# 炭素质检工作总结(汇总30篇)

来源：网络 作者：星月相依 更新时间：2025-05-21

*炭素质检工作总结1在过去的一年里，我处在各级领导的正确带领下，紧紧围绕全局园林绿化工作重点，以城市建设“三年大变样”活动为契机，进一步贯彻和落实科学发展观，按照“节约型、林荫型、景观型、休闲型、科技型”发展理念，大力加强精细化目标管理，努力...*

**炭素质检工作总结1**

在过去的一年里，我处在各级领导的正确带领下，紧紧围绕全局园林绿化工作重点，以城市建设“三年大变样”活动为契机，进一步贯彻和落实科学发展观，按照“节约型、林荫型、景观型、休闲型、科技型”发展理念，大力加强精细化目标管理，努力建设生态环城水系，经过全体员工的不懈努力，圆满地完成了年度各项工作任务，使环城水系成为廊坊市靓丽的城市名片，为建设“生态园林”城市作出了积极的贡献。

1、20xx年各项工作完成情况：

我处在去年管辖绿地的基础上，今年新接收了名贤园景观节点、新源道至北外环景观段、华航桥200米至光明东道景观段、西外环武警学院至光明西道景观段，以及主要景观段内的护坡和湿地。

对于去年管辖的景观绿地，我们切实按照“精细、精致、精美”的原则进行细化管理，使之花团锦簇、绿树成荫、小桥流水、景色宜人。对于今年新接收的景观绿地，我们不断完善基础设施建设，对现有的绿植进行整改、补植，体现特色，突出主题，使之成为广大市民休闲、健身的好去处。

经过一年的辛勤努力，水系景观呈现出一派生机勃勃、欣欣向荣的景象，亭台楼阁，鸟语花香，仿佛人间天堂，胜似江南苏杭。我们不仅锻炼了队伍，增长了才干，而且为今后整个环城水系工作的有序开展、规范化运作积累了可供借鉴的丰富经验。

(1)、早谋划、早着手，为全年工作顺利开展打下坚实的基础。

一年之际在于春。春节刚过，我处便对20xx年的工作思路和工作重点进行积极谋划和整体部署，并认真加以贯彻执行。正月初八，我们便组织员工开始收割名贤园湿地的芦苇和蒲棒，清理地面垃圾杂物，对秸秆进行集中处理。同时，我们对各景观段内模纹里的树叶进行清扫，保持节点环境干净、整洁。

今年年初，河北省境内旱情严重，为了防止草坪枯死，我们及时组织水车进行喷灌保苗，经过连续几天奋战抗旱，使旱情得到了有效缓解。为了促进景观段内植物生长，我们在开春对各种乔灌木进行统一修剪，避免树形生长杂乱，养分流失过多。各景观段内的雪松、云杉、油松，由于土质不好，生长不旺盛，树叶枯黄，我们及时开沟追肥，改善土壤结构，增加树木养分。名贤园里的20座雕塑，历经风吹日晒，身上落满灰尘，我们搭着架梯，拎着水桶，用毛巾挨着进行擦洗，使雕塑重新焕发光彩。

(2)、查遗补漏，更换井盖，避免危险事故发生。

年初，局数字化管理办公室通报，我处管辖绿地内的铁井盖常常丢失。为了避免过路行人跌入井内，发生严重的危险事故，同时从源头上防止井盖偷盗事件发生，经领导同意，我们将管辖范围内的所有铁井盖更换为水泥井盖。在更换井盖后，我们将毁坏的绿地及时进行复位，同时将枯井、破损的井盖进行修补，更好地维护了过路行人的安全，累计拆除铁井盖148个，安装水泥井盖180个。

(3)、铺设地下浇水管道，完成所有草坪管道畅通。

去年，我处在广阳道以北渠西和广阳道以南渠东的部分草坪绿地，由于尚未铺设地下水管，每次浇水都用泵抽取八干渠的水进行浇灌，或者将水管从渠东接至渠西进行灌溉，费时费力，工作效率低。今年，我处积极争取领导支持，铺设地下水管500多米，安装龙头借口10余个，大大方便了管辖草坪绿地的灌溉和管护，节省了不少人力、物力，使所有草坪管道畅通，实现了正常化管理。

(4)、加强日常绿化管理，营造景色怡人的水系环境。

在平时的`管理工作中，我们坚持做到定期巡查，责任到人，发现问题，及时上报。针对管辖绿地模纹缺苗、死苗;绿地光秃，缺少行道树;各类花池子斑秃，没有集中种植等问题，我们集中人力物力，逐一进行解决。每次在打草，修剪模纹时，都派专人跟踪检查，打草要统一高度，修剪模纹要做到整体划一。

每个月，我们都要对管辖绿地内的死树进行统一清理，修剪干枝，保持景观效果，让游人观赏到满眼的绿色。对黄杨、女贞可能出现的锈病、落叶病，草坪出现的枯死病，我们提前进行防治，喷药杀菌。在新源道以北景观节点模纹发现菟丝后，我们及时组织员工用手摘除，防止蔓延扩散。在新源道以南节点金银木出现美国白蛾后，我们及时剪除病枝，集中烧毁，并进行药物防治。

(5)、严格落实值班制度，切实做好国庆期间安保工作。

今年是建国六十周年，全国上下喜气祥和，国庆安保尤为重要。国庆前夕，我处严格强调值班纪律，落实值班职守制度，要求保安切实做好执勤工作，定点进行巡视，24小时轮流值班，严厉杜绝值班不到岗，迟到、早退现象发生，认真执行交接班制度，不得空岗、离岗。由于管辖面积广，防控难度大，我们不断加强责任区管理，对人群密集区加强巡逻，制定完善的应急预案，对突发性事件未雨绸缪，广泛动员，做好安保工作，为国庆60周年创造稳定的社会环境。

(6)、精心管理管辖绿地，密切配合施工方做好后续工作。

由于我市正处于经济飞速发展时期，城市内的各种建设项目繁多。今年夏季，电信部门要在广阳道南渠西绿地内建设配电箱，占用一小块绿地。11月初，华航桥200米渠西绿地，附近的俪水嘉苑要在国槐林内铺设供暖管道，开挖若干条沟槽。11月底，管道局有关部门要在新源道至办公室渠东绿地铺设光缆，毁坏部分草坪和模纹。对于此类事件，我处及时上报局机关绿政科，同时与施工方协调沟通，妥善进行处理，将挖沟需要毁坏的大片黄杨和女贞进行移植，做好冬季防寒工作，争取将工程损失减少到最小。对开挖的暖气管道沟，派专人蹲点监督检查，要求施工方将土填好踩实，防止树根裸露，保护树木生长。

**炭素质检工作总结2**

自入职以来，我主要从事一线维修电工工作，多年来，我严格要求自己，兢兢业业。以下是今年的工作总结：

积极参加各种民主活动，参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电工应做的职责。

提高职工安全用电意识，增强职工职责心。落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。加强班组用电安全管理，巩固安全基础。确保用电者要确保自身安全和他人安全。

积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，系统知识，线路装置，照明装置，接地装置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路，plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工厂的供电系统，控制系统进行改善，受到一致的.好评。

在节能方面，我用心运用已学的知识，为工厂的节能降耗方面做了不少贡献。对工厂线路改造方面，为工厂节约电能\_万度。同时又对工厂的老的设备，进行电气改造，使一些老设备重新焕发青春。

检查引出线绝缘是否完好，电动机是否过热，检查其接线是否贴合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确;测绝缘电阻及直流电阻测查绝缘是否损坏。绕组中有否断路、短路及接地等现象。

通电检查在上述检查后末发现问题时，能够直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。利用上述检查方法，为工厂多台电机查找故障，并将其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

总之，在生产实践中做到兢兢业业，严格按规章制度办事。今年来，工厂未发生一起电气引起的人身安全故障，而工厂透过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。

**炭素质检工作总结3**

20xx年在公司的正确领导下，质量部以“质量第一，技术先行”为既定目标。以重点工程—外环线津涞道立交为载体，无论从技术质量方面都借鉴以往工程施工经验，并在此基础上有所继承和突破。

要做好建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作，获得上级部门和广大用户的满意，必须要有正确的政治思想。多年来我认真学习党的理论，用党的理论武装自己的头脑，时刻以一名普通党员的身份树立全心全意为用户服务的思想，做到无私奉献。在工作上我养有吃苦耐劳、善于钻研的敬业精神和求真务实的工作作风。我服从上级部门的工作安排，紧密结合岗位实际，完成各项建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作任务。在实际工作中，我坚持“精益求精，一丝不苟”的原则，认真对待每一项工作，坚持把工作做完做好，从而保证了各项工作的质量，受到了社会各界和用户的好评，为建筑工程质量监督检测和工程造价管理事业的发展作出我自己的努力。

我从事建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作，专业性强，责任重大，我基础较全面，基本功较扎实，对建筑工程质量监督检测和工程造价管理方面的知识技能有较全面、较系统的了解，具备较强的知识理论水平和实践工作经验，能够全面做好建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作，保证工作质量。在造价站工作期间，将单位职工只能每月发50%工资转变为工资、奖金足额发放，补缴了历年所欠的职工养老保险，办理了医疗保险，配齐了现代化的办公设备、工程造价软件，并于\_\_年乔迁新办公楼。我在工作中做到没有任何借口，信守承诺，永远进取，永远忠诚，永远勤奋。忠诚和勤奋是人的美德，是做好一切工作的基础与根本，只有忠诚才能勤奋工作，只有忠诚才能做好工作。我始终把自己的利益和站的利益结合在一起，把自己的荣辱和站的荣辱结合在一起，从站的利益出发认真做好工作。同时积极做到创新，创新是干工作的动力和源泉，没有创新意味着走老路，重复机械劳动，也就没有任何工作效率。为此，我奋发主动、创新工作，随时把握时机，寻找工作的突破点，迎难而上，积极完成工作，争取取得优异工作成绩。

三、业务能力

我从事建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作多年，认真学习，努力实践，掌握了建筑工程质量监督检测和工程造价管理必备的基础理论知识，具有从事该项工作的岗位能力和技能。在质监站工作期间，我经常作为业务骨干参加^v^、省建设厅、省质检中心等单位组织的业务培训，如砼超声波检测、计量认证、桩基检测、砼空心板管理、工程质量监督、检测岗位培训等，取得了超声回弹检测证、计量认证内审员资格证、桩基静载、动测低应变反射波法合格证等。在造价站工作期间，我每年参加造价师继续教育培训及相关学习。由于自己业务能力强，能够全面完成工作任务，并取得良好成绩，在年度考核中多次评为优秀，其中20\_\_——20\_\_年连续四年评为优秀，获得晋升一级工资的奖励。同时获得各种荣誉称号，20\_\_年被评为地区计量工作先进个人，20\_\_年被省建设厅评为省建设工程质量检测先进个人，20\_\_年被评为地区建筑业管理先进个人，20\_\_年在省建设工程造价咨询协会举办的全省工程造价专业知识竞赛中获三等奖，我所在单位获团体二等奖。到造价站担任主要负责人后，我把获奖机会基本都给了普通干部职工。

我是一个喜欢学习的人，总觉得人的一生是学习的一生，特别在当今发展迅速的时代，学习就更加重要，一个人不学习，就跟不上时代的需要，必定被时代所淘汰。我从事建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作，除了学习党的理论知识和国家方针政策外，重点是学习建筑工程质量监督检测和工程造价管理方面的知识和技能。只有学好了这些内容，掌握了知识，才能做好自己的工作。在学习上，我既巩固已有的知识，又特别注重学习当今最新的前沿知识。由于自己平时注重学习，切实提高了自身业务素质，因而在具体实际工作中，我基本能做好自己的工作，没有出现差错，取得较好成绩，这一点，我自己感到很欣慰。我在平时工作中，加强业务学习，注重实践锻炼，不断提高自己的业务工作水平。在质检站任副站长、质量负责人期间，在参加的由省质量安全监督总站和省质量技术监督局联合举办的检测实验室间水泥物理性能能力验证活动中，20\_\_-20\_\_年连续三年能力验证全部指标合格，成为全省仅有的三家县级工程质检站之一，获得省市领导、专家一致好评。在质检站工作期间，我作为站质量保证人，主持编制了站《质量手册》、《程序文件》、《作业指导书》，在质量工作上发挥了较大作用。为了提高自身理论和业务素质，我在工作之余加强学习，对自己进行继续教育。

干工作除了业务知识与技能外，更主要的是工作作风。我从事建筑工程质量监督检测和工程造价管理工作，以良好的工作态度对待用户，做到和气、关心、体贴、温暖。工作中承担自己的责任，认真对待每一件事，对待每一项工作，负责到底，做好任何工作。对自己做到技能精、作风硬、讲诚信、肯奉献，爱岗敬业，全心全意为用户服务，把自己的爱和真情奉献给用户。

我作为一名负责工程造价管理工作的干部，做到廉洁工作是十分重要的，这既是上级领导的要求，也是人民群众的希望。在工作上，做到洁身自好，清正廉洁，决不跟腐败风气沾边，做一名党和政府放心，人民群众满意的党员领导干部。

这些年来，我认真学习，努力工作，虽然在业务知识上有了很大的提高，自身业务技能较为精湛，树立精诚服务意识，以用户的需求作为自己工作的努力方向，但是与上级领导部门的要求，与广大人民群众的希望相比，还是需要继续努力和提高。今后，我要继续加强学习，掌握做好工程造价管理工作必备的知识与技能，按科学发展观的要求，求真务实，开拓创新，奋发努力，攻坚破难，把各项工作提高到一个新的水平，为祖国建设事业的发展，做出我应有的努力与贡献。

**炭素质检工作总结4**

20\_\_年即将告别。这一年的回忆忙忙碌碌、收获颇丰、让我既开心又担心。我在注塑车间做质检工作3年多了、岗位确实要带着压力工作、但是对我来说、没有压力就是没有动力。作为一名质检员、为了让自己成长更快、提高工作水平、今年做了如下工作总结：

首先、检查工作质量

作为一名质检员、不仅要掌握专业的检验知识、还需要细心发现问题、发现问题、解决问题。所以今年的现场质量工作让我受益匪浅。检查前、学会理解产品图纸、并尝试安装产品。根据质量过程的要求、做好监督工作、发现并纠正检验过程中存在的问题。配合操作人员对产品质量进行全面检查、及时提出并纠正问题。

跟踪检查特殊产品加工工艺的全过程、确保每道工序合格。严格控制来料质量、对事后结果进行总结分析、以利于工作的持续改进。每天下班前、把检查过程中的质量问题交上来。记录检查过程中容易出现的未来问题的优点、不断提高个人的专业检查水平；认真反映现场存在的质量问题和公司需要解决的问题。

二、工作中的不足和存在的问题

产品质量要求还有必要的差距、导致小批量退货的现象。一方面是由于缺乏详细的个人考核和足够的专业知识、另一方面是工作量大、时间长时工作效率不高。发现质量问题我都不敢确定。我不果断、处理一些事情需要领导的帮助。目前、由于质检人员不足、工作时间长、工作量增加、没有人可以代替一个人休假。

三、明年的工作计划和改进

我会进一步发挥自己的优势、改善自己的不足、尽我所能做好自己的工作。要坚持良好的精神状态、发扬艰苦奋斗、迎难而上、精益求精、严谨细致、学习进取、勇于拼搏的精神。理清工作思路、提高工作效率。在检验之前、首先要了解需要检验的产品、做好检验前的准备工作、并认真监督检验。

我们公司是人性化管理、注重培养员工的技能、团队精神和进取上班的热情。我相信、我一定要在你们这个大家庭的发展^v^同成长、我们一定要成长壮大！

**炭素质检工作总结5**

百日安全活动开展以来，炭素部党支部严格贯彻党管安全的要求，全心全力抓安全，扎扎实实做工作，通过加强职工安全教育，强化职工安全培训，大力开展党员安全联保活动，进一步明确安全责任，促进了安全生产。

公司百日安全活动相关文件印发后，炭素部党支部积极行动起来，第一时间将相关文件下发各工区、班组，组织职工认真学习和领会文件精神，同时，重点抓好文件的落实和督导工作，组织班子成员通过参加各生产工区班前班后会，向广大职工宣传活动的目的、意义，指导职工进一步明确活动的具体要求。

百日安全活动期间，党支部在相关职能部门的大力支持下，共制作、悬挂安全宣传标语4幅，更换制作安全专题宣传栏一期，各工区更新安全专题板报4处，印发安全学习材料14份，为百日安全活动的开展营造了良好的舆论氛围。

党支部以“算账教育”为契机，分片包干，注重活动实际效果，让广大职工对“安全及时最大的效益”有了较为深刻的认识。首先，班子成员针对炭素生产点多面广的实际情况，针对煅烧、成型、焙烧、阳极组装、设备等5个生产工区不同的特点，由党政一把手带队，在5各生产区分片包干，针对教育形式、效果等具体细节提出具体要求。其次，充分利用班前会、班后会、班组安全活动日等形式，深入工区、班组和生产现场，把算账教育送到一线。再次活动中增加与职工的`交流互动，一改传统的说教，让职工说话，取得了实实在在的效果。算账教育共进行16批次，职工受教育率达到了100% ，增强了职工的安全生产自觉意识，促进了安全生产。

炭素部党支部在百日安全活动中，针对炭素生产连续性强的特点，把安全管控的重点和时段放在夜间生产上，对几个连续生产的工区加强管控力度。一是从转变班子成员工作作风抓起，党政主要领导带头，主动深入车间班组，同时采取定点检查和随机检查相结合的方式，狠抓中夜班安全生产；二是对查出的安全隐患不过夜，随时查出，随时整改；三是加强中夜班值班管理，在原有基础上，增加2名同志参加中夜班值班，同时要求设备工区技术员参与中夜班值班，以便能够及时处理生产中出现的问题；四是把参加生产例会的人员由原来的工区长以上领导，扩大到班组长，这样，有效加强了安全生产问题解决处理的效率。

在安全教育上，党支部牢固树立“安全为天，生命至尊”的理念，把思想政治工作贯穿到安全教育的全过程，抓好班子会、班组长例会、班前会安全知识学习与危险预知活动的开展，深入开展党员安全联保、互保活动。支部12对联保对象每月对各工区进行安全隐患排查，并落实整改。每月还开展一次以形势教育、安全知识、业务技能为主要内容的培训工作。通过开展系列教育与专项安全活动，起到了较好的效果，同时又增强了职工们的安全意识，提高了自保互保能力。

明确责任，强化考核，积极开展党员安全责任区和安全联保、党员身边无“三违”、骨干党员巡视安全等活动，充分发挥了党员在安全生产中的作用。百日安全活动期间，炭素部共建立党员安全责任区4个，结成安全联保对子17对，骨干党员安全视察2次，查出各类安全隐患24条，全部闭环整改，整改率100% 。

党支部还以安全精细化管理为重点，抓好班组安全管理精细化，工作规范化，努力提高了职工队伍的安全素质，促进了安全生产。

**炭素质检工作总结6**

20\_\_年是我人生旅途上的一个重要转折点。离开学校步入社会的大门，我的人生有了新的起点、新的开始和新的目标。蓝山屯河新材料有限公司给了我一个把理论运用到实际的实践机会。在我工作的这段时间同事对我关怀备至，时常给我鼓励和帮助。下面我将这几月的工作总结如下：

一、工作收获

在这几个月，我作为质检员，认真学习公司质量管理控制流程，根据岗位职责的要求主要有以下几点收获：

1、原辅料的取样存放工作

我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

2、样品检验

检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

3、数据处理

在记录数据时我本着“务实求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

二、感想及体会

1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水平。

三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

20\_\_年的结束，20\_\_年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负蓝山屯河给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培，我会和蓝山屯河一起成长。

**炭素质检工作总结7**

20xx年度在公司领导的重视和支持下，在项目领导的扶持下，部门人员团结一致，积极做好本职工作，加大工程质量、贯标工作监管力度，充分发挥职能延伸作用，现对20xx年的质量管理工作汇报如下：

1、责任到岗，责任到人，责任到工序，项目部成立以项目经理为核心的质量保证体系，明确各部门工作职能与工作责任人。并且，工程重点部位重点控制，各主要工序，均有专人负责质量管理与控制。

2、采取“周质量评估责任制”，结合本项目部实际情况及工程特点，在工程质量管理上，实行“周质量评分责任制”，即对施工队伍施工质量进行综合评分，高奖低罚，起到对施工队伍的激励作用。

1、严格技术交底制。各主要分项工程及工序，在开工前对所有施工及管理人员进行技术交底，明确施工程序、工艺流程、操作要点、质量标准等并按要求施工。

2、强化“三检制”。严格实行工程队自检、项目部复检、监理工程师终检的“三检”制度。

3、实行“交接班”制。各工班对施工过程做好记录，并对下一工班进行签字交接。

1、在质量控制过程中，严格以技术部编制的《小屯首开馨城C01#、C02#住宅楼施工组织设计》为指导，加强施工主要工序及工艺的控制。严格现场施工检验，确保施工的按期、保质、安全的进行。

2、质量控制措施加强各级管理人员及全体职工的质量意识，牢固树立“质量第一”的思想。建立强有力的项目质量保证体系，实行项目经理领导下的主管工程技术、质量管理负责制，各级管理人员质量职责、岗位责任明确，主管要素清楚，各部接口衔接，抓好质量教育和培训工作，抓技术交底。加强各分部分项工程的质量控制，建立质量控制点，对施工中已出现的质量问题加以控制，编制专项方案或作业指导书，对关键过程或特殊过程进行严格监督和控制。

1、质量目标。我项目部将按照现行规范标准的规定科学组织、精心施工，确保工程质量一次验收合格率达道100%，优良率90%。

2、质量管理保证体系。项目部成立以项目经理为核心的质量保证体系，依据质量保证体系，相应建立了施工管理、材料管理、财务管理、安全质量管理、内业资料管理系统，严格执行奖惩制度，实现各部门质量管理工作协调一致，各级人员的权限，职能岗位职责明确，质量管理信息渠道畅通，从而最终保证工程质量。

3、施工准备阶段的质量控制。严格做好技术交底，包括图纸交底、施工组织设计交底、设计变更交底、分项工程技术交底，没有技术交底的工程不得开工。

4、施工阶段的质量控制。严格按照图纸施工，不准任意修改而危害工程质量。严格执行技术规范和操作规程。实行专业化施工，对钢筋工程、混凝土工程等均实行专业队伍施工，确保工程质量。并采取新技术、新工艺、新设备、新材料。严格把好材料质量关，不合格的材料、半成品、成品严禁运进施工现场；进场材料必须经监理工程师验收认可。严格按照规定做好各项检验。首先由队（班组）自检，自检合格后报请项目部质检人员检查，项目部质检人员检验合格后报请监理工程师进行检验签字。上道工序不合格，下道工序不得施工，做到“五不施工，三不交接”。质量检查人员有质量否决权，发现违背施工程序、使用不合格材料，质检人员有权制止，必要时可以下暂停施工令，并开具“质量问题通知单和罚款单”，限期整改。

在新的一年，我们会加倍努力，不断提高自身的综合素质，在公司及项目部的领导下，为公司建筑施工质量管理工作的进一步提高做出自己的贡献。

**炭素质检工作总结8**

不知不觉间20xx年即将过去，在这段时间的工作中，经历了很多酸甜苦辣，认识了很多良师益友，获得了很多经验教训，感谢领导给了我成长的空间、勇气和信心。通过自身的不懈努力，取得了一定的成果，但也存在诸多不足。回顾过去的一年，现将工作总结如下：

工作的每一步都要细心细致，力求精细化，在这种心态的指导下，我在平时工作中取得了令自己满意的成绩。能够积极自信的行动起来是这一年我在心态方面最大的进步。现在的我经常冷静的分析自己，认清自己的位置，问问自己付出了多少；时刻记得个人得失要模糊计算，遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。工作中我学到了很多技术上的知识，也强化了工程的进度意识；与身边同事的合作更加的默契，他们都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的`道理，也非常庆幸能有他们在身边。我一定会和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

1、工作不够精细化；在平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

2、缺乏工作经验，尤其是现场经验；今年的现场经验有了很大的提高，对整个维护工作开始到完成有了认识，但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏细心，需要在以后的工作中加强学习力度。

3、缺少平时工作的知识总结；这半年在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提高自己。

5、做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。在以后的工作中，我一定时时刻刻注意修正自己不足的地方，一定会养成良好的工作习惯，成长为一名优秀的职工。

下年工作较多，要吃苦耐劳，踏踏实实地做好每一项工作，处理好每一个细节，努力提高自己的专业技能和执行力，尽快的成长和进步；其中以下几点是我下年重点要提高的地方：

1、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；

2、工作要注重实效、注重结果，一切工作围绕着目标的完成；

3、把握一切机会提高专业能力，加强平时知识总结工作；

4、精细化工作方式的思考和实践。其实作为一名员工，所有的地方都是需要学习的，多听、多看、多想、多做、多沟通，向每一名员工学习他们身上的优秀工作习惯，配合着实际工作不断的进步。

**炭素质检工作总结9**

20xx年新年伊始，身为大四即将面临毕业的我便开始为寻找工作而四处奔波，开始制作了自己的简历、经历层层面试筛选，也开始了从学校向社会的身心全面转变，收获颇多，感触颇深。

有了几次面试的经验，逐步开始掌握了些面试技巧，最终获得了石家庄中栋碳素有限公司财务部会计的实习机会，经过同事对没有社会工作经验的我的帮助和自己的不断学习，在短短的三个月内，很快适应了公司的日常生产情况和财务上所需要做的工作。自己专业素养不断提高、充实的同时也获得了领导的肯定和赏识。

我所实习的单位石家庄中栋碳素厂是一家中小型的民营工业企业，主要进行焙烧电极棒和碳极，焙烧成品主要用于工业电解铝的生产。中栋碳素刚刚建厂不久，依托石家庄中正碳素有限公司的投入而发展起来的，两家公司是一个总经理投资创办的，处于降低成本和管理方便的考虑，两家公司由同一财务室负责管理财务上的工作，分别进行核算。中正碳素由于受10年金融危机的影响，厂房暂时处于停业状态，所以我实习期间主要的精力在中栋碳素这里，由于中栋碳素刚刚建厂不久，很多管理和财务上的工作没有一个固定的模板，相对比较混乱，在此境遇下使还未走出校门的我不时感到手足无措，不过通过自己的努力，问题逐一得到解决，工作步入正轨后，自己自我价值的实现的成就感也油然而生。

为让我尽快的了解公司生产生活运行的状况总经理安排了我对公司固定资产盘点和评估，在同事的帮助和厂房各科室的配合下顺利的完成了任务，对公司基本运行的状况、产成品的生产工艺和过程有了更深层次的了解。

由于未建立起库房的进出入库的登记管理，总经理对库房的件耗了解的模棱两可，产生了对巨额件耗费用的来龙去脉还有对库管工作的怀疑，安排我把库房的帐建起来。随后我和库管对上千种的零件进行了彻底盘点，根据会计主管的提示，本着公司实际情况分成了五金、电料、劳保、其他类，建起了数量金额帐，对库房件耗的出入库登记出入库单。同时，每隔1天对出入库单进行登记汇总，从而使总经理彻底清楚了库房件耗的情况。

通过总经理的上述安排，我对公司基本情况有了初步的了解，便开始接触到了公司日常账务情况，配合财务做会计的相关工作，进行了原始凭证的审核，记账凭证的填制和登记，总账、明细账的.填制，会计凭证的汇总和财务报表的.编制，配合会计进行纳税申报，对会计档案进行装订和保管等等系统的会计工作。对会计一职有了深层次的了解，同时，由于公司以前实行的手工帐，每到月底进行汇总费时费力，就向会计提出进行会计电算化的建议，得到采纳，我负责了以往几个月的会计凭证的录入和结算。从而减轻了会计以往手工帐的相对繁琐。受金融危机的影响，公司拖欠了工人们近半年的工资，新年之后公司运营状况初步得到了好转，陆续得到了些回款，而发放工资的事情便摆在眼前，工人有的是记件工，有的是日工，而且当工资报到财务之后并未进行过相关的核算，使总经理心里很不踏实，于是安排我进行了工人们工资的核算，日工很好算，然而复杂的计件工作着实是让人汗了一把，当然也在报上来的工资表上发现、改正了不少的错误。自己给经理提供的工资核算表也让老板吃了颗定心丸。

**炭素质检工作总结10**

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾这一年来，我作为公司质检部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。半年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就上半年的工作总结为以下几项

在这几个月，我作为质检员，认真学习公司质量管理控制流程，根据岗位职责的要求主要有以下几点收获：

1、首件检验我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。

2、巡检巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关

3、异常反馈在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

4、原辅料的取样存放工作我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

5、样品检验检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

6、数据处理在记录数据时我本着“务实求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

1、态度决定一切工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水平。

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作

2、要进一步加强组件检验工作的系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力

3、在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项组件的检验技能

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

过去的20xx年，我在公司领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作能力方面有了长足的进步。特别对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有一定的判断分析能力。以下我对一年来的工作情况进行总结：首先，工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒的头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

**炭素质检工作总结11**

一年转眼而过，回顾这一年来的工作，在车间领导的支持和帮助下，严格要求自己，按照生产要求较好完成了领导下达的任务。通过一年来的学习与工作，工作模式得到了较快的改变，工作能力有了较大的提高，完全能胜任本职工作。现将这一年的工作总结如下：

无规矩不成方圆，厂规厂纪时刻牢记心头。按时上下班、班前不喝酒，保证在精力充沛的状态下干好本职工作。安全无小事，严格遵守安全守则“三不伤害”。作为一班之长，心系全员的生命安全，在班前会中时刻提醒大家在工作中注意自身安全，并且制定了安全保护措施，努力做到每个人安安全全上班，平平安安回家。

1.班前检查不可或缺。

要做好本班工作，班前生产情况的检查非常重要。上班生产状况对本班生产有着积极的指导意义，通过检查安排本班工作，非常清晰地制定班中生产任务，有利于协调窑、预热器、煤磨工作安排，提高工作效率。

2.做好与中控员的沟通。

中控与现场的良好配合是熟料高产的保障，现场人员全权掌握现场设备运行情况，及时准确将现场情况反应给中控，以便中控及时做出调整，在最短时间内调整好参数。遇到紧急情况时尤为重要，中控的及时调节为现场处理节省了时间，同时也缩短了处理故障的时间，保护了设备也降低了能耗。

3.合理的人员分配可以提高工作效率。

窑、预热器、煤磨岗位各有各的特点，每个人的技术和知识面不同，所以合理的分工尤为重要，合适的人放到恰当的岗位才能发挥良好的作用。工作中注重配合，每个岗位人员有限，遇到事故应及时调配人员合作，调动员工的工作积极性，遇事能快速反应，以最短的时间处理好故障，提高设备的运转率，保证熟料产质量。

4.努力学习提高技术，做好领头羊。

做为班长，技术要扎实，要有预见性。通过这几年的工作，我积累了一些二线设备运行，故障处理经验；能准确及时发现问题，并且能在短时间内处理好故障。在工作中积极主动，不怕脏，不怕累，凡事冲到第一，协调好工作，带领大家快速地处理问题，并能保证大家安全，做到安生生产。

年度烧成系统设备运行基本良好，本班员工工作积极、认真、吃苦耐劳。在全体的共同努力下很好完成领导下达的任务，这离不开杨主任和李主任的信任与支持，同时也是本班全员共同努力的结果。我深知自己在工作中仍有不足，在以后的工作中向有经验的前辈虚心请教。今年的生产已经圆满完成，在下一年的工作中我会加紧学习，努力提高操作技术，以身作则，做好本职工作，带领好大家高效率地干好班中工作，请领导监督，谢谢领导的鼓励与培养！

**炭素质检工作总结12**

20xx年，我厂时刻紧盯全年目标任力不放松，按照制定的各项任务，结合自身实际，广大干部职工积极配合，进一步明确目标，找准方向，强化管理，全年深入开展安全生产月活动、质量宣传月活动，顺利完成了全年的各项目标任务，为进一步发展奠定了坚实的基础。现将20xx年工作开展的具体情况总结如下：

20xx年工作开展的主要做法：

一、目标细化分解，目标责任明确。目标为我们确定了前进的方向，是工作的动力。年初以来，我厂即对目标细化分解，层层落实到班组，个人，做到人人清楚和紧盯目标，人人头上有任务，个个肩上有压力，全力向目标冲刺，结合目标任务，出台了相应的制度与管理考核办法，加大管理力度，及时查找目标运行过程中的不足和纠偏，使目标运行走在良性循环的发展轨道。

二、队伍人员稳定，品种完成较好。我厂处处本着“以人为本，精细管理，确保各项工作顺利完成”的目的，全年狠抓人员稳定管理，一是健全相应的管理制度和规章制度，从人员出勤，规范操作，劳动效率上着手，细化责任，量化考核，达到制度管理人，用制度约束人的目的；二是搞好各种培训，提高员工素质，以提高培养员工的大局观念，质量意识，培养岗位操作技能，并做好对人员的培育吸纳和储备工作，以增强员工的稳定性，三是在全厂职工中营造良好的企业文化氛围，向员工宣传灌输企业文化理念和精神，提高员工的责任感，使命感和主人翁意识，全力打造出一支技术娴热，操作过硬，勇于拼搏，敢于胜利的员工队伍。

三、质量管理完善，产品安全可靠。质量是我们赢得市场的最终保证，为此，在20xx年内，我厂在质量管理上毫不放松，在积极主动的查找不足，针对市场反馈及时调整，并加大对生产过程的全方位控制力度，加强对各质量控制点的监控，明确生产加工过程中各环节的质量责任，加大对质量标准体系文件的学习，增强质量规范意识，提高过程操作严肃性，以标准指导人的操作，以考核约束的行为，确保产品质量稳定提高。

四、现场管理提升，操作行为规范。一是加强基础管理人员的管理，防止基层管理人员的管理方法简单粗暴。二是充分发挥基层班组人员的模范带头作用，确保员工身先士卒，率先垂范。三是对人员合理调配，量方定岗施其专长，促进现场管理正常有序，四是加强现场的监察力度，从员工着装等细节入手，规范和强化现场管理力度，增强员工参与现场管理的自觉意识和责任感，提高现场管理水平。五是加强现场维护与考核力度，指定专人负责对生产现场的清理与维护工作，对生产过程中的不符合项进行及进的完善与整改。

五、设备管理创新，安全生产稳定。一是加强设备基础监查，尤其是抓好水、电、汽等成本资源的管理和超耗控制，做节奖超罚，使节约部门在工资上得到体现，齐抓管理，形成合力。二是抓好设备安全管理的基础上，加强员工的安全培训，有效维护和保养设备，认真开展设备安全、现场自查、互查、监查、推动日常检查、监督的有效实施。三是依托科技创新推动整体工作，以有效的科技创新来拉动整体工作的.逐步上升。

六、实现挖潜增效，创造最佳效益。年初以来，我厂就一方面全年坚持不懈进行全员参于，集思文益的科技创新活动，积极鼓励和支持车间班组个人发明、创造、为工厂创效益，另一方面实现产品的效转化，合理控制机物料耗费，加强了废弃物品的回收利用，防止产品流失，控制副品率。同时以目标管理为动力，找准原材料生产加工各环节的效益挖潜点，以规范管理为切入点，树立成本意识，加强对成品质量的出品合格率及出成率的把关控制，实现最佳效益。

xx年我们的工作虽然取得了一定的成绩，但在实际的工作中也存有差距，如：人员管理的不足，基层技术人员的流失，员工素质特别是质量素质与安全素质需要加强和提高。为此，在今后的工作中，我厂将努力总结以前的工作不足，认清差距，克服困难，加强自身的素质修养，整合外部资源，齐抓共管，加大动力，形成合力，共同推动我厂工作在新的一年里取得新的突破。具体做法如下：

1、加大工作执行力度，一是对即定的目标考核上，一旦形成文字，就要不折不扣的认真执行，不容有半点的松懈与放弃。二是加大对各部门之间的考核，促进各部门工作之间能进一步的相互协助、相互提高。三是对问题实行四小时复命制。对出现的问题，能给予现场解决的现场给予解决，不能给予解决的，要在四个小时之内给予解决，对于实在有困难在四个小时之内不能解决的，必须有书面材实予以说明，以推动各部门在工作中的主动性和自觉性。

2、从细节管理着手，确保各环节无庇漏，基层管理工作扎实，细节决定成败，细节管理要求全员参与，从操作现场的每一个操作台面上抓起，必须树立从我做起，从自身做起，从身边做起，要加强员工的细节培训，如工作期间的规范操作、开关设备时的相关注意事项等工作，进一步夯实基层管理要点，增强基础管理意识。

3、从员工素质和思想着手，打造一支能打善拼，敢于胜利的干部员工队伍，老课题新方法，首先从改变观念，更新思想上着手，做到工作上创新，管理上改革，从而以崭新的面貌，崭新的心态，面对和迎接新的挑战。

4、积极开展岗位练兵活动，在比、学、赶、帮的氛围中推动工作再上台阶，岗位练兵和各项活动的踏实有效开展，是员工素质提高的基础，是爱岗敬业的真实表现，也是推动各项工作不断进步的有效途径，要积极想办法，研对策，开展多方位，多层次的岗位练兵活动，开展 ；“质宣月”、“安全生产月”等活动。

5、从成本控制着手，确保效益目标正常运行，成本是各项管理的基础，成本控制的好坏直接影响员工的工资收入，也是影响员工积极性的重要因素，员工虽然参与但主要在于管理，向管理要效益，是成本控制的有效手段，效益的好坏是衡量一个企业的最终结果的最明析最直接的方法。

6、从强化考核着手，使各项工作始终走在正确发展的轨道，考核是管理者实现目的的必要手段。要对目标认真调整和修订完善制度，做到制度合理、公平、全面、彻实反映和真实解决问题为目标，实现保驾护航，要求政策制度的严肃性，无弹性，用考核约束和推进各项工作任务的实现与完成。

面对新的一年，我厂将力争做到以目标管理为中心，进一步夯实质理管理基础，实现各项管理的落实到位，并以严格的保证措施，推动全面管理再上台阶，从而以崭新的面貌，精细的管理，较好的经济效益向新的目标发出新的冲刺，取得更大的胜利！

**炭素质检工作总结13**

时光荏苒、时光荏苒、20\_\_年就匆匆过去了。回顾这一年、作为公司质检部门的一名检验员、我做了很多改进、但也有一些不足。我的头像是我的年度工作总结：

一、工作收获

我严格按照控制计划的要求、以免错过检查、还有很多检查。巡查是一项细致的工作。“细节决定成败”。在检验过程中、从工序转移过来的产品、必须按照《产品转移控制程序》办理相关手续后放行、并实行下一道工序对下一道工序负责、下一道工序对上一道工序复验的制度、做到逐级把关。在生产中、由于设备或员工的原因、经常会出现各种异常情况、从单个组件的损坏到批量组件的损坏。如有异常、我会立即通知上级领导、并及时处理问题。

二、感受和体验

工作一定要细致细心。不能一直犯错。如有必要、检查您的工作结果、以确保您的工作万无一失。工作之余、要经常总结工作经验教训、不断提高工作效率、总结工作经验。虽然我会在工作中犯一些错误、会受到领导的批评、但我并不认为这是一件可耻的事情、因为我认为这些错误和批评可以帮助我在以后的工作中避免类似的错误、让我在工作中成长得更快。和你们一起工作的这段时间、他们严谨认真的工作作风给我留下了深刻的印象、我从他们身上学到了很多我所缺乏的东西。

岗位日常工作繁琐、需要我们勤于思考、改进工作方法、提高工作效率、减少工作时间。我应该不断丰富自己的专业知识和技能、这将使我的工作更加得心应手。一个人要想在岗位上有所作为、就必须熟悉岗位的专业知识、在不断的学习中拓宽知识面。

三、自身的缺点

偶尔工作粗心导致失误、给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度认真完成工作。要进一步加强构件检测的系统性和科学性、提高综合分析和解决问题的能力。在完成领导交办任务的基础上、充分发挥自身优势、继续加强专业知识的学习、进一步

四、工作规划

在新的一年里、我决心认真提高自己的工作水平、为公司的发展做出贡献。在未来的工作中、我们应该虚心学习其他同事的工作经验、借鉴好的工作方法、不断提高自己的素质、从而在整体素质上做出新的提高、以适应公司发展和社会的需要。要进一步加强专业性、增强责任感、提高完成工作的标准。

**炭素质检工作总结14**

回首过去的一年，内心不禁感慨万千，这一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我们生产部门将深刻地对本部门一年来的工作及得失作出细致的总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

在过去的一年里，生产部门力挑重担，进行了大量的工艺摸索试验，冲压方面：克服了原材料板型差、客户质量标准大幅提高、原材料到货不及时、客户订单临时调整等困难，使得我们公司产品生产从往年单一的某某产品实现了向某某、某某同时生产的成功过渡。顺利完成某某吨，某某吨。

热处理方面：根据客户的要求，及时请教同行业厂家的相关经验，对我公司以前传统的退火工艺进行了大胆改进，经过一段时间的试验，一些刚开始接触的高效材料经过处理，产品基本上达到了客户的要求，同时生产部也总结了很多宝贵的经验。共完成热处理产品吨。

新产品方面：某某器是客户在今年新开发的产品，为了达到客户在产量和质量方面的要求，生产部顶着原材料到货不及时、产品型号杂乱、单品种需求量少、客户订单不稳定、模具更换频繁的困难共为客户加工特变产品吨，并合理调整生产计划，利用某某空闲时间，开发了某某产品并完成了为客户的小批供货。为今后公司产品多元化打下了良好的基础。材料初加工及对外加工方面截至12月20日共完成某某材料某某kg。

在完成上述产量的同时，我们生产制造部门也高度重视产品质量，严把生产工序的每一个质量控制关，利用例会、质量会、班前会及生产过程及时为操作工灌输质量理念，坚持操作工为第一质检员的观点。根据操作工的流动量，及时为新职工安排质量、操作技能方面基本的理论培训和现场操作实践，保证每一个新操作工在上机独立操作以前，都能了解基本的产品质量判别方法。根据产品特征分类及质量要求，在生产部内部安排专人兼职负责，我们始终坚信产品质量是生产出来的，只要生产部的每一个员工都有高度的质量意识，并付诸于生产操作的每一环节中，产品质量将会稳步提高，以达到满足客户质量要求的目标。

在这20xx年的一年里，公司投入资金购置了更加精密的模具和设备，为产品的产量和质量提供了更加有力的保证，虽然大部分设备都是新设备，故障率较低。但我们设备维修人员还是克服了技术力量薄弱的困难、按照设备维护保养的相关文件对设备进行定期检修保养，并且作了相应的记录及详细的设备点检表、模具维修记录、并为每套模具建立了详细的档案，有力地保障了设备的正常运转，进而从很大程度上确保了生产运行的稳定性。

因公司生产任务的急剧增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工很多，共有很多批次的新员工进入到车间的各生产岗位，且流动量很大，各岗位人员极不稳定，给生产各方面管理带来极大压力，就在这样的压力推动下，生产部还是坚定地对各岗位进行岗前岗中的简单培训，保证新进员工的顺利进入岗位角色，做到在领班及各级领导的正确引导下，基本胜任各自的岗位工作。

在过去的一年里，基于行业的特殊性，我们生产部门将安全生产纳入了日常的管理工作之中，能够经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备，发现问题及时处理。但是在5月4日、6月8日和10月28日仍然发生了某某某某、某某、某某某某因违反操作规程而造成的恶性人身伤害事故，针对此类事件，生产部对全体操作工进行了更加频繁的安全警示教育。对一些有可能会造成人身伤害或设备模具损害隐患的人和事进行了严肃的经济处罚和批评警告。

**炭素质检工作总结15**

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾这一年来，我作为公司品质部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。 半年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作 ，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，以下我对这半年来的工作情况总结了以下三点：

1、工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每件事都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

2、工作时必须要与各部门之间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

3、但自己也有不足之处，比如说、工作中也有因为不细心而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作，在完成领导交待的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法 不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

**炭素质检工作总结16**

时间一晃而过，转眼间来到公司加入现场质检组已经2个月了，经过领导的关心、同事们的帮助和自己团队的努力，现在已基本上融入了公司这个大家庭。同时对公司的组织结构，工作流程等各个方面都有了一些初步了解。借此机会将现阶段工作总结如下：

1、振兴路C线、希望大道D线两条市政道路的工程验收工作。

包括排水、排污管道，道路粉煤灰碎石基层，水泥稳定层等隐蔽工程的验收。以及道路路面混凝土厚度的测量、验收。

2、250T/D、600T/D、900T/D三条生产线的地基基础工程验收。

包括旋挖桩及其钢筋笼的验收，土石方换填和抗震锚杆的验收。

3、与公用工程部对现场施工临时用水、用电情况的管控。

包括临时水电的电杆、电缆、水管、金具等的到货验收，施工水、电表读数的见证、记录。

4、施工方工程材料的到货验收、取样、留样工作。

包括混凝土试块、旋挖桩钻芯、搅拌站砂石原料的取样、留样，钢筋材料的到货验收、留样等。

5、施工场地桩位点复核，工程机械加时工作等其它见证、确认工作。

结合以上工作内容，现阶段我们现场质检组的主要工作重心在250T/D旋挖桩验收和600T/D抗震锚杆、土方换填验收上。依照施工图纸250T/D共计旋挖桩162根；600T/D共计旋挖桩97根，抗震锚杆727根，土方换填量。根据现场验收情况，结合施工方上报的工程进度，迄今为止，250T/D共计完成旋挖桩159根，等待进行桩体完整性检测后，再进入下一步承台施工工作。600T/D完成旋挖桩7根，锚杆成孔81个，土方换填量完成50%。900T/D的工作相对滞后，完成旋挖桩6根，风机基坑换填。振兴路C线完成道路120m，希望大道D线开始浇筑混凝土路面，厂区道路排水沟已开挖20xx余米。

1、11月16日发现希望大道D线待掩埋的管道被落石击破，在现场各部门的要求下责令施工方更换该段管道，再次验收后准予掩埋。

2、11月17日发现希望大道D线管道检查井内多处脚踏板断裂，承重能力不够，存在安全隐患。要求施工方更换所有脚踏板，并出具产品质量证明。

3、11月24日在振兴路C线排水管沟槽垫层验收中，发现夹砂垫层厚度不达标，要求施工方现场整改，待垫层厚度达到10cm后重新验收。

4、12月5日600T/D1号旋挖桩出现垮孔，在现场验收人员见证情况属实后，施工方将孔洞回填，等待2次钻挖。

5、12月6日250T/D旋挖桩破桩后，发现桩顶包裹有浮石，现场验收人员要求施工方将浮石打掉，等待检测中心对该桩做桩体完整性检测。

6、12月19日在日常巡检中发现600T/D混凝土换填中石材体积过大，其中还掺杂有少量硬度不达标的石料。验收人员立即通知施工方调来破碎机，现场对体积过大的石材进行破碎，并清理出硬度不达标的石料后再进行换填。

7、12月21日在中成集团钢材到货验收中，发现到货钢筋材料外观有大量锈迹，钢材品牌不明确，暂时不予验收。在查明领导审批的材料品牌替换报告和检测中心的检测报告后再做处理。

1、公司王总在视察工地的过程中，发现现场验收人员没有一人携带验收工具，为此对我们提出了严肃的批评。要求我们在以后的验收工作中必须携带验收工具，亲自测量，以数据说话，不能只凭经验、感观进行验收。

2、验收工具比较单一，像游标卡尺一类的工具要向其他部门借用，对现场验收工作的进展造成了一定影响。其次对验收工具的使用不当，测量不够规范，造成测量数据不够真实、精确。

3、在验收方法与流程上，我们不够细心，思维太过局限，没能深入的思考、钻研。因此才会发生前期电器控制柜母排漏检和近日材料品牌替换流程错误的事件。

4、现场质检人员在验收工作中责任心不够，缺乏主动性，未能把前期工作做到位，总是在验收工作开始后才逐步去了解该次验收的主要验收项目和验收重点。反映出了部门与部门之间的沟通、联系不够，质检人员自主工作意识不强等问题。

5、质检组人员的工作汇报、交流不到位。现场工作记录，以及每天的质检日志填写不够详细、规范，不利于以后资料与事件的备查。

结合自身实际与工作岗位的要求，全体现场质检组人员要在以后的工作中强化自身学习、增强责任意识、积累经验、虚心请教，多角度、深入的分析工作中发现的问题。团队之间默契配合、相互理解、互帮互学。不断总结，不断摸索，掌握方法，提高工作效率和工作质量。在工作中克服畏难情绪，敢于提出问题、承担责任。高标注、严要求，细心、勤劳、公正的完成验收，完整、清晰、准确的做好记录。在工作中学习，在学习中提高，为公司建设期的工作贡献自己的一份力量。

现场质检组

20xx年12月22日

**炭素质检工作总结17**

方大炭素新材料科技股份有限公司是我国大型炭素生产企业，主要经营石墨及炭素制品的生产加工、批发零售、科技开发。公司以石墨制品、炭制品、炭素新材料为主业。方大炭素新材料科技股份有限公司（以下简称方大炭素公司）位于甘肃省兰州市红古区海石湾镇，东距甘肃省省会兰州市113公里，西距青海省省会西宁市120公里，地理位置十分重要，区位优势明显。

方大炭素公司是我国第一个自行设计建设的大型综合炭素生产企业，也是全国唯一的大型高炉炭砖生产基地，为国家大型一档企业和1000家重点企业之一，被甘肃省政府列入“双十”工程企业。建厂四十年来，公司累计投资亿元，进行了四次大规模技术改造，工艺技术装备得到改善，公司炭素制品综合生产能力达到万吨，其中石墨电极万吨，炭砖万吨，炭糊万吨。公司总资产亿元，固定资产净值亿元。主要生产设备4868台（套），其中先后从美国、日本、德国引进的电热混捏机、二次焙烧隧道窑、电极清理机、高压浸渍、电极、接头组合加工机床、炭砖加工机床和国内自行设计制造的35MN油压机、KVA直流石墨化炉等主要专业生产设备，在国内处于领先水平。产品形成3大系列、38个品种、126种规格。主要产品有：普通功率、高功率、超高功率石墨电极；微孔、半石墨质、铝用炭砖和各种矿热炉用内衬炭砖；特种石墨、生物炭、炭毡和炭/炭复合材料等，产品广泛应用于冶金、化工、有色、航天、航空、医疗等领域。

本次实习目的主要是熟悉并了解方大炭素公司中央变电所的主要电气设备，通过学习理论知识，采用理论与实践相结合的方法对中央变电所的主接线形式及其选择原则、主变压器型式及其运行方式进行分析，使自已能够更深入地掌握工厂供电变电所主接线形式、母线运行方式的选择与负荷分配的方法。

实习的意义是理论联系实际，增强学生对社会、国情和专业背景的了解；使学生拓宽视野，巩固和运用所学过的理论知识，培养分析问题、解决问题的实际工作能力

和创新精神；培养劳动观念，激发学生的敬业、创业精神，增强事业心和责任感；本次实习在学生完成部分专业课程学习后进行，通过本次实习，使学生所学的理论知识得以巩固和扩大，增加学生的专业实际知识；为将来从事专业技术工作打下一定的基础；进一步培养学生运用所学理论知识分析生产实际问题的能力。

2.搜集整理变电所主要一、二次设备以及变电所运行方面的相关知识和资料。

3.搜集整理110KV变电所主接线方面资料。

4.实地考察110KV变电所的主接线、主要电气设备（包括主变压器、主要一次设备、二次设备、进出线情况等）电气设备布置方式、变电所主要运行控制方式、变电所的通讯方式等。

5.运用所学知识，对生产实际中存在的问题作出一定的分析，进一步提高分析问题和解决问题的能力。

在变电所实习过程中，发现的问题有：个别员工理论基础知识掌握不够扎实，个别员工对《安规》的学习不够透彻，工作责任心不到位。员工工作热情不够，综合素质有待提高。

（1）变电所主接线形式及运行方式分析：

变电所主要担负全厂供配电任务。我厂从兰州供电公司引入两条110KV进线，一条是张碳1115进线，一条是张碳1117进线。110KV采用单母线分段接线方式，110KV I段母线带1#和3#主变压器。1#和3#主变压器是由正泰电气股份有限公司生产，出厂。1#主变压器型号为SFS9-/110，3#主变压器型号为SF9-/110，额定电压：110（KV）额定容量：（KVA）变压器铁心采用优质硅钢片，多级阶梯叠积而成，具有低损耗、低噪音、抗短路能力强等特点。110KV II段母线带2#主变压器，2#主变压器型号为SFS1-/110是沈阳变压器厂1987年生产。3#主变压器主要带35KV负荷，35KV负荷主要是石墨化炉。2#主变压器主要带10KV负荷。经由10KV电缆从变电所10KV开关站从母线引出到全厂各个小号变压器，再经各个小号变压器将10KV变为，供各个生产车间380V负荷。1#主变压器和3#主变压器并列运行，共同带35KV石墨化炉。35KV采用单母线分段接线，分35KV I段母线和35KV II段母线，正常运行时，35KV I段和II段母线联络开关是闭合的。如果24小时内35KV负荷小于KVA，则可以考虑停用3#主变压器，以节能降耗。如果24小时内负荷大于KVA，则采用1#和3#并列运行，给35KV石墨化车间供电。

三台110KV主变压器均采用中性点不接地运行方式，其余10KV小型变压器均采用中性点直接接地运行方式。在各个变压器和隔离刀闸，断路器，以及各个线路都安装有电压互感器和电流互感器，在变电所主控室的监控平台可以看到各个线路的`电压，电流，有功功率，无功功率，功率因数等，以及各个电气设备的工作状态。变电所采用微机继电保护装置，能及时切断过负荷和短路电流。微机110KV母线保护，微机35KV母联保护及备用自投，35KV线路微机保护，直流电源备用等装置。

（2）在变电所日常工作：

1.每天根据各个石墨化车间的负荷曲线合理制定供配电方案。

2.对设备进行检查并核对运行状态是否正确。

3.合理进行电压调整，并根据功率因数投切电容，合理进行无功功率补偿。

4.开关站检查和各个小号变压器巡检测温。

5.工作票制定和倒闸操作。

6.每小时记录一次数据（包括有功功率，无功功率，功率因数，用电量，负荷大小，变压器油温等）

7.变电所更换隔离刀闸，敷设围栏，悬挂标识牌。

8.变电所绿化工作。

（3）心得体会

**炭素质检工作总结18**

20xx年在公司领导的正确决策下，各部门的协调配合下，我们紧紧围绕公司奋斗目标，抓机遇、求发展，齐心协力，顽强进取充分发扬“艰苦奋斗，同心超越”的企业精神，大力倡导和践行精细化管理经营理念，同心同德、真抓实干，基本完成了年度生产经营计划，分厂主要经济指标均达到了较高水平，各方面工作都取得了显著的成绩。

煅烧、成型、焙烧、组装四大工序生产工艺线全部打通，具备了年产30万吨炭素制品的生产能力。

1、煅烧累计自产煅后焦吨，最高投料量达28t/h，完成设计值的85%。

2、成型工序实现双系统连续运行生产，最高日产量达到1200块，累计生产生阳极块块，年均综合合格率达%。

3、焙烧工序4个厂房8个燃控系统陆续实现28小时火焰周期，全年共完成产量块，焙烧外购块块，焙烧自产生块8179块。全年生产过程焙烧平均合格率超出考核合格率%，外购块焙烧合格率达到%、自产块焙烧合格率达到%。

4、组装全年共浇铸阳极组组，合格率达%。目前，熟块库存为块，生块库存为块， 阳极组库存为组，各项库存均超出安全库存。

5、组装、煅烧、焙烧三个工序设备全年累计开动小时，累计停机时间小时，其中计划检修时间约占%，非计划停机时间占%，设备利用率%，设备可开动率%，设备事故停机率为0。

6、生阳极设备调试及试生产累计开动时间小时。累计停机时间8922小时，其中计划检修时间约占%，非计划停机时间占%，设备利用率%，设备可开动率%，设备事故停机率为0。

安全生产是公司得以生存发展的根本。在“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全理念指导下，紧紧围绕“安全第

一、预防为主、综合治理”的安全指导方针，严格落实执行各项安全措施。结合实际，强化现场安全管理，以查隐患抓整改为基石，着重加强了现场安全管理工作。及时发现、消除隐患；坚持制止各种违章行为；坚持加强员工安全教育，提高员工们的安全意识；坚持每周例行的检查以及日常巡查工作，坚持定期不定期的抽查跟踪，及时整改安全隐患，加大安全硬件设施投入和特种作业人员的培训取证工作，安全事故得到了有效的遏制。进一步深化精细化安全管理，逐步完善工序安全管理制度，加大考核力度，实行绩效考核制度公开化，做到人员落实、制度落实、责任落实，使得工序安全工作有条不紊的展开。

20xx年人身死亡、重伤事故为零；设备事故为零；误操作事故为零；责任性防汛事故为零；火灾事故为零；负主要责任的重大以上道路交通事故为零；未发生环境污染事故；未发生中毒事件和职业病例；未发生环境污染责任事故；污染物排放达标,达标率100%；固体废弃物处置率100%。

**炭素质检工作总结19**

方大炭素新材料科技股份有限公司是我国大型炭素生产企业，主要经营石墨及炭素制品的生产加工、批发零售、科技开发。公司以石墨制品、炭制品、炭素新材料为主业。方大炭素新材料科技股份有限公司（以下简称方大炭素公司）位于甘肃省兰州市红古区海石湾镇，东距甘肃省省会兰州市113公里，西距青海省省会西宁市120公里，地理位置十分重要，区位优势明显。

方大炭素公司是我国第一个自行设计建设的大型综合炭素生产企业，也是全国唯一的大型高炉炭砖生产基地，为国家大型一档企业和1000家重点企业之一，被甘肃省政府列入“双十”工程企业。建厂四十年来，公司累计投资亿元，进行了四次大规模技术改造，工艺技术装备得到改善，公司炭素制品综合生产能力达到万吨，其中石墨电极万吨，炭砖万吨，炭糊万吨。公司总资产亿元，固定资产净值亿元。主要生产设备4868台（套），其中先后从美国、日本、德国引进的电热混捏机、二次焙烧隧道窑、电极清理机、高压浸渍、电极、接头组合加工机床、炭砖加工机床和国内自行设计制造的35MN油压机、KVA直流石墨化炉等主要专业生产设备，在国内处于领先水平。产品形成3大系列、38个品种、126种规格。主要产品有：普通功率、高功率、超高功率石墨电极；微孔、半石墨质、铝用炭砖和各种矿热炉用内衬炭砖；特种石墨、生物炭、炭毡和炭/炭复合材料等，产品广泛应用于冶金、化工、有色、航天、航空、医疗等领域。

本次实习目的主要是熟悉并了解方大炭素公司中央变电所的主要电气设备，通过学习理论知识，采用理论与实践相结合的方法对中央变电所的主接线形式及其选择原则、主变压器型式及其运行方式进行分析，使自已能够更深入地掌握工厂供电变电所主接线形式、母线运行方式的选择与负荷分配的方法。

实习的意义是理论联系实际，增强学生对社会、国情和专业背景的了解；使学生拓宽视野，巩固和运用所学过的理论知识，培养分析问题、解决问题的实际工作能力

和创新精神；培养劳动观念，激发学生的敬业、创业精神，增强事业心和责任感；本次实习在学生完成部分专业课程学习后进行，通过本次实习，使学生所学的理论知识得以巩固和扩大，增加学生的专业实际知识；为将来从事专业技术工作打下一定的基础；进一步培养学生运用所学理论知识分析生产实际问题的能力。

2.搜集整理变电所主要一、二次设备以及变电所运行方面的相关知识和资料。

3.搜集整理110KV变电所主接线方面资料。

4.实地考察110KV变电所的主接线、主要电气设备（包括主变压器、主要一次设备、二次设备、进出线情况等）电气设备布置方式、变电所主要运行控制方式、变电所的通讯方式等。

5.运用所学知识，对生产实际中存在的问题作出一定的分析，进一步提高分析问题和解决问题的能力。

在变电所实习过程中，发现的问题有：个别员工理论基础知识掌握不够扎实，个别员工对《安规》的学习不够透彻，工作责任心不到位。员工工作热情不够，综合素质有待提高。

（1）变电所主接线形式及运行方式分析：

变电所主要担负全厂供配电任务。我厂从兰州供电公司引入两条110KV进线，一条是张碳1115进线，一条是张碳1117进线。110KV采用单母线分段接线方式，110KV I段母线带1#和3#主变压器。1#和3#主变压器是由正泰电气股份有限公司生产，出厂。1#主变压器型号为SFS9-/110，3#主变压器型号为SF9-/110，额定电压：110（KV）额定容量：（KVA）变压器铁心采用优质硅钢片，多级阶梯叠积而成，具有低损耗、低噪音、抗短路能力强等特点。110KV II段母线带2#主变压器，2#主变压器型号为SFS1-/110是沈阳变压器厂1987年生产。3#主变压器主要带35KV负荷，35KV负荷主要是石墨化炉。2#主变压器主要带10KV负荷。经由10KV电缆从变电所10KV开关站从母线引出到全厂各个小号变压器，再经各个小号变压器将10KV变为，供各个生产车间380V负荷。1#主变压器和3#主变压器并列运行，共同带35KV石墨化炉。35KV采用单母线分段接线，分35KV I段母线和35KV II段母线，正常运行时，35KV I段和II段母线联络开关是闭合的。如果24小时内35KV负荷小于KVA，则可以考虑停用3#主变压器，以节能降耗。如果24小时内负荷大于KVA，则采用1#和3#并列运行，给35KV石墨化车间供电。

三台110KV主变压器均采用中性点不接地运行方式，其余10KV小型变压器均采用中性点直接接地运行方式。在各个变压器和隔离刀闸，断路器，以及各个线路都安装有电压互感器和电流互感器，在变电所主控室的监控平台可以看到各个线路的电压，电流，有功功率，无功功率，功率因数等，以及各个电气设备的工作状态。变电所采用微机继电保护装置，能及时切断过负荷和短路电流。微机110KV母线保护，微机35KV母联保护及备用自投，35KV线路微机保护，直流电源备用等装置。

（2）在变电所日常工作：

1.每天根据各个石墨化车间的`负荷曲线合理制定供配电方案。

2.对设备进行检查并核对运行状态是否正确。

3.合理进行电压调整，并根据功率因数投切电容，合理进行无功功率补偿。

4.开关站检查和各个小号变压器巡检测温。

5.工作票制定和倒闸操作。

6.每小时记录一次数据（包括有功功率，无功功率，功率因数，用电量，负荷大小，变压器油温等）

7.变电所更换隔离刀闸，敷设围栏，悬挂标识牌。

8.变电所绿化工作。

（3）心得体会

**炭素质检工作总结20**

在过去的一年里，在领导的正确指导和全体员工的支持和帮助下，我立足本职工作，努力学习，团结进取，求真务实，圆满完成了各项任务。但是也有很多缺点。以下主要分为五个部

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找