用dsp串口协议来与arm通信;然后是电源板，将原来分立的电源板和整流板整合在了一起，减少了连接线，并且增加了散热面积;随后是arm的改进，根据新采购arm的型号制定有效的隔离方案，改变原有的供电方式;再根据电台的新要求，频合增加小数分频的功能，因此频合采用adf4351锁相环来设计。

7、绘制电源板、调制板和arm转接板的pcb板，同时参与每个板子接口方式的讨论，为pcb板焊接配料。

8、负则公司新项目数传电台，制作数传电台测试工具，策划数传电台研发初步方案，进行了3次户外测试，对数传电台进行了评估，虽然这个项目没有进行下去，但是通过这个项目，我自己也学到了不少东西，也感受到了公司发展的动力。

9、将调制板、arm转接板和电源板，进行单板测试，后续焊接屏蔽框，在焊接和安装过程中还对部分结构进行了修改和完善，最后进行功能性测试，将新版的调制板、电源板和arm转接板等进行联合调试。

10、复旦项目上，主要做了以下几点：1)首先熟悉项目的基本情况，开始着手设计电压采样电路、确定电阻器的型号;2)随着项目的进展，最后确定和生产了电阻器，确定了基本电路形式;3)然后根据电阻器尺寸确定机柜的尺寸，确定了厂家，设计和加工了母排;4)后续将项目提交到上海测评，根据测评结果再次修该机柜内的安装尺寸和母排安装方式。

11、参与公司9000审核文档的编写，最后整合实验台位置，使工具、仪器等物品按位放置，整合文件柜，使公司办公室更加整齐、也规范了工作流程和工作方式。

二、工作心得

来到公司已经一年多了，从对项目的初步了解，到熟悉各个模块的工作原理，再到独自承担起项目中模块的研发，我看到我自己在成长，在进步、在成熟。在工作中也意识到配合的重要性，我们电台系统非常复杂，我们每个人就是电台复杂系统的一部分，因此各自的配合很重要。

三、工作中存在的不足

经过一年的工作学习，我也发现了自己对项目更深层次的理解还不够，对复杂问题的解决能力还不够，这是我以后要在工作中不断磨练和提高自己的地方。细细总结一下，自己在一年的工作中主要有以下方面做得不够好：

1.工作的专业技术方面不够精通，对发射机的失真度问题没有找出解决办法，应该在这方面加强学习，为以后的工作提供指导。

2.工作环境不够清洁，实验台不够整齐，仪器摆放不到位，希望以后我约束自己将物品摆放到位，养成良好习惯。习惯决定成败，良好的工作习惯会积极促进我们的工作。

3.工作总结做的不到位，没有积极总结自己工作中的得失和经验，导致在同一个地方跌倒两次，希望以后在这方面加强。

四、工作计划

接下来的一年对公司而言非常重要，既要将电台送到民航去审核，复旦项目也将迎来复审，对我而言是机遇也是挑战，因此我要更加努力奋斗，为公司的新突破贡献所有力量。

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

1.继续改善工作方法，在工作中寻求新思路，将创新作为工作的一个目标，对待工作，力求完美，如果能绝不凑合。

2.加强员工的团结与配合，突出每个人的特点，举全员之力将项目做好。

3.加强专业技术知识的学习，提高实践能力和处理日常事务的能力。

总之，在过去的一年里，我能够恪尽职守，积极努力地完成好本职工作，工作量饱满，总体上对自己的工作是比较满意的。在新的一年里，我将不断改进工作中存在的不足，一如既往，再接再厉干好自己的各项工作，也希望能够得到领导和同志们更多的理解和支持。

**机械类专业技术工作总结三**

机械专业专用

一般技术要求：

1、零件去除氧化皮。

2、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

3、去除毛刺飞边。

热处理要求：

1、经调质处理，hrc50～55。

2、零件进行高频淬火，350～370℃回火，hrc40～45。

3、渗碳深度。

4、进行高温时效处理。

公差要求：

1、未注形状公差应符合gb1184-80的要求。

2、未注长度尺寸允许偏差±。

3、铸件公差带对称于毛坯铸件基本尺寸配置。

零件棱角：

1、未注圆角半径r5。

2、未注倒角均为2×45°。

3、锐角倒钝。

装配要求：

1、各密封件装配前必须浸透油。

2、装配滚动轴承允许采用机油加热进行热装，油的温度不得超过100℃。

3、齿轮箱装配后应设计和工艺规定进行空载试验。试验时不应有冲击、噪声，温升和渗漏不得超过有关标准规定。

4、齿轮装配后，齿面的接触斑点和侧隙应符合gb10095和gb11365的规定。

5、装配液压系统时允许使用密封填料或密封胶，但应防止进入系统中。

6、进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。

7、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。

8、装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。

9、装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。

10、螺钉、螺栓和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手。紧固后螺钉槽、螺母和螺钉、螺栓头部不得损坏。

11、规定拧紧力矩要求的紧固件，必须采用力矩扳手，并按规定的拧紧力矩紧固。

12、同一零件用多件螺钉（螺栓）紧固时，各螺钉（螺栓）需交叉、对称、逐步、均匀拧紧。

13、圆锥销装配时应与孔应进行涂色检查，其接触率不应小于配合长度的60%，并应均匀分布。

14、平键与轴上键槽两侧面应均匀接触，其配合面不得有间隙。

15、花键装配同时接触的齿面数不少于2/3，接触率在键齿的长度和高度方向不得低于50%。

16、滑动配合的平键（或花键）装配后，相配件移动自如，不得有松紧不均现象。

17、粘接后应清除流出的多余粘接剂。

18、轴承外圈与开式轴承座及轴承盖的半圆孔不准有卡住现象。

19、轴承外圈与开式轴承座及轴承盖的半圆孔应接触良好，用涂色检查时，与轴承座在对称于中心线

120°、与轴承盖在对称于中心线90°的范围内应均匀接触。在上述范围内用塞尺检查时，的塞尺不得塞入外圈宽度的1/3。

20、轴承外圈装配后与定位端轴承盖端面应接触均匀。

21、滚动轴承装好后用手转动应灵活、平稳。

22、上下轴瓦的结合面要紧密贴和，用塞尺检查不入。

23、用定位销固定轴瓦时，应在保证瓦口面和端面与相关轴承孔的开合面和端面包持平齐状态下钻铰、配销。销打入后不得松动。

24、球面轴承的轴承体与轴承座应均匀接触，用涂色法检查，其接触不应小于70%。

25、合金轴承衬表面成黄色时不准使用，在规定的接触角内不准有离核现象，在接触角外的离核面积不

得大于非接触区总面积的10%。

26、齿轮（蜗轮）基准端面与轴肩（或定位套端面）应贴合，用塞尺检查不入。并应保证齿轮

基准端面与轴线的垂直度要求。

27、齿轮箱与盖的结合面应接触良好。

28、组装前严格检查并清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物。保证密封件装入时不被擦伤。

铸件要求：

1、铸件表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷（如欠铸、机械损伤等）。

2、铸件应清理干净，不得有毛刺、飞边，非加工表明上的浇冒口应清理与铸件表面齐平。

3、铸件非加工表面上的铸字和标志应清晰可辨，位置和字体应符合图样要求。

4、铸件非加工表面的粗糙度，砂型铸造r，不大于50μm。

5、铸件应清除浇冒口、飞刺等。非加工表面上的浇冒口残留量要铲平、磨光，达到表面质量要求。

6、铸件上的型砂、芯砂和芯骨应清除干净。

7、铸件有倾斜的部位、其尺寸公差带应沿倾斜面对称配置。

8、铸件上的型砂、芯砂、芯骨、多肉、粘沙等应铲磨平整，清理干净。

9、对错型、凸台铸偏等应予以修正，达到圆滑过渡，一保证外观质量。

10、铸件非加工表面的皱褶，深度小于2mm，间距应大于100mm。

11、机器产品铸件的非加工表面均需喷丸处理或滚筒处理，达到清洁度sa2 1/2级的要求。

12、铸件必须进行水韧处理。

13、铸件表面应平整，浇口、毛刺、粘砂等应清除干净。

14、铸件不允许存在有损于使用的冷隔、裂纹、孔洞等铸造缺陷。

涂装要求：

1、除锈前，先用有机溶剂、碱液、乳化剂、蒸汽等除去钢铁制件表面的油脂、污垢。

2、经喷丸或手工除锈的待涂表面与涂底漆的时间间隔不得多于6h。

3、铆接件相互接触的表面，在连接前必须涂厚度为30～40μm防锈漆。搭接边缘应用油漆、腻子或粘接

剂封闭。由于加工或焊接损坏的底漆，要重新涂装。

配管要求：

1、装配前，所有钢管（包括预制成型管路）都要进行脱脂、酸洗、中和、水洗及防锈处理。

2、装配时，对管夹、支座、法兰及接头等用螺纹连接固定的部位要拧紧，防止松动。

3、预制完成的管子焊接部位都要进行耐压试验。

4、配管接替或转运时，必须将管路分离口用胶布或塑料管堵封口，防止任何杂物进入，并拴标签。

补焊件要求：

1、补焊前必须将缺陷彻底清除，坡口面应修的平整圆滑，不得有尖角存在。

2、根据铸钢件缺陷情况，对补焊区缺陷可采用铲挖、磨削，炭弧气刨、气割或机械加工等方法清除。

3、补焊区及坡口周围20mm以内的粘砂、油、水、锈等脏物必须彻底清理。

4、在补焊的全过程中，铸钢件预热区的温度不得低于350°c。

5、在条件允许的情况下，尽可能在水平位置施焊。

6、补焊时，焊条不应做过大的横向摆动。

7、铸钢件表面堆焊接时，焊道间的重叠量不得小于焊道宽度的1/3。

锻件要求：

1、每个钢锭的水口、冒口应有足够的切除量，一以保证锻件无缩孔和严重的偏折。

2、锻件应在有足够能力的锻压机上锻造成形，以保证锻件内部充分锻透。

3、锻件不允许有肉眼可见的裂纹、折叠和其他影响使用的外观缺陷。局部缺陷可以清除，但清理深度不得超过加工余量的75%，锻件非加工表面上的缺陷应清理干净并圆滑过渡。

4、锻件不允许存在白点、内部裂纹和残余缩孔。

切削加工要求：

1、零件应按工序检查、验收，在前道工序检查合格后，方可转入下道工序。

2、加工后的零件不允许有毛刺。

3、精加工后的零件摆放时不得直接放在地面上，应采取必要的支撑、保护措施。加工面不允许有锈蛀和影响性能、寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷。

4、滚压精加工的表面，滚压后不得有脱皮现象。

5、最终工序热处理后的零件，表面不应有氧化皮。经过精加工的配合面、齿面不应有退火、发蓝、变色的现象。

6、加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷。

**机械类专业技术工作总结四**

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。具体总结如下：

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台

驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。

20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。06年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。

另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。

同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。

**机械类专业技术工作总结五**

x年是我在公司工作的第一年，在这一年里随着公司在不断的发展和壮大我个人也从一个不知所谓的棱头青逐渐的变的成熟，从一个对平衡机毫无了解的门外汉变成一个熟悉平衡机原理熟悉公司各种产品的专业技术人员，而且在对部门的管理和与人沟通方面我也有了更深层次的认识，我深知我取得的这些进步和公司领导的培养是分不开的。没有他们不厌其烦的教导和一次次的给予机会我不会取得今天的进步，展望20xx年是机遇和挑战并存的一年，我将团结在公司领导核心周围，努力工作，艰苦奋斗，为公司向更高层次发展做出自己的贡献。

回首初，虽然在15年公司取得了可喜的成果，但是公司领导并没有沾沾自喜，反而为x年制定了更高的目标。我也在经过短暂的调整之后马上进入自己的角色，当时按照领导的指示，我负责研发部管理和电气车间生产管理的工作。、我首先指定的部门工作范畴细则，明确了整个部门的工作任务。又对每个部门的成员在整个部门工作中所负责的范畴做了规定并已书面的形式发放到他们手中，我制定了部门成员结构组成图，明确上下级的从属关系。

我想在完成公司交给的部门任务的同时建立一个有纪律，有向心力的团队更好的为公司服务是领导更希望我能做到的。在x年初我的部门人员发生了很大的变化，首先是李鑫的离职按照公司领导的指示我迅速调整了部门的结构，将原来主要负责电气生产的董建军接替李鑫的研发工作，将原来只参与电气生产的许建文安排在负责生产管理并参与生产的位置，在我整理李鑫的工作备份时候，我发现一体机单片机程序不能正常工作，我用其他方法找到李鑫要回了能用的程序，并完成当时李鑫负责的一东项目，4月份董建军离职，影响了第一台微电机自动平衡机部分编写，为了保证设备参展，我连续加班，五一长假也不例外，最后实现了设备参展前有流畅动作的目标。

这时公司领导也不断的给我提供新的技术人员来补充部门工作。在新的人员还不能完全胜任的阶段，为了能完成生产任务，我经常是身兼多职，从电气图设计，到指导和参与配电完成再有新plc程序和触摸屏程序编写，设备厂内调试都由我一个人来完成。很多时候为了不耽误工程的进度我就利用自己的业余休息时间加班加点。加班到很晚没有车我就自己花钱打车回家。重庆自动线项目，上海自动打孔机项目，德惠大华自动机项目都是这个阶段的完成的。

我还努力培养新人，把许建文掉到研发办公室，指导他使用protel制图软件，制作电气原理图，在plc编程上，我也经常把思路告诉他让他动手编写程序，但是由于我太急功尽力给他的压力太大，使得他承受不住压力提出辞职。在此事情上人身上我重新认识了培养人才的方法和观点，要想炼出好钢，就应该找到好的材料，不管在意志品质上还是道德修养上，选中人才后再努力培养才不能造成人力和物力的浪费。在接下来的工作中我也是按照这样的思想去选材，后来公司输送的人才里也确实有比较适合的人选，只不过都因为这样和那样的原因他们中的一部分离开了公司。

x年公司完成自动机7台，其中我独立完成了上海奥柏，德惠大华，和重庆三工位三台的电气设计工作，程序设计和厂内调试工作，一东钻削的厂内调试工作和程序后期查错工作，东风车桥制动鼓厂内调试工作，我组织其中4台设备的电气配线工作。

公司完成双面机4台，其中烟台大学的曲轴平衡机的vb软件更改和厂内调试，一四环和山东凯马的厂内调试由我完成。

公司完成单面机18台，在董建军离职后电气图纸设计由我独立完成。如售后人员不在公司我也对设备进行厂内调试。

在电气设计，生产和程序上没有因为失误给公司带来损失。

x年是艰苦的一年，因世界经济大环境的影响，公司的业绩没有达到理想状态，但是我不会被这些客观条件吓倒，我坚信在公司领导的带领下，我们一定能顺利度过难关，20xx年我的工作主要安排在电气生产这方面，我准备制定更多的电气生产流程，让每一项工作都有统一的标准。目标实现每台设备厂内电气配线失误率为少于一次。建立一套合理的电气生产人员奖惩制度和记效考核制度，让工作人员都能有更好的积极性。每周组织电气生产车间业务能力培训，实现每个人员都能独立调试单面和双面设备，都能独立查线。在人才培养方面我会尽努力帮助新人，为公司输送电气方面的人才。

我对于自己的要求是更严格遵守公司规章制度。努力提高自己的管理才能，我为自己立下目标，20xx年我要实现设备电气部分零失误。请公司领导监督我的工作。

**机械类专业技术工作总结六**

我叫，年月认定为助理工程师，在福建省博高建设发展有限公司一直从工业与民用建筑技术工作和现场施工管理工作。主要业务是对建筑工程技术问题的解决、施工现场管理、图纸问题及信息的传达工作。自从业以来，我一直兢兢业业的工作，认真的对待工作的每一个细节，从基层工作中收获了很多。我慢慢的从理论知识结合实践经验，不断学习，不断总结，不断摸索，自身从专业技术知识到工作能力都有了不小的进步，现总结如下：

一、思想品德方面

本人一直非常拥护党的政策和方针，关心和学习国家时事政治，坚持用高标准来严格要求自己，能够坚持四项基本原则，坚持马列主义、\_思想和\_理论，认真学习和研讨“八荣八耻”的社会主义荣耻观，认真学习和体会党的“建设和谐社会”的精神。本人能严守法律法规，能树立并保持正确的人生观、价值观和社会主义荣辱观。热爱祖国，热爱党，我时刻规范自己的言行，严于律已，宽以待人，在工作期间，严格地遵守国家的各项法律和法规,从未参与各种违法违纪的活动。坚决拥护中国\_的领导，坚持党的改革开放，以“三个代表”精神作为自己工作的行动纲领，为建设中国有特色的社会主义做出自己应有的贡献。工作上思想已完全独立，能很好的处理一般的突发事件。碰到难题不再仰面叹息，学会了根据问题发生的情况，透过表面查找内在原因，从而很好的对待工作，同时效率也有了进一步提高。近年来，我一直坚持看新闻栏目或报刊杂志，通过了解国家大事和百姓心声，来更好地学习执行党和国家的路线、方针和政策，保持自己的政治觉悟能够“与时俱进”。

二、职业道德方面

在注重提高思想品德的同时，也不忘注意个人修养和职业道德的培养和提高。我始终坚持学习有关建设工程施工等方面的法律、法规、规章、制度和规范、标准，做到忠于职守、奉公守法、廉洁自律、勤奋工作，不断努力提高自己的工作质量。本人一向谦虚好学、钻研业务、勇于奉献，工作认真负责、责任心强，具有良好的职业道德，能够严格按照“诚信、守法、公正、科学”的原则开展进行建筑工程施工管理工作。能够敬岗爱业、遵纪守法，工作上踏踏实实，勤勤恳恳，一丝不苟;生活上助人为乐，团结友爱，关心他人。能够带领团队，团结一致，发挥集体的智慧和力量，共同投入到工作事业中。能够积极指导和带领刚工作的同志，使他们时刻感觉到有人关心、爱护和帮助，尽快转变角色投入工作中去，并督促他们不断提高自己业务水平，尽快、更好地胜任本职工作。

三、专业技能方面

本人年月至年月期间在学院的工民建专业学习，学习了建筑工程施工和管理等工程方面专业课程，掌握了建筑工程方面专业理论知识，为日后掌握工民建专业技能奠定了坚实的基础。

现代科技的发展日新月异，建筑领域也不例外，新型材料、新型工艺不断涌现，作为一名技术型人才，停留在原有的知识面就意味着严重的退步，知识更新十分迅速，如果不及时补充新知识，不经常进行不间断的学习和交流，就不能适应企业技术管理工作的需要，就要被淘汰。要在不断地工作和学习中，调整和拓展自己的知识结构，提高自己的业务水平。为此，我利用一切机会参加各种培训班、技术交流活动。本人工作过程中不断为自己加油充电，参加了的培训考核，的继续再教育。认真学习相关法律法规、专业技术知识，能将理论同实践紧密联系起来，用理论指导实践，并在实践中总结工作经验，以此来丰富自己的理论水平，取得了事半功倍的效果。

近年来，本人通过系统地学习专业理论知识，坚持工作在建筑工程施工第一线，注重理论联系实际，掌握了多项建筑工程方面专业技能。本人能熟练office等办公应用软件，熟练掌握autocad建筑制图，精具备编制施工组织设计的业务水平，并能根据工程实际情况熟练的应用投标报价技巧去提高中标的概率以及中标后的收益。掌握建筑工程现场施工、质量管理技能，能够胜任中大型建筑工程的现场施工、质量管理及现场总负责的工作。

在以后工作中，我将一如既往地不断地学习，不断地补充自己的知识，不断提高自己的专业技能，这样才能在这个知识更新换代的社会里不至于落伍。

四，工作成绩与履行职责情况

自参加工作以来，本人一直坚持在建筑工程施工第一线，参建多项建筑工程，其中有万年‘101’工程、辰野广场二期工程、乌市苏州路西延二期工程、伊宁基地生活区3#、4#住宅楼工程等项目。在实际工作中，我始终保持认真负责、严谨务实的工作态度，虚心学习努力工作，不断加强理论知识，提高专业水平，经过十年的锻炼，已经成长为工程技术骨干。20\_\_~20\_\_年期间，我在新疆建工集团一建主要担任了乌市苏州路西延二期工程、米东区高新技术产业园6号路、乌市城北主干道路绿化工程的专业监理工程师及项目监理代表。该些工程体量较大，有砖混、框架、剪力墙和筏板基础等结构类型。在该些工程中我得以将理论知识与实际相结合，用理论知识指导实践活动。在与施工单位配合进行配合，在保证工程质量和安全的前提下顺利完工交付使用。在交付后得到用户的好评，在监理负责的过程中也得到相关单位的好评。

20\_\_~20\_\_年，我在伊宁基地生活区3#、4#住宅楼工程、新疆神河汽车销售有限公司办公楼1#、2#、修车库、门卫室工程中担任项目总监理工程师，该工程施工范围大，质量验收点多，涉及知识面广，包括建筑、安装、园林、市政等多个专业，质量检查及工程预决算工作有一定难度。为准确指导施工，做好质量检查工作，合理进行预决算，我查阅相关书籍，认真学习相关专业规范及定额，做到质量管理到位，决算有据可依。我每天坚持在工地一线，定时巡视各施工点，掌握各分部工程的进度与质量控制要点，做到事前控制。同时做好成本管理，掌握各施工材料的价格信息，分析各分项工程的人工、机械、材料单位消耗量，为竣工决算提供参考。在竣工后参与交付过程，了解现场存在的不足，及时作出处理意见，得到拆迁安置户的好评。主持竣工决算，与建设单位和审计单位进行交涉。争取合理利润的最大化，赢得公司现场负责施工人员的尊重。通过该工程的锻炼，我的现场质量、安全和管理能力大大提升，预决算水平上了一个台阶。

几年来，我在工作上取得了一定成绩，理论水平、工作能力和自身修养有了一定提高。但距领导和同志们的要求还有不少的差距：一是政治理论学习的系统性和深度还不够，特别是具体事务性工作多的时候，对自己在理论提高方面要求的标准不够高;二是工作中有时有急躁情绪，工作方式方法有时不太细，需要进一步改进。三是如何在岗位工作中坚持与时俱进、大胆创新做的有欠缺，意识还不够强。在今后的工作中，我将发扬成绩，克服不足，以对工作、对事业高度负责的精神，脚踏实地，兢兢业业，尽职尽责地做好各项工作。在工作中，我严格要求自己，踏实肯干，并能够完成项目部给予我的各项任务，努力学习和掌握社会主义市场经济理论和现代科学技术知识、业务知识。在本职工作中敢于管理，善于管理，熟悉政策，坚持制度，有一定的综合能力，能把理论、政策与公司实际相结合，提出搞好本职工作和发展公司的一些意见。

为了能再上新台阶，本人热忱希望能够晋升中级职称工程师，以便能更好地开展本职工作，服务社会。尽管我工作认真负责，理论知识和业务水平提升较快，但是建筑行业是一项学问颇深，涉及知识面很广的行业，我的管理能力和统揽全局的能力还有待进一步提高。我将一如既往地坚持对工作一丝不苟，勤勤恳恳，努力地学习专业知识，对业务精益求精，勇于创新，不断努力丰富我的理论知识，提高我的工作能力，争取更大的进步。工作六年以来，我一直努力做一名优秀的建筑工程技术管理人员，为建筑事业贡献自己的力量。

**机械类专业技术工作总结七**

xx年至xx年即在四川岷江大桥工地重点负责直径的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自已的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作，90年被破格晋升为工程师。

在济南北环二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了\_科研项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在胶黄铁路胶州大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砼内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砼的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在洙赵新河大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砼内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于最佳控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在胶新线潍河二号特大桥26#~30#墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力;大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砼沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长的i50工字钢围堰下沉的施工方法，最大限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。

**机械类专业技术工作总结八**

我于20xx年进驻工地，此季节正是项目组任务大、楼号多、时间紧迫和大战100天的施工高潮，作为一名工程师，在x总监和二组x组长的直接领导下，克服人员缺、替换多的困难，结合工程实际开展工作，本着守法、公正、科学和诚信的原则，对施工单位严格遵循“三控两管一协调”的监理方针，监帮结合，对建设单位热情服务的宗旨，严细认真地开展项目专业监理工作，学习总和x组长工作的敬业精神，严于要求自己，至今历时多月的工作，取得了较好的效果。面临年终，现将个人具体工作情况总结如下。

一、xx区三期c区工程概况

住宅区三期c区工程，位于xx省xx市xx县xx乡下xx村x村，占地面积505亩，将新建72栋8种户型2724户民用住宅楼及幼儿园、综合会馆等公用设施，建筑面积29万平方米。其与之配套的室外给水、排水、热力、小区道路、天然气、强弱电、消防等配套设施。本工程是于20xx年4月1日开工，将于20xx年6月全部完工，交付使用。

该项目由x科技工程有限责任公司（勘察设计研究院）及勘测设计院共同设计，住宅楼地上6层（带地下室）均为大开挖灰土地基，钢筋砼条形基础，主体砖混结构，砼现浇楼面和屋面，抗震设防烈度为7度。

c区监理二组的楼号有：14、15、16、17、19、20、21、24、25、26、27、29、47、48、49、50、55、56、57、58、59、60、61、62、63、64、69、70、71、72、73、76、77#和幼儿园、活动中心共35栋。建筑面积约14万平方米。

二、对监理工作的态度和认识

建设工程是一种特殊的产品，价值大、使用寿命长、而且还关系到人民的生命财产安全、健康和环境。因此，保证建设工程质量和使用安全就成为一项非常重要的问题，由于我们监理人员是有技术、会管理、懂经济、通法律的专门人才，我们监理人员对承包施工的单位进行优良监督与管理，就会对建设工作质量和使用安全起到重要的保证作用。

所以，我们监理人员在工作中，认为工程施工不符合工程设计、不符合工程质量标准和质量要求的，应及时报告组长、行业主管监理及必要时报告于x总监。并及时给施工方发出整改通知，确保工程质量，我们要严格遵守执行gb50319-20xx工程监理的国家标准；从监理自进驻工地现场至工程竣工验收，都要做到遵循“守法、诚信、公正、科学”的职业准则开展工作；认真学习gb50303—20xx《建筑电气工程施工质量验收规范》、gb50168-92、gb50169-20xx的国家标准规范和有关更多的规范。工作中，本人能够认真学习相关规范，对开展专业监理工作起到了积极的作用。

认真熟悉图纸、审核施工图纸设计，做好监理前期的准备工作，时近3个月多，在施工过程中能从质量、进度、安全各方面进行控制，在工作过程中遵守公司制定的各项规章制度，听从x总监的直接领导和x组长的正常工作安排；遇到工程施工中与图纸发生的矛盾和新问题，做到仔细查阅历史更改等文件；能与施工单位进行良好的沟通与协调，相互配合、相互协作。

三、三期c区当前电气施工过程中的特点

三期c区电气施工监理交底尚不完善。图纸不全和多处细部、节点有疏漏，加之单体和平面图由两院共同设计，产生了图纸出现了多处矛盾，图与表不符；例c-70#楼的配电箱接线图是日设计，电表计量箱是放在地下室集中管理，对讲门铃安装系统图是日设计，门铃解码器是单户放置，须东西两户两条走线。而c-48#楼的配电箱接线图是月设计，各分户的电表计量箱是分层分户独立管理；对讲门铃安装系统图是日设计，门铃解码器是两户一个，只走一条线路。同是一家设计，同在一起建楼，两栋楼设计时间只差几天，可功能和施工方法截然两样。（以上问题在a区已作变更说明）本人没有查到给c区变更通知，只找到部分楼号同类图纸之后，对其认真进行了核对，查阅了20xx年来的所有电气变更补充通知单并做了登记，并和在a区监理过的工程师们进行了沟通，对图纸存在的问题逐一纪录，把三期c区遗漏的问题及时在各楼栋一一对照，能改的立即对施工单位提出纠正措施。同时，对施工方提出的问题进行了确定的回复。收到了不少效果。

三期c区的电气工程的特点是：群体楼的建造和群体人的居住。某一个图纸户型建造多栋楼群，各楼栋所居住的都是几十年在一个单位工作的老同事，老熟人，在居住时都是窜门相通，你我对比，所以在电气施工中，对有一个统一的尺寸和规格就要求很严格。

1、分项工程较多，施工难度较大。该建筑电气安装工程主要是强、弱电和防雷接地系统安装。强电又分为多路空调、多路热水器、普通插座和照明。照明又分为公用楼道照明、地下室照明、室内照明等。

**机械类专业技术工作总结九**

时光荏苒，岁月如梭，转眼间从毕业参加工作到现在已有一年的时间了。在这一年的工作过程中，结合大学对土工工程专业所学，我不仅加深了对原来知识的学习理解，并且对以前书本中没有接触或接触不深的知识有了进一步的认识。工作以来，在单位领导的精心培育和教导下，通过自身的不断努力，无论是思想上、学习上还是工作上，都取得了长足的进步和巨大的收获，现将工作总结如下：

一、思想上，爱国爱党、积极上进

积极参加各种政治学习培训，努力提高自己的思想觉悟。从思想上更加拥护中国\_的领导，也更加坚信走有中国特色的社会主义道路的正确性。自觉遵守我国有关法律法规，具有良好的职业道德和敬业精神。真正做到思想上扎扎实实，工作上踏踏实实。

二、学习上，与时俱进，不断提高

工作期间我发现自己在学校所学的理论知识与实际工程管理施工有一定的差别，完全按部就班一点也行不通，于是我虚心的向领导与同事们请教，刻苦钻研认真学习，经过领导与同事们的耐心指教和自己的不懈努力，自己的专业知识、技术水平、个人素质及业务能力都有了很大的提高。

时代在发展，社会在进步。随着国家日新月异的发展，市场竞争也越来越激烈。这就要求我不断的学习和提高。自参加工作以来我先后参加了工程管理、总承包业务培训、施工现场安全管理人员培训、建筑法律法规及质量验收标准等等一系列的由社会和公司内部组织的培训，自己也不断的钻研与琢磨，把这些理论知识和专业技术真真实实的运用到实际工作中。

三、工作中，任劳任怨，尽职尽责

自20xx年参加工作以来，先后在公司总部，xx项目部，续建项目部工作。

在总部期间，作为新生培训班班长，认真配合组织和参加了公司安排的各块培训，一则锻炼了自己的组织协调能力，一则也了解和认识了公司和岗位的实际情况，对于自己正式走上工程管理岗位大有裨益。

在续建项目部期间，我始终抱着新人的态度，踏实肯干，虚心向领导和同事学习，努力把大学所学的理论知识与现场实际结合起来，互相优化，不断提高自己的理论知识和实践能力。在这里，我主要负责土建这块的现场施工管理，每天上现场检查分包单位施工情况，配合领导进行进度控制和质量控制，组织各方进行隐蔽工程验收，联系协调设计解决现场实际与图纸不符的问题等，由于这个项目主要是技改，子项都比较零星，但是我并没有轻视，都非常认真的对待自己职责范围内的事，并认真总结，努力积累自己在本专业的工程经验。

在xx项目部期间，我走出土建施工管理，接触和熟悉了施工现场安全管理这块的工作，这是我之前没有学习和涉及到的新领域，当我接到公司借调任务时，我欣然接受，我认为安全管理对于工程管理来说也是非常重要的一个环节，有机会能接触和学习这方面的知识，我求之不得。在借调的两个月里，一方面我学习安全管理方面的理论知识，包括各种安全法规，安全规范，现场管理规范，安全管理工作流程等等，另一方面，每天上现场巡查安全文明施工隐患，要求施工分包单位按照规范要求进行整改，然后检查整改情况进行闭合等，对于安全管理这块有了新的认识和一定的经验。

自从高考选择了土木工程这个专业，我一直怀揣着建设祖国的建设者梦想，显然，我还有很多的不足，理论知识不完善，现场实际经验单薄，在今后的工作中，我势必更加踏实努力，勤勤恳恳，在自己选择的道路上一路坚持，让自己的梦想开花结果。

**机械类专业技术工作总结篇十**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业六年，来南通机床工作也已经六年了，在南通科技工作的六年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。我恪进职守、锐意进取、求真务实、热爱公司、团结同事。我不断学习新知识，将专业理论转化为工作技能，爱岗敬业、努力工作，在南通机床得天厚的条件下，一方面将自己原有的理论知识进行检验并加以进一步深化，另一方面逐步构建自己的专业知识体系。勤勤恳恳的付出，踏踏实实的探索?我个人负责的技术工作大致可以分为三个时间段：

1.及时解决生产过程中出现的技术问题。

为总公司“龙门加工中心装配地基基础槽铁”φ90沉孔加工新设计镗杆；配做床身专机丝杠套；超音频淬火机φ110皮带轮；导轨磨挂脚工装角铁座；x52k立铣头专机花键轴等。

2.负责车间一般技术改进和工艺装备设计工作。

龙门铣铣x5032升降台燕尾槽，采用新工装，设计燕尾靠尺，找新基准；x53k床鞍镗模工装，用芯棒时，利用函数关系得出公式l=r(1+)，简单方便。

3.严格检查，督促操作人员执行工艺纪律。

加强质量管理工作，车间对“自主检查记录”进行检查并考核，检查每位操作人员的“质量控制记录簿”，详实反映图号、名称、工步、工序，并总结问题。

4.负责车间内部技术文件的管理工作。

收集车间图纸工艺；量具是否具有合格证；整理工具间技术文件，并熟悉公司技术文件。将每份图纸工艺按产品型号分类并登记造册。强化现代办公设备的使用和管理，建立电子档，电子化管理，提升了工作效率。

刚进技术科，从基础开始接触，从图纸开始熟悉，整理图纸，理清产品明细表，跟着师父学着解决车床的问题，学着螺纹轧机的切削，学习如何编程。

从开始的绘制立卧铣的机床包装箱喷墨位置图，规范公司的包装箱喷墨位置，使之符合相关的国家标准；到研究开发x9380d轧辊铣床飞刀部分结构，使切削的效率、机床的稳定性得到大大的提高；自我业务水平稳中有升。进而参与x20xxa普通龙门铣床的开发，立负责立柱及侧刀架传动结构部分的设计，目前市场已经打开，并得到用户的认可；积极服务车间，及时改进改良设计中存在的相关问题，使机床最优化。

20xx年度

在20xx年9jyk-500型秸秆压块成型机形成批量生产能力；通过了小批试制（投产）鉴定；获得江苏省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书；进入江苏省农业机械推广目录、补贴目录的基础上，在南通市农业技术推广站穆泉研究员的大力支持下对其进行升级改进：

1.确定推草板尺寸及安装位置，与水平挤压轮轴成十字型布置，带斜度安装，具备导草功能；

2.主电机扭矩大，联轴器采用yxl355型弹性套柱销联轴器；

3.增强水循环效果，由现在外侧面开槽，外圈圆周焊接改为内外上下开槽，平面环形焊接，两进两出；

4.平磨盘改为双排孔24+24布置，外径控制￠550，内外圈均采用￠30孔荆套；

5.防尘结构：（1）主轴与平磨盘用公差保证迷宫间隙配合羊毛毡；（2）挤压轮用沉坑设计配合羊毛毡

20xx年度

（一）作为产品开发主管，开发9jyc-1000型秸秆压块成型机

1、研制开发出9jyc-1000型秸秆压块成型成套设备，包括秸秆粉碎机、秸秆输送机、秸秆固化成型机。其主要技术指标如下：

（1）秸秆粉碎机：生产效率（t/h）:

（2）秸秆输送机：输送量（t/h）:

（3）秸秆固化成型机：生产效率（kg/h）：1000

当年就通过了试验鉴定、小批试制（投产）鉴定；推广鉴定；获得了江苏省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书；进入江苏省农业机械推广目录、补贴目录；配套体系完善，措施的实施得到保证，经过合理组织，年产1000台的生产纲领完全具备。

（二）参与jzs-30全自动秸秆制绳机；负责技术文件编写，卷绳机构以及动力传动机构的设计。

对草绳机械化加工过程中稻草预处理机械的研制、全自动进草及进草量可调节装置的研制、具有关键部件高寿命、易维修的结绳装置的研制、草绳编织速度、生产效率的匹配和传动部件选择的研究，通过研制开发全自动草绳加工设备，实现草绳生产加工机械化。

主要技术参数：（1）制绳能力25-35kg/h，（2）制绳直径φ8φ13毫米全自动草绳机之构造包括：一、动力传动机构；二、稻草供给机构；三、制绳机构；四、修剪机构；五、卷绳机构等五个主要机构所组成一完整的全自动制绳机，仅使用马力马达即可。

20xx年度

（一）参与szlh420生物质制粒机开发，承担该产品的核心环模挤压成型部分设计。

木屑颗粒机是以桉木、松木、桦木、杨木、果木及农作物秸杆、竹屑粉碎为锯末糠状加工成生物质燃料的生产型机械。主机传动采用高效减速箱高精度齿轮传动，环模采用快卸式抱箍型，喂料采用变频调速喂料，确保喂料均匀，门盖配强制喂料器，采用国际先进制造工艺，使设备寿命延长，产品质量提高，吨消耗费用下降。整机传动部分选用瑞士、日本高品质轴承，确保传动高效、稳定、噪音低，采用补偿型蛇形弹簧联轴器。

（二）主持开发9jyc-20xx型秸秆压块成型机。进一步提升主电机功率，55kw，整机性能更为优化。目前已经小批量试制，拟20xx年鉴定推广。

20xx年度

20xx年度市农发基金项目承担机械设计，“秸秆固化成型成套设备的研究与开发项目（编号nj20xx-1），并顺利通过验收。

项目实施时间为20xx年04月--20xx年12月，实施内容是掌握现有9jyk-500型秸秆固化成型设备的性能及适应性，对秸秆种类适应范围、生产效率、可靠性及运行成本等进行试验分析。在现有设备基础上，研究提高秸秆固化成型设备的生产效率和稳定性，同步研发与之配套的秸秆输送机和秸秆粉碎机。并对其进行性能试验和生产考核，为该设备的推广提供科学依据。

1、提高生产效率，稳定机具性能；

（1）秸秆粉碎机：生产效率（t/h）:

（2）秸秆输送机：输送量（t/h）:

（3）秸秆固化成型机：生产效率（kg/h）：430

2.完善设备配置，提升调控能力；

完成样机技术改进方案，根据试验情况，结合用户反馈意见，认真地进行了汇总，组织生产、装配、试验、技术人员进行了讨论，完善成套设备中各种设备配置的合理性和协调性，提高成套设备防尘、去铁、物料多样化的适应性及秸秆加湿、送料均匀的技术控制能力。

3、建立3个示范点；

我们分别对新款“秸秆固化成型成套设备”在如东、海安、如皋进行了布点，在这三个点进行试验。

20xx年度

（一）20xx年度江苏省农机三项工程项目“稻麦秸秆固化成型成套设备的研究与开发”验收通过。在该项目中承担机械设计。

20xx年12月江苏省农业委员会组织有关专家对南通天擎机械有限责任公司承担的20xx年度江苏省农机三项工程项目“稻麦秸秆固化成型成套设备的研究与开发”（编号nj20xx-13），项目实施时间为20xx年09月--20xx年12月，进行了验收：

1、通过南通天擎机械有限责任公司的持续改进和完善，在各合作单位的大力支持下，经过各方努力，项目实施顺利。

2、经过三年的努力，对照项目合同书的五项考核指标，均分别完成或超额完成了各项指标任务。

3、成套设备的性能稳定性、适应性以及主要零部件的耐久性和安全性等方面均有技术改进，申请实用新型专利3项。

4、项目经费实行财报账制，使用合理规范。

（二）9jyc-1000秸秆压块成型机南通市农机化重点推进项目，在该项目中承担机械设计

1、建设规模：20xx年完成20台，20xx年以后形成年产240台生产纲领

2、资金投入情况：公司自筹资金100万

3、机械设备购置情况：从南通机床调拨四台机床到南通天擎：c630a普通车床一台、cm6141车床一台、z3040摇臂钻床一台、t617卧式镗床一台

4、场地建设：公司新建厂房总二车间南跨，500平米，配备20t行车。

5、现有生产技术水平：按“拉式生产”的思路和方式进行场地布置，按总装配工艺布置秸秆压块成型机流水线，投入专用总装配台架，经生产验证，工装设备运行良好，能够保证生产出符合质量要求的秸秆压块成型机。

20xx年度

（一）20xx年度江苏省农机三项工程项目“秸秆固化成型能源化利用产业化关键设备与技术的研究与开发（编号nj20xx-14），顺利通过验收。在该项目中承担机械设计。

项目实施时间为20xx年09月--20xx年08月，研究秸秆捆型的机械化粉碎处理技术，包括解捆、粉碎等处理工艺，重点解决捆绳处理问题；开发稻麦秸秆捡拾打捆的捆装草料粉碎机。通过对现有秸秆固化成型设备得生产性试验研究，从型模长径比、型模端面导角、压辊速率等方面对秸秆固化成型质量的相关性开展深入研究。对现有的秸秆制粒机进一步优化设计，力求使该公司的秸秆固化成型设备在生产率、单位能耗、秸秆适应性等主要经济、技术指标方面有大幅度的提高。

1、编写申报材料，《20xx-20\_年国家支持推广的农业机械产品目录》20xx年度调整申报；《20xx-20\_年国家支持推广的农业机械产品目录》申报

2、编写申报鉴定材料，9jyc-1000型秸秆压块成型机江苏省鉴定推广。通过江苏省农机鉴定站试验鉴定、小批试制（投产）鉴定；推广鉴定；获得了江苏省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书。

3、编写申报鉴定材料，9jyc-1000型秸秆压块成型机黑龙江省鉴定推广。通过黑龙江省农机鉴定站试验鉴定、小批试制（投产）鉴定；推广鉴定；获得了黑龙江省农业机械管理局颁发的农业机械推广鉴定证书。

4、编写申报材料，《20xx-20\_年江苏省支持推广的农业机械产品目录》20xx、20xx、20xx年度调整申报。

5、编写申报材料，申报江苏省20xx、20xx、20xx年农机购置补贴产品目录。6、编写申报材料，申报《20xx-20\_年黑龙江省支持推广的农业机械产品目录20xx年度调整》，进入黑龙江省农业机械推广目录。

7、参与申报南通市科技局20xx农村科技创新及产业化-高效农业关键技术-农业基础设施与多功能农业装备，“油菜分段收获脱粒打捆联合作业机研究与开发”。目前该项目已经被南通市科技局立项。

**机械类专业技术工作总结篇十一**

我叫xxx，大学文化，xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。xx年12月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，xx年4月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫

怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休假时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

xx年10月26日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年2月至6月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：①、重力脱水器底面容易积泥加冲洗水;②、原设计检修人孔不合理进行统一规范;③、锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年7月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年8月至10月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报计划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到万元左右。

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、

维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

**机械类专业技术工作总结篇十二**

我，自认定助理工程师以来一直工作于于湖北长安建筑股份有限公司(原英山县建安公司)。在此期间，我努力钻研专业技术知识，在技术管理过程中努力推行“新工艺、新结构、新材料、新设备”，对科技创新和技术进步倾注了满腔热情。任助理工程师专业技术职务以后，先后在职院实验楼、xx3#教学楼、xx1#楼和海天幸福小城1#、3#楼工程中担任技术负责人，这四个工程竣工以后均被评为市优质工程，而且欧景苑1#楼工程在评为市优工程的基础上又被评为20xx年度湖北省结构优质工程。在施工一线锻炼的几年中，通过理论联系实际，在大学期间所学的专业理论知识迅速转化为了业务能力。作为项目的技术和质量管理部门，在项目经理和公司总工程师的直接领导下，对技术管理一丝不苟，对工程质量从严控制。在所承建的财政局1#、3#、5#、7#楼等大小的7个工程中，获省优3个，市优4个。十年来，在为公司的发展贡献自己的聪明才智的过程中，也使个人的专业技术能力得到了充实和提高。总之，十年来自己做了一些有益的工作，但也存在着很多有待提高的问题。现对几年来的专业技术工作总结如下：

一、积极推广使用“四新”技术，营造建筑精品

20xx年xx月，我在职院3#教学楼工程项目部任技术负责人。工程质量是建筑施工企业的生命，而要想获得好的工程质量，就要求技术管理人员要具有创优良工程的先进意识，作为该工程的技术负责人，由我牵头，首先着手建立、健全项目部的有关技术、质量管理制

度。按照项目工程施工方法，以我为首，将工程质量目标分解到各个专业技术岗位，在按照技术岗位的要求组织施工。先后建立了技术复核制度、工程质量检查制度、隐蔽验收制度以及质量通病控制措施和半成品保护措施等一系列有益于保证工程质量的管理制度。根据本工程大开间及混凝土浇筑量大的特点，模板支撑选用工具式快拆体系，配合使用覆塑竹胶合大模板，保证竹模板间隙不大于1mm;接缝高低差不大于1mm，表面平整度不大于2mm，顶棚可取消抹灰工序，既可以节省水泥用量，又可以彻底根除顶棚抹灰空裂的质量隐患，取得了经济效益和社会效益的双丰收。内外墙瓷砖表面平整、洁净、色泽协调一致，接缝填嵌密实、平直、宽窄一致，颜色一致;屋面防水层细部均经过精心处理，做法一致、美观;门窗表面洁净，无划痕、碰伤，涂胶表面光滑、平整、厚度均匀，无气孔;楼梯踏步相邻两步宽度和高度差不超过10mm，齿角整齐，防滑条顺直。施工过程中严格按照设计施工图和国家规范、规程和通用图集的要求施工，并按照创精品工程细部做法要求精心完成每一个分项工程，实现了“创高标准优质工程”的质量目标。通过对该工程技术工作的直接参与和控制，使该工程的质量、进度和效益都收到了较好的效果。职院3#教学楼工程荣获20xx年度市优质样板工程(杯奖)。

二、努力钻研专业技术业务，做好本职工作

自从到建筑股份有限公司工作以来，认真努力做好各项工作，一心铺于项目管理工作中，以公司质量管理手册、程序文件以及公司管理制度为中心纽带指导项目管理，加班加点，毫无怨言，充分体现了一个青年专业技术人员应有的先锋模范作用。

在日常工作中，该同志凭借扎实的专业知识和理论基础，工作中如鱼得水，从施工现场的技术指导和质量检查验收到施工技术资料的核查和管理，各项工作样样精通。在工作中形成的技术性文件和各种申报资料做得结构严谨、术语规范、见解独特、论断精僻，送到市里交流的技术性文件多次受到市建设局、市质量监督检测站有关领导的表扬，为企业赢得了荣誉。

三、推行无纸化办公，用高科技手段提高企业的经济效益

四、适应时代发展的需要，不断学习、不断更新知识

现代社会的发展日新月异，知识更新十分迅速，如果不及时补充新知识，不经常进行不间断的学习和交流，就不能适应企业技术管理工作的需要，就要被淘汰。为此，我利用一切机会参加各种培训班、技术交流活动。在助理工程师任职期间，先后参加有关部门组织的各种专题培训十余次，获得质检员、施工员、安全员、资料员等岗位资格证书;获得国家\_颁发的一级建造师执业资格证书。通过各种继续再教育培训班，使我始终保持着旺盛的求知欲，同时也让我本人的专业技术水平不断地得到提高。

以上是我近十年来从事的主要技术工作的情况，通过从书本上学习、从实践中学习、从他人那里学习，再加之自己的分析和思考，确实有了较大的收获和进步。成绩和不足是同时存在的，经验和教训也是相伴而行。我将继续努力，克服不足，总结经验，吸取教训，把自己的工作做的更好。

**机械类专业技术工作总结篇十三**

本人20xx年x月毕业于xx大学专业，在校期间主修建筑预决算和建筑会计等专业知识的学习。一毕业便进入了xx公司任职预算员、资料员。20xx年x月进入工作，20xx年x月初聘为助理工程师，20xx年起被任命为技术质量部质检科副科长一职，20xx年起开始担任项目技术负责人。回顾过去，工作八年以来自己做出了一些成绩，但也存在着很多有待提高的问题。现对几年来的专业技术工作总结如下：

一、政治思想品德

本人，工作中努力开拓、积极进取，注重以理论联系实际，发现问题及时分析问题，并严谨地解决好问题，来丰富提高自身的工作能力和业务水平，始终以政治上合格、业务上过硬来严格要求自己。

二、专业技术水平

1、20xx年工作初期，担任预算员时，我虚心向老同志们学习，对工程预算工作认真负责，每个预算工作完成后，都进行仔细核对，确保工程预决算的准确无误，所参与

工程施工方面，一切还得重新开始。我利用以前的工作经验，虚心向施工员们学习，向老同志们请教，对工作中遇到的各种专业问题，都做笔录一一记下，勤于请教有经验的技术人员，查阅各种资料，努力提高自己的专业技术水平。20xx年下半年，公司论文交流会中，我撰写的《常见建筑砖砌体裂缝原因及其防治》受到了领导的一致好评。20xx年4月，我参与了公司质量、环境、职业健康安全三个体系文件合一的编制，由此，每天便奔波在公司与项目部之间，顺利编写了《内部管理性文件》、《质量、环境、职业健康安全管理手册》和《质量、环境、职业健康安全管理体系程序文件》等体系文件。在此期间，我还负责公司质检科的体系贯标，使公司顺利通过认证中心的体系认证的核查。

5、20xx年年初，由于园一期工程的顺利完工，我受到了领导的高度信任，被任命为园二期四标段10#、11#楼工程的项目技术负责人一职。10#楼工程为砖混五层，建筑面积5080㎡，造价万元;11#楼工程为砖混五层，建筑面积5526㎡，造价万元。从事工程技术负责人时，负责工程成本、进度、质量控制、建章立规，按制度规范操作行为。在成本控制方面，自行采购的材料必须做到货比三家，材料采、运、收、管、发的每一个环节都必须建立严格的监督制约机制。同时，要改进施工工艺，积极推广使用降低料耗的各种新技术、新工艺、新材料。加强人工费控制，建立劳动力整体优化、实现劳动力供给与项目需求最佳组合的人力资源管理运行机制，并定期跟踪检查，使劳动力资源得到最大限度的利用。要积极推行定额包干的办法，提高员工的技术水平和施工班组的组织管理水平。严格机械费用控制，力求提高主要机械的利用率，注意一机多用，减少设备维修养护人员的数量和设备零星配件的费用。精简项目机构，合理配置项目部成本，降低间接成本。同时，切实加强合同管理，强化索赔观念，用好调价文件，准确计算价差，及时办理结算。加强施工项目成本检查。一心铺于施工现场的管理工作中，加班加点，毫无怨言，充分体现了一个青年专业技术人员应有的先锋模范作用。在担任技术负责人期间，我还成立了清华园二期四标段qc小组，撰写了《卫间生管道预留孔的防渗处理》qc成果，在20xx年度高邮市建筑工程局举办的科技论文及qc成果评比中荣获一等奖。

6、20xx年起，我被调至花苑二期工程项目部担任10#楼、13#楼项目技术负责人一职，10#楼工程为砖混五层，建筑面积5170㎡，造价375万元;13#楼工程为砖混五层，建筑面积5170㎡，造价375万元。由于之前在清华园一、二期项目中积累了大量的项目管理的经验，工作起来得心应手，我把在清华园二期工程项目管理中的成功经验应用于龙腾花苑项目工程施工中，收到了很好成效，为公司在项目管理上面节约了大量的人、财、物力，为公司的发展做出了贡献。20xx年，更多精品文章来自，年底，受公司特级资质审核的需要，我们几位公司员工自发组织起来，成立了专利攻关小组，利用业余时间，潜心钻研专利发明，在大家共同努力下，我参与研究的两项专利《一种精准度量的型材切断》和《带有限向控制装置的人力运输车》已顺利通过扬州市锦江专利事务所的审核，现正在申报审核中。目前，龙腾花苑二期工程已顺利完工，三期工程如约开始，我在三期工程里面继续担任20#楼、21#楼的项目技术负责人工作。

三、学习更新知识

现代社会的发展日新月异，知识更新十分迅速，如果不及时补充新知识，不经常进行不间断的学习和交流，就不能适应企业技术管理工作的需要，就要被淘汰。为此，我利用一切机会参加各种培训班、技术交流活动。20xx年我通过了全国成人高考专升本的考试，现正在参加南京工业大学工程管理本科专业的学习，三年来，我不断克服工作和学习上的冲突，尽可能抽出一切时间来参加学习，目前已通过全部课程的考试，正在准备毕业论文和学士学位的考试。通过这三年的学习，丰富了专业理论知识

**机械类专业技术工作总结篇十四**

专业工作技术总结 时光荏苒，岁月如梭，转眼已经到公司工作也四年多了，在工作的四年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的动力

在生产安装部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有设备的装配和现场安装调试任务。我在部门师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的四年，我参与了较多工程机械装备和设备现场安装调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动机装设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

首先，20xx年参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，工地是我学习和实践的好地方。到工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一

个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

经过一年多工作的锤炼，我已经完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

在师傅的带领下，我正式参与设备的装配了。也就是要立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了立装配的这份工作

经过三年的装配工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产设备，我们生产部的工作不光是装配，更重要的设备的调试工作。调试工作经验是最重要的。从20xx年开始，我就慢慢接触设备的调试工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起调试。调试就是在设备装配工作完成后，通电，检查设备的各部分传动是

否正常，并对设备进行空运转，检查，排除一切异常情况，并完成设备的合格出场，给现场安装调试工作提供更好的便利条件。

由于在平时的装配工作中注意积累工作经验，知道每一部分的控制元件，每一部分的运转情况。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。调试时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己立调试的时候，遇到同样的问题就容易解决了。

通过一段时间的调试，慢慢的设备调试经验积累了一些。就到现场安装调试。刚开始每次也是跟着师傅去现场，主要工作还是协助师傅完成设备的安装调试工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成现场的设备安装调试，学习现场安装调试工作如何去做。不到现场是不知道，设备是如何工作的，在公司的每次调试，都是空载运行，只知道各部分的运转情况，无法了解到每一部分的具体的工作情况。只有到现场才能看到。同时到现场不光是看到公司的设备，同时，还可以看到同类设备，可以学到更多的机械方面的知识。

过去的工作中，在领导的`关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应\*\*建设发展的新形势，今后

还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

在公司我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯. 在这三年里，公司领导给我的培训和引导：启源文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找