# 最新污水处理厂毕业实习报告如何写(7篇)

来源：网络 作者：逝水流年 更新时间：2025-01-30

*最新污水处理厂毕业实习报告如何写一总承包合同书(合同编号)项目名称：污水处理工程项目项目地点：委托方：承接方：签订日期：20\_\_年 月 日委托方：(以下简称“甲方”)承接方：(以下简称“乙方”)甲方应国家、省、市环保部门的要求，对本污水处理...*

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写一**

总承包合同书

(合同编号)

项目名称：污水处理工程项目

项目地点：

委托方：

承接方：

签订日期：

20\_\_年 月 日

委托方：(以下简称“甲方”)

承接方：(以下简称“乙方”)

甲方应国家、省、市环保部门的要求，对本污水处理工程进行投资建设。乙方与其他几家环保企业在公平、公正、公开的前提下积极参与此次该建设项目工程的竞标，最后乙方中标。甲、乙双方根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国建筑法》等的有关规定，本着平等、自愿、互惠、等价有偿的原则，就污水处理工程协商一致，签订本合同。

一、工程概况

1、工程名称：

2、工程地点：

3、工程内容：

4、工艺流程说明

工程达到的标准污水经处理后中，水中污染物含量低于中华人民共和国《污水综合排放标准》中的一级排放标准。

5、承包内容及范围：

1.根据乙方的投标文件中所设计的“工艺设计方案”及现场情况提供所设计的施工图纸。

2.废水处理构建筑物的土建施工。

3.工艺设备材料的采购、安装、调试。

4.工艺调试。

5.甲方技术人员的培训。

6.工程工期：以甲方将本工程第一笔款到乙方账上之日，为工程开工日期开始计算。总工期天，其中工程设计天，土建施工天，工艺

设备

材料的采购

天(与土建施工过程交叉进行)

工艺设备

材料的安装天，工艺调试天。

二、工程价款及结算的约定

1、工程固定款总价万元，人民币大写：

2、招标文件之外的工程新增不确定部分需由甲乙双方现场代表确认核定后另签充协议。

3、工程款支付方法：现金或转帐。

4、给付时间：工程款分五次给付，第一次付款：签订合同后五个工作日内甲方向乙方支付合同总承包价的30 %

(即：万元，人民币大写：);

第二次付款：土建施工完毕，工程现场具备工艺设备

材料安装条件后五个

工作日内，向乙方支付合同总承包价的30 %

(即：万元，人民币大写：);

第三次付款：所有工艺设备

材料安装完毕，达到工程试运行条件后五个工作日内向乙方支付合同总承包价的20 %(即：万元，人民币大写：)

第三条工期

1、本合同总工期为个日历天，具体进场时间以甲方书面通知为准。

2、本合同工期已充分考虑雨雪、暴风、停水、停电、节假日等因素

的影响。

3、如遇人力不可预见抵抗或甲方原因等特殊情况，经甲、乙双方认可后，工期作相应顺延，并以书面形式确定顺延期限。

第四条工程质量和验收

乙方应保证本工程污水经处理后的出水水质达到国家《污水综合排放标准》(gb8978-1996)的3级排放标准，并通过当地环保局的验收。

第五条双方工作

1、甲方工作1.1指派为甲方工地代表，协助乙方协调与工程总承包方的关系，负责监督检查工程质量、进度、安全以及施工期间的质量验收及其它事宜。

1.2向乙方提供施工用水、用电接口，接驳点费用及水电费用由乙方自理。

1.3保证按合同要求及时支付工程款，若延期将承担相应的经济损失。

2、乙方工作

2.1指派为乙方工地代表，负责工程管理和施工，履行合中的各项工作，精心设计施工，确保工程质量，按合同规定的时间及时完工和交付使用。

2.2保证按图施工，做到无渗漏，无二次污染，并对质量负责。

甲方：\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_

乙方：\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_

合同签订日期：\_\_\_\_\_

签约地点：\_\_\_\_\_\_\_\_

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写二**

污水处理厂是从污染源排出的污(废)水，因含污染物总量或浓度较高，达不到排放标准要求或不符合环境容量要求，从而降低水环境质量和功能目标时，必需经过人工强化处理的场所。一般分为城市集中污水处理厂和各污染源分散污水处理厂，处理后排入水体或城市管道。有时为了回收循环利用废水资源，需要提高处理后出水水质时则需建设污水回用或循环利用污水处理厂。处理厂的处理工艺流程是有各种常用的或特殊的水处理方法优化组合而成的，包括各种物理法、化学法和生物法，要求技术先进，经济合理，费用最省。设计时必须贯彻当前国家的各项建设方针和政策。因此，从处理深度上，污水处理厂可能是一级、二级、三级或深度处理。污水处理厂设计包括各种不同处理的构筑物，附属建筑物，管道的平面和高程设计并进行道路、绿化、管道综合、厂区给排水、污泥处置及处理系统管理自动化等设计，以保证污水处理厂达到处理效果稳定，满足设计要求，运行管理方便，技术先进，投资运行费用省等各种要求。

通过生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实际，了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题，并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。认知实习是学生大学学习很重要的实践环节。实习是每一个大学毕业生的必修课，它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,还使我们开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实际，了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题，并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

20xx年7月3日

xxx污水处理厂

xxx污水处理厂位于武汉市洪山区关山二路7号。处理来自关山和中南民族大学等的生活污水，每天的处理量约15万吨。处理后达到二级或三级水质标准，处理后的水排放到南湖。此污水处理厂运用的是a/a/o工艺。

关键字：格栅、水泵、沉淀池、生物处理池、污泥浓缩池、污泥脱水机房

正 文：

进水 → 格栅 → 沉淀池 → (缺氧池 →厌氧池 → 好氧池) → 二沉池 → 接触消毒池 → 排水

1. 格栅

污水处理工程中格栅间内安装的主要设备是格栅机，它用来拦截、清除污水中的漂浮物。格栅机分粗格栅和细格栅两类，形式也多种多样。但其工作原理都是通过栅条拦截污水中的漂浮物，当栅条上拦截的漂浮物过多以至影响到格栅过水时，启动机械装置清除栅条上的漂浮物，就这样循环往复。

该污水厂的粗格栅：格栅间距25mm ,采用皮带输送机;细格栅：格栅间距5mm, 采用螺旋输送机。

2.水泵

设置水泵的目的主要是为了提高污水的高度，使后面的每个流程部分自高到低形成一个水位差，从而更流畅的运作。

该污水厂共有六台功率为160kw的水泵，三台使用中，三台备用,提升高度17.8米

3. 沉淀池

沉淀池通过重力沉淀的原理，去除污水中的泥等悬浮物。它有幅流式、平流式、周进周出、周进中出等多种形式。根据它在污水处理工艺中的位置不同，还可把沉淀池分为初次沉淀池和二次沉淀池。沉淀池中一般装有刮泥车，它以非常慢的速度连续运行。生产管理人员需要了解的是它什么时候要排泥，每次排泥持续多长时间。

该污水厂沉淀池中的涡流量很大，我们在上面听到了很大的水流声。粗砂通过水流的螺旋运动而沉淀下来，接着污水被进一步送到初沉池中，池面上的刮渣装置将浮渣缓缓地刮到渣槽中送走，污水则通过初沉池的三角堰流出。

4 . 生物处理池

生物处理池是污水处理工程中最重要的处理构筑物，为污水的生物处理提供场所和条件。

在本次参观的a/a/o处理工艺中，把生物处理池划分为厌氧、缺氧、好氧三个区。由于每个区的工艺条件不同，生长的微生物种类也不完全一样，使每个区的处理功能不一样，通过这些不同的功能组合，达到除磷脱氮的处理目的。虽然厌氧、缺氧区可以去除一部分bod、cod，但好氧区的去除能力更为突出。好氧区好氧菌群数量的多少与其处理效果有着直接的关系。好氧菌数量偏少，对有机污染物的降解作用进行得不充分，处理效果当然不会好;数量偏大时，好氧区中的需氧量也会随之增大，造成能源的浪费。了解好氧菌群在好氧区的数量并使之维持在一个合适的范围内，对生产管理者而言是一个重要的问题。活性污泥是一种絮状污泥，其主要组成部分就是微生物——好氧菌。所以污泥浓度间接反映了好氧菌的数量。在好氧区设置污泥浓度计是非常必要的。它不仅使管理者能直观地了解好氧菌的生长情况，也为回流污泥量的确定提供了依据。需要在好氧区设置的另一个重要仪表是溶解氧。从好氧区进行的一个重要反应—硝化反应的方程式看：nh4++2o2→no3-+2h++h2o+能量，好氧区有无足够的氧，与硝化反应能否完成至关重要，同时氧还是好氧菌能否正常生活的一个关键因素。通过在好氧区设置溶解氧仪，生产管理者或计算机控制系统可据此调节供氧量使之保持在一个合理范围内。理论上，厌氧区溶解氧值应保持为零，缺氧区溶解氧应≤0.2mg/l，好氧区则在0.2至0.5 mg/l之间。在生物处理池的进水和出水处设置bod、cod、nh等仪表，可直接观察其处理效果。

5. 污泥浓缩池

作用：通过污泥重力沉淀降低污泥含水率和减少污泥体积。

设备：桥式浓缩机2台

工艺参数：进水含水率99.7%，出水含水率：92%，污泥固体负荷85.20kg/㎡.d

6.污泥脱水机房

作用：用离心式脱水机使固液分开，使污泥进一步减容，便于污泥的最终处理。

设备：离心机2台，螺旋输送机2台，絮凝剂自动配置系统1套

工艺参数：进泥量：200t/天，进泥含水率：92%，出泥含水率：80%

7. 其它部分仪表

进水处需要测量的参数一般有：ss、do、ph、水温、流量等。检测仪表的安装部位在格栅与沉砂池之间。出水处需要测量的参数一般有：ss、do、余氯等。

通过这次参观学习，我们对污水处理过程有了进一步的认识，有利于把课本知识与实践相结合，为以后从事环保工作打下良好的基础。

环境是人类生存与发展的基本前提，而人类的生产生活活动对环境造成的影响是无所不在也是举足轻重的，所以身为一个地球人，我们应该尽自己所能来保护我们赖以生存的环境，保护环境也就是保护人类自己，要做一名合格的环保工作者更要认识到环境的重要性，要意识到自己肩上的责任是多么重大，我们有必要认真学习专业知识并掌握好所学的专业知识，并通过不断的实践来磨练自己，使得所学到的专业知识可以融会贯通，懂得学以致用，让自己真正成为一名合格的环境工作者!

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写三**

水是生命之源，更是我们人类能够可持续发展的动力保障。随着社会的高速发展，资源的不合理利用，目前，水体变质的环境问题给我们的日常生活带来了各种挑战。受纳水体的自净能力是有限的，当污水中所排放的营养元素过高(比如：氮、磷等元素)，会导致水体的富营养化，以至于水质恶化，鱼类死亡。

厂址简介

辽宁省xx市北部污水处理厂简介

看打印的

xx金杯泰峰表面处理有限公司

位于xx市于洪区五金工业园218号，占地面积117亩，是以镀铬、镀锌等表面处理加工为主营业务的港、澳、台合资企业。公司注册资本为4650万元人民币。公司于20\_年10月通过美国通用公司oem产品认证，20\_年6月通过iso/ts16949质量体系认证。本公司将秉承 细微之处做到最好，精益求精追求第一 的企业精神，以 高起点、高标准、高品质 为要求来规范企业的每一项工作，竭诚为客户服务，持续提升技术水平和管理能力，不断提高产品品质，争取创建世界一流的表面处理公司。 本公司遵循客户至上、质量第一的方针，竭诚为用户服务，并配有良好的售后服务保障体系。在产品质量管理方面，公司严格执行ts16949管理体系，本公司愿与各界朋友携手共创中国电镀业美好未来!

二 正文

xx市北部污水处理厂

厂区布置

xx市北部污水处理厂工程总投资为5。97亿元人民币，由天津市市政勘测设计研究院和xx市市政工程设计研究院联合设计，处理工艺技术和主要设备采用法国德利满公司a/o生化处理法(活性污泥)。该厂于1994年8月开工建设，1998年8月试运行，1999年6月末正式运行。该厂共有大型污水处理池34座，大型污水泵房和污泥泵房12座，大型机房5座，可日处理城市污水40万吨。污水采用二级生物化学处理工艺，其中用脱氮工艺处理为每日20万吨清水再经深度处理后，作为工业水回用;其余每日20万吨清水注入卫工河作为城市环境用水，改进城市环境卫生状况，并在灌溉季节作为农田灌溉用水。污泥处理采用中温消化工艺，产生的沼气用于消化系统自身能源消耗，多余沼气用于发电。消化后的污泥经机械脱水后，可作为农业和绿化用肥。

污水处理工艺

xx金杯泰峰表面处理有限公司

厂区布置

公司现有建筑面积15684平方米，其中生产厂房12639平方米，电镀污水处理车间1052平方米，其他配套设施2263平方米。 目前建有国内最先进的全自动挂镀锌、滚镀锌生产线各一条;全自动镀硬铬生产线二条。可进行各种紧固件、冲压件、连接件等产品。镀装饰铬、硬铬、六价彩锌、环保镀锌、镀镍产品、黑锌;汽车减震杆、工程机械产品、油缸、液压杆以及小型塑料件的各种电镀生产加工;另外，我公司还可进行铝件清洗等表面处理业务。同时建有符合安美特公司化验标准的高品质实验室和化验室，有各种实验、化验仪器40余台套，为持续提升产品品质奠定了扎实的基础。

b。 电镀废水处理工艺

电镀产生的废水毒性大，对土壤，动植物生长均产生危害。因此必须严格处理废水达标排放，缺水地区推行废水处理达标循环利用，从技术生产上讲，由于电镀生产过程和废水处理过程须投加一定量的多种化学品。电镀废水处理后达到循环回用，回用水必须经脱盐后才能回用于生产线用水，对环境含盐总量不会削减，树脂交换、反渗透工艺的浓缩液仍返回地面。

电镀废水处理工艺很多：20世纪70年代流行树脂交换，80年代电解法、化学法+气浮等。根据我厂20年来在电镀废水处理实践中得出，树脂交换对处理贵稀金属离子废水、回收贵稀金属有它的优越性。

电解法：能耗高，电耗和铁耗均高，对高浓度含铬废水产生污泥量太多，不适应，同时对含氰废水处理不理想，所以含氰废水还要用化学法。

化学药剂+气浮法：采用化学药品氧化还原中和，用气浮上浮方法进行泥水分离，因电镀污泥比重大，并且废水中含有多种有机添加剂，实际使用时气浮分离不彻底，并且运行管理不便，到90年代末，气浮法应用越来越少。

化学药剂+沉淀：该方法是最早应用的方法，经过30多年不同处理工艺实际使用比较后。目前又回到了最早，也是最有效的处理工艺上来，国外在电镀处理上也大多采用该方法，但实际固液分离运行时间长后，沉淀池会有污泥翻上来，出水难以保证稳定达标。

近年开发的生物处理工艺：小水量单一镀种运行效果高，许多大工程使用很不稳定，因水质水量难以恒定，微生物对水温，品种，重金属离子的浓度，ph值的变化难稳定适应，出现瞬间大批微生物死亡，出现环境污染事故，而且培菌不易。

本工艺是针对不同性质的废水加入不同的药品进行氧化还原中和后，采用直接压滤分离方法分离污泥，投资省、运行操作管理方便，稳定可靠、能耗低。

c。 电镀废水处理工艺流程

自己抄

三，存在的问题及自己的建议

可以说任何一套工艺本身都不是完美的，影响因素是多方面的，这就需要在设计和运行时加以考虑。更重要的是如何在运行过程中通过调试与实践不断提高工艺的处理能力，这方面需要付出的精力和财力是一般不为人所接受的，这就造成工艺运行中产生的种种问题。同时，一个企业的管理又是保证质量的有力武器，所以管理同样重要。

发现的问题

就工艺本身而言,a/o法与a2o法是目前处理生活污水常用的方法,一般用于处理进水量较大的污水处理厂。但该法运行管理不便,难以实现自动化。另外这两种方法的抗冲击负荷不甚理想,一旦出现事故之类的问题,如此大的水量将何去何从,应该是个问题。

就运行效果而言,目前其处理效果很理想。但也存在个别设备的运行不合理,还有出现一些问题。这都需要认真研究。例如污泥浓缩池的运行效果就不甚理想。目前我国的污泥处理仍存在很大的技术问题,污泥的最终处置是个很棘手的问题。

就产生的环境污染而言,此工艺还需要改善。如在污泥工艺段,气味很难闻,主要是氨气和硫化氢等。而且存在危险。

我认为,作为如此大型的污水处理厂,是否应该考虑工艺的后续改造问题呢。随着城市和社会的发展,难免会出现水质的变化,甚至异常,那么这就要涉及到的工艺改造问题。由现有工艺改造到先进工艺,这是设计之前需要考虑的问题,也符合现代的理念。

应严格控制预处理的进水水质。可考虑增加事故调节池。事故调节池在稳定系统运行的作用不可忽视,应在的图及主要设备介绍设计与运行管理中予以重视;同时应加强各排水工序协调工作,尽可能减少系统水质的波动。

废水的处理中,运行管理很重要。应该加强对操作工的管理,这对工艺的正常运行很重要。从现有工艺入手,向管理要效益。

重视预处理,降低污水中各污染物浓度,以免对生化曝气池产生冲击,确保生化处理正常运行。

大力挖潜,降低出水各项指标,减少浪费和成本消耗。

改善污泥回流系统,实现定流量回流,增加污泥的活性。

四,我的体会

有人说沟通是一门艺术,在我看来,这是一门很深奥的艺术!当你面对一个陌生的人时,如何让其注意你并有兴趣回答你不厌其烦提出的问题,这需要掌握时机和运用技巧,同时还有运气的成分。在这段期间里,我从开始的青涩到现在的成熟,都是与自己的努力息息相关的。一个人的能力有限,但协作所散发出的能量无限。通过协作,我学到了别人的长处,如思考问题的角度,做事的态度等都给我很大的帮助。在团体合作的过程中,我看到效率的体现。

其三,污水处理厂的方方面面问题都值得研究,不管是从运行,还是从管理,很多事情预想中的结果总和现实有偏差,这就提醒了我们工程设计者,考虑问题要全面、处理问题要细心。在工作中,方法的正确和便利非常重要,但却不能忽略我们所期望的结果。

最后,这次大庆之旅让以前不怎么接触的同学们增进了不少友谊,加深了同学之间的感情。对于我们这些即将毕业的大四学生来说,这种共同学习、共同生活的机会可能不会再有,从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写四**

20xx年，即将过去，一年来，本人按照职责分工，较好地完成了各项工作任务。从我实际工作出发，结合我平时的工作情况，现总结汇报如下：

担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自己，一方面不断努力党的十六大、十六届三中全会和全国两会精神，学习科学发展观，增长才干，另一方面努力做好自己的工作，积累工作经验，时刻注意自身各方面的协调发展，锻炼自己各方面的能力，推进政治思想提升，作好污水处理厂行政科工作，使自己成为一名政治素质过硬的管理层干部。

1、根据岗位要求，认真履行岗位职责

我工作岗位是污水处理厂行政科长，我的工作职责是负责职工食堂、澡堂的管理及客房的管理工作，负责职工福利的发放，门卫管理，冬季供暖工作，办公楼及管辖范围相关设施的正常使用。及时维修、更换损害灯具灯泡，水管、水龙头无跑冒滴漏现象。同时负责管辖范围有关设施的防冻工作，全厂工作蚊、蝇、虫害的防治工作，本部门的安全工作，加强安全教育，强化安全责任，杜绝发生安全事故，办公楼前广场及厂区主干道、厂门外硬化道路、大门坡道、厨房周围的环境卫生等。

今年，在污水处理厂上级领导的正确带领下，我根据岗位要求，我利用各种形式开展好行政处理工作，不管高温酷暑还是寒冷的冬天，我不辞辛苦来往于污水处理厂的每个角落。认真履行本岗位职责。

2、污水处理厂行政工作的重心认识

工作中，我深深地认识到行政工作的重心在抓质量、抓服务，抓管理、抓全盘。概括起来就是加强管理、制定方针、查找问题、及时处理、创新思想、坚定信心、快速高效，全心投身于污水处理厂工作中去。

3、20xx年工作亮点

今年，我自从3月16号任行政科长以来，先说食堂怎么好，怎么让职工吃的好，然后再谈其他工作事项。因为我知道，民以食为天，厂里的伙食好坏直接影响到厂职工的工作与生活。在狠抓食堂卫生以及管理方面，我采取换位思考，实现转型的工作思路。职工食堂的管理工作得到了厂职工的一致肯定。

今年，3月我还通过和生产科协商，让维修人员通过更换线路、灯口现在办公楼内的电灯全部亮，还更换了声光控开关，杜绝了整夜的长明灯。为厂企业每年节约了一笔可观的电费支出。4月份通过对新澡堂的打扫、淋浴器的改进，就是改装为改温控阀设备，19号对职工开放，职工们乐开了花。

从5月26号开始，我要求厂职工食堂，每天为机修人员熬一通绿豆汤，正值三伏天气，污水处理厂的机修人员在外干活天热容易中暑，为了体恤职工的辛苦，这方面的开销是不可缺少的。

6月我对食堂、澡堂人员检查身体并办理健康证，7月和办公室配合深度工程做前期送到手续，也就是申请用电。经过2个月的努力10月9号新厂区完成送电，10月15号1号泵站完成送电，10月22号2号完成送电，新厂区剪彩完在食堂回餐，分别在5月7月9月对厂区进行全面的蚊、蝇、虫害的防治。11月配合办公室对全厂职工打流感疫苗。一年2次组织发放福利。办理工伤人员手续，接待厂家等等工作，

每一项工作我都要求自己监督到位，检查到位，确保把职工的利益放在第一位，在20xx年工作中，我还深深体会到：要成为一名优秀的行政科长，就必须做到一切服务从厂广大职工自身出发，设身处地为职工着想，从而赢得职工的理解和认可;在满足职工普遍需求的同时，预先考虑到广大职工的潜在需求，设计切合广大职工预期的服务措施，从而为广大职工更好的为企业做贡献作出自己最大的努力。

3、注重自我学习提升自身素质。

与过去相比，我们污水处理厂的大环境发生了很大的变化，如何适应这一转变，才不至于被社会淘汰。我觉得关键是注重自我学习提升自身素质。为此，我积极参加厂举办的行政管理干部培训班，认真学习行政管理进修，并且以厂里开展的做学习型管理干部活动为契机，要及时把握时代的脉搏，转变行政管理手段，借鉴其它厂好的行政管理方法，活学活用，发扬不怕累不怕苦的工作精神来激活自我进步。

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到年有规划、季有重点、月有计划、周有安排。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效;通过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写五**

1、格栅法：可分为人工清理的格栅（适用于中小型城市生活污水厂或所需截留的污染物较少时）和机械格栅（适用于大型城市生活污水厂或所需截留的污染物较多时）。

2、筛网法：筛网的去除效果，可相当于初次沉淀池的作用。

3、过滤：是以具有孔隙的粒状滤料层，如石英砂等，截留水中的杂质从而使水获得澄清的工艺过程。

4、离心分离法：它的作用是基于存在于水中的悬浮物和水的密度不同而产生的。主要设备有：离心机、水力旋流器及旋流池等。

5、沉淀池法：用于废水进入生物处理设备前的初次沉淀、生理处理后的二次沉淀及污泥处理阶段的污泥浓缩池。

6、浮上法：适用于颗粒直径很小，很难用沉淀法加以去除时，主要有电解浮上法、分散空气浮上法和溶解空气浮上法。

污水生物学处理具体来说是通过微生物所产生的酶，氧化分解有机物，从而使水得到净化。其中起主要作用的是细菌，污水中可溶性的有机物直接被菌体吸收；固体和胶体等不溶性有机物先附着在菌体外，由菌细胞分泌的胞外酶分解成可溶性物质，再被菌体吸收，通过微生物体内的氧化、还原、分解、合成等生化作用，把一部分有机物转化成微生物自身组成物质，另一部分有机物被氧化分解为c022、h20等简单的无机物，从而使污染物质得到降解。主要有以下几种方法。

1、氧化塘法

氧化塘是一个大而浅的池塘，污水从一端流入，从另一端溢流出水。在氧化塘中，同时存在着三种生化作用：

（1）有机物的好氧分解，主要由好气细菌进行；

（2）有机物的厌氧分解，主要由厌氧细菌进行；

（3）光合作用，由藻类和水生植物进行。

好气细菌所需的氧气，除了来自大气以外，还有相当一部分是由藻类光合作用释放的。细菌代谢过程中除合成自身的物质以外，还产生c02、h20和无机盐类，这些产物被藻类所利用。藻类细胞既能被细菌所分解，又能被原生动物吞食，使藻类不至过多积累。氧化塘的底部处于厌氧环境，过多的无机氮通过细菌的反硝化作用以氮气的形式逸去，避免了水体的富营养化。由此，氧化塘实际上是一个藻菌共生的生态系统，它常利用天然水域，具有设备简单、投资少、容易操作等优点。缺点是占地面积大。

2、活性污泥法

污水进入曝气池后，用机械或人工的方法连续鼓入空气，经过一段时间，水中形成一些褐色絮状泥粒，即所谓活性污泥。其主体部分是一些好气性微生物，对污水中的有机物具有很强的吸附和氧化分解能力，并以有机物为养料不断增殖。活性污泥和污水的混合液离开曝气池以后，在沉淀池中沉淀，分离出来的水即为净化的水，排放出去。活性污泥除因增殖需排放出一部分多余的以外，其余的回流到曝气池，如此循环运行。活性污泥法的净化效率很高，它对生活污水中有机物和悬浮物的去除率均达95％左右。但所产生的污泥量较大，有待进一步处理，运行中还容易出现污泥膨胀现象。

3、生物滤池法

生物滤池包括酒滴池、塔式生物滤池、生物转盘、接触氧化、浸没法滤池等多种形式。它们处理污水的基本原理相同，池中装上碎石、炉渣、圆盘或塑料蜂窝等固体填料，当污水连续通过时，由于微生物的大量繁殖，在填料的表面形成一层滑腻的暗色薄膜，叫做生物膜。在生物膜这个小环境中，表层是好气性微生物，内层是厌气性微生物，中层则生长着大量的兼性厌气菌。生物膜中除细菌外，还有以原生动物为主的动物群落，各种生物间形成食物链，污水中的有机物通过食物链的每个环节，都有一部分通过呼吸作用而转变成c02，最终能把有机物除去。

4、厌氧处理法

厌氧处理法是在缺氧的条件下，利用厌气性微生物分解污水中有机物质的方法，又称厌氧消化。有机物质的厌氧分解，可分为两个阶段。在分解初期，一些微生物把有机物分解成有机酸、醇、c02、nh3、h2s等，此阶段有机酸大量积累，ph值随即下降，故称为酸性发酵阶段。在分解后期，由于所产生的nh3与酸发生中和作用，ph值逐渐上升，甲烷细菌开始分解有机酸和醇，产物主要是甲烷和c02。甲烷细菌的大量繁殖，加速了有机酸的分解，ph值迅速上升，此阶段称为碱性发酵阶段。污水生物处理的前三种方法各有优点，但还存在以下问题：

（1）大量的活性污泥和脱落的生物膜形成废渣，如不进一步处理会形成二次污染；

（2）对一些b0d5超过10000毫克／升的污水，如屠宰厂污水等处理效果较差；

（3）消耗大量的动力。用厌氧处理法能有效的解决上述三个问题，同时还能产生生物能源——沼气，因此受到各方面的重视。

污水的生物学处理是目前世界各国在污水处理中应用最广的一种方法，从发展趋势上看，正由单纯的防治转向综合利用。例如利用污泥的厌氧消化获得沼气和肥料，利用光合细菌处理高浓度有机污水回收单细胞蛋白等，并进一步探索回收能源和解决含无机盐废水的处理方法，防止有机物经微生物分解成无机盐类而使水体富营养化，尽可能实现物质和能量的再循环。

1、中和法；

2、化学混凝法；

3、化学沉淀法；

4、氧化还原法；

5、吸附法。

1、生物膜技术：通过选育和培养高效的微生物菌种，制成制剂，高密度直接投放到待处理污水，形成生物膜，对污水进行降解和净化。专家介绍，与传统的活性淤泥法相比，生物膜技术应用于城市污水处理具有五大技术优势：一是投资省。目前国内的城市污水处理厂基础建设投资大，需要大量的机械设备、管网和其他工程设施，投资成本每吨污水处理在1000元左右；而应用生物膜技术投资设备少，占地小，处理每吨污水不到500元，相比节约成本50％以上。二是运行费用低。据测算，目前国内城市污水处理厂的直接运行成本，一般在每天处理每吨污水0.5元至0.8元之间；而应用生物膜技术处理污水每天每吨只需0.2元左右。三是淤泥少，没有“二次污染”。采用传统的活性淤泥法处理城市污水，常由于大量淤泥的堆放造成对环境的“二次污染”；而相同条件下制成生物膜的微生物菌一旦把污水净化后，便会由于缺乏“营养”而自动消亡，不会造成“二次污染”。四是效率高。生物膜表面积大，微生物菌密度高，每克制剂的微生物菌含量达50亿－200亿个，大大高于淤泥中的自然微生物活性成份，同时还可以多次投放，方便快捷，处理效果明显优于传统的活性淤泥法。采用生物膜技术，不仅能够有效治理湖泊的富营养化，而且有助于修复和强化湖泊生态功能，提高水体自净能力。五是适合城市生活小区等小规模、有机负荷不高的污水处理。应用生物膜技术投资省，运行费用低，并可节省管网建设成本，处理城市生活小区等城市污水具有活性淤泥法不可比拟的优势。

2、粉末活性炭吸附技术：粉末活性炭在污水处理中的使用已有70年左右的历史。自从美国首次使用粉末活性炭去除氯酚产生的嗅味以后，活性炭成为给水处理中去除色、嗅、味和有机物的有效方法之一。国外对粉末活性炭吸附性能作的大量研究表明：粉末活性炭对三氯苯酚、二氯苯酚、农药中所含有机物，三卤甲烷及前体物以及消毒副产物三氯醋酸、二氯醋酸和二卤乙腈等等均有很好的吸附效果，对色、嗅、味的去除效果已得到公认。可用于提高污水处理厂出水水质。

3、曝气生物滤池法：该工艺是一种淹没式上向流生物滤池，其滤料为比重小于1的球形颗粒并漂浮在水中。通过硝化和反硝化作用净化水质，其处理能力大大高于活性污泥法，并能达到很高的排放水质标准。

目前，在城市污水处理中，活性污泥法是被最广泛使用的方法之一，但其所产生的腥臭污泥问题仍然令人头痛。可尝试用污泥进行垃圾场填埋、作有机肥料等。

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写六**

甲方：…

乙方：…

甲、乙双方根据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规的规定，就……河区污水处理厂电力设施设计、安装、工程验收投运项目，甲方承包给乙方负责实施事宜，为明确双方职责，确保工程优质高效按期建成投运，双方本着互惠互利的原则，经友好协商一致，签订本合同，以兹共同遵守。

第一条 工程名称、工程地点

1、工程名称：……区污水处理厂……kv线路工程

2、工程地点：……

第二条 工程内容

1、根据甲方的技术要求，乙方完成工程点的电力设施建设、设计、安装、验收的工作内容。

2、乙方完成自t接电源点至变电台区(不含变压器)的电力设施安装工作内容(含工程造价清单内容)。

第三条 工程工期

该工程从而20xx年 月 日至20xx年 月 日完工，工程工期 20天。

第四条 工程质量

1、本工程必须符合设计图纸要求和gb50171\_92《电器装置安装工程施工及验收规范合编》等国家相关规范及行业规定。

2、工程质量：优良工程。

第五条 工程造价

大写：……万元整。(小写：……元)

第六条 材料设备供应

本工程实行双包，工程所需的所有材料由乙方自行负责。

第七条 付款方式

经协商，甲、乙双方在合同签订之日，甲方向乙方预支付工程造价50%费用，在工程完工验收合格后，乙方按财务制度要求向甲方提供正式票据，甲方在五日内向乙方支付40%工程造价费用，余10%工程造价费用待质量保修期到期无质量问题后甲方一次性支付。

第八条 双方职责

(一)甲方职责

1、为乙方提供工程点电力设施建设申请的相关资信文本。

2、为乙方提供现场查勘基础资料。

3、为乙方提供进场施工方便，负责青苗理赔工作并配合乙方做好施工现场的协调。

(二)乙方职责

1、严格遵照国家及行业《电器装置安装工程施工及验收规范合编》，按照施工图纸组织施工，保质保量，按合同规定时间如期完成合同规定工作内容。

2、在合同规定保修期内，出现工程质量问题，乙方负责无偿处理直至达到质量要求。

3、工程完工后，做好现场清理，做到工完场清。

4、乙方承担因自身工作失误、管理不严等因乙方原因造成的人员伤亡、设备损坏等一切安全责任、经济责任和法律责任。

第九条 竣工验收

1、隐蔽工程在隐蔽前24小时，乙方通知甲方指派的质检人员进行检查确认。

2、工程竣工后，由乙方向供电部门提出验收申请，竣工验收投入使用后，交由甲方接收管理。

第十条 质量保修

1、保修内容：合同承包范围工程。

2、保修期限：自工程竣工验收合格之日起一年。

第十一条 违约责任

1、若乙方未能在合同规定的工期之日内交付经验收合格的工程，每延迟一天支付总工程造价款 0.1 %的违约金。

2、工程质量和采购材料不符合国家质量规定的，乙方应负责无偿修理或返工，由于修理或返工造成工程逾期交付的，乙方支付逾期违约金，每逾期一天支付总工程造价款0.1 %的违约金。

3、一方违约造成停建、缓建或合同解除，给另一方带来的经济损失(直接损失费)由违约方承担。

4、若甲方违约，每延迟一天支付总工程造价款0.1 %的违约金。

第十二条 争议解决方式本合同发生争议，由甲、乙双方协商解决，若协商不成，可由……区仲裁委员会仲裁解决。

第十三条 其他事宜

1、因不可抗力造成的工期延长，延长时间从施工工日中扣除;

2、关于对安装工程的验收，加入电力系统运行的时间由供电局审批为准。

第十四条 本合同自双方签字盖章后生效，工程竣工验收符合要求，结清工程余款后终止。

本合同一式六份，甲方执两份，乙方执两份，供电局备案两份，双方签字盖章生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**最新污水处理厂毕业实习报告如何写七**

生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实际，了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题，并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

通过生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实质，了解环境治理过程中存在的问题和理论实际相冲突的难点问题，并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

20xx年xx月xx日

xx污水处理厂

1、格栅

污水处理工程中格栅间内安装的主要设备是格栅机，它用来拦截、清除污水中的漂浮物。

该污水厂的粗格栅：格栅间距25xx，采用皮带输送机；细格栅：格栅间距5xx，采用螺旋输送机。

2、水泵

设置水泵的目的主要是为了提高污水的高度，使后面的每个流程部分自高到低构成一个水位差，从而更流畅的运作。

3、沉淀池

沉淀池通过重力沉淀的原理，去除污水中的泥等悬浮物。它有幅流式、平流式、周进周出、周进中出等多种形式。根据它在污水处理工艺中的位置不一样，还可把沉淀池分为初次沉淀池和二次沉淀池。沉淀池中一般装有刮泥车，它以十分慢的速度连续运行。生产管理人员需要了解的是它什么时候要排泥，每次排泥持续多长时间。

通过这次参观学习，我们对污水处理过程有了进一步的认识，有利于把课本知识与实践相结合，为以后从事环保工作打下良好的基础。

环境是人类生存与发展的基本前提，而人类的生产生活活动对环境造成的影响是无所不在也是举足轻重的，所以身为一个地球人，我们就应尽自我所能来保护我们赖以生存的环境，保护环境也就是保护人类自我，要做一名合格的环保工作者更要认识到环境的重要性，要意识到自我肩上的职责是多么重大，我们有必要认真学习专业知识并掌握好所学的专业知识，并通过不断的实践来磨练自我，使得所学到的专业知识能够融会贯通，懂得学以致用，让自己真正成为一名合格的环境工作者！

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找