# 如何写药厂实习报告的主要收获汇总

来源：网络 作者：烟雨蒙蒙 更新时间：2025-01-07

*如何写药厂实习报告的主要收获汇总一在xx志鹰制药厂的实习中，让我对制药有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当我进入公司时，就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部...*

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总一**

在xx志鹰制药厂的实习中，让我对制药有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当我进入公司时，就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰损。这实习后，我获得了一些经验和收获：

(一)只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位。

(二)只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态。

(三)只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

另外我们还去了xx九州通企业进行了实习，这是一家药品物流企业。走进园区的第一感觉就是周围的环境是多么的和谐，让人对医药行业和这个企业充满了信心和期待。进入园区内部，人们的工作正在紧张中有条不紊的开展着，现代化的设施，一流的物流运作线，让我感受到而来科技的力量，人们做的最多的是敲打电脑键盘，然后就能立刻接到需要的药品，在通过运输工具分配到xx的大街小巷的医院门诊，显然物流行业的效率成就了企业的未来。这也让我们充分的认识到科技在现在的社会生产中占着多么大的分量。充分学习好科学技术知识，显然是当代大学生的头等任务。

实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。总的来说，这次生产实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。“知之者不如好之者，好之者不如乐之者。”说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实践相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。至此，心中总结出一句言简义深的话“实践出真知”。

与此同时，在这短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总二**

我们苏州医药科技学校24名同学在学校的组织下到苏州中化药品工业有限公司进行为期六个月的实习，实习是对一个应届毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

1.1实习单位简介苏州中化药品工业有限公司（简称苏州中化，sccpc）是由台湾中国化学制药股份有限公司（简称台湾中化，ccpc，占93.7%的股份）与中国医药（集团）公司（占6.3%的股份）共同投资的综合性制药企业。是台湾在大陆投资最早的也是迄今为止规模最大的制药企业。

苏州中化于1993年4月正式成立，位于苏州国家高新技术产业开发区，占地11.02万平方米，总投资5500万美元。是全国首批gmp认证企业，并先后通过了iso9001质量管理体系认证和iso14001环境管理体系认证。

公司成立以来，建立了全国性的销售网络，在全国主要大、中城市都设有联络机构，并与有实力的商业密切合作，不断拓展自身的业务，业绩高速成长。

苏州中化将秉承台湾中化“诚实无私、友爱互助、夜以继日、研究发展、造福社会人群”的经营理念，集海峡两岸的力量，为振兴中华民族的药业而不懈努力。

1.2实习目的及意义

（1）了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；

（2）熟悉药品生产工艺流程（从原料到成品），学习各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合；

（3）了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；

（4）提高沟通及人际关系处理能力；

（5）体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；

（6）找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

2.1公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间，500mt车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。

精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

（1）合成部生产一车间

合成生产一车间是xxx合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工30人，车间主任1人，工站长1人，技术员2人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量300mt，车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

2.2岗位实习内容

(1)离心干燥岗位职责和工作制度；了解离心干燥岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准；把握该岗位主要设备的性能和使用注重事项

(2)熟悉车间布局和管线流向

(3)根据“上部料式离心机标准离心操作规程”，对头孢曲松钠粗品及中间体7-act进行放料，离心，洗涤操作，把握离心机速度的控制和放料阀门的切换

(4)把握设备的清洁保养技能（离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养）

(5)使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

（一）离心机

工作原理：离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机，待分离的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内，在离心机力场的作用下，物料通过滤布（滤网）实现过滤，液相经液管排出，固相则截留在转鼓内，待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量，停止装料，对滤饼进行洗涤，同时将洗涤液滤出，达到分离要求后，离心机低速运转，刮刀装置动作，将滤饼刮下，完成一次工作循环。

（二）摇摆式颗粒机

工作原理：电动机直接针齿减速机，通过偏心凸轮带动齿条，驱动制粉轴往复旋转，使固体物料进入刮粉轴内仓，再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒，粉型固体物。

（三）回转真空干燥机（双锥）

工作原理：

干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用在化工，医药，染料，食品等行业。

产品生产流程：7-氨基头孢三嗪（7-act）反应—→离心干燥—→7-氨基头孢三嗪湿料粉碎—→真空干燥—→7-氨基头孢三嗪干料粗品—→贴产品标签—→头孢曲松钠（ctr）反应—→离心干燥—→湿料粉碎—→真空干燥—→头孢曲松钠（ctr）粗品—→贴产品标签—→包装送进冷库

头孢曲松钠的制备工艺属于化然后再加入钠成盐剂进行反应析出结晶而制得，其特征在于溶媒是由烷的卤代烃，乙酸乙脂或丙酮与醇类溶剂和水组成的混合溶媒，在7-act和ae-活性脂的搅拌反应至澄清，再直接加入钠成盐剂进行成盐反应，待反应溶液变混浊时进行养晶处理，然后用头孢曲松钠的不溶性有机溶剂将结晶析出，最后经过常规的结晶洗涤、干燥后处理得头孢曲松钠成品。

7-氨基头孢三嗪的合成工艺方法以7-氨基头孢烷酸（7-aca）为原料，经3-位三嗪环取代，先制得7-氨基头孢三嗪（7-act）。

头孢曲松钠的生产工艺合成的制备技术领域，由氮气保护，在溶媒中，由7-act和ae-活性脂在胺类中间反应物的作用下进行反应。

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8：00（20：00）上班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在学校里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在苏州中化药品工业有限公司为期的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总三**

作为xx药科大学工商管理学院大三年级的`一名学生，在教学计划的第八周学校安排我们去药厂进行了实习。在为期一周的生产实习中我们参观了xxxx制药厂和药大药业两个药厂，通过第一次走进生产线，我有了很大的感触。

xxxx制药厂是一家集研发、生产、销售为一体的，具有一定综合实力的国家gmp认证制药企业。1970年建厂，现有员工400余人，其中各类技术人员达100人，主要产品有玻璃瓶装大容量注射剂、非pvc软袋大容量注射剂和冻干粉针剂共30余个品种。车间处于国内同类车间的先进水平，设备的先进性和自动化程度比较高，非pvc软袋车间实现了全自动化和智能化控制。“质量第一，诚信为本，靠质量求生存，图发展”是该厂质量管理的永恒主题。已进入药厂赫大的标语“gmp是全厂员工的行为准则”便映入眼帘。过硬的产品质量，良好的服务在广大用户心目中树立了良好的信誉，成为辽宁省输液产品的知名品牌。该厂“柳燕”牌商标连续多年被辽宁省工商行政管理局认定为“辽宁省著名商标“，企业被评为辽宁省“重合同守信用”单位和“辽宁省知名企业”。

在入厂的第一天上午，我们所有参加实习的学生在会议厅进行药厂培训，一位药厂的工人为我们进行了讲解。她告诉我们，xx制药主要生产销售带装输液和瓶装输液，随后向我们讲述了瓶装输液的整个生产工艺和流程（从原料到成品），让我们熟悉了相关规则，了解了生产中的知识原理和安全事项。然后一位管理人员跟我们讲解了药厂的厂区布局、车间布局和参观过程。

首先工作人员带我们参观了瓶装药品的生产车间，整个车间对卫生有着很高的要求，同时生产过程在密闭空间中全部机械化，我们看到了药瓶的粗洗、精洗，以及药瓶的装液、密闭、封口和贴标签。而生产的洁净区也按照新的gmp要求分为了百级、万级、十万级、三十万级，使药品的纯净度得到了保证。

随后工作人员又带我们进入了药品的监察部门。在这里让我感受到了书本上理论与实际结合时的欣喜，药品监察的一间间小屋子就像是学校里的实验室一样。进入一个实验室时，工作人员正在对药品的砷盐进行限量监察，用的正是老师上课强调的古蔡氏法。看到这样的场景不仅让我意识到了我们现在学习的知识不仅仅是为了应付考试，而是之后在工作中切实会用到的技能以及关系到药品投入市场使用的安全性把关问题，让我更加明白了学习的真正目的，明白了学习的时候应该以严谨的态度去思考问题，同时也更觉得书本上的知识更加生动有趣。随后参观的药品检察室也都是对药品进行的灵敏度和专属性检察，也见识到了书本上说的熔点检查仪、气象色谱仪、高效液相色谱仪等等。工作人员告诉我们，所有对药品的检察都是按照最新的xxx版《中国药典》执行的。

之后我们进入了存放药品的仓库，工作人员告诉我们，药品存放有着严格的温度要求，一年四季都要求温度在20摄氏度左右，特殊药品由于理化性质要求需要在10~20摄氏度存放，这些药品都被特别存放在了仓库的另一个房间。在仓库，我们还看到了有专门用来存放不合格和退货药品的空间，工作人员告诉我们这都是国家新下发的药品规定中要求的。不同类别的药品还要进行分堆，每堆药品之间间隔10公分。仓库中的每箱药品不仅叠放整齐，还有电子标签，如果任何一箱药品出现问题都可以通过这个电子标签查到药品的出厂地址和出厂时间。参观过程中，同学都发现，在垒起的药品中，有的药堆上栓的是黄线，有的栓的是绿线。工作人员告诉我们他们用这种方法是为了区分可以出厂的药品和等待检验的药品。黄线栓的是待检药品，绿线栓的是出厂药品；同时，每当一垒药品通过检验，工作人员会将药品堆上挂的“带检验”标识牌换成“合格品”的标识牌。可以出厂的药品按照“新近新出，后进后出”的原则发往市场。

在参观结束之后，我了解了药品生产的粗略流程，同时也了解到药品生产的严谨性和严肃性。

xx药大药业有限责任公司前身是xx药科大学药厂，隶属于xx药科大学，始建于1958年，经过50余年的不断努力与发展，现已成为一家集科研、生产、销售为一体的现代化股份制高科技制药企业。公司建立了以质量为中心的管理网络，以销售为运营方式的营销模式，以研究为根基的新药开发保障。公司现有冻干粉针剂、小容量注射剂、片剂、软膏剂、口服剂、中药提取、生化前处理、化学合成八条生产线，各剂型均取得国家gmp认证证书。主打药品鸦胆子油乳注射液，由xx药科大学姚崇舜教授研究，曾荣获辽宁省政府科学技术进步奖并已列入国家医保目录，和中药保护品种。“诚实做人，踏实做事”是药大人始终如一的坚定信念；“以人为本，以科学技术为先导，以资产为纽带，以生产经营和资本运营为手段”是药大的经营方针；雄厚的科技开发力量、专业的药品生产手段、一流的企业管理制度，是药大不懈追求的目标。

在药大药业一天的参观过程中，企业的工作人员首先为我们讲解了企业文化。随后，在带队人的带领下，我们组成了各个分队对企业厂房外地上的枯树叶进行了清扫。老师教育我们，不要小看这项打扫卫生的工作，作为一家合格的药厂，清洁的卫生对药品质量是有着重要意义的。下午，我们参观了药大药业的车间，由于其正在为gmp标准进行清洗工作，机器并没有开动，但是其中规模和流程大致与xx制药相同。

虽然这次短暂的实习结束了，但是这段经历对我有着很大的影响和教育。实习是我们离开学校接触社会的一个平台，一个最真实地感受社会的窗口。在实习过程中，丰富了自己的专业知识，积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，还找到自身的不足之处，早日弥补，增强了自己适应社会的能力。它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且更让我感受到了理论与现实结合的重要性，增长了见识，开拓了视野。通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃陋习。让我知道自己所学的知识太肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏。让我更加明白我需要学习的太多，使我了解到必须让自己懂得更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总四**

在这个学期我来到了xx公司进行学习，修正高新药业坐落于长春市高新区，她是一个经过许多年风霜并逐渐发搌壮大的企业，这个现代化的综合性的制药企业拥有许多认真负责的员工，公司自创立以来用自我的工作理念“修元正本，造福苍生”赢得了消费者的好评，作为正处在萌芽期的我能来到这个现代化科技含量高并且人性化的制药厂是十分荣幸的。

在那里，我明白了药物的生产流程，在那里我结识了许多与我年龄相仿的技术工人，他们不仅仅向我引见了药物生产的过程以及原理，并且还告诉我许多他们实习的经验以及我应当注意哪些，在这些天的交换与学习中，我学到了许多关于制药方面的专业知识，而这些是我们此刻还没有学到的，这使我开拓了视野更主要的是我在对待企业以及自身发搌方面也有了更深刻的认识，据此药厂的管理人员说，那里每一个员工在上岗之前都需要将近半年的培训，这个培训不仅仅是培训他们的技术以及密力，也是要在培训过程中了解未来员工的品行，这既是对他们的考验也是对其表现的评估，回顾天泰药业材漫漫征程，不难发现，高瞻远瞩与脚踏实藏的统一，理性与活力的交织，自信与务实材辩证至关重要，任何一个厂子的建立都不是轻而易举。

在建厂的初期修正药业还是个\"袖珍药厂\"，在修正企业的精神下员工和领导坚持不断的努力，药厂生产出的药品最终得到了大家的认可，他们没有被困苦阻碍，没有早恶劣的条件下止步，艰苦奋斗是一个企业求生存求发搌的重要条件，在脚踏实藏时又要高瞻远瞩，这些年来，公司领导班子团结而有活力，活力是克服困苦动力。他们用是中超前的眼光缜密分析，谋划未来，这使公司的治理，制度构架，人员观念得到全面的提升，在荣誉和成就面前，天泰人并没有满足现状，他们深深的明白要创业就必须创新，创新就意味着打破常规，他们的核心力量集中于新产品的研发，这些年公司一向秉承着“修德正心，开创无限”的理念，以国家技术中心为依托，做好科研工作，为公司新药领域及现有的种类换代升级打好基础。

在修正精神的旗帜下，其员工将一如既往的致力于推动制药技术的应用和发搌，为人类的健康事业作出更大的贡献。我认为一个医药企业最终的目的不仅仅是为了盈利，她有着更重要的职责和义务，就是：为广大病患者供给良心药、放心药，好让他们早日康复，为员工供给良好的个人发搌空间;为社霍憎出应有的贡献。

众所周知，要想把一个企业做大不是很困苦，可是要把一个企业做长久甚至长盛不衰却是很不容易的。我以往在一些统计上看到过，修正企业与昙花一现的企业之间，最大的区别在于企业文化中的核心价值和企业材核心竞争力，而核心竞争力就是企业在生产经营中随着市场、科技提高、内部及外部环境的变化而坚持自我不可替代的一种本事，这种本事之所以重要，因为他带来的竞争性是买不来的，甚至是不可替代的，修正药业将中草药物的研究放在重要的位置是有他的原因的，因其防治疾病的\'原因，药物往往包含结构性质不尽相同的多种成分。

经过同工厂的工人聊天中，不难发现，一个企业治理本事对企业材兴衰起到了重要的作用，他们成功的避免了形式主义，让人们真切的看到，企业或者员工的行为和外部形态都与内部的意识形态达成统一，真正的做到了言行分歧，表里如一，在那里每个员工的心态，每个员工的行为，处处体现着其高瞻远瞩与脚踏实藏的统一，理性与活力的交织，自信与务实材辩证，任何企业都需要其独特的企业文化。

因为，企业文化总是标志着该企业材视野和品位，一个企业假如没有文化，尤其是没有自身特色的企业文化，那它好比建造房子时，仅有砖瓦，沙子，没有水泥一样。总之，当企业材发搌到达了必须高度时，为了能再上一层楼，再创新的辉煌，这个企业就必然要提高它的文化素质，仅有这样，这个企业才可能会具有一种长久的生命力。

经过这次实践，让我发现，我们此刻学习的知识还远远不够，所以在今后的两年里我们必须要努力学习，当然同时也让我发现，工作并不只是工作，同时也要求我们要学会许多做人的道理。做药要讲求良心，假如连人都做不好，那么谈其他的还有什么用呢从学校走向社会，从教室走向工作岗位，从学生变成员工，无论是生活方式，还是生活环境，无论是思维方式，还是思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应企业材需要。在实践过程中我明白了许多以前并不十分了解的事情，所以这次实践使我受益匪浅。

经过这次实践，我发现了自身在学习过程中的种种缺乏与缺点，我应当认真学习专业知识，同时也能够学习许多做人的道理。在修正中成长，在成长中修正，完善自我，发现自我的缺乏。也能够让我们早日了解我们将来的使命，所以这次社会实践是很有意义的。

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总五**

为了巩固课堂教学成果，掌握课程知识，学院为我们组织了这次的药学实习。在这个暑假中，我们一行19名大学生来到了南京日升昌生物技术有限公司进行了为期14天的参观实习。在老师的教导下，我们通过实地考察、认真学习、观看生产流程等方式，理论联系实际学到了许多课本中没有的知识。

7月12号我们来到了南京日升昌生物技术有限公司进行生产实习，通过实习动员大会，我们对这个公司有了比较深入的了解。

日升昌药业始创于1999年8月山西太原，20\_\_年总部迁至南京。目前已是一家拥有2大gmp生产基地、5家营销公司及1个药物研究中心的大型药业集团。日升昌公司拥有粉剂、散剂、预混剂、颗粒剂(含中药提取)、口服溶液剂(含中药提取)、小容量注射剂、大容量注射剂、消毒剂(固体、液体)、杀虫剂(固体、液体)、中药提取(甘草流浸膏)、添加剂预混合饲料等10大gmp生产车间、12条生产线，年生产能力可达10万吨以上，是中国动保行业一次性通过gmp认证剂型最多的企业。

公司先后开发出“芪兰囊病饮”“三林合剂”“替磺先”“清宫促孕宝”等市场上家喻户晓的知名产品;其中“芪蓝囊病饮”“清宫促孕宝”等成果获国家发明专利，目前公司在“高浓度复方磺胺真溶液技术”、“大家畜不孕不育技术”、“复合高浓度多维溶液剂”、“诱食促长技术”、“生物控蚊技术”等领域仍处于国内同行业地位。

车间参观

12号下午，我们参观了固体制剂车间，在这里生产部的张经历给我们讲了制剂的分类：颗粒剂、片剂、胶囊剂。颗粒剂的生产过程为：去皮→粉碎→混合→总混→内包装→外包装。片剂的生产过程：压片→内包装→外包装，包装材料为躺椅薄膜等。其设备主要有压片机、总混机、制粒机。后来在液体生产车间我们参观了水纯化的过程：一般水→机器过滤→石英石过滤→活性炭过滤→机器过滤→紫外线杀菌，依次使用的为石英石过滤器活性炭过滤器机器过滤器。洁净区温度一般在18-26摄氏度。湿度为45%-60%。

2.车间生产实习

13号我们开始了正式的实习生活。我们19个人被分成了两组，分别被分在粉剂车间和口服液车间。第一周，我们小组分在了口服液车间。口服液的配制过程我们没有参加，只做了最后的灌装和包装工作。虽然只是看来最简单的包装和灌装，但是也不是想象中那么好做。开始的时候我们贴标签很慢，

后来慢慢熟悉了贴的方法，速度快了许多，但是会经常把标签贴坏，后来我们经过反复的工作、仔细思考，终于能将标签贴得快且好。贴过标签后就要将包装好的瓶子装到专门的泡沫盒里，全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装，最后再统一的帖封标装箱。我是第一次接触包装东西，感觉很新鲜、很好玩，所以干的也很带劲，一点也感觉不到累，但是后来做久了就感到这个工作很无聊和乏味了，所以当时真的很佩服在这个车间里工作的员工，他们中有些人在这里已经工作3、4年了。

后来的几天里，我们又到车间的外面帮助生产杀虫剂。同样，我们进行的还是灌装、封口和贴标签的工作。这虽然封口都是由机器来完成的，但有的瓶子的口会没封住，所以必须得有人在旁边随时把那些没封住口的瓶子挑出来。而且，我们发现封口前，一些大容量瓶子的瓶盖手工拧不严，还需要用专门的扳子来拧，这样封口的时候封住的几率会大很多。其实，类似这样看似极其简单的工作，要想做好也不是那么容易的，要勤于观察发现其中的窍门才能做好。

第二周，由于调换工作，我们小组到了粉剂车间。在粉剂车间，我们做了分计量、包装的工作。开始做将粉剂装入包装袋的工作时，由于对计量的多少不是很了解，所以装如袋子的时候总是过多或少。这样给称量的同学带来了麻烦，使生产进度也放慢了。后来，渐渐对计量做到心中有数，称量时的应该向袋子里放多少药物，而后进度也加快了。之后我们又将小包装的药品袋子装入纸盒箱中，进行称量，最后用包装机将箱子进行封口。在这期间，我们还使用了厂里新进的喷码机，对封口完毕的药瓶进行喷码，这使我们对于包装的整个过程有了较为深入的了解。

3.实习感想

虽然只是短短的两个星期的社会实践，但是它却让我受益匪浅。走出课堂，走入实践。亲身去体会认识实践课本中学到的知识。在这短短十几天的实习里，让我们学到了关于制药方面的专业知识、开阔了视野，更重要的是，在对待企业还有自身发展的认识上，受到了相当的震撼。毫不夸张的说，这次实践，改变了我们以往的一些完全错误的观点。

药厂实习总结

实习时间就这样匆匆结束了，学习的日子但并不会因实习结束而终止。短短的日子，我感觉自己并没有能真正的感受到社会中的一些真面目。

在一王公司里的那段日子，我每天在进行思想上的挣扎，来到鞍山这个完全陌生的城市，试想着拼搏出一块属于自己的快乐天地。可后来的结果证明我当时的想法是何其的幼稚可笑，其实自己就是那么的简单，简单的让人对你不会产生什么印象。在那里有两个月的时间，我们主要从事保健品的销售工作，这就需要与人交流的技巧及开朗的性格。我认为自己这方面并不是很出色，就需要不断的在学习中提高业务水平。

我怀着丰富自己的态度就这那开始的实习生活，在与同事共事的过程中，我始终保持一个虚心学习的态度，去聆听他们的销售技巧并实着应用于工作中。可结果依然没有出现想象中那样出色。年前的那一段时间公司给我们进行了系统的培训，没有给我们新来的员工太大的压力。日子也就一天天的过去，但年后就没那么轻松了。由于上班时间与大家传统上的过年习俗有些不吻合，所以年后的顾客并没有那么多，我们的业务也就衰减下来了。

每天来店的一般都是以前的老顾客，于是我就灰心了。虽然每天要面对老年人，他们人身上流露出来的是暮气，但他们丰富的人生经验让我的好奇心倍增，大部分时间我和他们谈的和业务没有太大的关系，因为他们都是老顾客，不需要太多产品知识介绍，况且大多正在使用我们的产品。可天天就这些人，我们需要一些新顾客的注册，于是又不停的发传单。

后来结果也不是那么喜人，近两周的时间都与老年人在一块，我感觉自己很无能，难道非要从这些年迈的老年人身上攫取我年轻时的资本吗?我开始思考......于是后来我离开了那里。

回到了长春，来到吉林省中研药业有限公司。这是一家中药企业，与自己的专业很相符。后来被分配到提取车间，那完全是体力劳动，我想过一段安定的日子，并且自己的体力也真的需要锻炼。于是我就留在了那里，一个中小型企业，不需要多么出色的人才，不需要多么有个性的人。

只要能安分地听从领导的安排就能得到公司的认可。慢慢的我就适应了车间的工作并且自己的体力也比以前强了很多，同时也对中药生产有了一定的认识。在车间从中成药的提取到粉碎我都有了一定的认识，并且实践中得到的知识比单独从理论上记的牢固。比如灭菌的知识、真空浓缩的知识、干燥的知识、gmp管理的知识等等都从实践上得到了一定的认识。

通过实习，在我身上发生的事情使我觉得社会的历史惯性太大了，觉得自己实在太渺小。身边的个人实习总结

实习时间就这样匆匆结束了，学习的日子但并不会因实习结束而终止。短短的日子，我感觉自己并没有能真正的感受到社会中的一些真面目。

在一王公司里的那段日子，我每天在进行思想上的挣扎，来到鞍山这个完全陌生的城市，试想着拼搏出一块属于自己的快乐天地。可后来的结果证明我当时的想法是何其的幼稚可笑，其实自己就是那么的简单，简单的让人对你不会产生什么印象。在那里有两个月的时间，我们主要从事保健品的销售工作，这就需要与人交流的技巧及开朗的性格。我认为自己这方面并不是很出色，就需要不断的在学习中提高业务水平。

我怀着丰富自己的态度就这那开始的实习生活。在与同事共事的过程中，我始终保持一个虚心学习的态度，去聆听他们的销售技巧并实着应用于工作中。可结果依然没有出现想象中那样出色。年前的那一段时间公司给我们进行了系统的培训，没有给我们新来的员工太大的压力，日子也就一天天的过去，但年后就没那么轻松了。由于上班时间与大家传统上的过年习俗有些不吻合，所以年后的顾客并没有那么多，我们的业务也就衰减下来了。

每天来店的一般都是以前的老顾客，所以业绩很不景气。虽然每天要面对老年人，他们人身上流露出来的是暮气，但他们丰富的人生经验让我的好奇心倍增。大部分时间我和他们谈的和业务没有太大的关系，因为他们都是老顾客，不需要太多产品知识介绍，况且大多正在使用我们的产品。可天天就这些人，我们需要一些新顾客的注册，于是又不停的发传单。

可后来结果并不是那么喜人，近两周的时间都与老年人在一块，我感觉自己很无能，难道非要从这些年迈的老年人身上攫取我年轻时的资本吗?我开始思考......于是后来我离开了那里。

回到了长春，来到吉林省中研药业有限公司。这是一家中药企业，与自己的专业很相符。后来被分配到提取车间，那完全是体力劳动。我想过一段安定的日子，并且自己的体力也真的需要锻炼。于是我就留在了那里，一个中小型企业，不需要多么出色的人才，不需要多么有个性的人，只要能安分地听从领导的安排就能得到公司的认可。

慢慢的我就适应了车间的工作并且自己的体力也比以前强了很多，同时也对中药生产有了一定的认识。在车间从中成药的提取到粉碎我都有了一定的认识，并且实践中得到的知识比单独从理论上记的牢固。比如灭菌的知识、真空浓缩的知识、干燥的知识、gmp管理的知识等等都从实践上得到了一定的认识。

通过实习，在我身上发生的事情使我觉得社会的历史惯性太大了，觉得自己实在太渺小。身边的人和事觉得很平凡，但恰恰又是这些平凡的人和事在一步步、一点点去完成历史赋予这个时代的任务，我的微不足道让我害怕。儿时的梦想虽然经过二十几年的洗刷，但仍然真真切切的在脑海中储存。我怕不能实现自己的梦!

冲动、无奈、悲伤、快乐、兴奋在生活中交替，让我的生活多姿多彩。虽然毕业了，但我一直会在生活中学习，在学习中生活!

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总六**

前言

认识实习是大学生实习过程中的一个重要环节，也是制药工程专业的一个跟重要的实践环节，它不仅让我学到了很多在课堂上学不到的知识，还使我们开阔了视野，真正认识和了解了药厂是如何生产的，增长了很多制药专业方面的见识，为我们以后更好的把所学的知识运用于实际工作中打下了坚实的基础，通过认识实习，是我深入的接触到了专业知识，进一步了解制药厂的生产操作环境，了解基本的工艺流程，是我对制药工程专业有了更深刻的认识，并实现了理论与实际相结合。

三天来，通过对北京联合大学、北京华腾天海环保科技有限公司、北京双鹤药业三个地方的实习参观，巩固、扩大和加深我们从课堂上所学的理论知识，更让我们认识了：

(1)了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则;

(2)熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合;

(3)了解各部门日常工作;

(4)提高沟通及人际关系处理能力;

(5)体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础;

(6)找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

xx年4月9日 参观北京联合大学

xx年4月11日 参观北京华腾天海环保科技有限公司

xx年4月12日 参观北京双鹤药业

北京联合大学生化学院实训基地

北京华腾天海环保科技有限公司

北京双鹤药业股份有限公司

gmp 在国际上，gmp已成为药品生产和质量管理的基本准则，是一套系统的、科学的管理制度。实施gmp，不仅仅通过最终产品的检验来证明达到质量要求，而是在药品声场的全过程中实施科学的全面管理和严密的监控来获得预期质量。实施gmp可以防止生产过程中药品的污染、混药和错药。gmp是药品生产的一种全面质量管理制度。当今时代，竞争愈来愈激烈，产品质量是各个制药企业恪守的、苦心经营的竞争法宝。而gmp提供了保证药品质量的制药企业的基本制度

北京联合大学生化学院实训基地于1997年底正式立项建设，北京市教委重点投资支持，与北京联合大学的办学宗旨\"发展应用性教育、培养应用性人才、创办应用型大学\"相配套的基础上发展成长起来的，它是应用型人才培养的关键一环。xx年底至xx年上半年，为了进一步体现学院办学理念，加强实践教学，强化人才基地建设，在北京市教委、北京联合大学的支持下，学院投入55万多元，建设一流的30万级洁净gmp车间工程，真实再现了制药工程的科学管理、严格监控从而保证药品质量这一情景，为重点学科生物化工提供了充分的支持，有力的促进了人才培养。

北京联合大学生化学院实训基地具有仿真性、灵活性、开放性、技术性等特点。通过gmp车间，可以给制药工程专业提供综合实训，实训基地gmp制药车间具有一系列配套的仪器：这些仪器在车间形成从粉碎—提取—浓缩—造粒—干燥—胶囊填充—抛光—包装—检验合格出厂一条线。同时，还可以提供制药机械、生物工程的实训。

此次参观我们主要看了压片机、铝塑包装机、封口机、胶囊制作机和沸腾制粒机等几种机器的运转。进入车间之前，我们全都换上的白大褂，并穿上了一次性鞋套，这让我们感觉到了科研工作的严谨，并提升了科研在我们心中的崇高地位。

然后我们就跟着我们的带队老师——李老师一起去了压片机房观看了压片的过程，压片机是一个占地面积大约一平方米的机器，最高的压片速度8000片每小时，只需在上面的入料口倒入药物的颗粒，启动机器的按钮，压片机就可以正常工作了，我们眼看着药物颗粒进入到槽内，然后被挤压成型，最后我们平时所见到的药片就从出药口出来了，我们端着一个装药的圆盘，看着药片一片一片的落下，随手拿几片药片，竟有一种制药工作很神圣的感觉。

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总七**

我是xx广播电视大学科技信息学院，生物制药系的一名应届毕业生。于xx年的xx月xx号来到xxxx有限公司为期六个月的实习，实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，所以我非常重视这次实习。

xxxx始建于1948年。20世纪七、八十年代的时候开始，带着为患者解除病痛，为医药事业做出贡献的雄心和梦想，开始涉足中西药制剂行业。历经六十余载的发展历练，现在xx已经发展成为以输液制剂为主导，科、工、贸为一体的大型综合制药企业，具备生产大容量注射剂、片剂、胶囊、口服液、颗粒剂等多个剂型百余个规格品种药品的生产能力，主导产品大容量注射剂年产3亿瓶(袋)，其中pp塑料瓶输液5000万瓶，非pvc多层共挤膜输液6000万袋，填补了河北省空白，生产规模、技术水平、品牌影响力位居国内同行业前列。一跃跨入国内制药百强企业行列。xx年，公司成功地实现了在香港主板上市。xx，这艘制药巨轮正在向着世界医药一流企业方阵加速前行。

多年来，xx人始终秉承“以质爱民，诚信为本”的经营理念，视质量为生命，严格按gmp要求组织生产，树立并实施超人一筹的服务理念和举措，以优良的产品质量打造了过硬的“石门”品牌，企业的社会知名度和美誉度一路攀升。企业及产品曾获得“质量无投诉单位”、“用户满意产品”、省“名牌产品”“著名商标”等荣誉。几年来，企业完成建设和改造项目投入累计4亿多元，固定资产在短短的几年中翻了三番，年利税超亿元。企业经济效益在国家重点医药企业排名中位居前列，并荣获省“五一”奖状。xx成为国内近年来发展最快最好的制药企业之一。

工欲善其事，必先利其器。公司紧紧把握世界医药发展脉搏，把尖端技术与先进管理思想有机的融合，加大新产品研发投入，加快技术创新步伐，确立了大容量注射剂和中成药两大发展方向。新建的高新技术产业园，总投资近3亿元，占地82200平方米，引进国际当今最先进的设备和技术，实现了生产过程及物流管理全自动化，全力打造了一个低成本、低能耗、无污染的具有国际水准的国内输液行业绿色生产示范园区。研制开发的抗脑衰胶囊、山荷口服液、奥扎格雷钠氯化钠注射液、阿奇霉素葡萄糖注射液、胞磷胆碱钠葡萄糖注射液、氟康唑片剂及注射液、盐酸氨溴索葡萄糖注射液、盐酸昂丹司琼氯化钠注射液、甘油果糖注射液等一批极具市场发展潜力的中西药产品，备受市场推崇。

在入厂第一天，让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行药厂培训，首先让我们了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习了各车间物料流程，加强了gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。在我们培训了这些知识后久把我们分配到了各个车间开始车间实习。

我被分配到新口服制剂车间，和我一起的还有20多个应届毕业生。这个车间是xx的刚建的新车间，我们刚到车间时，我们主任说大家一起努力，车间在二月要参加gmp认证。然后给我们介绍车间主要生产的药品。这个车间主要生产片剂，胶囊剂还有颗粒剂。主要产品是氟康唑片，人工牛黄甲硝唑胶囊，银黄胶囊，甲硝唑芬布芬胶囊，石淋通颗粒，一清颗粒等。主任给我们分配岗位，我一开始被分配在压片岗位，跟着压片的师傅学习了很多关于压片机和压片工艺的知识。发现，就那样小小的一个药片需要那么多的工艺流程才可以制作成功。后来主任又从新岗位，我被分到包装。在包装虽然不像压片那么需要工艺知识，但我在包装学习的很开心。我们每个新学员和包装的师傅们关系很融洽。就这样通过我们大家共同努力，我们通过了二月份的gmp认证。我们每个新学员都由衷的开心。

在为期几个月的实习里，我们每个新学员像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天早上七点起床，七点五十准时到车间换好工作服开始进入工作状态，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的师傅学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识和岗位安全知识，使自己在工作中更有竞争力。

时间过得很快，眼看我们六个月的实习期就要满了，我觉得实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离开学校接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在xxxx有限公司为期六个月的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。

它让我提高沟通及人际关系处理能力，提前体验上班族生活。在实习过程中，丰富了自己的专业知识，积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，还找到自身的不足之处，早日弥补，增强了自己适应社会的能力。让我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃陋习。让我知道自己所学的知识太肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏。让我更加明白我需要学习的太多，使我了解到必须让自己懂得更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地.

**如何写药厂实习报告的主要收获汇总八**

通化民泰药厂股份有限公司前身系通化白山制药八厂，始建于1987年，厂区座落在风景秀丽、群山环抱的长白山脚下，吉林省通化县黎明工业园区。公司占地面积5万平方米，建筑面积2万平方米拥有中药前处理提取、片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。公司现有员工560人，其中专业技术人员128人，具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。民泰药厂现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。经营理念：集中所有资源，在相关领域深入研究、专业创新、专业服务。

刚开始是在生产车间，然后被调换到化验室，主要学习如何鉴别药品，检验药品的合格与否，以及微生物限度检查。

制备硅胶板，将一份固定相和三份水在研钵中研磨混匀，倒入涂布器上，在玻璃板上平稳的移动涂布器进行涂布，晒干，在105%活化30分钟，备用。测定药品的干燥失重称取药品1克，置于称量瓶中，在105摄氏度干燥至恒重，减失的重量不得超过10%。使用崩解仪测定药品的崩解时限，电子天平等。微生物限度检察。

（1）对所有器具进行消毒，将吸管，平皿用牛皮纸包好，在165摄氏度，高温灭菌4小时，取出，备用。

（2）做实验之前，应用苏尔消毒液对操作台进行消毒，通风，紫外灭菌，用洗手液洗手后，将所需物品通过传递窗放进菌检室，进行实验，操作时要穿洁净服，戴口罩及手套，每个样品至少制备两个平皿以上。

（3）制备供试样ph7氯化钠—蛋白胨缓冲液，取磷酸氢二钾，磷酸氢二钠，氯化钠，蛋白胨，液体样需90毫升固体样需100毫升。培养基，营养琼脂培养基，虎红琼脂培养基，每个平皿约放入15毫升。当配置完成后，将其放入灭菌器中，进行灭菌，121摄氏度，15分钟。放入冰箱中，冷冻保存。

（4）含动物组织的药材，应做沙门菌检查，将10克药粉倒入200毫升营养肉汤培养基中，摇匀，放入细菌培养箱中，18至24小时，取出，吸出一毫升，放入亮绿中，培养，次日，将其取出，用接种环接种在胆盐硫乳，麦康凯琼脂培养基中，培养一天，看结果。

（5）学习如何测定及使用悬浮粒子尘埃测定器，以及纯化水的测定。

在实习期间，我充分的运用了学校中所学习的知识，提高了自身的技能，刚刚毕业的学生与在岗就业许多年的老职员相比，无论是在技能上，还是在经验上都远远逊色于他们，我认为，书本上的知识固然重要，但学校应该让学生多接触一些实践，这样，在实习时才能给公司留下很好的印象，这样，我们长白山职业技术学院才能更好的发展起来。但此次实习也是有许多不足之处，例如，学生在学校时的生活环境，生活方式及理念，都与社会大大的不同，而这仅仅八个月的实习不能彻底的将我们改造成一个正真的工作人员，所以今后，无论在何地工作，都要将身心都融入到这个社会，与之完全融合，成为社会中的一员。

对于学校的师弟师妹要实习时，学校应和公司谈谈换岗就业实习，这样我相信，学生会学到的知识，会更好的融入这个社会。刚刚进入实习单位，建议各位一定要挑选适合自己的岗位，有的同学在学校，中药材验证的好，或者化验学的不错，那就应该选择去化验室，有的喜欢显微鉴别，就应该学理化，口才比较不错的，就应该尝试一下营销专业，想要历练的.同学，自然要去车间走一遭，真的让人受益匪浅。

本次实习结束了，感谢学校给予我们这次实习的平台，感谢学校让我们懂得了工作的艰辛，让我们从学生过渡到了职员。通过这次实习我明白了读书固然是增长知识开阔眼界的途径，但是多一些实践，畅徉于实践当中接触实际的工作，触摸一下社会的脉搏，给自己定个位，也是一种绝好的提高自身综合素质的选择。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找