# 关于专业认识实习报告范文简短

来源：网络 作者：紫陌红颜 更新时间：2025-01-30

*关于专业认识实习报告范文简短一认识实习是本专业教学计划中的一个重要的实践性教学环节，主要目的如下：1、使学生对机械设计、制造及其自动化全过程有一个完整的理性认识；2、在生产实际学习生产技术、制造工艺、生产管理、加工设备、质量控制、车间及工厂...*

**关于专业认识实习报告范文简短一**

认识实习是本专业教学计划中的一个重要的实践性教学环节，主要目的如下：

1、使学生对机械设计、制造及其自动化全过程有一个完整的理性认识；

2、在生产实际学习生产技术、制造工艺、生产管理、加工设备、质量控制、车间及工厂布置等方面的知识；

3、验证、巩固、加深和扩大已学课程的理论知识；

4、为后续专业课的学习以及毕业设计奠定实践基础；

5、培养学生分析、解决实际问题的能力；

1、根据车间的生产情况，公司安排我们进行了车工、磨工、铣工、钳工数控精加工和线切割六种加工工种；

2、分析零件加工过程中采用的定位基面（粗基准、精基准）、夹具及其装夹的合理性。

3、分析加工设备的工作原理、功能、传动方式、物料的定位、定向和输送方式、控制方式及调整方法。

4、分析典型零件的结构、设计原则和制造工艺过程。

1、全面认识机械制造企业的生产组织与管理；

2、熟悉机械制造工艺过程及各类物料的输送过程：

3、了解机械制造自动化中的自动控制系统与功能；

（一）车工。

车工是用车床加工的一种方法。车床主要用于加工各种回转表面，如内、外圆柱面，圆锥面，成形回转表面及端面等，车床还能加工螺纹面。若使用孔加工刀具（如钻头、铰刀等），还可加工内圆表面。按其结构及用途可分为：卧式车床、立式车床、转塔车床、多刀车床、仿形车床、单轴纵切自动车床、多轴棒料自动车床等，师傅强调车加工要注意以下几点：

1、穿紧身防护服，袖口不要敞开；长发要将头发扎起来；在操作时，不能戴手套。

2、在机床主轴上装卸卡盘要停机后进行，不可用电动机的力量来取卡盘。

3、夹持工件的卡盘、拨盘、鸡心夹的凸出部分最好使用防护罩，以免绞住衣服或身体的其他部分，如无护罩，操作时就注意离开，不要靠得太近。

4、车削细长工件时，为保证安全应采用中心架或跟刀架，长出车床部分应有标志。

5、车削形状不规则的工件时，应装平衡块，并试转平衡后再切削。

6、对切削下来的带状切屑、螺旋状长切屑，应用钩子及时清除，切忌用手拉。

（二）磨削加工工。

由于砂轮在磨削加工时具有超高速性、易脆性等特点，相比其他工种，更易造成安全事故，

1、严禁两人或多人同时操纵一台磨床。更换新砂轮时，必须进行静平衡试验。

2、磨削工件时，不能进刀过猛，以防止零件烧伤、退火现象发生，或砂轮破裂，造成设备损坏及人身安全事故。

3、操作时应尽量避免正对砂轮，以防砂轮飞溅伤人。

5、平面磨床吸盘可能失灵，工件未被吸稳，不得开动砂轮，防备工件飞出伤人或损坏设备。

6、换向挡块必须仔细定位，防止机床部件越程，砂轮碰在机床上。

7、测量和装卸工件时，必须停止工件转动。机床运转时严禁用手或其他身体部位接触工件、砂轮和其它机床运动部件。

8、测量工件时，应将砂轮进给手轮退刀，防止砂轮快速引进时与工件发生碰撞。

9、结束工作时，必须使各个液压开关处于停止位置，开车前也需确认。

（三）钳工。

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。钳工的常用设备有钳工工作台、台虎钳、砂轮等。钳工的工作范围有划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。

其中钳工的实习安全技术为：

1、钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在钳台上进行操作加工要有防护网。

5、钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。钳工的常用设备有钳工工作台、台虎钳、砂轮等。钳工的工作范围有划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。

其中钳工的实习安全技术为：

1、钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在钳台上进行操作加工要有防护网。

5、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

6、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

7、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

8、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

**关于专业认识实习报告范文简短二**

地质学野外实习是地质学课堂教学之后的重要实践环节。它的任务是使学生巩固、消化已学的理论知识，初步学习野外工作方法，进行野外基本技能的训练，培养观察地质现象的能力，为后继专业课打下一下的基础。

一)、路线地质教学阶段：从单一的地层 、岩石、构造教学路线入手，重点培养学生识别和分析 地质现象的能力，并进行野外工作方法的基本训练，

1. 学会地质野外记录。

2. 进一步熟练掌握罗盘的使用方法。

3. 观察、识别各种基本地质现象，掌握其记录描述方法：

(1)岩矿的野外命名及描述，标本的采集，岩性变化的观察与记录。野外实习中认识实习地区常见岩石，主要为沉积岩，少量火成岩。了解岩石的岩性包括矿物成分、结构、构造及了解矿物的集合体。

(2)地层的观察：野外实习中熟悉实习地区各不同地质时代的地层，包括群与组，弄清岩层产状，地层之间接触关系。

(3)古生物化石的采集 、编录及初步鉴定，在地层中产出特点的观察与记录。

(4)褶皱 、断裂等各种基本构造现象的识别与确定，构造在空间的变化及其特征的观察和描述。

二)、编写地质调查报告：按以下几方面完成地质调查报告编写任务：以前言 、地层、构造、侵入岩、矿产资源、地质发展史、结束语等。

1、大同煤田位置

大同煤田位于山西省北部，在大同市西南约20km,地理座标为东经112°30′-113°15′,北纬39°35′-40°12′,跨越大同、左云、右玉、怀仁、山阴五个县市.形状近似椭圆。长轴方向为ne-sw(北东-南西)，总面积为1827km2。聚煤盆地整体呈似长方形，四周群山包围，西面有西石山脉，南面有海拔1976米的洪涛山，东南为海拔1714米的口泉山，东北部以青磁窑断层为界。

大同煤田含有c-p煤系及j煤系。其中c-p煤系面积为1739km2，j系面积为772km2，两煤系重叠面积为684km2，为双系煤田。

2、大同煤田交通

大同市地处山西、陕西、内蒙三省交汇处，交通十分便利，因而大同矿区内的煤炭资源运输能力也大大提高。北面的京包与北同蒲铁路都通过大同市，大秦线、北同蒲电气化铁路和京大、大运高速公路都已建成通车运行。区内还有大同至王村铁路专线，另外公路纵横交贯，运输方便。

3、自然地理

大同市位于山西省北部，地处黄土高原东北边缘。北以外长城为界，与内蒙古自治区相邻,西、南与本省朔州市、 忻州地区相连，东与河北省相接。本矿区属黄土高原平缓丘陵区，大面积被第四系黄土覆盖，地势较为平坦，平均海拔1056米,黄土冲沟发育，呈树枝状展布。

大同处温带大陆性季风气候区，受季风影响，四季分明，春季干旱，风沙大，气候干燥，风沙严重。冬季漫长而寒冷，夏季炎热，昼夜温差大，年平均气温3.6-7.5℃，极端最高气温为37℃，极端最低气温为-26℃。日温差一般在20℃左右,最冷月为1月份，平均气温是-11.3℃。

降水量主要集中在7—9月间，占全年降水量的60%-70%。年最大降水量为520mm，年最小降水量为138mm，年平均降水量为400mm左右。

大同市是全国著名的煤炭生产基地，有悠久的煤炭开采历史，被誉为“煤都”，采矿业极为发达，工业基础雄厚，有全国著名的大同煤矿 集团公司，生产规模大，装备水平高，开采技术先进，随着近年来各种技术交流活动的增多，有力地带动了地方煤炭工业的迅速发展，提高了地方煤矿 的技术水平。大同旅游业也较为发达，有闻名中外的世界文化 遗产云冈石窟、华严寺、九龙壁等国家重点文物保护单位。纵观大同地区的经济是以能源、重化工等产业为主。

本区地层属华北型，除较普遍缺失中上奥陶统至下石炭统，三叠统，就华北型地层而言，该区地层出露较全。各单位地层划分标志清楚，地层特征具一定代表性，全区范围内所出露的地层有太古界的阜平群，下古生界的寒武系，下奥陶统、古生界的上石炭统至二叠系，中生界的侏罗系，白垩系，新生界的第四系。

本区地层，自下至上简述如下：

1、太古界阜平群(自己写符号)：岩性为肉红色，浅灰色花岗片麻岩，含有伟晶岩脉侵入体，厚度巨大，达数千米。

2、古生界：

(1)寒武系下统馒头毛庄组( )：

岩性为砖红色、紫红色页岩和灰紫色白云质泥质灰岩互层为主，页理发育，页理面上具有石盐假晶，本组底部为一层含砾的钙质砂岩，平均厚53m，与下伏太古界阜平群为角

**关于专业认识实习报告范文简短三**

院系：管理工程学院

姓名：xx

专业：工业工程

081 班 号：3080502101

指导老师：费志敏、曹邦平、梁艳 叶逊、王志国、刘从虎、唐娟

完成时间：20xx 年x月 x 日

绪论 实习目的和意义

1.1 实习目的和意义：本次实习以生产实习为主，生产实习是学习工业工程专业的一项重要的 实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是请 参观的企业技术管理和企业管理人员以讲座形式介绍有关内容; 同学们下生产车间参观， 向企业的 现场管理，技术生产工作人员学习请教相关知识;由带队老师组织同学们分组讨论、发言，通过交流 实习体会方式，加深和巩固实习和专题讲座内容。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的 东西，并对生产管理有了更深的认识。

实习任务

1.2 实习任务：通过实习，着重了解基础工业工程、工效学、生产管理等知识在企 业中的应用。要求进行以下专题分析：机械加工工艺过程分析和装配工艺过程分析;生 产线的布局分析;计算机在控制、加工和生产管理方面的应用效果及前景分析;生产现 场管理的改进、合理化建议;动作分析、作业测定等基础工业工程技术在生产现场的应 用分析;人在各种操作环境中的工作成效分析以及对某一人-机-环境系统进行评价;生 产物流、采购物流、仓储规划、生产计划与控制、生产组织、质量管理的应用现状分析。 第二章

实习历程 2.1 实习安排 时间三个星期(4 月 18 日5 月 6 日)，具体安排如下

4 月 19 日 动员沙盘模拟与模拟企业讲座 4 月 20 日 去芜湖卷烟厂 4 月 21 日沙盘模拟实验 4 月 22 日沙盘模拟实验 4 月 26 日芜湖造船厂参观实习 4 月 27 日模拟企业实验 4 月 28 日模拟企业实验 4 月 29 日模拟企业实验 5 月 4 日芜湖杰诺瑞参观实习 实习单位和实验室介绍及心得 2.2 实习单位和实验室介绍及心得 、芜湖造船厂

(一) 芜湖造船厂 、 简介

简介 芜湖造船厂属中国船舶工业集团公司重点造船企业之一，始建于 1949 年 11 月 8 日，是 国家一五期间 156 个重点工程项目之一。

工厂占地 60 万平方米，现有职工 2600 余人， 其中专业技术人员 700 余名。工厂实行事业部制，设有造船事业部，钢机事业部，三产事业 部及经营处，物供处，质检处等职能处室;造船事业部，钢机事业部下辖船体，居装，涂装， 机械，舾装，甲装，机装，电气等门类齐全的造船生产车间，分厂;三产事业部下辖希亚德 大酒店。工厂已形成民用、军用船舶和船用螺旋桨生产线。拥有数控放样间、电子计算机室、 理化试验室、焊接试验室、计量检定站、无损探伤室、工程塑料用涂装研究室等先进的支柱 检测手段、工艺装备。

工厂拥有建造五万吨级船舶的斜船台一座，面积达 20\_0 平方米的五座造船平台，承重 1500 吨的下水滑道一座，200 米长的固定舾装码头和 230 米长的组合式浮动码头。100 吨、 80 吨、40 吨高架吊以及 10-15 吨门式吊车共十四台。工厂拥有各类加工、制造、试验、检测、 运输等一千余台造船专用设备，具备了良好的船舶及其他产品的生产条件。近年来，工厂承 接的船舶越来越大，船型附加值越接越高，产品质量不断提高。从出口德国的四艘 20,000 吨 大舱口箱形散货船，为中国远洋运输(集团)总公司建造的三艘 21,400 吨多用途船，到出口 希腊的 24,400 的货船和 27,000 吨大湖型散货船的承接和制造以及中海油及胜利油田、出口 英国的各类工程船舶的建造都标志着工厂已正式跨上三万吨级大型船舶建造的新台阶。

通过参观造船厂我见识到了很多自己以前都从未看到过的一些工艺流程和铸件， 希望今后 可以加强在这方面的知识，总之，我感觉我真的受益匪浅。

(二) 沙盘模拟与模拟企业实验 、沙盘模 简介

简介

企业资源计划系统(erp)，是指建立在信息技术基础上，以系统化的管理思想，为企业内外人 员提供相关事务处理控制和决策支持手段的管理平台。erp 系统集信息技术与先进的管理思想于一 身，成为现代企业普遍采用的运营模式，反映时代对企业合理调配资源，最大化地创造社会财富的 要求，成为企业在信息时代生存、发展的基石。从本质上看，作文erp 仍然是以 mrpⅱ为核心，但在功能 和技术上却超越了传统的 mrpⅱ，它是以顾客驱动的、基于时间的、面向整个供应链管理的企业资 源计划。

erp 沙盘模拟实战阶段：

1. 第一阶段：提交广告费用，抢订单。这个步骤是整个模拟至关重要的一步，俗话说万事开头难。

首先，运营总监根据生产线的数量，预测产能，为营销总监的抢单做数据支持。营销总监根据市场 情况和公司的生产力，以及对竞争对手的预测分析，并与财务总监的沟通，确定广告费的支出。当 广告费排名出炉之后，便是营销总监根据手中数据，在现有情况下，选择对本公司最为有利的产品 订单。

2.根据订单生产，交货。这个步骤是很好完成的，因为事先已经经过周密的预测，所以采购总监 根据订单，从财务总监手中支出资金下料，运营总监根据生产线能力进行有序的生产，订单完成时 交货，获得货款。

3.生产规模的决策。这个步骤主要是由运营总监、营销总监和财务总监共同完成的。营销总监根 据市场趋势分析预测出今后的市场需求，运营总监根据数据进行决策，生产线的数量，生产线的种 类(手工，半自动，全自动，全自动/柔性)，以及厂房的闲置和利用。通过该阶段的实战，由于在 第二年，订单不多的情况下，而还盲目的投资扩大生产线，导致第二、三年的生产线大部分时间闲 置。

**关于专业认识实习报告范文简短四**

20xx年6月6日—20xx年6月18日

实习地点：xxx水电站

通过实习，从而把书本上的理论和现实中的技术结合起来，让咱们对所学过的各种仪器设备有一个感性的直观认识；并从实习中提高咱们的交流团结协作能力，用所学过的知识去分析解决现实中的问题。除此外，实习还是咱们在大学期间的最后一次特殊的学习，是一门意义重大的必修课，给咱们去电力部门工作打下扎实的基础，同时也为继续深造的同学一次实践的机会。

xxx电站是一座位于沱江流域的小水电站，它属于四川富益电力股份有限公司，而四川富益电力股份有限公司是一家集“发、输、配、供、用、建、管”于一体的集团型电力生产经营企业，曾荣获四川省“工业企业最佳效益500强”、自贡市“工业企业利税前十强”称号，保持省级银企合作“诚实守信单位”、自贡市“a级纳税信用等级”。

xxx电站以发电为主，兼有防洪、灌溉、航运等综合利用效益。库区容量有4120亿立方米，为下游农业灌溉等提供了很多方便；电站内现有三台发电机组，每台机组的装机容量是6900kw，设计年发电量合计1.73万千瓦时，供电人口100万人，受益面积15万公顷。

当我来到黄泥滩时，心情特别激动，这是我平生第一次进入水电站，也是我第一次真正意义上利用专业知识进行实际操作实习。

到站当天，受到电站领导和员工的热情接待。随后，由领导给咱们讲了进入厂房的注意事项和相关的规定，由于咱们是进行的电方面的操作，所以需时时处处注意安全，切实尊守安全操作规程，听从安排，长能确保人身、设备、仪器的安全，避免给个人和集体造成损失。当咱们了解完这一切后，正式进入实习环节。

首先，咱们的任务是参观电站设备等。先进入的是厂房，厂房又分为上部结构和下部结构，上部结构包括各层楼板及其梁柱系统、吊车梁和构架、以及屋顶及围护墙等。其作用主要为承受设备重量、活荷重和风雪荷载等，并传递给卞部结构；下部结构包括蜗壳、尾水管和尾水墩墙等结构。对于河床式厂房，下部结构中还包括进水口结构。其作用主要为承受水荷载的作用、构成厂房的基础，承受上部结构、发电支承结构，将荷载分布传给地基和防渗等。接着咱们观看了发电机组和它的一些控制设备，那些控制设备都是记录有关发电机的运行状态，比如发电机运行时的温度，压力，输入输出的电流，电压等等。黄泥滩水电站是一个的中小型自动化水电站。需要大量的数据来检查运行状态，所以这的工作人员和技术人员必须每隔一定时间去抄表和检查，他们边工作的同时边给咱们讲解有关设备的工作状态和解答咱们提出的各种问题，咱们从他们口中知道了那些励磁柜用途和原理，并且了解了很多的有关检查设备的方法。接下来咱们观看了巨大的水轮机，共有三台，连接水轮机的是压力管道，压力管道是指从水库、前池或调压室向水轮机输送水量的管道。观看完厂房，咱们坐船观看了库区以及船闸，工程师给咱们讲解了船闸的构造及用途等。

接下来的几天，咱们先听取了站内工程师们的讲座。讲座内容为发电站的历史、水电站的分类、水电站的优缺点、水电站的组成与水力发电的流程以及入厂的注意事项和操作规程等。着重对以下内容作的具体的讲解：

（一）水电站基情况：水电站建设投资大，电站建成后运行成本较低，水能是一种环保可再生的能源，利用水电站机组开停比较方便可以做为调峰的职能。小型水电站对环境无大的影响，发电效率很高，能源利用率可达到80%，调节库区水量。不足之处是受自然环境影响较大，坝式水电站涉及库区围堰的淹没。电站按单机容量可分为大中小水电站。组成：挡水线路、泄水线路、排沙设施、发电引水系统、发电系统工程（主要设备水轮发电机组）、灯泡换流式机组（黄泥滩）、出口开关额定电压6300kv主变35kv、调速装置、励磁装置、冷却系统。水力发电工艺流程原理：水的势能通过流道推动水轮机的转动（水能-机械-能电能）转子随水轮机一起转动（制动装置由汽压、油压、水压操动）。主接线一次线路连接原则：运行可靠、检修方便、连接经济。

（二）电业安检作业规程：“安全生产、均匀合作”；电力作业安全适用于：发电、变电、配电农户和其安电气设备；安规：高压设备对地电压大于250v低压设备对地电压小于或等于250v;安全措施分类：全部停电、部分停电、不停电；保证安全的组织措施：工作票制度。

剩下的日子，咱们按照规定，进行了水机运行、中控运行、机械检修、电气检修等实际的操作，具体内容如下：

首先了解水轮发电机的铭牌：型号sf16—1613300。额定电流611a，额定容量6900kva，额定电压6300v，额定功率因数0.9（滞后），额定频率50hz，相数3，飞逸转数360r/min，额定励磁电流325a，额定励磁电压260v。再观看周围的控制设备，那些都是记录着有关发电机的运行状态，如发电机运行时的温度，压力，输入输出的电流，电压等等。

黄泥滩用是是贯流式水轮发电机，对于贯流式水轮发电机有如下技术要求：

1、发电机为卧式灯泡贯流式结构，与水轮机共用一根主轴、反向推力轴承与径向轴承共用同一油槽。正向推力轴承和径向轴承均没有高压油顶起装置。

2、发电机采用密闭强迫行循环空气冷却系统，设有了高效轴流同机和6个空气冷战却器。

3、定子、转子绕组均采用f级绝缘结构。

4、主引出线方位为+y偏-x方向5度，中性引出线方位为+y偏+x方向5度。

5、发电机没有纵、横联接阻尼绕组及一个接地碳刷装置。

6、测量发电机各部位温度，在定子槽内没有18个平面钢热电阻测量元件，在正反推力轴承、导轴承及各部位温度导轴承及空气冷却器处均埋没wzc-200型温度计并没有信号测温装置。

7、发电机采用机械制动装置，制动器采用气压复位，制动器工作气压0.7mpa，在30%——35%额定转速时连续制作，制动时间约2min。

8、发电机各部分冷却器允许最大工作水压0.25mpa，试验压力为0.4mpa。

9、发机没有4个容量为20xxw的中热器。

10、发电机采用可控硅谷自并激静止励磁系统。

11、发电机没有水雾灭火装置。

利用微机控制回路的接线原理，观察记录各运行数据，主要控制方式有利用控制装置和接线回路按指定的要求控制回路，断路器控制回路（电站和变电所重要元件）。

高压断路器有手动式（交流电源）、电磁式（直流电源）、弹簧式（交直流两用电源）。

利用信号回路观察一次回路的各种状态。

事故信号分为有自动复归信号、闪光母线信号、中央复归信号。

操作机构分为以下几种：1、手动操作机构（操作作手柄）结构简单，成本少，但不能自动重合闸。2、电磁操做机构应用广泛，对电源要求高，噪声振动大。红灯指示合闸状态，绿灯指示分闸状态（状态监视和回路监视）。3、弹簧操作机构，消耗功率不大、机械闭锁。

机械检修的内容主要有以下几个方面：1、主机2、电机维护3、水系统：技术供水泵、消防水泵、水池、排水泵4、油系统：压力油泵、高压减载油泵、地位油泵、集油泵5、气系统：中、低压空气机6、起闭系统：尾水工作门、进口检修门、拦污栅、行车、电动葫芦等等。

空气冷却循环为：风机——转子——气隙——定子——空气冷器——风筒——风机。

接力器：油压动作、接力器动作、调节活塞。

灯泡贯流式水轮发电机：磁极装配、转子支架、转子支配、磁极线圈、轴承装配、轴承下游盖、润滑油管装配、径向轴瓦、轴承座、轴承支架、通风系统、油泵装置。

进行电气检修先，首先观看电气配电柜注意事项（转换门开关前务必先断开空气断路器然后再转换刀开关）。

电气配电柜包括：风机油泵，母线联络闸主厂配电箱，报警装置逆变电源，ac/dc220v，励磁电流互感器柜，电调用互感器柜，测量用互感器柜，发电机出口开关柜，（jy/v2-10）6000v600a主变低压侧开关柜，电电机出口开关柜，测量，调用，励磁用互感器柜升缩器（控制水量）等。

在工程师的带领下，咱们先后到了意志变电站和安河变电站，观看了变电站的变压器的一次和二次实物接线，同时还观看了电气配电室，工程师给咱们讲解了变压器的保护装置以及接线方法，各个开关刀闸所控制的器件以及原理作用等。最后观看了中控室和它的自动控制装置以及各类仪器仪表。

通过短暂的实习，让我受益非浅，以前觉得书本上很空洞的东西现在清楚明了了许多，我真正的感到了“实践出真知”这句话的内涵，自我亲身实践的东西是自我永生难忘的。从小的方面来说，我身切体会到了做好自我工作的重要性，在做事之前，要周全考虑到各个方面，特别是咱们学理工的，更要有逻辑思维和一丝不苟的态度来对待事情，例如：在电站中和工作人员一块实习，必须认真负责，要记录好那些数据，并且要检查那些机组的运转是否正常，记录完一定数据还要分析，这些都是技术员必须认真做好的，因为分析数据可以早发现机组运行时的一些运行即将出现的问题，从而做好检修工作，不然的话，若机组一出现故障，那损失是相当巨大的。正是因为他们对工作认真负责、一丝不苟，所以从未发生过重、特大安全事故，希望他们继续保持发扬这种精神。这是咱们应该学习的精神。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找