# 水污厂工作总结范文(必备36篇)

来源：网络 作者：雪域冰心 更新时间：2023-11-08

*水污厂工作总结范文120xx年，即将过去，一年来，本人按照职责分工，较好地完成了各项工作任务。从我实际工作出发，结合我平时的工作情况，现总结汇报如下：担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自己，一方面不断努力党的\_、十六届三中全会...*

**水污厂工作总结范文1**

20xx年，即将过去，一年来，本人按照职责分工，较好地完成了各项工作任务。从我实际工作出发，结合我平时的工作情况，现总结汇报如下：

担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自己，一方面不断努力党的\_、十六届三中全会和\_精神，学习科学发展观，增长才干，另一方面努力做好自己的工作，积累工作经验，时刻注意自身各方面的协调发展，锻炼自己各方面的能力，推进政治思想提升，作好污水处理厂行政科工作，使自己成为一名政治素质过硬的管理层干部。

1、根据岗位要求，认真履行岗位职责

我工作岗位是污水处理厂行政科长，我的工作职责是负责职工食堂、澡堂的管理及客房的管理工作，负责职工福利的发放，门卫管理，冬季供暖工作，办公楼及管辖范围相关设施的正常使用。及时维修、更换损害灯具灯泡，水管、水龙头无跑冒滴漏现象。同时负责管辖范围有关设施的防冻工作，全厂工作蚊、蝇、虫害的防治工作，本部门的安全工作，加强安全教育，强化安全责任，杜绝发生安全事故，办公楼前广场及厂区主干道、厂门外硬化道路、大门坡道、厨房周围的环境卫生等。

今年，在污水处理厂上级领导的正确带领下，我根据岗位要求，我利用各种形式开展好行政处理工作，不管高温酷暑还是寒冷的冬天，我不辞辛苦来往于污水处理厂的每个角落。认真履行本岗位职责。

2、污水处理厂行政工作的重心认识

工作中，我深深地认识到行政工作的重心在抓质量、抓服务，抓管理、抓全盘。概括起来就是加强管理、制定方针、查找问题、及时处理、创新思想、坚定信心、快速高效，全心投身于污水处理厂工作中去。

3、20xx年工作亮点

今年，我自从3月16号任行政科长以来，先说食堂怎么好，怎么让职工吃的好，然后再谈其他工作事项。因为我知道，民以食为天，厂里的伙食好坏直接影响到厂职工的工作与生活。在狠抓食堂卫生以及管理方面，我采取换位思考，实现转型的工作思路。职工食堂的管理工作得到了厂职工的一致肯定。

今年，3月我还通过和生产科协商，让维修人员通过更换线路、灯口现在办公楼内的电灯全部亮，还更换了声光控开关，杜绝了整夜的长明灯。为厂企业每年节约了一笔可观的电费支出。4月份通过对新澡堂的打扫、淋浴器的改进，就是改装为改温控阀设备，19号对职工开放，职工们乐开了花。

从5月26号开始，我要求厂职工食堂，每天为机修人员熬一通绿豆汤，正值三伏天气，污水处理厂的机修人员在外干活天热容易中暑，为了体恤职工的辛苦，这方面的开销是不可缺少的。

6月我对食堂、澡堂人员检查身体并办理健康证，7月和办公室配合深度工程做前期送到手续，也就是申请用电。经过2个月的努力10月9号新厂区完成送电，10月15号1号泵站完成送电，10月22号2号完成送电，新厂区剪彩完在食堂回餐，分别在5月7月9月对厂区进行全面的蚊、蝇、虫害的防治。11月配合办公室对全厂职工打流感疫苗。一年2次组织发放福利。办理工伤人员手续，接待厂家等等工作，

每一项工作我都要求自己监督到位，检查到位，确保把职工的利益放在第一位，在20xx年工作中，我还深深体会到：要成为一名优秀的行政科长，就必须做到一切服务从厂广大职工自身出发，设身处地为职工着想，从而赢得职工的理解和认可;在满足职工普遍需求的同时，预先考虑到广大职工的潜在需求，设计切合广大职工预期的服务措施，从而为广大职工更好的为企业做贡献作出自己最大的努力。

3、注重自我学习提升自身素质。

与过去相比，我们污水处理厂的大环境发生了很大的变化，如何适应这一转变，才不至于被社会淘汰。我觉得关键是注重自我学习提升自身素质。为此，我积极参加厂举办的行政管理干部培训班，认真学习行政管理进修，并且以厂里开展的做学习型管理干部活动为契机，要及时把握时代的脉搏，转变行政管理手段，借鉴其它厂好的\'行政管理方法，活学活用，发扬不怕累不怕苦的工作精神来激活自我进步。

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到年有规划、季有重点、月有计划、周有安排。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效;通过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的`实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

**水污厂工作总结范文2**

作为一个污水处理厂，安全生产是一个重要的环节，我们在20xx年将通过建立自上而下的全面的安全管理体系，实现20xx年的安全生产工作。建立的安全管理体系将包含有安全管理制度文件(已制定，需完善);安全知识培训;安全隐患月排查制度;周安全会议制度;安全资金投入计划;安全防护用品的采购和投用;周安全员制度的设立和实施;实现车间安全责任落实到具体负责人方式;消防安全制度的建立和消防知识培训等。通过建立一个完整全面的安全管理体系，我们将实现厂、班组、员工三级的安全管理，每个员工在工作中树立安全意识，危险操作有安全操作证，工作中严格执行安全操作规程，每项工作中有安全检查和安全提示，月、季度、年度有安全管理工作的汇总，确保20xx年全年安全生产无事故发生。

**水污厂工作总结范文3**

为期两周的毕业实习结束了，时间虽短，但对于我来说收获却是巨大的。作为一名即将毕业的大学生来说，毕业实习是课堂的理论知识与实践相结合，让我们更清楚的认识到理论学习与实际操作之间存在着怎样的差异，另外，它对于我们以后走向工作岗位也是一个十分重要的实践教学过程。

本次毕业实习学院按我们所选的毕业设计方向为我们安排了天津市XX污水处理厂、天津市管道工程集团有限公司保温管厂的参观、关于《水环境污染治理及修复的新工艺技术》的讲座以及两次BIM培训。

XX污水厂秉承的“最一流处理标准、最先进稳定工艺、最优化经济指标及最环保生态指标”建设理念，工程投资、用地和成本运行指标均优于国内常规标准，受到了市委市政府的充分肯定。

XX污水处理厂处理规模为55万m/d，总用地面积为公顷。污水处理采用“多级AO+高效沉淀+深床过滤工艺”，并预留了达到地表水四类水体标准的空间，消毒采用紫外线消毒工艺，除臭采用全过程除臭工艺。污水处理厂产生的污泥经浓缩、脱水后，进入津南污泥处理处置厂进行处理。

天津市管道工程集团有限公司保温管厂，是国内第一家从国外引进直埋式预制保温管制造设备、技术和标准进行生产的专业厂家，并拥有多项技术专利。通过参观生产车间、设备以及原材料和产品是我们了解了更多城市管道设置，管材，管件等目前先进的一些技术。

其主要产品有：

（1）高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋式保温管：

广泛应用于城市集中供热、供冷领域。具有保温效果好占地面积小，使用寿命长，安装方便的特点。

（2）硬质聚氨酯喷涂聚乙烯缠绕预制直埋保温管

“硬质聚氨酯喷涂聚乙烯缠绕预制直埋保温管”由工作钢管（芯管），喷涂聚氨酯保温层，挤出聚乙烯外护层组成，可以根据工程设计需要，任意调整保护层厚度。

（3）钢套钢外滑动预制直埋蒸汽保温管

“钢套钢外滑动预制直埋蒸汽保温管”主要应用于城市集中供热，工业用热源管道等领域。具有保温效果好，占地面积小，防水效果好，使用寿命长等特点。

讲座中开始，我就了解到了水环境污染到底有多厉害：根据全国55000千米河段进行的研究调查显示，的`河段水质污染严重而不能用于灌溉，45%的河段鱼虾绝迹，85%的河段河段不符合人类饮用水标准。之后，通过行业人士的讲解，我认识到了作为一个“水”或者“环境”专业的从业者，我们应该做些什么，该怎么去做。最后，还了解到了许多关于污水修复的技术以及使用到的新型工艺。

BIM给我带来的最直观的感受是它是可视化的，当我们碰到大型、复杂的项目，刚拿到图纸时，就很难根据二维图纸想象到整个项目的样貌，传统的2D不能直观、准确的表达建筑物，若是有了BIM技术的应用，将建筑的2D表达模式转换成3D的表达模式，，则我们一看就能知道该建筑长什么样了，并且可以全方位的看到整个建筑各个部位，尤其一些细节的地方。

毕业实习是每个学生走向社会、走上工作岗位必不可少的一个重要环节。通过这次实习，我了解到了实践的重要性，让我学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我以后进一步走向工作岗位打下坚实的基础。同时，我还深刻体会到了自己专业的重要性，今后，我要努力提高自身的专业知识和实践能力，尽自己最大的能力为环境事业贡献一份力量。

**水污厂工作总结范文4**

\_\_县污水处理厂于20\_\_年12月15日由\_\_县市政环卫工程有限公司正式移交\_\_县水务局管理并投入试运行。这半年的时间里，得到了县委、县政府等各级相关部门的大力支持，污水处理厂顺利投产进入试运行与调试阶段。我厂员工在厂领导的带领下，以高度的责任感及强烈的使命感，认真细致扎实的工作，比较圆满地完成了各项工作任务，现将半年工作总结汇报如下：

一、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是组合式氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自20\_\_年12月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近两个多月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。2月份，鼓风机出现了故障，导致氧化沟溶解氧严重不足，在设备厂商的配合下，临时增加了一台鼓风机，紧接着，我们又开始进行第二轮的培菌工作、菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出水达标。

二、上半年任务完成情况

根据污水进水能力及污水厂调试要求，我厂各月完成任务指标如下：

均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—20\_\_)国家一级A标的规定。

上半年CODcr减排量为：吨

氨氮减排量为：吨

三、污水处理征收标准顺利调增

自20\_\_年1月1日起全市开征污水处理费，征收标准为元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在县委、县政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于6月29日顺利召开，几经努力，污水处理费征收标准调顺利调增至元/吨。

四、厂区及污水管网工作

1、完成厂内棚架设计及厂房改造的前期工作，下一步即将实施。

2、完成一期氧化沟另5000吨处理设备资料的准备工作。

3、落实化验室实施方案的改造、设计。进入财评阶段，下一步即将实施。

4、基本完成城区雨污分流排查工作，作出详细规划，并拿出了具体的实施方案，即将实施。

五、加强工作人员的培训工作

五月底面向社会招进一批污水处理厂工作人员，并对招聘人员进行了为期十天的专业培训。新进人员在培训后都能胜任各自的工作岗位。

六、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自上年12月16日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。此措施分两步实施：第一步是间歇式进水、间歇式曝气;第二步是实现连续进水，连续出水。通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电也有所下降。4月份电费32500元，5月份19974元。

七、管理人性化、规范化、科学化，员工整体素质不断提高，并实现安全生产

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。

安全生产是工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，顺利实现了零事故安全生产。

八、存在的问题和下半年的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理厂设备上还存在的问题：1、所有的液位计显示均不准确;2、1#泵站的格栅机与2#水泵故障;3、2#泵站污渣输送机与3#水泵故障;4、1#鼓风机故障;5、细格栅SS仪表故障，2#鼓风机三角带破损;6、加药间2#药液池漏水;7、脱泥间无法正常运行(两个搅拌机故障);8、氧化沟6#推流器故障，氧化沟上面地砖多处开裂;9、办公楼部分照明灯不亮、超过半数路灯不亮。

下半年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成上级下达的污水处理量指标。并实施厂区内的各项改造完善工作，在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

**水污厂工作总结范文5**

县污水处理厂职工个人工作总结；我于今年的四月份来到公司，回顾这大半年来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过半年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，经过这样紧张有序的煅练，我感觉自已工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。现将半年来的工作情况总结如下：

1、爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的\'学习专业知识，工作态度端正，认真负责。一直在努力培养三种精神，公司团队精神，独立作战精神，沟通协调精神。

2、专业知识、工作能力和具体工作。

化验工作精细琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。提高了工作能力，在具体的工作中锻炼出了熟练，能够熟练圆满地完成化验工作。

在这半年，我本着把工作做的更好这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了以下本职工作：

（1）虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所有化验项目并报证结果的准确性。

（2）协助主管做好了各类文件资料的登记、上报、下发等工作，并把原来没有具体整理的文件按类别整理好放入贴好标签的文件夹内，给领导查阅文件提供了很大方便，收到了很好的效果

（3）协助主管做好关于化验室认证的相关工作。

（4）认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还积极配合其他同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。勤俭耐劳。始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

总结大半年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。知道错误很容易，但是想改掉就不是那么容易的是了。但是我已经下了决心去做，我一定可以。我对自己有信心。我会用实际说话。请同志们看我的实际行动吧！

我们却必须面对现实，不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行

总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章！

年生产部顺利完成了公司下达的各项工作指标，值得我们欣慰，我们会将扎实的工作作风、认真的工作态度、成熟的工作经验带入下一年度，并不断克服工作中的不足之处。20xx年我们依然会以‘安全第一’的原则不断认真的完成领导交给我们的每一项任务。努力完成全年的工作计划，将工作更上一个新的台阶。

本着一颗对工作热诚的心之外，本人还保留有对公司的一个小小的建议： 我们广西中环水业有限公司是一个具有人性化管理的公司，我希望，20xx年我广西中环水业有限公司平果县污水处理厂能合理的安排生产部的轮休。每一个人，工作累了，都需要时间适当的调整我们的身心。这样能使我们每一位员工更有精神的做好每一天的工作，从而对生活充满了希望，从而对工作充满了信心，从而更有决心地把领导交代的每一项任务做到完美。

**水污厂工作总结范文6**

在不知不觉的繁忙工作中我们迎来了新的一年，20xx年是有意义的、有价值的、有收获的一年。回顾这一年的工作，作为污水处理厂的一名员工，我被企业的蓬勃发展和公司同仁之拼搏的精神感染。

过年一年我在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身坚持不懈地努力，在工作上取得了十分突出的成果，但也存在了诸多不足和缺点。

现将过去一年的个人工作总结如下：

一、及时跟进厂区土建建设情况，每日到现场考察监督土建工程进展情况，确保工程保质保量按时完成。力争省优工程，为以后进水运行提供最基本的保证。

二、全面跟随安装工程师进行污水处理设备及其他设备的安装调试，在安装过程中努力学习这些设备的性能、作用及简单维护修理工作。为以后运行提供技术支持。

三、参与管网的建设工作。由于初期建设人手不足，我主动到管网建设标段进行安全管理工作。对管网建设中的标示牌、护栏、安全标记、用电安全及高空作业进行全面管理，做到全年无一起安全事故发生。

四、努力提高工作各种技能，到兄弟单位进行参观学习。在7月初，我厂职工在领导带领下到xxxxxx污水处理厂学习，学习期间陪同其人员全程工作，对污水处理的基本理论知识，日常巡视及工作制度全面学习，体会深刻，为我厂运行提供技能基础。

五、参与运行管理。对全厂生产运行进行管理，加强员工之间的协作精神，促进集体意识，使大家在工作中互相团结，劲往一处使，力往一处出，使各个工种连接顺畅，运行正常。

六、对员工进行专业知识培训。在培训期间，对污水处理日常知识，巡视内容，巡视路线，表格填写，安全教育等进行全面培训。培训中使用内部教，请专家到现场解说等方法，使员工熟练掌握污水知识。

七、全年实现安全生产。

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，全年顺利实现了无事故安全生产。

八、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是改良型氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自9月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、时间紧迫的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种成活。菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出厂水达国标。

九、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，根据公司的统一部署，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议，要求广大员工自觉提高节约意识，从身边的小事做起、从工作的点滴入手，开展“节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油”活动，使节约意识深入人心。

（一）推行竞聘上岗、定岗定薪，实现改制后的平稳过渡

在公司的统一部署下，我厂通过严格、规范的考核选拨出了自己的管理队伍，一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上，我们结合本厂的实际情况，灵活考虑了各种综合因素，对部分员工的工资做出了一定调整，并得到了广大员工的理解和支持。在运行中，依据生产实际进行了几次小范围的人员调整，人力资源得到了最合理的优化。现广大员工心态平和、稳定，安心本职工作。

（二）完善规章制度、建立激励机制，员工工作积级性大大提高

为规范管理，我厂将各科室（班组）的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室（班组）组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行，我厂的日常管理更为规范。

（三）多种形式相结合，加强业务培训，提高员工队伍素质

为使企业立于不败之地，只有不断提高员工素质，增强企业团队精神。为此，我厂采取“引进来”的方式，多次组织员工进行业务培训，培训内容涉及：工艺流程基础知识、城市污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识，进一步加深了员工对本厂基本情况的了解，掌握本岗位各种机械设备的.运行操作规范，具备处理突发、应急事件的能力。同时，我们还采取“走出去”的方式加强技术骨干的业务能力。今年，先后派出技术人员去往武汉落步嘴、河南漯河污水厂实地考察、学习，为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训，污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外，我厂还积极开展爱岗敬业活动，并将该活动与绩效考核紧密结合起来，通过这一系列的连动措施，员工的业务技能和实际操作水平得到大幅的提高。

（四）营造人文管理氛围，建立有自己特色的企业文化，为员工提供一个成长和发展的空间

“绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类”是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点，充分发挥他们的优势与特长，是厂领导一直考虑的问题。厂领导不是一味的抵触，而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年，厂部经研究决定，对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。同时，根据员工工作的实际需要，我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下，增设了节假日餐及晚餐，解决了上倒班人员的后顾之忧。此外，还增设了活动室，解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的“老大难”问题。另外，我厂还从有限的活动经费中划拔出资金，添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品，极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程，保持我县可持续发展，造福愚蒙的基础设施建设项目，对于解决城市污染问题，提高市民生活质量，为我县创建“全国卫生文明城市”发挥了不可替代的作用。同时，污水厂也是各级主管部门关注的焦点。

(五)、存在的问题和下年度的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成省建设厅下达的污水处理量指标。在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

**水污厂工作总结范文7**

1、确立A/A/O工艺运行参数。

我厂外部进水一直与设计值偏差较大，对污水处理系统活性污泥的培养和正常运行造成一定的影响，针对参数的确定，我们将分解成几个方面：第一：记录报表的完善和改进，现有的记录报表有重复有不足，一方面要继续配合国家环保COD减排核查的记录要求，一方面要确实全面的反映出整个污水处理厂的运行工况，达到每日数据报表完胜反映出一天的运行状况。第二：化验数据的连续性，完整性，化验项目随着化验人员的业务水平的不断提高，化验项目将稳步的开展起来，我们将根据实际的运行参数的要求逐步调整出一套准确的化验项目表，使化验数据完整的反映出工艺运行状况。第三：建立月统计分析制度。对于每个月的运行参数情况，我们将形成每月的参数统计分析，针对每个月的运行情况建立月度运行档案，最终形成完整的运行档案，为运行参数的确定提供准确记录和分析。

2、全厂设备的运行维护保养制度的制定和实施

我厂的设备在不同程度上存在着各种问题，为了确保设备的良好工况的运行，我们将建立一个设备管理体系，在这个设备管理体系中，要涵盖设备基础档案、设备备品库存量、设备运行时间统计、设备维护统计、设备加油注脂记录档案、设备故障统计及分析、设备检修记录、设备运行风险性评估等。通过设备管理体系的建立，我们最终将实现各台套设备的稳定、低故障率的运行。

**水污厂工作总结范文8**

为了加强医疗废物管理，防止非法外流，保障医护人员与患者的人体健康，保持环境无污染，我院始终严格遵守有关法律法规的相关规定，不懈怠、不轻视，在医疗废物处理方面取得了可喜的成绩。按照年初制定的计划，全年工作任务基本完成。

根据我院实际情况，成立了以院长为组长，各科室负责人为成员的医疗废物处理工作管理小组，以及本院医疗废物处理规章制度。组长负总责，各个成员明确分工，狠抓本科室医疗废物管理，那个科室管理工作不到位，将按制度规定严肃处理。我院多次组织本院相关人员学习《医疗器械监督管理条例》、《一次性使用无菌医疗器械监督管理办法》、《医疗废物处理条例》等等规章制度，在熟悉各项规定的基础上做到有章可循，有法可依，使医疗废物处理工作科学、有序地进行。

对一次性用无菌医疗器械用后立即按规定毁形，用84消毒液浸泡。各科室单位每周集中统一上缴到医院成立的由专人负责的毁形室，进行登记、盘点、检查、验收，对不符合毁形要求的单位，要求其进行二次毁形，直至达标，方可进行集中毁形。手术纱布、脱脂棉等等以84消毒液浸泡，每月汇总，统一焚烧、填埋，一次性注射器、一次性输液器针头毁形、消毒、填埋。焚烧、填埋时由交货人、收货人、消毁人、监消人四人在场，共同监督消毁过程，并实行责任人签字制度，保证消毁真实、全面、彻底。我院对医疗废物处理工作实行每月考核制度。对于医疗废物的毁形、销毁记录情况、销毁登记情况均进行严格考核，对直接责任人根据考核实际情况进行奖惩处理。

搞好院内管理的同时，将医疗废物处理工作作为考评卫生所工作的一项重要内容。由小组成员进行实地考核，依据实际情况进行打分、评分，并公布考核结果，对先进和后进单位均给予相应的奖惩措施，形成比学赶帮超的良性工作局面，促使全院医疗废物管理走上正规化、科学化、可持续化发展的轨道。

今年我院为了配合县三创工作要求，进一不加大了对医疗废物管理工作的力度，也投入了更多的资金，医疗废物定点回收，专门指派人员管理，全年医疗废物管理工作做了以下几点。

一、进一步强化了医疗废物管理工作小组，明确职责，制订了各项规章制度和要求。指定专人负责检查、督促、落实医疗废物的管理工作。

二、进一步完善了医疗废物的收集、运送和处置等制度，建立了医疗废物管理意外事件应急预案，建立、健全医疗废物管理责任制，指定专人负责收集医疗废物及医疗废物暂存库房管理，医疗废物管理责任到人，医疗废物存放、转运、收运实施全程监督。三、我院各科按要求对医疗废物进行处理，按规定医疗废物用黄色胶袋，生活垃圾用黑色胶袋。对各类垃圾、废物进行了分类存放、指定地点存放，做好标识，严格做好医疗废物的交接签收。各项医疗废物管理工作有登记。

四、根据《医疗废物管理条例》，我院健全了医疗废物管理责任制，成立了以院长为第一责任人的医疗废物管理委员会，对全院医疗废物实施严格管理；设置了医疗废物管理小组，小组设有第一责任人和第一直接主管，负责医疗废物日常处理和医疗废物流失、泄露，扩散和意外事故的处理；并设有监督部门。

五、给医疗的清洁人员配备和更换了防护服、防护靴，并要求清洁工在工作过程中必须穿戴工作服、戴口罩及防护手套、防护靴，严禁不穿着防护装进行医疗废物收集。

**水污厂工作总结范文9**

20xx年即将到来，我们又将迎来新的一年。回顾20xx年全年的工作，我们污水处理厂全体员工通过共同努力，圆满完成了公司下达的各项工作任务和公司所有外排污水的处理工作，并保证了所有外排污水全部达到国家环保部门规定出水水质量指标的一级B排放标准，有效保护了福鼎市区河道内的环境不受污染，为公司立下的“造福人民，报效社人”的口号做出了自己应尽和应有的贡献。再次总结全年来的工作和学习，找出好的经验总结不足之处，为以后的工作做出一个明确的工作路标。

污水厂开工一年半以来，操作人员已基本掌握污水处理的各种操作技术和处理经验。设备、设施运转也相对稳定，运转正常，出水达到污水外排的指标要求。日常工作就是努力维持污水处理的正常运转。

20xx年，为了提高职工自身的操作技术，厂部组织全厂员工去厦门水务集团学习，通过努力学习，大家都能更好的掌握了技术，保证了工作的正常运行和安全生产。在日常工作的同时，厂长定期下发了一些相关污水处理的操作方面和问题处理方面的知识，使得职工在工作的同时慢慢掌握一些能应急的实用性技术，保证了生产的长周期正常运行。

我厂作为福鼎市重要的减排企业，因此，我厂工作的形势严峻。为打好攻坚战，本厂所有员工对工作高度重视，厂领导多次主持召开专题会议，部署了阶段性的工作任务和计划安排，给各科室下达了工作任务。在大家的通力合作下，我厂顺利通过了考验，圆满地完成了上级下达的任务。从xx年4月份到目前为止，本厂的日均污水处理量均保持在2万吨以上，并稳定地正常运行，出水达标率为100％。目前我厂正着手二期工程，以保证我厂能处理更多的污水。

随着企业的不断发展。政府部门和各兄弟单位的领导经常来公司视察和参观学习。生产部由于特殊的工作使命，各级领导常到车间来，这就要求我们车间在环境卫生方面要多付出一份努力。把厂区的卫生工作做到头里去，为了给各行业的来厂人员留下更好的印象，车间职工自己动手，努力把厂区周围的卫生尽力做到最好。所有设备、设施、道路，都做到了定时打扫、清理。周边的杂草和垃圾及时清除，上班时间没完成就加班干拾垃圾，平地面，清杂草，大家都知道是为啥干，为谁干，无从怨言。让每一位来厂视察、参观的人员都不虚此行，满意而归，让自己的汗水浸湿工作服，换来他人的美好视觉。

1、学习的针对性、系统性、时效性有待进一步加强。今后还要继续加强理论学习和业务学习，不断提高自身素质，以适应新形势、新要求。

2、发现培养先进、宣传推广典型的力度有待进一步提高。

3、对党员骨干的管理力度还要进一步加强，对后备力量的培养要继续做好。

下一步，我厂紧紧围绕着公司中心工作，进一步改革创新，求真务实，全力提升污水处理能力，着重构建和谐厂区。

1、进一步创新学习方式，注重学习效果，坚持学以致用，及时把学习成果运用到实际工作中去。

2、保持与时俱进的良好精神状态，分析新问题，努力做到问题想在前，决策做在前，措施落实，让每项决策，每项工作都符合本厂的实际，都有利于污水处理能力的提升。

3、采用“产、学、研”相结合的方式，和技术先进的同行多交流学习，学习他们先进的技术，管理经验和管理方法，为我厂的发展创造更加有利的条件。

4、保障我厂的污水处理量和出水的稳定达标排放，坚定环保观念进一步推进我厂的节能减排工作。

总之，一年的工作当中有得也有失，得的部分通过总结更好地发扬下去，失的部分通过总结得出教训和经验以后做到更好。通过大家的共同努力，把公司的外排污水处理的更好，解决公司领导的后顾之忧，做好公司领导的一切工作安排，让企业在今后的工作之中，会做得更好，为“造福人民，报效社会”和创造更加和谐的社会做出我们最大的努力。我们坚信，今后的碧水蓝天会更好。

**水污厂工作总结范文10**

20\_\_年是\_\_市中心城污水处理厂投入生产运行的第4年，在今年7-8月份，我司维修部对全厂设备进行了大规模的检修和更换，在正常的检修过程中出现了一些突发事件，造成氨氮超标，经过后期一系列的整改，目前我厂运行正常、出水达到合同约定的标准。从今年整体情况来看，无论是从工艺控制还是人员管理或是设备运行，都在运营的过程中取得了一些进步和成长，在市、区领导的关心与公司领导的支持下，\_\_市中心城污水处理厂全年生产运行基本稳定，无重大安全生产事故发生。现将处理厂这一年来的工作总结如下：

一、运行概况

1、工艺控制

我厂1-12月份处理厂累计处理生活污水预计达到1320万吨，日均处理量约为3、6万吨，日处理量为4、4万吨，平均进水COD184mg/L，出水COD43、7mg/L，累计削减COD为1852吨；平均进水氨氮22、5mg/L，出水氨氮8、3mg/L，累计削减氨氮为187吨；1-12月份产生剩余污泥2860吨，共耗用PAM絮凝剂1吨，污泥含水率平均低于80%，其中2860吨剩余污泥已全部运送至\_\_区生活垃圾填埋场进行无害化处理；1-12月份处理厂共用电总量为228万度，月均耗电量约为19万度；日均耗电量6246度，平均吨水耗电量为0、173kw/h/吨。

我厂于20\_\_年7月末至8月末对反应池内曝气设备进行检修，在检修结束恢复使用后，反应池内活性污泥出现不同程度的流失及减少，造成生化处理效率下降，出水氨氮超标。通过采取一系列恢复措施后，目前我厂运行稳定，出水水质各项指标平均值检测情况如下：CODcr36mg/L（标准值≤60mg/L），BOD58、1mg/L（标准值≤20mg/L），SS8mg/L（标准值≤20mg/L），总磷0、3mg/L（标准值≤1、0mg/L），氨氮4、5mg/L（标准值≤15mg/L），符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—20\_\_）国家一级B标准的规定。

2、设备运行

自20\_\_年10月份运行以来，我厂已经运行5年多，为保障处理厂设备的安全、高效、正常持续运行，今年对设备进行了全方位检修、更换，除了按照设备说明做好零部件上油润滑保养工作，延长设备使用寿命外，目前已经完成的主要工作为：3台曝气风机的润滑油及皮带更换；3台提升泵润滑油的更换及止回阀的检修；4台推理器更换润滑油；压泥机系统更换润滑油及高压清洗系统；8台水阀及气阀的检修；16台回流泵及污泥泵检修；3#曝气风机更换扇叶；3#滗水器更换液压螺杆；紫外消毒设备更换灯管、套管及镇流器；对生化池曝气盘进行全面检修、更换；对生化池在线监测设备（污泥浓度计、溶解氧仪、液位计）进行全面的检修、更换，；完成对污水厂各池体旁防护栏杆刷漆、防腐工作；完善了中控系统等。，我厂根据实际运行中出现的问题，逐渐完善设备设施操作规程，并对全部职工进行了培训，保障污水处理厂设施、设备正常运转。

3、化验分析

污水处理厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，指导配合运营工作。根据化验室监测结果表明：今年1-8月份我厂运行稳定，出水基本达标，9月、10月出水氨氮出现部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整提供依据。从今年10月底开始，出水逐渐恢复到达标，目前各池运行正常，各项污染物指标均达标排放。另外化验室每月配合\_\_市环保局监测站对污水厂水质进行取件监测；配合在线监测设备运营维护商对在线监测设备做比对试验、保证设备准确度；此外在做好处理厂日常检测分析工作的同时，化验室还承担着相关数据的上报工作。

4、其它

今年我厂接待外来参观及各级领导部门检查达10多次，每次都争取以的状态迎接检查和参观任务，对各级领导提出的问题我们积极进行整改，好的意见积极采纳。今年年12月2日，市政府白市长、区政府陆区长、园区张主任、市环保局郑局长、区环保局高局长等带领专家组莅临我厂，在听取了污水处理厂工作汇报的基础上，对我厂的实际运行情况进行了现场检查，对我厂的整改情况及运行情况都给予了充分的肯定，专家组也为我厂的运行提出了宝贵的意见。

二、人员管理情况

1、人员培训情况

目前污水处理厂在岗人员18名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、化验2名、财务1名、电气维修2名、采购1名、厨师1名。今年结合处理厂实际运行，通过辅导+考试的形式，组织全厂人员培训6次，考核1次。通过一系列的培训及考核，一方面使全厂职工更详细的了解我厂运行的工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常运行操作中及时掌控各个工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管制制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂发展的主要方向，今年我厂制定并完善了一系列的规章制度，包括各岗位的岗位责任制、安全生产管理制度、交\_\_制度、失职追究制度、卫生管理制度、早会制度、化验室管理制度、食堂管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度，另外还根据实际运行情况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。

三、二期工程建设情况

1、二期工程进展情况

由于\_\_市城市发展需要，目前我厂已经上马的二期工程项目预计投资6500万元，主要建设两座CASS池、一座格栅间及配套设备、管道及电气安装工程。二期项目于20\_\_年6月1日正式开工建设，至今已累计投资3800万元，目前二期两座CASS生化反应池土建施工完成，细格栅间主体工程已完成，剩余格栅间的装饰装修部份预计将于明年5月20日前完成，其余二期配套的土建部份将于5月30日前全部完成并进行设备安装，约8月底完成全部工作，争取9月开始进水、调试、运营。

2、目前二期工程的工作重点

目前已经进入冬季，由于\_\_市地理气候因素，不宜继续施工，当前的工作重点是二期土建工程的越冬防护工作，为明年的工作打下良好基础，我们准备实施的措施是：

1、外墙采用砂石土等不膨胀材料进行回填2米；

2、内池壁粘贴1、2m高保温板，池内注水3m深；24小时专人巡查、破，削减池内冰水对池壁的内压力。

3、\_\_露在外的梁、柱四周采用保温板或保温棉覆盖防护。

4、池体及池壁周围装置防护栏杆及警戒标识，加强日常管理和维护。

5、随时跟踪天气变化，根据具体情况，采取相应的防范措施，严格按照我公司项目部越冬方案实施执行，限度地平安顺利的渡过这个冬季。

四、20\_\_年工作思路

20\_\_年对于\_\_市中心城污水处理厂是非比寻常的一年，明年二期工程将会进入正式运行，届时整个污水处理厂的日处理量能力将达到10万吨，更多的压力代表更多的动力，经过今年全厂设备的检修，我们相信新的一年，在市、区各级领导的关心和公司领导的支持下，我们全体员工必将一如既往，全力以赴，尽努力完成新年度各项任务及的工作目标，保证污水处理厂稳定运行，设备正常运转，出水达标排放，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

**水污厂工作总结范文11**

每月负责对部机关及二郎庙污水处理厂的日常核算工作及报表编制工作，严格按照企业会计制度及国家相关的法律法规办事，严格财务手续，对手续不健全不完善的原始凭证及时要求补办手续，对不符合财务手续的原始凭证坚决予以抵制，特别注意把好原始凭证审核关，始终坚持把问题控制在事前。在日常财务核算过程中，加强相互之间的沟通，所属厂的财务人员在核算方面有问题及时向我沟通，我有不懂的地方及时向科长沟通，使运营部的财务人员具有一种团队精神，共同为我部财务核算工作更上一层楼而努力。能够按照集团公司的要求按时保质保量的完成财务核算工作，并对所属厂的会计报表进行合并汇总，做到账务核算准确，合理，合法，协助科长对各厂所成本报表进行汇总分析，为每季召开经济工作分析会，为领导决策提供素材和依据。

20xx年运营部及所属厂所既有按事业会计制度核算的，例如沙湖厂，黄浦路厂、管网所，也有按企业会计制度核算的，例如龙王嘴厂、部机关，同时污水处理费的使用又具有财政资金的性质，这就要求我们在编制20xx年年报的时候，既要按，看更多范文请搜索企业会计制度编制一套会计报表，又要按事业会计制度编制一套会计报表。难度大，因为涉及到企事业科目及数据对应转换问题；编报工作量大，因为要在短时间内编制两套报表。在编制过程中，我们一边学习一边工作，首先确定了工作程序和理清了工作思路，在编制过程中遇到问题及时与集团公司联系和会计师事务所协商，有时放弃休息时间，边续加班，在集团公司规定的时间内提前完成了年报编制工作，为集团公司最后的合并报表赢得了时间，也得到集团财务部领导的肯定。

财务电算化是现代化财务核算发展的必然趋势，也是财务人员从繁重的手工劳动解放出来的唯一途径，今年初，我部响应集团公司对会计电算化的要求，对运营部各厂所的财会人员进行了金蝶软件的集中培训，在培训过程中，我首先要求自己全面掌握各个模块的使用方法和使用技巧，要求别人做到的，我首先自己要做到，加上原来有电算化方面的经验，使我很快就能够熟练使用，并能帮助其它厂解决他们遇到的实际困难，通过一二个月的实践与磨合，我部各厂所的财务人员在帐务核算中现已能全部脱离手工账实现会计电算化。

由于运营部是一个新成立的部门，各厂的财务人员的变动较大，有一些从事财务工作不长的新手或刚刚从事会计岗位的财务人员，同时我们在财务核算工作中也发现，有些基层单位的会计基础工作不完善，不扎实，针对这种情况，科长及时召开了加强会计基础工作的会议，并在今年二月底对各厂的会计基础工作进行了专项检查，发现了一些基础工作中的薄弱环节，特别在现金管理、票据管理进行重点检查，纠正了会计工作认识方面存在的一些误区，要求对暴露出来的问题进行专项整改，杜绝类似情况再次发生，并对整改结果在四月份进行了复查，使我部的会计基础工作有了一个飞跃。

以前事业单位在固定资产管理方面相对落后，按企业会计制度的要求，我们及时转变观念，今年三月，我拟定了排水运营部新的固定资产管理制度，对固定资产的确认、分类、折旧方法、折旧年限、转移、清查、盘点等做了详细规定，针对运营部大部分资产都在排水公司的账上没有移交给我部的情况，同时也为了国有资产的保值、增值，我科在今年七月初开展了固定资产实物盘点清理工作，通过清查摸清了家底，并积极配合生产部门完善固定资产卡片账。在近一个月的清查过程中，我深入基层，对各厂所有的实物盘点情况进行抽查，逐项核对固定资产清查清单，对各厂清查过程中反映的共性问题及时反馈给科长，研究解决，对今后我部的固定生产管理奠定基础。

计划工作是财务工作的提前，财务工作是计划工作的基础。今年12月初，我参与了我部20xx年成本运营计划的编制工作，对以前的成本项目进行了细化，由原来的27项，增加到40项，使它更符合污水处理厂成本核算的要求，对修改后成本项目性态进行认真的分析，针对不同的成本项目类型，按照不能的方法进行编制，做到每项成本项目的编制有依有据，详实、准确、合理、可靠。

通过参与计划的编制工作，使我对计划编制的原则，计划编制的程序及步聚，有了一个初步了解，积累了一定的宝贵经验。

今年7月开始，我部接受了市审计局对20xx年度财务收支情况的审计，我主要负责日常的协助及账务处理的解释工作，通过这次审计提出来的一些问题和建议，使我认识到财务核算及管理中的薄弱环节，对污水处理费的性质及使用范围也有了更深的理解，审计提出的建议我们非常重视，多次召开财务人员工作会议，针对问题进行了切实的专项整改，并对20xx年的年报进行了调账、调表工作。

总结一年来的工作，忙碌与充实，能够完成本职工作和领导交办的各项任务，善于思考和总结自己工作中的各种经验教训；业余时间，注意学习一些财务上的专业知识，特别是在工作中遇到不懂的问题能积极请教老同志。今年在集团公司优秀青年的评选中获得第六名的好成绩，在以后的工作中，我将在“\_”精神的指导下，努力工作、抓住机遇、总结经验、查找不足，结合\_报告提出的“发展要有新思路、改革要有新突破、开放要有新局面、各项工作要有新举措”的重要思想，联系本单位的实际情况，为武汉市污水处理事业的健康发展，城市功能的提升，国有资产的保值增值贡献自己的一份力量。

**水污厂工作总结范文12**

1、规章制度方面有待进一步的加强和完善;班子成员要带头学，思想观念、业务素质要带头提高。

2、与员工和协作队伍日常沟通不足，要加强班子成员日常工作与员工交流，不能因为工作忙而忽视了与员工的沟通交流，要充分调动全体员工的工作热情和积极性。

3、要加强员工节约意识，单位效益的好坏，员工的成本和节约意识亦是一个控制成本的关键，在今后的工作中要倡导节约光荣，浪费可耻，倡导新文明，完善各项成本费计划制度，堵塞漏洞，降低消耗，提高效益。

20xx年下半年工作计划

1、充分认识构建和谐企业的重大意义，努力把领导班子和员工队伍建设成为构建和谐企业的组织者，把领导班子成为构建和谐企业的推动者。

2、进一步完善职工民主管理、公开制度，保障广大职工的政治、经济、文化权益。

3、按照公司领导的要求，把握好每一个关键环节，各项工作要按照公司领导提出的“管理创效”的要求，按程序操作执行、严格把控、稳步推进，认真做好各项工作。

4、结合6月份开展的全国安全月活动，发扬成绩克服过去的不足，使安全管理工作更上一个台阶，确保全年安全无伤亡事故。

总之，半年来的工作成绩显著，但存在的问题也较突出，下半年我们有决心、有信心、有能力、有义务把梅县广业环保有限公司建设成一支思想作风过硬，团结和谐，清政廉洁，高效务实的团队，为广业环保集团的经济发展及各项工作顺利开展打下坚实的基础。

**水污厂工作总结范文13**

按照《关于开展20××年县级相关单位一般场镇改造专项目标考核的通知》（新镇领办发[20××]5号）的\'要求，现将涉及我公司有关项目开展情况总结如下：

自20××年起，我县分批先后建成了县级污水处理厂1座（城市生活污水处理厂），镇级污水处理厂10座（花源、普兴、永商、兴义、文井、永商永兴场、方兴、安西、新平万街、花桥等污水处理厂）。目前，11座城镇污水处理厂处理能力为万m/d，基本实现了城镇污水处理厂满覆盖。

为满足城镇发展需要，现正在加快实施城市、花源两座污水处理厂二期1万m/d的改扩建工作。改扩建完成后，我县城镇生活污水处理能力将达万m/d。

现阶段，城市、花源、永商永兴场、文井、新平万街等5座污水处理厂进行了环保“三同时”验收，并正式投运；方兴、安西等4座污水处理厂正在进行试运行，并正在向环保部门申请环保“三同时”验收，转入正式运行；兴义、永商、普兴等3座污水处理厂因规划线路调整，配套管网未能实施，污水收率低，不能满足环保验收条件。

自20××年以来，由县经发局、水务局、建设局、园区

333管委会、国投公司、水投公司、城投公司及各乡镇政府建成了城镇污水管网近200公里，其中县城区污水管网约129公里（含工业园A区管网公里），污水收集率已达85%以上；乡镇污水处理厂配套管网约为公里，污水收集率为55%左右。20××年投资约8700万元新建成乡镇污水管网近18公里。现各镇乡正在开展污水末端收集建设工作。

20××年计划投资约2500万元开展花桥4S店道路及污水管网工程、新津县花桥镇花桥大道延伸线道路及配套污水管网建设工程等，设计污水管网约2公里。

成都市新津水城水务投资有限责任公司

20××年1月8日

**水污厂工作总结范文14**

1、人员培训情况

目前我厂在岗人员23名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、办公室2名、化验3名、维修1名、待岗2名、厨师1名、门卫1名、锅炉及园林工2名。今年在总公司的精心安排下，分几次带领厂内工艺运行和化验人员到总公司管理下的各单位学习和参观，同时我厂自己也组织了厂内各工作岗位的培训。通过学习，一方面使全厂职工更详细的了解了我厂的运行工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常操作中及时掌握各工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管理制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂发展的主要方向，总公司为我厂量身定制一整套的管理和运行制度。我厂根据总公司要求为蓝本，针对自身现状制定出一系列的规章制度，包括各岗位勤制度、各岗位责任制、安全生产管理制度、交接班制度、卫生管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度。另外还根据实际运行情况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。在即将开展的20xx年工作中，我们将在总公司领导的正确带领下一如既往，全力以赴，从多方面建立企业形象、员工的外观形象和素质水平、厂区的厂容厂貌及室内外的环境卫生，把该厂打造成为一支专业化、技术化、凝心聚力的高水平工作团队。尽最大努力完成各项任务及新年度的工作目标任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

**水污厂工作总结范文15**

自20xx年起，我县分批先后建成了县级污水处理厂1座（城市生活污水处理厂），镇级污水处理厂10座（花源、普兴、永商、兴义、文井、永商永兴场、方兴、安西、新平万街、花桥等污水处理厂）。目前，11座城镇污水处理厂处理能力为万m/d，基本实现了城镇污水处理厂满覆盖。

为满足城镇发展需要，现正在加快实施城市、花源两座污水处理厂二期1万m/d的改扩建工作。改扩建完成后，我县城镇生活污水处理能力将达万m/d。

现阶段，城市、花源、永商永兴场、文井、新平万街等5座污水处理厂进行了环保三同时验收，并正式投运；方兴、安西等4座污水处理厂正在进行试运行，并正在向环保部门申请环保三同时验收，转入正式运行；兴义、永商、普兴等3座污水处理厂因规划线路调整，配套管网未能实施，污水收率低，不能满足环保验收条件。

**水污厂工作总结范文16**

在公司领导和污水处理全体同仁的共同努力下，励精图治、奋发向上，发扬连续奋斗的精神，让污水处理厂得到了很大的技术改进，使污水外排水质cod有原来4000以上降到1000以下，500以下，300以下，甚至更低。

污水处理厂设备运行时，在人员管理、工艺运行、设备维护、安全施工和车间容貌、环境等方面都取得了可喜可贺的

成绩，从而为有效的缓解和控制水环境污染，促进德泰化工污水处理事业的进一步发展，做出了应有的贡献。通过近期的技术改革与试运行，使新同事 学过的理论知识与实际生产相联系，加深了对专业知识的掌握和理解，充分利用有利条件培育我们的实际操作能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等等的一切综合能力。使我们获得运行管理等方面的实际知识，了解这些工艺和设备运行情况和存在的问题，为以后的工作收集必要的资料，解决中可能存在的问题和缺陷有了新的认识与了解。针对处理厂本月工作运行，现总结如下：

⒈收集资料：

①生产方法和规模、工艺特点；

②了解地理环境：包括厂区及周围平面、厂区及周围相关的水文、气象和地质资料；

③了解污染源的排放规律、排放特征及污染状况；

④进出水水质情况。

⒉技术改革：

①为中间池不合格水二次处理连接管线至调节罐；

②加药系统改进，使原来三台加药泵同时加药缩减为现在一台加药泵，为公司省

去两台加药泵的同时 ，省去人力、物力、财力；

③空压机让气浮达到前所未有的效果。余风改去三台加药箱两台加药桶并满足其需要，使药物与水搅拌更加均匀，不沉淀、不结块；

④提升泵进口增加混合器，使药物与原水混合更加均匀彻底；

⑤气浮池南头隔油箱增加排污口至干化池，有效地避免了气浮池再次被油污 污染的严重现象，同时省去了人工清理的劳动力；

⑥气浮池南头增加平台可使操作人员更加及时准确地了解水质及处理效果，并得以控制。同时为清理浮渣、油污带来操作方便；

⑦刮渣机刮泥板更换，并在刮泥板最底部增加配重钢条，使刮泥效果更加明显、更加干净彻底；。

⑧气浮泵加止回阀有效地解决了每次停车时喷水的高危现象；

⑨核桃壳过滤器、活性炭过滤器在其内部高达40℃以上的极度酷热和严重糠醛等有害气味干扰的情况下进入过滤器内部对滤料进行了彻底更换和清洗使外输水质和色度得到了更高程度的改善；

⑩活性炭过滤器底部出水口蝶阀在极度损坏、长期没有投用、无机修人员维修 并且高难度不易拆卸和安装的情况下我们进行了合理的更换安装和改进。

⒊设备工艺：

①掌握厂污水处理的详细工艺流程或处理方法；

②掌握各处理设备与构筑物的布置和特点（构造形式、细部构造、工艺装备的性能和尺寸、控制方式），了解有关的布置原则，

③掌握主要工艺的运行过程，了解其主要控制指标以及变化情况；

④掌握污水处理的各种监测、控制仪器的配备和使用情况；

⑤处理工艺中的各项消耗指标的用量。

运行管理是搞好德泰化工污水处理厂关键的环节。自运行以来，我们克服影响处理废水总量的各种因素，克服了水质浓度偏高、变化幅度大等影

响出水水质的因素，严格控制各种工艺参数，以市局检测和化验室质量监测为依据，加强岗位巡视力度和频率，对生产过程实施全过程控制，在水量偏少、浓度偏高的进水条件下，始终做到了保质、保量地完成德泰化工污水处理厂每个月的污水处理任务，各项出水指标基本全部达到设计要求，符合环评标准。

为保证设备、设施的综合性能，提高利用率，我们根据设备、设施的运行状况，向各方取经，建立各类设备基础台帐，制定科学合理的维修保养计划，保证正常的`生产运行。同时依托iso14001体系标准，贯彻管用结合，加大设备、设施现场管理力度，实行岗位责任制，加强运行岗位的值班巡视。开展对设备、设施管理方面的技术培训，做到人人懂技术，事事有专责。

20xx年3月底我和新同事从组污水处理团队至今，我们在污水处理厂没有任何工程设计图纸和工艺流程及任何相关资料的情况下诚邀本厂设备技术相关人员胡献宏总工程师、王磊生产厂长、机修车间刘中海主任以及电工和化验室的同事们等等，来污水处理进行理论与实际的讲解；了解设备的使用过程，掌握维修保养的感性认识；经常组织班组人员相互探讨操作方法。总之，采用形式多样的学习交流方法，操作岗位建立跨工种的复合型技术 技能培训，形成“既会污水处理又懂操作技术，既会电气修理又懂机械维修，既会化验分析又懂操作设备”。

我们按照上级有关要求，全面搞好安全生产的各项工作，使安全管理实

现系统化、规范化、标准化。组织职工认真学

[1] [2] 习安全操作规程，确保安全生产和人身安全，加强对职工的宣传和培训力度 ，加大安全检查力度，针对发现隐患及时整改解决。我们在短短的三个月摸索、运行、改进中，取得了一些喜人的成绩，但面对社会对污水处理行业的要求不断提高，对环境、生态保护要求日益增长，我们运行发展面临更多的挑战，我们的任务也将更加艰巨难走，但我相信我

们会做的更好，让污水处理厂在德泰化工发挥到最大的作用，为社会环境保护事业做出贡献，给世界一个阳光灿烂的明天，给人类一个美好的星球家园。面对今后的发展，我们有以下几点设想：

1、完善环境保护管理网络，加强责任制建设。

2、加强宣传、培训工作，强化环境保护的意识。

3、 “严”字当头，以人为本，建立健全一整套规章制度，全面加强内部管理工作，不断完善考核体系，确保安全、有效、满负荷的运行。4积极开展污染物的治理和利用工作。

下月我们的主要工作计划如下：

①加强操作人员的全面培训管理工作；

②继续保持岗位的严格操作纪律、各项规章制度的遵守以及现场卫生环境干净清洁的良好发展；

③干化池浮渣彻底清理以及炉渣的更换，并以原旧废活性炭、核桃壳为干化池过滤填料来代替炉渣，相信过滤效果赶超以前。同时为废旧活性炭、核桃壳作为固体废物必须有市局指定的相关专业单位处理的“定罪”找到了充分利用的空间，即降能节耗又有合理的去处。最后还可以拉去煤气炉作为燃料彻底燃烧。

④为提升池潜污泵的安放做好基础工作；

⑤提升池池底油泥的彻底清理和做好装置来油的污油回收工作，让公司降至最低损失，回收最高利益；

⑥做好三级隔油池的收油工作；

⑦污水处理厂地面全面硬化，还污水处理厂一个高质量的环境；

⑧三级隔油池与调节罐之间建下水道明沟，让雨水有所排、积水有所去；

⑨给污水一个具体操作指标，工艺参数，化验分析数据；

⑩解决污油泵周围油污 污染问题，硬化其周围让积污有所排。

随着企业的发展和社会的进步，环保达标已经是一种共识和要求，我们污水处理岗也规划了未来的环保发展，我们将总结过去的成果，借鉴、学习外部的成功经验，不断完善企业的环保形象，积极响应国家政策，配合各级环保部门加大力度，实事求是 抓好德泰化工企业经济发展的同时，抓好德泰化工的环保治理，长抓不懈，创造明天更加辉煌的环保企业。

**水污厂工作总结范文17**

20xx年经过以上措施的实施，我院完成医疗垃圾、污水处理工作，有效的保证了医疗废物无害化处理。20xx年我院将继续加强医疗废物、污水处理管理工作，保护环境，保障人民健康。

为进一步加强我县医疗废物管理，防止疾病传播，保障人体健康，根据《\_传染病防治法》、《医疗废物管理条例》的相关规定，结合城乡环境综合治理全域达标相关工作要求，我县20xx年狠抓了对医疗废物的管理,对全县各级各类医疗卫生机构的一次性医塑用品和医疗废物加强了管理，取得了一定成效，现将相关工作总结如下。

医疗卫生机构产生的医疗废物携带有大量致病菌和病原微生物，管理不善将严重威胁广大人民群众的身体健康与生命安全。我局历来重视医疗废物的管理工作。20xx年我局印发了“xxxx县医塑用品回收处理及其他医疗废物处理实施方案”。20xx年我局结合城乡环境综合治理全域达标工作，进一步加强了对医疗废物的管理。一是召开医疗机构负责人和管理人员会议，强化相关法律法规的培训,让医疗机构负责人和管理者学法、知法、守法。二是对医务人员进行全员培训，使之掌握医疗废物处置的相关知识和技能，牢固树立医疗安全意识。三是各医疗卫生机构依据国家有关法律、法规、规章和规范性文件的要求，建立健全医疗废物管理责任制，制定并落实医疗废物管理的规章制度、工作流程、意外事故防范措施和应急预案，做到医疗废物管理的制度化、规范化。

1.要求各医疗卫生机构按照相关法律、法规规定，切实履行职责，确保医疗废物的安全管理，防止因医疗废物导致传染病传播

2.医疗机构设置医疗废物临时贮存点，并按医疗废物专用容器分类收集、贮存，统一移交给合法的集中无害化处理单位处置。

3.镇乡级以上医疗机构成立了医疗废物管理领导机构,确定专（兼）职人员负责检查、督促、落实本机构医疗废物的管理工作；安排专人负责医疗废物的收集、暂时贮存、登记、交接等相关工作。各医疗机构形成了主要领导亲自抓、分管领导认真抓、工作人员具体抓的良性工作机制。各医疗机构加强了对医疗废物管理人员的相关法律和专业技术、安全防护及紧急处理等方面知识的培训；并积极采取有效的职业卫生防护措施，配备必要的防护用品，有效保护医疗废物管理人员的身体健康。

县卫生局组织县卫生执法监督大队定期或不定期对全县医疗卫生机构医疗废物的收集、转移、运输、处置等情况进行监督检查，定期公布检查结果，发现隐患责令医疗机构立即整改，对监督检查中发现违反法律法规的，依法进行查处。县疾控中心定期到各镇乡级医疗机构回收医塑用品，随时督促医疗机构对医疗废物处置设施进行卫生学效果监测、评价，并按时上报医疗废物的处置情况。

20xx年全年全县医疗机构共产生医疗废物量吨，其中医塑用品交有资质机构处置量吨，乡镇级以下医疗机构自行焚烧处置量吨，焚烧后深埋量1吨，县人民医院焚烧处置量吨,医疗废物无害化处置100%。20xx年共监督检查县级医疗机构8家次，其他医疗机构252家次，未发现各机构有违法违规情况。

**水污厂工作总结范文18**

20xx年，即将过去，一年来，本人按照职责分工，较好地完成了各项工作任务。从我实际工作出发，结合我平时的工作状况，现总结汇报如下：

担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自我，一方面不断努力党的\_、十七届三中全会和\_精神，学习科学发展观，增长才干，另一方面努力做好自我的工作，积累工作经验，时刻注意自身各方面的协调发展，锻炼自我各方面的潜力，推进政治思想提升，作好污水处理厂行政科工作，使自我成为一名政治素质过硬的管理层干部。

1、根据岗位要求，认真履行岗位职责

我工作岗位是污水处理厂行政科长，我的工作职责是负责职工食堂、澡堂的管理及客房的管理工作，负责职工福利的发放，门卫管理，冬季供暖工作，办公楼及管辖范围相关设施的正常使用。及时维修、更换损害灯具灯泡，水管、水龙头无跑冒滴漏现象。同时负责管辖范围有关设施的防冻工作，全厂工作蚊、蝇、虫害的防治工作，本部门的安全工作，加强安全教育，强化安全职责，杜绝发生安全事故，办公楼前广场及厂区主干道、厂门外硬化道路、大门坡道、厨房周围的环境卫生等。

今年，在污水处理厂上级领导的正确带领下，我根据岗位要求，我利用各种形式开展好行政处理工作，不管高温酷暑还是寒冷的冬天，我不辞辛苦来往于污水处理厂的每个角落。认真履行本岗位职责。

2、污水处理厂行政工作的重心认识

工作中，我深深地认识到行政工作的重心在抓质量、抓服务，抓管理、抓全盘。概括起来就是“加强管理、制定方针、查找问题、及时处理、创新思想、坚定信心、快速高效，全心投身于污水处理厂工作中去。

3、20xx年工作亮点

今年，我自从3月16号任行政科长以来，先说食堂怎样好，怎样让职工吃的好，然后再谈其他工作事项。因为我明白，民以食为天，厂里的伙食好坏直接影响到厂职工的工作与生活。在狠抓食堂卫生以及管理方面，我采取换位思考，实现转型的工作思路。职工食堂的管理工作得到了厂职工的一致肯定。

今年，3月我还透过和生产科协商，让维修人员透过更换线路、灯口此刻办公楼内的电灯全部亮，还更换了声光控开关，杜绝了整夜的长明灯。为厂企业每年节约了一笔可观的电费支出。4月份透过对新澡堂的\'打扫、淋浴器的改善，就是改装为改温控阀设备，19号对职工开放，职工们乐开了花。

从5月26号开始，我要求厂职工食堂，每一天为机修人员熬一通绿豆汤，正值三伏天气，污水处理厂的机修人员在外干活天热容易中暑，为了体恤职工的辛苦，这方面的开销是不可缺少的。

6月我对食堂、澡堂人员检查身体并办理健康证，7月和办公室配合深度工程做前期送到手续，也就是申请用电。经过2个月的努力10月9号新厂区完成送电，10月15号1号泵站完成送电，10月22号2号完成送电，新厂区剪彩完在食堂回餐，分别在5月7月9月对厂区进行全面的蚊、蝇、虫害的防治。11月配合办公室对全厂职工打流感疫苗。一年2次组织发放福利。办理工伤人员手续，接待厂家等等工作，

每一项工作我都要求自我监督到位，检查到位，确保把职工的利益放在第一位，在20xx年工作中，我还深深体会到：要成为一名优秀的行政科长，就务必做到一切服务从厂广大职工自身出发，设身处地为职工着想，从而赢得职工的理解和认可;在满足职工普遍需求的同时，预先思考到广大职工的潜在需求，设计切合广大职工预期的服务措施，从而为广大职工更好的为企业做贡献作出自我最大的努力。

3、注重自我学习提升自身素质。

与过去相比，我们污水处理厂的大环境发生了很大的变化，如何适应这一转变，才不至于被社会淘汰。我觉得关键是注重自我学习提升自身素质。为此，我用心参加厂举办的行政管理干部培训班，认真学习行政管理进修，并且以厂里开展的“做学习型管理干部”活动为契机，要及时把握时代的脉搏，转变行政管理手段，借鉴其它厂好的行政管理方法，活学活用，发扬不怕累不怕苦的工作精神来激活自我进步。

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成工作计划和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到“年有规划、季有重点、月有计划、周有安排”。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效;透过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

**水污厂工作总结范文19**

为进一步加强对医疗废物和废水的控制和管理，切实加强医院医疗废物污水排放处置工作，规范医院医疗废物污水管理，夯实环境保护工作，7月30日，日照岚山区虎山卫生院举办医疗废物废水处置专题培训，医院各相关科室感染管理监控人员共计20余人参加培训。

此次培训从医疗废物分类收集、运送、处置及暂存点设置和医疗机构污水处理原则、医院污水消毒技术等方面进行了培训，同时对医疗废物专用包装物的使用、医疗废物警示标识、医疗废物管理台账等环节予以明确，以规范医疗机构医疗废物、废水处置工作。

医疗废物的管理和安全处置直接关系人民群众的身体健康和社会安全。此次培训提高了医院工作人员对医疗废水排放标准、医疗废物管理的认识，为防止疾病传播，保障人民生命安全，保护生态环境打下坚实基础。

**水污厂工作总结范文20**

\_\_X污水处理厂在各级领导的关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20\_\_年克旗污水处理厂运行情况汇报如下：

一、克旗污水处理厂节能减排完成情况

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20\_\_年1月1日至20\_\_年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到，日均处理量达到万吨，进水COD平均浓度，出水COD平均浓度，实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平均浓度，出水氨氮平均浓度，实现氨氮减排吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

\_\_X污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，\_门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

二、克旗污水处理厂各车间设备运行情况

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的COD在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次；完成污水自检项目7项（水温、PH、COD、氨氮、SS、溶解氧），并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

四、污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和污泥处理工程进度情况。

克什\_\_X污水处理厂提标改造工程总投资万元，20\_\_年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间、MBBR池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20\_\_年9月开工建设。

五、20\_\_年工作计划

根据20\_\_年各车间设备运行情况，20\_\_年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备（如：鼓风机、格栅、水泵）进行专业的维修保养工作；计划每年2次（气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次）对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转；加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量；努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

**水污厂工作总结范文21**

我担任副主任科员两年多来，严格按国家公务员条例的有关规定要求自己，加强了政治理论和业务学习，圆满完成了领导分配的各项工作任务，在各方面都取得了很大进步。

一、加强了政治理论和业务学习。首先积极参加厅里组织的政治理论和业务学习培训班。其次，以自学为主，通过广播、电视、报纸、书刊学习了国家的法律、

法规、方针、政策，学习了\_理论和党的xx大精神，使自己对现阶段党的方针、政策有了更清晰的认识和了解，使自己的政治思想水平有了明显提高，并在政治上、思想上、行动上能与\_保持高度一致。在业务学习方面，认真学习了中央关于科技工作的有关法律、法规、方针、政策，贯彻科技是第一生产力的思想和科教兴国战略，学习和掌握农业科技计划、成果管理工作的有关政策和规定，并在工作中创造性地贯彻执行这些政策规定。

二等奖项，三等奖项，获奖率达%;申报农业部科技进步奖2项，获二等奖一项，获奖率达%;申报全国农牧渔业丰收奖项，获奖项，其中一等奖1项，二等奖8项，三等奖5项，获奖率达%。通过加强

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找