# 木棍供货合同范本(共30篇)

来源：网络 作者：紫竹清香 更新时间：2025-05-29

*木棍供货合同范本1招工简章范本XXXX航空动力机械制造有限公司（以下简称XX航空）成立于20\_年9月10日，注册资金1个亿。5年内总投资12个亿。公司坐落于盱眙经济开发区泗水路与紫薇大道交汇处，占地面积20多万平方米，建筑总面积近20万平方...*

**木棍供货合同范本1**

招工简章范本

XXXX航空动力机械制造有限公司（以下简称XX航空）

成立于20\_年9月10日，注册资金1个亿。5年内总投资12个亿。公司坐落于盱眙经济开发区泗水路与紫薇大道交汇处，占地面积20多万平方米，建筑总面积近20万平方米。

XXXX航空动力机械制造有限公司董事长XXX先生，也是

浙江XX有限公司的董事长。公司创建于20\_年,座落于浙江武义县熟溪街道端村东南开发区.通过近10年的飞速发展,目前公司拥有高素质员工527人,其中工程技术人员58人,大专以上学历120人.公司占地面积18万平方米,建筑面积近17万平方米,下设五个研发中心.三家子公司和六个制造部门,固定资产5千万美元。公司目前系统的形成了三大系列八十多款，以汽油机、摩托艇、沙滩车、卡丁车、迷你车、遥控车、遥控船、GK、FI、履带轮、atv、哈雷等为主的产品，已成为国内最大的休闲运动系列产品生产基地之一，产品100%远销欧美发达国家和地区。

XX航空工业集团是我国重要的国防科研生产企业，在飞

机、航空发动机、汽车及零部件等先进制造业领域具有很强的经济和技术实力。XX航空工业贵航集团旗下XX制造有限公司，是由XX制造有限公司与XX制造厂共同投资组建，公

司座落于金华金东工业园。该项目总投资XX亿元，建成投产后预计可实现年工业产值15亿元。其中XX公司占股XX%。 该项目主要

经营商用飞机航空零部件的转包生产、小型飞机的研发与制造。

作为江苏省重点引进的高科技企业，XX航空动力机械制

造有限公司， 将在XX制造有限公司的发展基础上，以航空机械零部件制造为主要发展方向，工厂建成后，将全力生产具有自主知识产权的（智能思维车）赛格威、游艇、汽油发动机、摩托艇、船用舷外机等高科技产品，预计十年内销售总额将超百亿元。

招聘岗位：

普工、操作工、装配工、数控车床

要求如下：

男女性别不限，要求身体健康，无色盲，无皮肤病。视力

在以上。男性年龄18岁－45岁左右，女性年龄18岁－40岁左右。

福利待遇：

1、提供工作餐及员工宿舍，进厂不交任何押金，不扣押

证件；宿舍配有（冷、热）冲凉房、洗手间、电风扇、等；

2、新员工入厂需参加30天的带薪培训（40－50元/天），正式上岗后采用综合工时计件制，满三个月后给予缴纳各项保险，实行单休制，工资＝计件工资＋工龄津贴＋全勤奖＋工作表现奖罚＋

特殊津贴＋年终奖

1）计件工资：按生产数量计件计算；

2）工龄津贴：根据员工在职时间长短，6个月以上开始

享有给予25～200元不等的津贴；

3）全勤奖：无迟到早退请假现象，享有30元/月的奖金；

4）工作表现奖罚：根据员工对品质、成本、效率的工作

表现及厂规、厂纪的遵守给予奖励或处罚；

5）特殊津贴：根据岗位的特殊性质予以津贴补助，如：

高温补贴50元/月等；

6）年终奖：工龄达6个月以上的员工，根据年度综合表

现予以奖励；

3、工作时间：根据生产需要每天上班时间为8－10小时，正常月休2—4天；

4、员工在公司期间免费发放工作制服，工作制服每天由

公司洗衣房统一免费清洗；

5、公司视员工个人发展需要为每个员工提供在职期间的

培训（包含电脑与外语培训）和其它兴趣班；

6、厂房全为空调厂房，工厂内设有磁卡电话、小卖部及

免费图书、医务室、电脑培训室、康乐中心（康乐中心设有

卡拉OK房、桌球、乒乓球）篮球场、羽毛球场、跳棋、橡棋等，供员工在工作之余休闲、娱乐；

7、公司每月为当月寿星准备精美的生日礼物，并于每月

为员工举办一次娱乐活动

8、公司每季评比一次季度优秀员工，颁发荣誉证书和500

－1000元奖金；每年评比一次年度优秀员工，颁发荣誉证书和3000元奖金，并组织到省外双飞旅游（免费）。

9、公司企业文化活动形式多样，设有公司厂报与板报，篮球赛、知识竟赛、等。有文学特长的员工可自由投稿，选中者将获得稿费。

1）厂报：诗歌类：200元/首 管理类：50元/100字 散

文类：30元/100字 其他作品：20元/100字 转摘录用作品：20元/篇；板报：诗歌类：50元/首 管理类：30元/100字 散文类：20元/100字 其他作品：10元/100字 转摘作品： 10元/篇

2）篮球赛：季度冠军：1000元 季度亚军：800元 季

度季军：600元 年度冠军：3000元 年度亚军：2025元 年度季军：1000元

3）知识竟赛：冠军：1000元 亚军：800元 季军：

600元

10、每年年终聚餐后举行大抽奖，中奖率达50%，特等

奖1万元以上，一等奖7000元以上，二等奖2025元以上，三等奖1000元以上。

**木棍供货合同范本2**

现XXX服装有限公司因发展需要招300名缝纫操作工，具体要求及福利待遇如下：

1, 凡年满16周岁、40周岁以下(特殊情况例外)，具有有效身份证件，女性优先，身体健康无疾病者均可报名。

2, 无缝纫经历者(20岁以下)，公司负责培训15天后上岗，培训期间免费食宿，并补助培训津贴。

3，缝纫熟练工按全计件计工资，平均工资水平2025元左右，对于多技能工公司将给予500元/月的津贴费。

4，凡入职第一天起(含培训期)即包吃住，住宿4-6人/间，空调房公寓楼，宿舍区设小买部，浴室每日开放。

6, 公司实行全勤奖、大干奖、竞赛奖、6S评比奖、年终奖、工龄补贴等奖项。

7, 公司每年提供员工一次国内旅游，评为优秀员工赴境外旅游、提供赴苏州市服装进修学校深造半年(6000多元学费免除)、每年推荐2--3名员工赴日本研修(出国费用免除，月研修津贴约10万日元)。

8, 外地员工每年春节享受一次公司承担的探亲来回费用，所有员工按时开工报到享有总经理开门红包。

9, 员工正式录用后，即为每位员工“量身”定制职业生涯五年发展规划，第一渠道是培养多技能工、第二是通过自己学校培养成为技术人才或管理人才。

10, 每位员工每年春节前得到一份价值2025元的世界品牌服装大礼包，有一年四季各类服装10余件。

本公司热忱欢迎全国各地热衷于服装事业的适龄青年加盟天源，“出人才、出产品、出效益”是天源公司的理念，也是我们共同的核心价值观。

单 位：xxx服装有限公司

地 址：

联系方式：

联系人：

**木棍供货合同范本3**

一、招聘岗位及职数

1、专职辅导员：1名;

2、专职教学科研秘书：1名;

二、招聘对象

全校正式在编教职工。

三、履职要求

1、专职辅导员：热爱学生管理工作，具有较强的组织、协调、沟通本事，计算机应用本事强，工作认真负责。

2、专职教学科研秘书：热爱教学管理工作，具有较强的组织、协调、沟通本事，计算机应用本事强，工作认真负责。

四、报名时间：自发布之日至7月14日。

五、报名地点：13教603室报名。

六、待遇：按学校相关规定执行。

七、咨询电话：xx教师

xx师范学院人事处

**木棍供货合同范本4**

我们在学校校工厂进行了为期9天的金工实习。期间，我们接触了车、钳、铣、磨、焊、铸、锻、刨等8个工种。每天，大家都要学习一项新的技能。36小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到作出一件成品的过程。在师傅们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了9天的金工实习。

“金工实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅让我们获得了机械制造的基础知识,了解了机械制造的一般操作,提高了自己的操作技能和动手能力,而且加强了理论联系实际的锻炼,提高了工程实践能力,培养了工程素质。这是一次我们学习，锻炼的好机会！通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多。

数控车床

我们的

接下来的工种是铸造，听做完的同学说，这是个不轻松的活儿！要让那些没有形状的沙子和泥巴变成我们想要的东西是要我们好好的动一动脑筋的，它需要的不仅是我们的体力，还要我们的耐心，来不得半点马虎！

铸造成型，可以说完全是对小时侯玩泥沙的回味。不过这次除了那份冲动的心外，更需要的要算是细心加耐心了。看起来就这么简单的四步1造下沙型2造上沙型3打通气孔4开箱起模与合型。但是要想做出让大家叹为观止的模子来，不通过反反复复的修整是不可能得到的。有时候妙笔能生花但有时候也就是因为你的一点点修补让你前功尽弃！一上午尽管我们都给累得腰酸背疼，但是看到我们的辛苦换来的成果，心里就想其实那也不算什么！只是连我们自己都会不相信自己的眼睛，那么一堆东西在我们的精心加工下竟可以变成如此漂亮 。

难忘的车工

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把轴的直径车小了！我痛心不已，本来算成功的产品就这样被自己毁了。惨啊！最难受的是站了一整天,小腿都疼起来.但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿.这种成功的喜悦只有通过亲身参加实习才能感受得到.

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。我国现行的教育体制，使得通过高考而进入大学的大学生的动手实践能力比较薄弱。因此，处于学校和社会过渡阶段的大学就承担了培养学生实践能力的任务。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。基于此，同学们必须给予这门课以足够的重视，充分的利用这一个月的时间，好好的提高一下自己的动手能力。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

**木棍供货合同范本5**

目前正向大型商贸公司转型。经营类别将涵盖家电、日用百货、金属及金属矿、非金属矿及制品、建筑装饰材料等众多领域

玉溪xx商贸有限公司是由原天浩保健食品经营部(始创于20\_年)发展起来的商贸公司。公司成立于20\_年，注册资本50万元。公司始终秉承“用一流的服务，赢得一流客户的认可”的服务宗旨，依托市场及品牌优势，实现跨越式发展。目前正向大型商贸公司转型。经营类别将涵盖家电、日用百货、金属及金属矿、非金属矿及制品、建筑装饰材料等众多领域。

目前，公司拥有职工40余人。除红塔区总部外，公司还分设了通海事业部、建水事业部及峨山事业部，因更多的业务部门正在紧密的筹备，急需人才，现特面向各大高校招聘，具体如下：

一、招聘岗位：销售员

二、招聘人数：20人

三、岗位要求：1、形象佳、有爱心和耐心，能吃苦耐劳，具有很好的团队协作精神;2、亲和力强，具备较强的语言表达和沟通本事;3、愿意学习，具备敬业精神。

四、待遇：试用期：13个月，试用期待遇：大专学历1100元底薪+提成;本科学历：1300元底薪+提成;转正后，与公司签订劳动合同并购买社保。(目前公司老员工的年薪为6万—12万)此外，经公司考核可晋升为事业部经理或公司营销总监。

五、作息时间：每周日正常休假。其余节假日按国家规定执行。

无论您是何种人才，相信都能在那里找到适合您的发展平台，真诚期待您的加入，实现个人与公司共创、共赢的战略目标。

五星级酒店招聘启事提要：本人承诺供给你一个和谐的工作环境和良好的学习氛围，传授你酒店财务管理的技巧和技能，量身定制你未来发展计划，助你快速成长

**木棍供货合同范本6**

教育目标：

1、了解消防日的由来。

2、知道今年消防日宣传主题。

3、掌握消防安全常识，提高消防自救的能力。

教育内容：

举行“119消防宣传日”主题班会

1992年，^v^发出通知，将每年的11月9日定为“119消防宣传日”。开展这一活动的目的，是因为冬季是火灾多发季节。为了搞好冬季防火工作，以“119消防宣传日”为契机，拉开冬防序幕，集中一段时间开展内容广泛、形式多样的消防安全宣传活动，以提高全民消防安全意识，推动消防工作社会化的进程。

消防宣传日由来

我国过去的`火警电话是“09”，因为在20世纪70年代以前，我国特别通讯是“0”号。20世纪70年代后期，我国通讯服务号码由“0”改为“11”，根据标准化管理的要求，火警电话号码统一定为“119”，是汉语“要要救”的谐音。因为每年“119”是我国的消防宣传日，实际上这一天已成为我国的消防节。

历年全国119消防日宣传主题

20xx年第21届消防日活动主题：全民消防·生命至上

20xx年第20届消防日活动主题：全民关注消防·生命安全至上

**木棍供货合同范本7**

原来自己干电工的时候手是没有老茧的，开始干了一个周手掌就起老茧了，开始两三天的时候手掌酸痛，不过现在我已经没有感觉了。下班的时候满手油污，指甲缝里很黑。干车工的最好配一副眼镜，铁屑飞起来比较危险。衣服前面比较黑。

干车工，每天对着车床，一天也说不了几句话。不过我也不是那种不说话就受不了的人。车工是机械制造中最底层的职业了，我所在的小厂，还有手扳车工（也钻孔），冲床工。包装工，一个送货员，一个质检员。这个厂是合伙办的。是加工其他大厂的零配件。不知老板是怎么去找业务的？还有几个老板我从没见过，可能这几人在外面联系业务吧，送货员也是老板的自己人。管理松散。我感觉有些亏，每个月要交给师傅200元，其实自己很少问他问题。

以我的年龄，自己现在的工作算是转行，俗话说男怕入错行，入错行也没啥，只是影响自己的经济收入。

**木棍供货合同范本8**

在我看来，金工实习是一门实践基础课，它对于培养我们的动手能力有很大的意义。作为机械设计的一名学生，学好理论知识固然重要，但动手能力也是至关重要，现在的很多大学生，特别平时不注重实践的同学，自己动手的机会少，动手的能力差，很难适应以后社会对全面人才的需求。而金工实习课程为我们这些学生带来了实际锻炼的机会，让我们走出课堂，自己动手，亲身体验，这些对我们的帮助是巨大的。

在实习期间，我先后参加了钳工，车工，铣工，焊接，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。金工实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟、去反思，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

这一周我们参加了金工实习，原来实习生活并不是我之前所想象的那样，实习不是一件简单的事，也并不是我们的假期，不是一件轻松的事，而是一件劳心劳力的事。虽然很累，但却让我们受益匪浅，不管是从工具的认知和使用上，还是从制作工件和判断工件上，我们都增长了不少知识。

一个星期，短短的一个星期，对我们这些非机械专业的工科学生来说，也是特别的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平，也因为我们在这学到了作为一名钳工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。

可以说刚踏进这个实习的地方之前，我们完全对钳工和机加工以及这些工程程序上所使用的工具一无所知。为了让我们有个初步的了解，我们观看了有关金工实习的知识和金工实习过程中的注意事项的碟片。从观看碟片，我们认识了什么是钳工，什么是机加工。钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。也了解了钳工的主要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等，了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

然后，我们明确了此次实习的3个任务：一个六角螺母，一个螺钉和一个考核工件。

虽然这些工具看起来很容易操作，但实际上，动起手来，这并非一件容易的事。例如刚开始的挫平面，我尽量按照碟片中介绍的方法去使用锉刀，但是总感觉与自己的付出不成正比。后来经老师的耐心的讲解，才知道自己加工的姿势和部位均有错误之处。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。其次学会刚使用锉刀不可急要求速度，必须先熟悉拿刀方法和挫的姿势，慢慢挫，找平衡的感觉和姿势。当锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，觉得平稳了就稍加点力压刀，尽量保持刀面的平稳，不然稍有倾斜挫出来的面就不平了，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加，锉刀返回时不施加压力。于是我按照老师教的这个办法操作，经一再地调整以后终于慢慢地进入状态了。后来我发现其实不一定都完全按老师说的做的进行，基本操作掌握了技巧更多的是靠自己体味和琢磨。我也领悟到起步确实是难，要熟悉后保持着那个姿势和力度，不断的重复着。尽管如此，我还是漏洞百出，特别是在检测环节就可以发现存在很多问题。眼见的不一定真实，要用实际去证实它。我们能做的是尽量减小缝隙，设备和技术的原因，但是误差还是比较大的。就是在这种反复地检测和修正中终于学会了挫平面。

有些同学说画线部分是最轻松的，但其实画线部分也容易错漏百出，我们必须严格按照老师说教的方法操作。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，除了要确保所要的尺寸精确外，还必须留有一定的工作余量，以方便后面的据工件和锉削。所以说画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。

如果说锯工件是体力活，那么画六边形和如何保持工件成六边形就是脑力活了，我们更必须严格按照老师教的方法和操作技巧才能做出一个标准的六棱柱。但事实上据锯子，也是讲究诀窍的，据锯子并不是一定都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯角过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，

**木棍供货合同范本9**

>一、实习目的：

金属加工工艺是从事各种物质生产的人们所不可缺少的基础生产知识。本实习使非机类专业的学生接触生产实际知识，了解机械零件的加工工艺，从而得到机械制造基本技能的训练，并配合相关课程的教学。

>二、实习的原理及基本要求：

实习分为车工和钳工。

1、车工：

懂得普通车床的结构特点和移动方式，熟悉常用刀具和量具的使用、毛胚的安装方式，学生通过实习能完成简单的阶梯轴的加工等。

2、钳工：

掌握划线、锯切、斩削、锤削、转孔、攻丝套寇等操作；按图纸下料，独立完成钳工各种基本技能。

>三、实习具体概述：

1、车工概述：

普通车床分为床身、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、光杠和丝杠、操纵杆、滑板、床鞍、刀架、尾座。其传动系统有主动传动系统和进给传动系统组成。

具体操作步骤为：

首先用卡盘卡住下好料的棒材，留出端头20mm左右，用切断刀车平端面，然后将装有中心转的后顶座推向车床车头合适位置，固定后在棒材端部转出规定的中心孔。

外圆车削是车工最基本的操作。一般用尖刀车外圆，弯头刀用于粗车外圆、端面、倒角和有45度斜面的外圆；偏刀的主偏角大于90度，车外圆时径向力很小，常用来车有垂直台阶的外圆和细长轴。在制作过程中，对于进刀和退刀的若干操作，我们并不是很熟练，但在老师的指导下，我们还是很好地完成了，实习报告《金工实习课程实习报告》。

车削好各外圆后，用滚花刀按图位置在1到3次之间滚出榔头柄花纹。

切断时工件一般用卡盘夹持，应使工件的切断处尽量距卡盘近些。切断刀刀夹必须与工件中心等高，否则将在工件上留下凸台，并且易将刀头折断。切断刀伸出刀架的长度不要过长，但要保证工件切断时刀架不碰卡盘。折断时就降低切削速度，用手均匀缓慢地进给。

在制作过程中，经过事先的老师演示及在制作过程中他的指导，我们对于车工的操作很快上手并圆满地完成了任务。

2、钳工概述：

（1）基本操作：利用钳工工具对原材料、金属工件、机械设备等进行加工、制作、修理的加工方法。常用的方法有划线、斩削、锉削、锯削、锯割、钻孔、扩孔、攻丝、套丝等。

（2）具体操作：

a、划线：根据图样要求，用划线工具在毛胚或半成品上划出待加工部位的轮廓线或作为基准点、线的操作称为划线。划线时，从划线基准开始。

b、锯切：

a）锯条安装：锯条安装在锯弓上，锯齿应向前，锯条不能有歪斜和扭曲；

b）锯切站立姿势与握锯：握锯的方法是右手握柄，左手扶弓，左手的压力不要过大；

c）起锯方法：为使起锯的位置准确而平稳，起锯时可用左手大拇指挡住锯条的方法来定位；

d）锯切速度和往复长度：以每分钟往复20-40次为宜，一般手锯的往复长度不应小于锯条长度的2/3。

c、锉削、斩削和转孔：

**木棍供货合同范本10**

为切实增强学生的安全防范意识和避险能力，保障学生安全，1月16日7：20我路桥1002班全体同学在本班教室召开了“安全教育”主题班会。会议由团支书陈韵同学主持。

班会结合学校“安全、文明、法纪”三项教育的主题与大学生切身安全与利益，对学生进行安全教育，学习安全知识，认识到安全的重要性为目的召开。为顺利开展此次班会，各班委积极参与各种安全知识的搜集与整理，并在会前到各宿舍做了充分的知识宣传工作。

会议从近期发生的“狗洞”火灾案例展开，从财产安全、地震安全、交通安全、消防安全、用电安全、水灾等多方面全面地了解了各种防灾避险知识与注意事项，并对所见所闻的真实安全事故作出分析。所例问题涉及同学人身安全和财务安全，重点强调了外出交通安全、宿舍电器使用安全等人身安全，手机、现金、身份证及银行卡等财务安全。

而后，班会进入了安全知识有奖问答环节，同学们对问答中所涉及的问题进行了积极的思考并参与其中，现场欢笑声不断，轻松的气氛使同学们在得到欢娱的同时对平时易出现的不安全因素有了更深刻的理解。会议的最后，同学们一起观看了一段关于宿舍防盗知识的视屏，分别介绍和展示了小偷和各种偷盗手段以及防范措施，让同学们大开眼界。

这次会议不仅达到了预期的目标，生动活泼，使“关注安全，珍惜生命”这一主题深入人心，也为同学之间互帮互助和班级的团结等方面起到了积极的促进作用。

会后，班长和团支书组织班委对各宿舍的卫生、用电安全以及安全隐患作了检查与排除，并向学校汇报了各宿舍的具体情况。

通过这次班会，我们意识了很多我们存在的不足和以往我们忽视的方面，在以后的工作中我们将做进一步的加强。同时还要强调以下几点：

1.思想上时时讲安全，事事重安全。我们在工作学习中不能掉以轻心，不能麻痹大意，要警钟长鸣，长抓不懈，确保学生安全。

2.我们仍要注意到我们的宿舍一些关于人身和财产安全的细节问题：宿舍里边各种电线交织，易燃物品随意堆放;有些同学邀请不熟悉的人到宿舍做客等。

我们会在以后的`班会上不时提醒同学注意宿舍个人财务安全，提醒同学对自己重要物品如身份证等不时检查。

3.由于学校门口在修建地铁，交通不便，许多校外车辆为方便而穿过学校走捷径。从外校进来的车辆给校内交通安全增加了隐患，因此，同学们在骑车上下课时一定要注意不要逆道行驶，不要并排骑车，不要嬉戏。

4.同学们出行时一定要注意个人财物安全。最近很多同学遭遇到了小偷和街头抢手机事件。同时在校内各大食堂的就餐高峰期，也要注意小偷趁人多盗取财物。

5.除以上几点外，我们会定期召开安全主题班会，对出现的问题积极讨论，采取措施，未雨绸缪。

“生命没有彩排”，我们特别要时刻对自己的人身安全负责，因为只有我们平平安安的，那些深爱着我们和我们深爱着的人才能真正地幸福！

总之，我们会尽我们最大的努力确保同学们在学校安全快乐的生活，使每个同学都能感到一个完整、幸福的“家”的温暖。

**木棍供货合同范本11**

一、谈话引入：

同学们生活在幸福、温暖的家庭里，受到父母和家人的关心、爱护，似乎并不存在什么危险。但是，家庭生活中仍然有许多事情需要备加注意和小心对待，否则很容易发生危险，酿成事故。下面就谈谈家居安全要注意什么：

随着生活水平的不断提高，生活中用电的地方越来越多了。因此，我们有必要掌握一些基本的用电常识。

(1)认识了解电源总开关，学会在紧急情况下关断电源。

(2)不用湿手触摸电器，不用湿布擦拭电器。

(3)电器使用完毕后应拔掉电源插头。

(4)使用中发现电器有冒烟、冒火花、发出焦糊的异味等情况，应立即关掉电源开关，停止使用。

(5)发现有人触电要设法及时关断电源;或者用干燥的木棍等物将触电者与带电的电器分开，不要用手直接救人。

二、交通安全

1、行走时怎样注意交通安全

1)在道路上行走，要走人行道，没有人行道的道路，要靠路边行走。

2)集体外出时，要有组织、有秩序地列队行走。

3)在没有交通民警指挥的路段，要学会避让机动车辆，不与机动车辆争道抢行。

4)穿越马路时，要遵守交通规则，做到“绿灯行，红灯停”。

2、骑自行车要在非机动车道上靠右边行驶，未满十二岁的儿童不准骑自行车上街。

三、发生火灾怎么办

1、要打火警电话119报警，报警时要向消防部门讲清着火的地点，还要讲清什么物品着火，火势怎么样。

2、一旦身受火灾的威胁，千万不要惊慌，要冷静，想办法离开火场。

3、逃生时，尽量采取保护措施，如用湿毛巾捂住口鼻、用湿衣物包裹身体。

四、小结：

只要我们处处小心，注意安全，掌握自救、自护的知识，锻炼自己自护自救的能力，机智勇敢的处理遇到的各种异常的情况或危险，就能健康地成长。

**木棍供货合同范本12**

本学期第十周和第十二周是我们学院金工实习的时间。与枯燥无味的理论课相比较金工实习是与实际生产紧密相连的充满挑战性的课程。穿上军服，走下工厂，听见机器轰鸣，嗅着浓重的机油味，感觉脚下地面微微颤动，触着泛着铁锈的金属，感觉就象经历一场由头到脚的洗礼，书生气也越销越远。

金工第一天是车工。充满好奇的我们触摸着那泛者金属光泽的沉重的车床，想到坚硬的金属都在它面前曲腰，心里满是崇敬的感觉。可是一无所知的我们即使面对这台用途多样的机器却无从入手。直到经过指导老师一一介绍，我们才渐渐清楚一台车床的组成和各个部分所分担的作用：支承主轴用的主轴箱、通过搭配不同齿轮数的齿轮以获得不同进给量的挂轮箱、夹持车刀的刀架、改变主轴转速的变速箱。可是这只是基础，要车一件最简单的工件还要由对刀开始。对刀是使刀尖与车床主轴中心线等高。这一开始我就遇到了困难，因为我所用的车床的垫片很少，而且都很薄，别人用了三片垫片就能调好，我却把所有垫片用上了都还不够高，花了不少时间去找垫片。起步就比别人慢了许多，真让人有点气馁啊。我深深吸了一口气，挺了挺腰，重振了一下士气。接着就是粗磨，当中有因为车刀没夹稳而车坏了的情况，也有因计算错误多车了的失误。半天下来，仿佛所有可能存在的失误都发生在了我身上，可是就在不端的犯错误中得到了教训，从而也使自己比别人更加了解错误的来源和解决方法。虽然我比别人多走了一些弯路，可是塞翁失马，焉知非福呢。最后是精车，令人吃惊的是这可称庞大的机器车出来的工件居然可以精确到毫米，以符合不同的工业要求。这也让我感受到了什么叫失之毫厘，谬以千里。

然后是铣床。接触过了车床，对它的兄弟铣床我们很容易就上手了。原来每台机器基本都包含横向和纵向工作台，主轴等。耐心的师傅教我们如何换铣刀，如何通过在工件表面贴一片纸来对刀，如何通过轻敲来准确控制升降台。这些可都是宝贵的经验，是在我们的金工实习课本上所不能学习到的。工人师傅通过长年累月的实际操作，为我们总结了宝贵的经验。这就不难明白，为什么一个好的师傅带出的徒弟会更加出色。因为他比别人节省了总结经验的时间，从而站在了较高的起点。这就不难明白师徒之情为何如此的深，因为从来没有人会如此毫无保留地把毕生所学传给另一个人如师傅。可敬的工人师傅，工具粗糙了他们的双手，他们的双手却精细了工件。

接下来三天都是跟电脑打交道，现代科技越来越深入工业了。数控车床，数控铣床都是通过MASTERCAN，POWERMIL等软件的G功能定位、确定加工轨迹，M功能控制主轴转停，S功能选择转速，T功能对刀具进行选择。通过编程，再输入机器，模拟加工就能精确地车铣出各种形状（当然在一定范围内）的工件。回想前两天眯着眼睛测量，颤着双手一次又一次地精车，就不禁让人感谢现代科技给加工工业带来的高效率。

放完一个五一长假，在次回到了我们逐渐熟悉的工厂。

电火花加工又称放电加工，它的原理是基于工具和工件之间脉冲性火花放电时的电腐蚀现象来腐除多余的金属，以达到对工件的尺寸就、形状及表面质量预定的加工要求。我们从最开始的磨电极做起。在虎钳上通过锯、锉将一块铁条加工打磨成我们所需要的形状的电极就花了我们半天的时间。微弓着腰右手持锯刀，左手用手指定位，向前时用力并向下压，轻提回拉，让我们出现了自己是一名工人的错觉。接着的启动电源——校正工具——安装工件——调整工作液面——选择电规准——加工对我们来说是小菜一碟了，可见前面一个多礼拜的学习没有白费，说着一股名叫骄傲的暖流流遍全身。

化学加工是在另外隔开的小房子里进行的。走进去，两排桌子上全摆着一个个箱子，另外一张桌子上用一个个饭盒盛放着各种颜色的有机染料。多简陋的一个加工工厂啊，每一个来到的人都不禁发出这样的感叹。可就是这样一个“素面朝天”的地方可以加工出让人惊叹的工艺品。可以说就是化学加工将工业与平面艺术结合了起来！通过几十分钟的学习，我们初步了解了加工的步骤：首先在一片铝片边上剪出一天向上敲的小钩用于阳极氧化时悬挂；接着我们用NaOH脱脂两分钟；用冷水清洗后再用HNO3清洗；用冷水清洗后将其挂于通电的H4SO3溶液内进行阳极氧化，在表面形成一层绝缘、耐腐蚀、硬度高的氧化膜；等待40分钟后将铝片夹起用冷水漂洗；接着将起浸没在自己喜爱的颜色的有机染料里，染到适当的深度；冷水清洗；用吹风吹干后放入融蜡里，在其表面形成一层薄膜；取出，将自己选好图画描在上面，再用竹签调走描出的轨迹里的蜡，用扫子扫干净；再在NaOH溶液里浸泡20分钟；取出，洗净，用吹风吹走上面的蜡。一件工艺品就初见雏形了，还要经过打磨才能算是成品。每一步都是必不可少的，温度、电压、电流都要控制在一定范围内，少了任何一步或不符任何一个条件就有可能出现花纹，粉末，染色不均等情况。所以必须一丝不苟地操作。到最后拿起灌注着自己精神和心思的作品时的那种感觉不言而喻。这让我联想到父母倾注自己血汗和希望的子女时所有的神态。

锻压冲压除去了机器辅助说白了就是抡铁锤了。这完全是力气活，没有POWER就没有加工可言，从古代就有打铁铺了，可见它由来已久。见过其他组干活时都是男生在抡锤女生在旁边看。可是没有亲身体验过就不能真正地体会到当中的。所以我决定不当袖手旁观的小女生。拿起重重的铁锤，感受每一下锤下的震动，听见乒乒乓乓的打铁声，感觉着电炉里涌出的热浪，心里也是炽热的，因为想到打铁工人们顶着夏日的高温还在这样的电炉旁不停地干着重体力活，得到的却是低微的报酬。工人是应该得到关注和帮助的群体。

铸造是至今我觉得最耗体力的活了。在一间铁皮房里面堆放着灰黑色的型砂，两边是一个个工具箱。听师傅讲，这一堆砂在这里的时间比他的年纪还大，就是这堆砂养育了华工一代又一代的人，望着这堆不平凡的型砂，顿时百感交集。工具箱除了放工具外，还是工作时的小板凳。这许许多多的工具每一件都有其实在用处。

是啊，工具之于工人无异于笔墨于文人。

困难再一次光顾了我。位子一下子坐满了，只有我一个人在上一个台阶的地方干活，不但旁边对面都没有同学可以借鉴，而且型砂堆在在对面，每次都要把型砂从那边铲到这边才行，本来力气就不大，再加上这等体力活，不一会就面红耳赤，气喘吁吁了。遇到困难的时候不能奢望别人的帮忙，最终可以帮助你的只有你自己。当时我的脑海里就浮现着这句话。所以我默默地干着。后来师傅很善意地指导我，心里实在是感激，否则很可能我不能及时完成了（我用的模筐要比别人的大一号）。铸造模具的要求很高，而且工具的用法挺巧的，只有熟悉了工具的用法，了解它们各自的“习性”，它们才能为你所用。不奇怪父亲为什么对家里一箱箱的工具如此地依恋。

最后是汽车结构的认识，因为要考试，所以时间上并不允许我们仔细了解。只简单知道了前驱后动，变速器怎样实现换挡，差速器的是使转弯时两轮的速度不同，分火器的结构，凸轮轴使几个汽缸轮流进气等。其实汽车是一项挺复杂的学问，要学精当然不是这一时半会可以的。曾经有人说过，中国的汽车质量太差，经常可以在路上看到因为车坏了而停下的，可是也是因为这个原因，几乎每个中国的司机都是修车工。这其中有讽刺的意味，可是想深一层，用经常用电脑的人就要学会初步的维修知识，开车的人要懂得修车的技术，任何事情都是如此，要会就要学会修理。

两周的金工就这样安静地淌过了，却在我们各自的心里慢慢下来沉淀一些东西。是什么东西？也许每个人都不同，是技术，是心得，是体验……无论如何，金工让我们体验了读书时期前所未有的经历。使我们敏感的触角由课本转向了生产线；在我们的书生气里增添了一点点工人的坚强；在我们幼稚的心灵里埋下了一颗小小的种子……

**木棍供货合同范本13**

活动目标：

1、让学生在交流中认识一些常见的交通标志、交警动作，学习掌握一些交通安全常识。

2、让学生在活动中体验交通规则的重要性，从而自觉地遵守交通规则。

3、让学生在合作中增强交通安全意识，推进交通文明行为，珍爱生命，快乐成长。

活动过程：

一、导入：

同学们，我们生活在幸福、温暖的家庭里，在家里受到父母的爱护，在学校受到老师的关心，似乎并不存在什么危险。但是，生活中仍然有许多事情需要备加注意和小心对待，否则很容易发生危险，酿成事故。我们应时时刻刻注意安全，如饮食安全、外出安全、用电安全、交通安全等，今天我们就来谈谈交通安全。

二、认识交通事故的危害：

我们先来看这样几则案例：

1、\_\_年4月3日下午，南方某市区发生了一起交通事故，因为学校校车下午送学生孩子，在小同学过马路途中，一个小孩子不幸被马路中过往的车辆撞在了马路中间后又被车带起摔在马路崖上，这个孩子至今生死未卜。

2、\_\_年4月22日，x市某镇发生一起严重交通事故--一辆校车与停在路边的集装箱车架发生碰撞，校车严重损毁，事发时校车内约有12、13名学生，事故造成校车上学生一人死亡，三人受伤较重。

这些触目惊心的交通事故告诉我们，如果不注意遵守交通规则、保护自身安全，就会给生命带来危险。同学们，一切事故的发生都不是偶然的，有的时候危险就潜伏在我们身边。

三、寻找身边的交通安全隐患：

下面让我们想一想，一起来找一找在我们身边，在我们每天上学放学路上，在我们每天生活的区域内，都有哪些交通安全隐患呢?

交流、回答

(上学要迟到了横穿马路、放学门口拥堵、过路口不看信号灯、下雨天雨伞遮挡视线、没有及时到达校车上在车下逗留玩耍、在马路上追逐打闹做游戏……)

同学们，有这么多危险因素潜伏在我们身边，我们应该如何做才能保护好自己呢?

(遵守交通规则)

四、学习交通安全知识，提高自我保护能力

同学们说的很对，遵守交通规则是保护自己的好方法。下面我们进行一个交通知识抢答竞赛，老师出一个问题，会的同学快速举手，老师选举手最快的同学来回答。

1、交通信号灯有哪些颜色?都有些什么作用?

2、黄灯亮时还可以过马路吗?

3、行车、行人应靠哪边走?

4、你认识下面的交通标志吗?

通过刚才的抢答，相信同学们对基本的交通规则都熟记于心。下面老师送给同学们几条温馨提示：

●行走时怎样注意交通安全?

在道路上行走，要走人行道;没有人行道的路，要靠路边行走。

结伴外出时，不要相互追逐、打闹、嬉戏;行走时要专心，注意周围情况，不要东张西望、边走边看书报或做其他事情。

在没有交通民警指挥的路段，要学会避让机动车辆，不与机动车辆争道抢行。

遇到交通事故，可打122电话向警察求助。

●穿越马路应该注意什么?

穿越马路，要听从交通民警的指挥;要遵守交通规则，做到“绿灯行，红灯停”，走人行横道。

在没有人行横道的路段，应先看左边，再看右边，在确认没有车辆通过时才可以穿越马路。

不要翻越道路中央的安全护栏和隔离墩。

不要突然横穿马路，特别是马路对面有熟人、朋友呼唤，或者自己要乘坐的公共汽车已经进站，千万不能贸然行事，以免发生意外。

五、小结：

通过今天的学习，你有什么收获?

同学们，希望我们大家认真遵守交通规则，每天开开心心上学来，平平安安回家去。

今天的班会课到此结束。

**木棍供货合同范本14**

xxx实业有限公司，成立于20\_年8月19日，属于民营企业，目前经营快递业与服装销售，现有员工33人，在服装业公司需要开辟生产线，急需招聘一批有追求有梦想的打板师、样衣工、及车工，公司会带给很好的发展空间及提升机会。

1、打版师2名，工资2025-8000元，会工艺，打版，理论加实际，技术工龄达2-8年(具体工资根据工作经验面谈)

2、样衣工5名，工资1800-5000元，需要依照设计意图，按照拟订生产程序，模拟生产，在制作中记录每道程序各项数据，并提出推荐，以便最终制定生产程序。(具体工资根据工作经验面谈)3、车工20名，工资1500-4500元，底薪+计件制(具体面谈)

年龄在18-40岁之间，男女均可，公司带给工作餐与宿舍，有意者咨询:徐先生15920xxxxxx

报名地点:上海松江小昆山镇平原街xx号

**木棍供货合同范本15**

一、实习性质和目的：

金工实习是一门实践性很强的技术基础课，是学生获得机械制造工艺的基础知识，了解现代机械制造业的生产方式和工艺过程的重要环节之一。通过实习使学生在掌握一定的工程基础知识和操作技能的过程中，培养学生的工程实践能力、创新能力和创新意识；对学生进行工程素质和思想作风的训练，提高学生的综合素质。为后续课程和今后的工作奠定一定的实践基础。

二、金工实习概述：

1、钳工：一般由人手持工具对材料进行切削加工的方法。钳工基本操作有：划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、刮削和研磨等。是指利用钳工工具或设备对原材料、金属工件、机械设备等按技术要求进行加工、制作、修理的加工方法，以锉刀、刮刀、台虎钳、小型钻床、电动砂轮机等为主要工具。一般以手工为主，具有设备简单、操作方便、适用面广等特点，虽然劳动强度大，技术水平要求较高，生产效率低，但在机械制造和修配工作中，仍占有十分重要的地位。

2、车工：车削加工是指在车床上利用工件的旋转运动和刀具的直线运动来完成零件切削加工的方法。加工范围广泛，适应能力强；能对不同材料和精度要求的工件加工；生产效率较高，加工平稳，精度高。

三、钳工操作规程及安全事项：

1、工件必须牢固的夹在台虎钳上，而且必须有足够的夹持部分；

2、不能使用没有手柄或手柄松动的锉刀，手锤，刮刀等工具；

3、安装，撞紧锉刀把时，要一手拿把，一手扶锉刀，以免锉刀落下伤人；

5、攻丝或套丝时用力要均衡，不能有力过猛，以防折断丝锥或板牙；

6、练习手用钢锯时，不准用力猛压和扭转锯条，被锯削材料将断时，用力要轻，以免压断锯条弹出伤人；

7、钻孔时不要戴手套，锉削时铁粉不能用嘴吹；

8、工具，量具的放置要得当，不能用其指人或打闹；下课时交给工具，量具保管员，统一保管；

9、每天实习结束时，台虎钳要处于非工作状态，钳口不准合并，手柄要垂直向下。工件、材料应放置于钳面上，并清理铁屑和工作台卫生。擦台虎钳的棉纱要放置在钳口里面，保持工作台和地面的清洁。

四、车工操作规程及安全事项：

1、进入工作场地要穿紧身防护服、袖口扣紧、上衣下摆处不能敞开、严禁戴手套。不得在开动的机床旁穿脱衣服或围布于身上，防止机器绞伤；必须戴好安全帽，辫子要放入帽内，不得穿裙子、拖鞋；戴好防护眼镜，以防铁屑飞溅伤眼。严禁酒后进入工作场地。

2、车床开动前必须按照安全操作规程的要求认真仔细地检查机床各部件和防护装置是否完好、安全可靠，传动部位及轨道面加注润滑油，并作低速运转2—3分钟，检查机床运转是否正常。

3、装卸卡盘和大工件需要使用行车时，必须由二人共同操作，严禁用承载小的吊带启吊大工件，确认未被卡住的情况下才能启吊，并采用点动的启吊方式。同时，要检查周围是否有障碍物，垫好木板，以保护床面。工件到位后，要将工件顶牢、架好、夹紧，车偏重物时要按轻重搞好平衡，工件及工具的装夹要牢固，以防工件从夹具中飞出，卡盘扳手、套筒扳手等要及时拿下。

4、机床运转时不得测量工件、不得用手去触摸转动的卡盘和工件。用砂纸时，应放在锉刀上、严禁戴手套用砂纸操作、装卸工件、安装刀具加油以及打扫铁屑均应停车进行，清除刨花应用钩子或其它用具，禁止直接用手清除刨花。

5、各工位需要电、氧、氩弧焊以及砂轮、照明等临时用电设备时，必须采用最近的对工段的电源，不得带电移动焊接设备，学徒工及未掌握焊接技术的人员不得进行焊接作业。临时用电设备使用完毕后，必须立即收起电源线和乙炔管，不得长期将线、管乱铺设在地面上，更不能将线、管与刨花混在一起。

6、在切削停车时，应将刀退出；切削长轴类要使用中心架，防止工件弯曲变形伤人。伸入轴孔超出主轴箱时，应慢速加工，并做好防护措施，高速切削时，应有防护罩，工件、工具要固定牢靠，当铁屑飞溅严重时要在机床周围安装挡板，使之与操作区隔离。工作时必须侧身站在工作位置，严禁身体正面对着运转的工件。

7、每台机床均装配局部照明工作灯，即安全电压在36V以下，禁止使用220V照明灯代替。8、工作结束时，应切断电源或总电源，将刀具和工件从工作部位退出；不便卸下的大工件要用木棍支承，清理、收拾所使用的工、夹、量具，并清扫机床及工作场地，加注各部位的润滑油。

五、结束语

这次金工实习就这样结束了，我们在这短短5天内学习到了很多生产实践知识，锻炼了动手能力，学习到了钳工和车工的一些基本技能操作和理论知识。我们也知道了在生产过程中安全是第一位的。我觉得个人还是很积极认真的，大家也很认真学习。金工实习的老师们都很认真尽责，不疲倦地教我们各种知识。很感激这几天的实习，令我受益匪浅。

**木棍供货合同范本16**

一、企业简介

(一)集团介绍

（二）公司介绍

荆州苏宁云商销售有限公司创立于xx年12月，是苏宁集团在荆州地区设立的分公司。截止目前在荆州、沙市、洪湖、石首、监利、松滋设立了六家门店及四家服务站。未来几年连锁发展将进一步开拓二三市场连锁布局，同时大力发展苏宁易购，实现线上线下同时扩展。

二、招聘岗位

储备干部

你需要做：

1、根据年度经营目标，制定月度经营计划，实施销售活动方案

2、合理管控门店员工、财务、商品与库存，提高人效、样效与坪效

3、加强门店团队建设，定期选拔梯队人才

4、建立门店与客户、上级部门、政府机关、媒体等部门间良好的沟通渠道

5、处理门店各项突发事件，确保经营秩序

我们需要你：

1、爱零售，爱电商，兴趣才是好老师

2、懂顾客，会营销，能做市场，善玩数据精分析

3、善执行，能创新，面对压力不害怕

4、有条理，会沟通，善协调，团队合作不是事儿

如果这样更好：

1、卖过东西，做过生意，能写策划

2、会将图片变图骗，能用工具析数据

将来：四大终端轮岗---连锁店销售岗---连锁店销售管理岗---直营店或传统店店长---更高职位四大终端轮岗---职能岗---财务，人事，行政，信息，采销，面店管理多方位发展

三、联系方式

联系人：赵女士

**木棍供货合同范本17**

XXX实业有限公司，成立于20\_年8月19日，属于民营企业，目前经营快递业与服装销售，现有员工33人，在服装业公司需要开辟生产线，急需招聘一批有追求有梦想的打板师、样衣工、及车工，公司会供给很好的发展空间及提升机会。

1.打版师2名，工资20008000元，会工艺，打版，理论加实际，技术工龄达28年(具体工资根据工作经验面谈)

2.样衣工5名，工资18005000元，需要依照设计意图，按照拟订生产程序，模拟生产，在制作中记录每道程序各项数据，并提出提议，以便最终制定生产程序。(具体工资根据工作经验面谈)3.车工20名，工资15004500元，底薪+计件制(具体面谈)

年龄在1840岁之间，男女均可，公司供给工作餐与宿舍，有意者咨询：徐先生15920XXXXXX

报名地点：上海松江小昆山镇平原街XX号

**木棍供货合同范本18**

实习地点：唐山学院东校区工厂培训实习车间

实习内容：钳工、车工

去年的实习是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实习部分。实习第一天我们早早的就来到实习地点——工厂培训实习车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实习，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务——手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

第一要做的就是从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角分明。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

交活的时间很快就要到了，我努力着，争取着做的更加完美。最后一天到来了，我加快了自己的“步伐”，经过前几天的训练，操作变得尤为熟练，速度快起来了，质量也没有任何下降。虽然还是最后几个做完的，但是我看到了自己满意的成果，我为自己的努力而高兴，为自己努力的成果而兴奋。通过这五天的钳工实习，大家的感受普遍是比较累，但是每个人都乐在其中。初次进工厂工作的新鲜感还没有褪去，我们的这一部分却已经完成了，这个短暂的经历将伴随着我们走过一生，影响着我们的工作学习。

钳工的部分让我们还在不停的回味当中，此时我们又要开始新的工作，用另一种方式满足着我们的好奇心，这就是接下来一星期的车工实习部分。车工，顾名思义开车的工人，不过这次我们开的是车床。利用它我们能够车出各式各样的工件，从而满足工厂的各类需要。车工老师给我们的第一印象似乎就告诉了我们这个工作需要十分稳重，不得有半点马虎，看到那些我们笨重的机器，我们也渐渐地领会到了这一点。

同样第一节是理论课学习，我们学习了车床的内部结构，及其一些操作规程、注意事项。对于车工，安全更是第一要务，我们面对的是无血无肉的机器，任何闪失都有可能造成人身伤害，甚至会危及生命。工作时不要戴手套，机器运行时不要碰那些旋转的部分，女生工作时要把长发盘起来，并且用帽子罩好，工作时戴眼镜等方方面面变得非常重要。

车工，注重的就是机器的操作，并且在操作过程中不断总结经验，追求简单，快速，安全的方式。由于我们的时间比较短，老师只教了我们一些基础的操作，为了完成任务，我们必须熟练的掌握这些操作。经过两天的熟悉，我们在第三天就要开始实际工作了，并且要制作出属于自己的那份工件。与钳工那部分相比，车工似乎更注重的是技术，不过用车床制作的工件精密度要求相当高，零点零几毫米的误差都有可能让我们丢到很多分，不过这样的要求是必要的，如果我们某一天真的来工厂工作，为人家做工件，也许就是因为这零点零几毫米的差距，造成不可挽回的后果。所以大家在这第三天的操作过程中十分谨慎，我们的任务就是在这种沉着，冷静的心态下顺利完成了，而我们此时的金工实习也要告一段落了。

我们留恋这里！伴随着时间一秒一秒的走过，我们也逐渐从这种欣喜中回到了现实，我们知道自己还有很长的路要走，我们还有很多东西要学习。这次实习，我们学习的不仅是简简单单的机器操作，学的更多的是如何去正确面对自己的工作，如何去正确把握自己的人生。

**木棍供货合同范本19**

原来自己干电工的时候手是没有老茧的，开始干了一个周手掌就起老茧了，开始两三天的时候手掌酸痛，不过现在我已经没有感觉了。下班的时候满手油污，指甲缝里很黑。干车工的最好配一副眼镜，铁屑飞起来比较危险。衣服前面比较黑。

干车工，每天对着车床，一天也说不了几句话。不过我也不是那种不说话就受不了的人。车工是机械制造中最底层的职业了，我所在的小厂，还有手扳车工(也钻孔)，冲床工。包装工，一个送货员，一个质检员。这个厂是合伙办的。是加工其他大厂的零配件。不知老板是怎么去找业务的?还有几个老板我从没见过，可能这几人在外面联系业务吧，送货员也是老板的自己人。管理松散。我感觉有些亏，每个月要交给师傅200元，其实自己很少问他问题。

以我的年龄，自己现在的工作算是转行，俗话说男怕入错行，入错行也没啥，只是影响自己的经济收入。

**木棍供货合同范本20**

因业务发展需要，中国xx市分公司面向社会公开招聘营业岗外包工作人员若干名。相关事项如下：

一、应聘人员基本条件

(一)遵纪守法，无不良记录;

(二)大专及以上学历，具有胜任应聘岗位需要的相关专业知识和工作本事，有电信产品及相关销售工作经验者优先;

(三)身体健康，五官端正，吃苦耐劳，普通话表达流畅。

(四)具有较强的事业心，组织纪律性强，服从公司安排;

(五)年龄在28岁以下(截止20xx年9月28日)。

二、招聘岗位

具体数量如下：

三、招聘程序

填写打印报名表报名表格及相关证件扫描件发送至招聘邮箱资格审查组织面试综合评审择优聘用。

按照有关规定，应聘合格人员试用期3个月。

四、报名方法

(一)报名时间：自招聘信息发布之日至20\_年9月28日18:00止。

(二)报名方式：应聘者下载填写《报名表》(见附件)，将电子版报名表及相关证件扫描件发送至554861977@.qq(邮件主题注明“XXX(报名人姓名)+应聘岗位类别”)，相关证件包括：身份证、学历证、学位证书，以及各种资格证件和荣誉证书等。公司不理解口头或电话报名，收到电子版报名表后，请经过电话形式予以确认。

联系人：...(三)注意事项

1、报名表格签字版纸质材料请妥善保管，以便后续备查;

2、经资格审核经过后，通知应聘者进入计算机操作考试与面试环节，参加面试时，应聘者须将身份证、学历证、学位证书、资格证件和荣誉证书等相关材料复印件、原件提交至我公司;

3、报名者须对提交材料的真实性负责，凡弄虚作假者取消应聘资格。

4、应聘合格人员，劳动关系隶属贵州xx劳务有限公司，享受与公司同岗级人员的薪酬、五险一金及通信补助待遇。今后表现优秀者，按照公司相关规定，经考核合格后可转为公司正式合同制员工。

xx劳务有限公司

二○xx年九月二十一日

**木棍供货合同范本21**

人事科助理岗位职责：

1、协助制订完善、组织实施人力资源管理有关规章制度和工作流程；

2、发布招聘信息、筛选应聘人员资料；

3、监督员工考勤、审核和办理请休假手续；

4、组织、安排应聘人员的面试；

5、办理员工入职及转正、调动、离职等异动手续；

6、组织、实施员工文化娱乐活动；

7、管理公司人事的档案；

8、协助实施员工培训活动；

9、协助处理劳动争议；

10、完成人力资源部经理交办的其它事项。

任职要求：

1、大专及以上学历，一年以上相关工作经验，有一定的销售能力；

2、办公软件运用熟练；

3、具备良好自信心，较强的逻辑分析能力；

4、具备良好的文字描述能力和信息收集、归纳、整理的能力。

**木棍供货合同范本22**

活动背景：

天气逐渐炎热，防溺水安全教育又成为学校安全教育的头等大事。为了扎实有效的开展防溺水安全教育工作，六月中旬我校各班开展了“防溺水安全教育主题班会”活动。

在主题班会上，各班主任向学生介绍了预防溺水常识和溺水救护方法等各类安全知识。同时为安全教育深入人心，我校通过“致家长的一封信”的形式，向学生家长宣传防溺水安全知识，要求家长注重对孩子游泳技能的培养，提醒学生家长强化对孩子的`防溺水教育，在节假日期间特别注意对孩子加强管理与监督，防止孩子私自下水事件发生，切实肩负起监护人的责任。

活动过程：

一、导入

1、大家听一听有关溺水事件的报道。

听了这个故事，我想在座的每一位同学心里都不会感到轻松。你是否感叹，是否惋惜，一个个生命就这样在世界上转瞬消失？此刻，你在想什么？请同学谈谈你的看法。

小结：人，应该珍爱生命。今天这节班会我们就来学习“珍爱生命，防止溺水”的安全教育。

二、探讨溺水的原因

1、什么是溺水？

讨论，归纳：溺水是常见的意外，溺水后可引起窒息缺氧，如合并心跳停止的称为“溺死”，如心跳未停止的则称“近乎溺死”这一分类以病情和预后估计有重要意义，但救治原则基本相同，因此统称为溺水。

引导：溺水已成为我们小学生的“头号杀手”，随着天气逐渐变热，溺水的危险将增加。

2、问：溺水原因主要有哪几种？

学生讨论，小结：不会游泳；游泳时间过长，疲劳过度；在水中突发病尤其是心脏病；盲目游入深水漩涡。

引导：在炎热的夏季，许多人喜欢游泳，因为缺少游泳常识而溺水死亡者时有发生。

3、如何保证游泳的健康和安全，避免溺水事件的发生？

我们不要擅自下水游泳，不擅自与同学结伴游泳，不在无家长或老师带领的情况下游泳，不到无安全设施、无救护人员的水域游泳，不到不熟悉的水域游泳，不到沟渠、溪边、池塘、水库、海边、在建工地的积水坑等有水的地方玩耍，戏水，洗手。请同学们一定要互相监督，互相提醒，若发现有同学漠视生命，要及时通知家长和老师。一定要记住血的教训，珍爱生命，防止溺水。

三、学习自救及抢救的方法

1、讨论，讲解自救及抢救的方法：

对水情不熟而贸然下水，极易造成生命危险。万一不幸遇上了溺水事件，溺水者切莫慌张，应保持镇静，积极自救，对于溺水者，除了积极自救外，还要积极进行陆上抢救。

2、学习自救及抢救方法

四、怎样珍惜每一天？

1、引导：同学们，珍爱我们的生命吧。珍爱生命就是珍惜每一天。请同学说说——怎样珍惜每一天？

2、讨论，总结：

同学们，生命的全部意义在于无穷地探索尚未知道的东西，在无穷的探索里，你会看到光辉、灿烂的前景。让我们珍爱生命，防止溺水。祝愿大家今天好，明天会更好！

**木棍供货合同范本23**

XXX实业有限公司，成立于20\_年8月19日，属于民营企业，目前经营快递业与服装销售，现有员工33人，在服装业公司需要开辟生产线，急需招聘一批有追求有梦想的打板师、样衣工、及车工，公司会带给很好的发展空间及提升机会。

1。打版师2名，工资2025-8000元，会工艺，打版，理论加实际，技术工龄达2-8年(具体工资根据工作经验面谈)

2。样衣工5名，工资1800-5000元，需要依照设计意图，按照拟订生产程序，模拟生产，在制作中记录每道程序各项数据，并提出推荐，以便最终制定生产程序。(具体工资根据工作经验面谈)3。车工20名，工资1500-4500元，底薪+计件制(具体面谈)

年龄在18-40岁之间，男女均可，公司带给工作餐与宿舍，有意者咨询：徐先生15920XXXXXX

报名地点：上海松江小昆山镇平原街XX号

现XXX服装有限公司因发展需要招300名缝纫操作工，具体要求及福利待遇如下：

1，凡年满16周岁、40周岁以下(特殊状况例外)，具有有效身份证件，女性优先，身体健康无疾病者均可报名。

2，无缝纫经历者(20岁以下)，公司负责培训15天后上岗，培训期间免费食宿，并补助培训津贴。

3，缝纫熟练工按全计件计工资，平均工资水平2025元左右，对于多技能工公司将给予500元/月的.津贴费。

4，凡入职第一天起(含培训期)即包吃住，住宿4-6人/间，空调房公寓楼，宿舍区设小买部，浴室每日开放。

6，公司实行全勤奖、大干奖、竞赛奖、6S评比奖、年终奖、工龄补贴等奖项。

**木棍供货合同范本24**

用工单位

郑州东站、郑州桥工段、月山工务段、南阳工务段

■ 招聘岗位

客运员、线路工(桥隧工)

■ 招聘人数

客运员20名，线路工(桥隧工)250名(其中郑州桥工段50名、月山工务段100名、南阳工务段100名)

■ 招聘对象

■ 招聘条件

1.应聘客运员岗位年龄要求男性不超过50岁、女性不超过45岁;应聘线路工(桥隧工)岗位要求男性，年龄不超过40岁。

2.思想进步，爱岗敬业，现实表现好，能服从工作安排。

3.三年内无严重违章违纪记录或其他严重违法记录。

4.身体健康，无听力障碍，无色盲色弱，能胜任招聘岗位工作。

■ 招聘方式

采取个人自愿报名，招聘办公室资格审查，招聘单位组织面试，根据面试结果，征求所在单位意见后择优录取。

■面试内容

介绍个人基本情况。

■报名方式

符合条件人员携带本人工作证、身份证、现职岗位人事命令以及本人近期1寸免冠彩色照片2张(以上资料请提供复印件一份)，到招聘办公室填写《内部招聘报名表》报名;由招聘办公室对应聘人员材料进行资格审查，确定应聘面试人员名单。报名地点设在局劳调站培训科(郑州市西中和路6号，郑铁综合办公区一号楼112房间)。

■其他事项

1.报名咨询电话

郑州东站：

郑州桥工段：

月山工务段：

南阳工务段：

局劳动力调剂站：

2.报名时间： 5月31日—6月16日

3.面试时间及地点另行通知。

4.拟录用人员由局劳卫处下达调转通知，调入招聘单位工作。

5.本启事由局劳卫处负责解释。

**木棍供货合同范本25**

经过这次钳工实习，我在这方面学到很多的东西。对“钳工“这一新的名词有了更进一步的了解，钳工的含义：手持工具对金属进行切削加工的操作。在这之前，我的确是对钳工没有一个定性的概念，只知是指那个方面，可是就是说不清楚，到现在总算是弄明白了。

还有就是，我不光真正意义上的把这个“钳工”二字的含义弄清外，还学到很多这方面的技术，就说这次钳工实习的内容是做一个六角螺母吧，真可谓是不要以为看似它很简单，可是当你真正意义上去做时，你就会发现做它的艰辛了。在刚邻了做工物料时，还喜气洋洋的，不就是叫锯一小段螺母大的料出来吗？哎，这个简单，我一拿到就想开始锯割了，这时被老师叫住了，听完指导老师的细心讲授后，方知是它并不是一个的“锯割”，它是必须按一定的规格做的。如果一旦尺寸没有选对，这将会费很多的工时的，我们所要锯割的是一个直径为25mm长为12mm的钢质物料。我也说不上自己花了好多的工时，好不容易才把这下物料规格确定下来，总是害怕出了差错。

确定好后就的开始锯割了，到现在我才真正意义上的体会了，什么才叫着“只要功夫深，铁棒磨成锈花针”的道理，我总觉得，我还不断的为之“卖命”的锯，可是总感觉它锯不掉，可以这么说吧，我也不知又花了好多的工时，好不容易才把它锯割下来，这次一看自己的那手，起了好大个水泡，当时还不觉得它有好痛，到做工完后才发现它痛的真的专心。

**木棍供货合同范本26**

卖方： 合同编号： 买方： 签订地点：

第三条：质量标准和技术标准：按生产厂家技术标准执行。

第四条：交（提）货地点、方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第五条：运输方式及到达站（港）和费用负担：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第六条：包装标准、包装物的供应与回收：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第七条：验收标准、方法及提出异议期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第八条：随机附件、工具数量按装箱单验收。

第九条：结算方式及期限：

第十条：如需提供担保，按担保法有关规定执行。

第十一条：卖方对质量负责的条件和期限：质量“三包”，保修一年。

第十二条：违约责任：按合同法有关规定执行。

第十三条解决合同纠纷的方式：双方友好协商解决，协商不成 时，向人民法院起诉。

第十四条：其他约定事项：

卖方 买方

单位名称：（章） 单位名称：（章）

单位地址：单位地址： 法定代表人：

法定代表人： 委托代理人：

委托代理人： 电话： 电话： 传真： 传真：

开户银行： 开户银行： 帐号： 帐号： 邮编： 邮编：

**木棍供货合同范本27**

活动目的：

1、让学生认识简单的交通标志，懂得一些交通安全知识，初步了解一些与他们生活密切相关的交通规则。

2、通过各种活动，使学生懂得不遵守交通规则会给自己、家人、他人和公众带来伤害，树立自觉遵守交通法规的意识，注意安全，平安回家。

3、培养学生的自我保护意识和珍爱生命的情感。

4、懂得如何平安过山谷回家，保护好自己，不伤害别人。

活动时间：\_\_\_\_

活动地点：二年级班教室

活动过程：

一、谈话导入：

随着交通运输事业的发展，道路上的车辆越来越多，交通安全问题越来越受到人们的重视。怎样注意交通安全呢?今天我们就来学习这方面的知识。

二、认识交通标志

1、提问：你知道哪些交通信号和交通标志、标线?它们有什么作用?

2、交流：说一说这些交通信号、标志和标线各自的作用。

3、师简介总结。

“红黄绿灯”：是指设在交通道口的交通管制信号。车辆和行人的通行和停止，都由红绿灯的变换来指挥，带有强制性的约束效力。无论车辆和行人都要绝对遵守。我们常说：红灯停、绿灯行，见到黄灯要慢行，就指出了它的作用。

三、教念《拍手歌》，牢记安全知识。

你拍一，我拍一，过马路不要太着急;

你拍二，我拍二，骑车不要把人带;不骑车：

你拍三，我拍三，走人行横道才心安;

你拍四，我拍四，先下后上真懂事;

你拍五，我拍五，不做马路小猛虎;

你拍六，我拍六，交通安全来学透;

你拍七，我拍七，过山谷来要小心，有危险不过，不一个人单独走，冬天黑，不过早;

你拍八，我拍八，路边护栏不要爬;

你拍九，我拍九，施工场地绕道走;

你拍十，我拍十，安全习惯要保持!

四、认识交通规则

1、介绍乘车、乘船的有关知识。

①乘车、乘船的基本要求和注意事项。

②要求学生要文明乘车、乘船。

2、行走时应怎样注意交通安全，并联系实际当前学生行走时存在问题。

① 在道路上行走，要走人行道，没有人行道，靠路右边走。

② 集体外出时，要有组织有秩序列队行走。

③ 穿越马路，要走斑马线。

④ 遇到“红灯”要停止，做到“红停绿过”。

⑤ 要学会避让机动车辆。

⑥不能在马路上逗留，玩耍、打闹、追逐。

五、总结：

通过今天的学习，我们学到了许多有用的知识。我们不仅认识了交通标志，而且了解了交通法规。交通安全是与我们日常生活息息相关的大事情。为了他人和自己的安全，我们一刻也不能忽视。我们不仅自己要自觉遵守交通法规，还要向家长和你熟悉的人进行宣传，使大家共同来维护好良好的交通秩序。

活动反思：

通过开展《交通安全记心中》的主题活动，我们班的学生学到了许多有用的知识。他们不仅认识了交通标志，而且了解了交通法规。交通安全是与我们日常生活息息相关的大事情。为了他人和自己的安全，我们一刻也不能忽视。我们班的学生不仅自己要自觉遵守交通法规，还向家长和熟悉的人进行了宣传，使大家共同来维护好良好的交通秩序。保护好自己，不伤害别人!!!

**木棍供货合同范本28**

一、班会目的

1、通过班会使学生了解生命的可贵，掌握有关的交通安全知识，认清学习目的，增强学生安全意识。

2、以“增强交通安全意识，提高自我保护能力”为指导方针，切实加强安全教育与管理，确保学生安全。

3、引导学生在活动中认识生命的意义，在自我体验中发挥潜能，丰富自我生命，提升生命意义。进而教育学生关爱生命、尊重生命、敬畏生命、激扬生命、热爱生命、保护生命。

4、为加强对学生法制与交通安全的教育与管理，使学生增加法制观念，做到这法、知法、守未能确保身心健康，平安完成学业，制定本制度：

5、通过学习有关安全知识，使学生树立自护、自救观念，形成自护、自救的意识，使学生安全、健康成长。

二、班会过程

(一)、 谈话引入：

同学们，我们生活在幸福、温暖的家庭里，受到父母和家人的关心、爱护，似乎并不存在什么危险。但是，家庭生活中仍然有许多事情需要备加注意和小心对待，否则很容易发生危险，酿成事故。在生活中我们应时时刻刻注意安全，如饮食安全、旅游安全、交友安全、用电安全、交通安全等，今天我们就来谈谈交通安全。首先请大家欣赏一段小品《肇祸》)

(二)、表演

1、小品表演：

主要讲述一个肇事司机逃逸的事件

2、表演中故意设计一些错误，在小品结束后向学生提出。

学生表现比较踊跃(比如打电话报警110，不是119;又比如打电话报警的人应该首先告诉警察出事的具体地点，而不是简单地说：“你们快来，这儿有人被撞了!”)这个环节的设计更好地让学生掌握了交通安全的知识，印象深刻。

3、学生有感而发，谈看小品后的感想。

(三)、《行人交通安全规范》知识问答。

感谢以上同学的精彩表演，下面我们进入第二个环节——《行人交通安全规范》知识问答。我们实行抢答方式，每答对1题得1分，答错不扣分。

行人过马路的方法：

①行人过马路有几种方法?(走人行横道，走地下通道，走天桥。)

②交通标志种类有哪些?有何含义?

交通信号有灯光指挥信号，交通指挥棒信号和手势指挥信号三种。

交通信号灯是以不同醒色的信号来实现交通控制和安全的重要手段。

**木棍供货合同范本29**

锦海捷亚国际货运有限公司(以下简称“锦海捷亚”)创立于1992年12月6日，是由上海锦江国际实业投资股份有限公司(中国规模最大的综合性旅游企业集团之一锦江国际集团控股的一家上市公司)，和美国耶路全球公司.全球最大的运输物流服务供应商之一)合资组建的综合实力较强、服务特色突出的现代物流公司。

每一个锦海捷亚人以“我们设计、实施并执行创新方案，为客户创造更大的价值”为使命，力争在有限的物流空间中为客户提供无限的优质服务，用延伸服务发展现代物流的多种形态。

锦海捷亚武汉分公司从20\_年在华中区进入会展物流专项以来，屡获佳绩。为了同华中会展业共同进步，我司于20\_年组建会展物流事业部，以全新的思维，赋有激情、专业的团队和同行同仁一道在三年内跻身全国“第一方阵”。

招聘要求：\_\_有限公司责任公司招聘：

详细内容一定要具体写明招聘的人员等具体事务。

1.先公司自我介绍

\_\_有限公司责任公司成立于\_\_年\_\_月\_\_日，属于民营企业，目前为\_\_\_行业领军企业，年营业额\_\_\_元，公司员工.....企业文化等等都是招聘启事要写清楚的。

2.需要招聘员工的具体要求：

年 龄：

性 别：

学历要求：

能力要求：

岗位职责：

工作经验：

其他要求：

工作待遇：

以上是任何一篇招聘启事范文需要的内容!

3.要求面试者提供个人简历和哪些证件，何时面试以及应聘流程。

4.面试具体描述：\_\_\_月\_\_日 在进行面试或者复试!

落款\_有限公司责任公司人事部

联系地址：\_\_\_\_省\_\_\_市\_\_\_

联系人：某某

电话：\_\_\_\_\_

**木棍供货合同范本30**

一、招聘岗位

岗位1：证券事务代表1人。

工作地点：苏州市xx区。

岗位职责：主要负责投资者关系及A股信息披露事务相关工作。

1、负责起草公司定期报告、临时公告，协助董秘开展信息披露工作、完成监管部门的调研和文件上报;

2、负责接待、回复投资者及媒体的`来电、来函和来访，协助董秘加强与投资者、中介机构、交易所及监管机构等相关部门的沟通;

3、协助董秘开展对有关投资项目的调研，组织各类融资和非融资(包括增发、发行债券等)的计划、开展与实施，公司股权激励、权益分派、转增股本的实施;

4、负责公司市值管理，根据公司战略规划和经营计划，对公司市值情况进行跟踪、分析，制定合理、有效的市值管理策略并配合组织实施;

5、协助董秘组织投资者会议、新闻发布会等

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找