# 关于电工专业顶岗实习报告(推荐)

来源：网络 作者：风吟鸟唱 更新时间：2025-02-01

*关于电工专业顶岗实习报告(推荐)一收音机的安装、焊接及调试,让学生了解电子产品的装配过程;掌握电子元器件的识别及质量检验;学习整机的装配工艺;培养动手能力及严谨的工作作风。①学会了怎样利用色环来读电阻，然后用万用表来验证读数和实际情况是否一...*

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)一**

收音机的安装、焊接及调试,让学生了解电子产品的装配过程;掌握电子元器件的识别及质量检验;学习整机的装配工艺;培养动手能力及严谨的工作作风。

①学会了怎样利用色环来读电阻，然后用万用表来验证读数和实际情况是否一致，再将电阻别在纸上，标上数据，以提高下一步的焊接速度;

②学会了怎样测量二极管及怎样辨认二极管的“+”，“—”极，

③学会了怎样利用万用表测量三极管的放大倍数，怎样辨认三极管的“b”,“e”,“c”的三个管脚;④学会了电容的辨认及读数，“╫”表示元片电容，不分“+”、“—”极;“┥┣+”表示电解电容(注意：电解电容的长脚为“+”，短脚为“—”)。

在电焊的收音机的时候，学会电焊应该是我最大的收获，下面简单介绍以下焊接的体会，焊接最需要注意的是焊接的温度和时间，焊接时要使电烙铁的温度高于焊锡，但是不能太高，以烙铁接头的松香刚刚冒烟为好，焊接的时间不能太短，因为那样焊点的温度太低，焊点融化不充分，焊点粗糙容易造成虚焊，而焊接时间长，焊锡容易流淌，使元件过热，容易损坏，还容易将印刷电路板烫坏，或者造成焊接短路现象。

①焊接中周，为了使印刷电路板保持平衡，我们需要先焊两个对角的中周，在焊接之前一定要辨认好中周的颜色，以免焊错，千万不要一下子将四个中周全部焊在上面，这样以后的小元件就不好安装→

②焊接电阻，前面我们已经将电阻别在纸上，我们要按r1——r13的顺序焊接，以免漏掉电阻，焊接完电阻之后我们需要用万用表检验一下各电阻是否还和以前的值是一样(检验是否有虚焊)→

③焊接电容，先焊接元片电容，要注意上面的读数(要知道223型元片电阻&103型元片电阻的区别,元片电容的读数方法——前两数字表示电容的值，后面的数字表示零的个数)，紧接着就是焊电解电容了，特别要注意长脚是“+”极，短脚是“—”极→

④焊接二极管，红端为“+”，黑端为“—”→

⑤焊接三极管，一定要认清“e”,“b”,“c”三管脚(注意：[v1，v2，v3，v4]和[v5，v6，v7]按放大倍数从大到小的顺序焊接)→

⑥剩下的中周和变压器及开关都可以焊了→

⑦最需要细心的就是焊接天线线圈了，用四根线一定要按照电路图准确无误的焊接好→

⑧焊接印刷电路板上“”状的间断部分，我们需要用焊锡把它们连接起来→⑨焊接喇叭和电池座。

调试是一个非常艰难而又需要耐心的任务，但是它的目的和意义是十分重大的。我们要通过对收音机的检测与调试，了解一般电子产品的生产调试过程，初步学习调试电子产品的方法，培养检测能力及一丝不苟的科学作风。首先我们要检查焊接的地方是否使印刷电路板损坏，检查个电阻是否同图纸相同，各个二极管、三极管是否有极性焊错、位置装错以及是否有电路板线条断线或短路，焊接时有无焊接造成的短路现象，电源的引出线的正负极是否正确。第二，要通电检测—在通电状态下，仔细调节中周，一定要记下每次调节过程，如果调节失败，再重新调回带原来的位置，实在不行就请老师帮忙!不过在整个过程中我们一定要有耐心。

经过两个星期的电工电子实习，我们学会了基本的焊接技术，收音机的检测与调试，知道了电子产品的装配过程，我们还学会了电子元器件的识别及质量检验，知道了整机的装配工艺，这些都我们的培养动手能力及严谨的工作作风，也为我们以后的工作打下了良好的基础。最基本一点：以前学习《模拟电子技术》课时，总觉得老师讲的太抽象，通过这次学习，又重新明白了很多东西。而且这在我们以后的专业课学习中应该也是很有用的，就我们自己的专业来言我们也是要系统学习电力电子技术、自动检测技术及信号与系统方面的知识，而这次我们在收音机的安装及调试过程中我们都用到了。总之，在实习过成中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误!在最后终于听到自己所做的收音机成功播放出动人的声音，真的很高兴，总算觉得自己的努力还没有白费!

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)二**

水利水电建筑施工专业毕业生的求职信

建筑设计专业的简单求职信推荐度：会计专业求职信推荐度：电子商务专业求职信推荐度：体育专业老师求职信推荐度：土木工程专业的求职信推荐度：相关推荐

光阴如水，眼见着，找工作的时间马上到来，这时是不是该好好写一封求职信了呢？千万不能认为求职信随便应付就可以喔，以下是小编为大家收集的水利水电建筑施工专业毕业生的求职信，欢迎大家分享。

尊敬的xxx公司领导：

您好!

首先对于贵公司给予我的这次求职机会，表示非常的感谢!

我是xx水电建设工程学校的一名好范文，所学专业为水利水电建筑施工，现在怀着一颗赤诚的心和对事业的执着追求真诚的推荐自己。

通过紧张有序且丰富多彩的学习生活，培养了我良好的学习和生活习惯，形成了我认真的学习态度、缜密的思维方式、严格的组织纪律性、严谨的作风行为、较强的团队精神和强烈的集体荣誉感。

在校期间，获得了施工员证，质检证。在老师的教育下，我很好的掌握了各门功课，对建筑cad、地基与基础、建筑工程测量、施工组织等有了一定的了解和应用。积极参加学校组织的各项活动，有良好的服从意识。

在刻苦学习专业知识的同时，我也利用课余时间加强自己组织协调能力的培养，积极组织参加学校各种大型活动。为了以后能在建筑行业上面有所建树，在读中专的同时还报读了大专，大专在读。

而今我即将毕业，就要进入我人生的第二个全新阶段，满怀着热忱和信心，希望能化所学的理论知识为现实生产力，实现自己后,在井壁喷30～40 cm厚的混凝土,对岩体较好的井壁采用打锚杆、喷锚挂网的方法进行支护,喷混凝土厚度10～15 cm,对局部塌方部位增设钢支撑,抗滑桩开挖到设计要求深度后,进行钢筋绑扎和钢轨吊装;混凝土浇筑采用水下混凝土的配合比,由拌和楼拌和,混凝土罐车运输直接入仓,每小时浇筑厚度控制在1.5 m内,特别是在滑动面上下4 m部位,还需下井进行机械振捣,在浇到离井口5～7 m时,要求分层振捣,每个井口设两个溜斗,溜管长度为10～14 m,管径25 cm,抗滑桩混凝土标号为c25,钢筋为φ40ⅱ级钢,桩身用大孔径钻机钻成,孔壁完整,进度较快。混凝土沉井是一种混凝土框架结构,施工中一般可分成数节进行。混凝土沉井在滑坡工程中既起抗滑桩的作用,有时也具备挡土墙的作用。沉井结构设计根据沉井的受力状态、基坑的施工条件和沉井的场地布置等因素决定,沉井结构平面呈“田”字形,井壁和横隔墙的厚度主要由满足下沉重量而定。沉井施工包括平整场地、沉井制作、沉井下沉、填心4个阶段。下沉采用人工开挖方式,由人力除渣,简易设备运输,下沉过程中需控制防偏问题,并要做到及时纠正。合理的开挖顺序是:先开挖中间,后开挖四边;先开挖短边,后开挖长边。沉井就位后要清洗基面,设置φ25锚杆(锚杆间距为2 m,深3.5 m),再浇筑c15混凝土封底,最后用100号毛石混凝土填心。混凝土框架对滑坡体表层坡体可起到保护作用并可增强坡体的整体性,防

止地表水渗入和坡体的风化。

1.2锚固技术的应用采用预应力锚索进行边坡加固,具有不破坏岩体、施工灵活、速度快、干扰小、受力可靠、主动受力等优点,因此,在很多水利水电工程的边坡治理中都得到大量应

用。

如果采用胶结式内锚头的预应力锚索,应采用后张法施工。预应力锚索由锚索体、内锚头、外锚头三部分组成。内锚头用纯水泥浆或砂浆作胶结材料,外锚头为钢筋混凝土结构,与基岩接触面的压应力应控制在设计规定范围以内。为提高锚索受力的均匀性,应设计一种小型千斤顶,采用“分组单根张拉”的方法张拉,这样做既可简化操作程序,又能提高锚索受力均匀性。锚索在补偿张拉时可以用大千斤顶整体张拉,也可继续用分组单根张拉方法,两种方

法都不会影响锚索受力的均匀性。

无粘结锚索具有明显的优点,其大部分钢铰线都得到防腐油剂和护套的双重保护,并且可以重复张拉。由于在施工时内锚头和钢铰线周围的水泥浆材是一次灌入的,浆材凝固后再张拉,因此减少了一道工序,提高了工效,但其价格相对较高。预应力锚杆也是常见的一种加固形式。有些水电站厂房高边坡工程中实施了减载、排水、抗滑桩等技术后,滑坡位移速度虽有明显减小,但未能完全停止。为了确保雨季在滑坡体前方的施工安全,稳定抗滑桩到滑坡体前

缘的滑坡体,在一定的高程马道上应设置预应力锚杆。

1.3减载、排水等措施的应用在有条件的情况下,减载压坡应是优先考虑的加固措施。滑坡体后缘受倾向不同的陡倾岩层影响,将向倾向一定角度的方向滑动,将部分下滑力传至滑坡体前缘及治坡建筑物上,对滑坡整体的稳定不利,因此能有效控制后坡滑移也就能减缓整体滑坡。将滑坡体后缘覆盖层最厚的部位减载后,可降低滑动速度,提高滑坡抗滑稳定安全

系数。

地表水渗入滑坡体内,既可增加滑坡体的重量,增加滑动力,又可降低滑动面上岩层的内摩擦力,这对滑坡体的稳定是不利的。对于滑坡体以外的山坡上的地表水,应采取层层修建拦水沟、排水沟的方法排水。对坡体范围内的地表水,在开裂的地方用黄土封堵,在低洼积水的地方用废碴填平,同时,在地表水集中的地方设排水沟排走地表水。水电站厂房边坡工程治

理中常采取修建拦水沟、排水沟的措施。

2.水工隧洞施工衬砌或支护水工隧洞施工的主要内容是开挖、出渣、衬砌或支护、灌浆等。常用的衬砌和支护的形式包括现浇钢筋混凝土以及喷锚支护。现浇衬砌的施工程序与一般水利工程的施工程序基本相同,包括:分缝(段)、分块、立模、扎筋、混凝土运输入仓、振捣密实等工作内容。隧洞喷锚支护是采用钢筋锚杆、喷射混凝土、钢筋网对洞室围岩进行单独或联合支护的统称。喷射混凝土时,由于水泥用量较大,而且又掺有速凝剂,凝结硬化快,必须加强养护。一般在喷射混凝土后1～2h即开始洒水养护,洒水次数以保持混凝土有足够

的湿润状态为宜,养护时间在7～14 d。

3.水库土坝防渗加固处理许多病险水库的土坝坝后坡会出现渗水、湿润、跌窝等现象,导致土坝变形、渗漏,危及水库的安全运行,应及时采取防渗加固处理措施,消除工程隐患。解决土坝的变形和渗透问题,可对坝体进行劈裂灌浆和对坝肩、坝底基岩进行帷幕灌浆,使坝体内形成连续的防渗体,从而降低坝体浸润线,消除坝后坡的严重渗漏,使坝体趋于稳定,最终达到除险加固之目的。土坝坝体劈裂灌浆可根据土坝实际情况布置两排灌浆孔。主排孔沿坝轴线布置,副排孔布置在坝轴线上游1.5 m处。两排孔交错布置,孔距均为3~5 m,灌浆孔要尽可能穿透坝体底部的残坡积层深人到坝基,以形成一个连续的竖直防渗体。对坝肩、坝底基岩进行帷幕灌浆时,也是布置两排灌浆孔。主排孔沿坝轴线布置,副排孔布置在坝轴线上游1.5 m处。两排孔交错布置,孔距均为3~4m,灌浆孔要穿透弱风化带进人到微风化岩相对隔水层。采用回转方法成孔,孔内下塞,纯压式灌浆,自上而下分段,孔口封闭,孔内循环。帷幕灌浆注浆

材料可采用425#普通硅酸盐水泥,制成纯水泥浆后在设计压力下灌注。

s(\"content\_relate\");

【水利水电建筑施工专业毕业生的求职信】相关文章：

建筑专业毕业生求职信06-28

建筑学专业求职信07-08

建筑设计专业求职信06-08

建筑专业毕业生自荐信02-28

俄语专业毕业生的求职信11-12

模具专业毕业生求职信08-18

中医专业毕业生求职信08-15

必备毕业生专业求职信06-08

建筑施工合同范本08-08

矿山测量专业毕业生求职信11-14

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)三**

本次实习的目的主要是为了了解岩性及其构造、去武安的沿途出现的地质构造、河流地貌、岩溶地质作用、沉积岩构造等，同时也是为了更好地与书本上的内容结合，加深对一些地质构造的认识与理解，为将来的工程工作打下良好的基础。

08年10月31日 早八点 --------- 室内的讲解及分配实习任务

08年11月1日 早七点 --------- 水电学院——古武当山

08年11月2日 早七点 --------- 水电学院——京娘湖

08年11月3日 早七点 --------- 武安活水村西—莲花洞

08年11月4日 早八点 --------- 进行内业的实习报告的书写

由老师及几位辅导员带队讲解，以班级为单位，共同完成地质实习任务。

区域位于太行山东麓南段，西连太行山地，东接华北平原，为太行山与华北平原过渡带。西部、西北部和中部鼓山为陡峻的断块山地，山峦起伏，向东逐渐过渡为丘陵、平原。总的地势是西北、西部高，东南、东部低。

古武当山位于河北武安市西北处，距邯郸市70公里，是一座道教历史名山。山顶一唐代古碑上记载有“古武当山”字样，经专家考证认定是久为国内道教界寻找的著名的北方武当山，其历史早于国内其他武当山。

古武当山自然风光秀美，文物古迹众多，山势奇特，五峰相望，顶顶有庙，峰峰插天，杆被繁茂，满山葱郁。进入景区，您可先乘缆车直达山顶，上庙主峰海拔1437.7米，真武庙建在山顶处，庙内供着道大神真武大帝和太极宗师张三丰。北顶老爷顶，南顶奶奶顶，中间有一天桥连接。置身山顶，极目远望，遍山水云水，如入仙境，真是“神在庙中坐，庙在云中行”。

京娘湖位于河北武安市西北部，距邯郸约60公里，现为aaaa级风景区。因宋太祖赵匡胤千里送京娘的故事发生在这一带，故得此名。京娘湖亦称口上水库，位于武安市西北部山区的口上村北，距武安城30公里，现凭借其中山川水色开辟成为旅游风景区和避暑胜地。

这里层峦叠嶂，川谷深幽，其风景各具特色。有的.为人工造就，气魄雄伟，巧夺天工;有的受自然造化千姿百态，栩栩如生;有的同神话故事和历史故事相交融，赋情于景，使人触景生情。据史料记载赵匡胤千里送京娘的故事就发生在这里。

此外，京娘湖水库大坝，大坝横阻于门道川与常社川入口处。为浆砌石重力坝，高81米，长185米，坝顶宽10.5米， 水库容量3200万立方米，在溢流段上建有交通桥。一坝雄踞，宛如银壁，雄伟壮观。还有京娘峡，原名三层门，后因此处所传赵匡胤千里送京娘的故事而改称现名。这里峭壁高悬，若乘舟入谷，仰望蓝天一线，俯视碧水一带，大有“峰与天关接，舟从地窟行“之感。

莲花洞位于东太行山武安活水村向南，是著名的风景旅游区，这里的岩石以石灰岩为主，加上降雨量比较丰富，形成了奇特的喀斯特的地貌。已开发出长约300多米的水旱二洞，旱洞有亿万年形成的钟石乳、石竹、石笋、石花、石幔、石瀑布，琳琅满目，包罗万象。水洞之内一汪甘泉清澈见底，汩汩不绝。登山的过程回看到溶洞，山上裸露的灰岩面上可见到溶蚀的沟槽，洞内可见石钟乳，石柱，在山顶可看到竹叶状灰石、鲕粒灰岩，在山下又有地下暗河。

地层自老致新依次为震旦系、寒武系、奥陶系、石炭系、二叠系、三叠系、第三系、第四系。其中震旦系、三叠系地层分布面积小，出露不全。石炭系、二叠系、第三系地层多被第四系地层覆盖，只有零星露头出露。其他各时代地层出露良好。

长城系大红峪组:为本地区最古老的地层。岩性为紫红或粉红色中厚层中粗粒石英砂岩及长石英砂岩，含铁质及海绿石。层面清楚，交错层里和波痕发育，与上覆寒武系地层为假整合接触，平均厚度为18m。

火成岩(闪长玢岩)： 闪长玢岩属中性浅成岩，主要矿物成分为斜长石、角闪石，次要矿物为黑云母、黑云母、辉石及石英。呈斑状结构，斑晶以斜长石和角闪石为主。常为灰色，如有次生变化，则多为灰绿色，块状构造。常以岩脉或在闪长岩体边部产出。

沉积岩：长城系大红峪组：为本地区最古老的地层。岩性为紫红或粉红色中厚层中粗粒石英砂岩及长石砂岩，含铁质和海绿石。层面清楚，交错层里和波痕发育，与上覆寒武系地层为加整合接触，平均厚度为18米。我们在去莲花洞的路上可以看到震旦砂岩与寒武砂岩假整合接触。

能够看到的岩石：闪长玢岩、矽卡岩、闪长岩、片麻岩、正长岩、页岩、泥岩

1.闪长玢岩是中性浅成岩，其矿物成分与深成岩闪长岩相同。主要矿物为中性斜长石和普通角闪石。具明显斑状结构，其斑晶多为斜长石和普通角闪石，偶见黑云母。岩石整体颜色多为灰及灰绿色，块状构造。常呈岩脉产状，或为闪长岩体边部产出。

2.闪长岩为中性深成岩的代表岩石，也是花岗石石材中主要岩石类型之一。其化学成分介于酸性、基性岩之间。

3.片麻岩(变质岩)一般具片麻状构造，中粗粒鳞片粒状变晶结构。主要由长石、石英和各种暗色矿物(云母、角闪石、辉石等)组成。根据岩石的物质成分可分为富铝片麻岩、斜长片麻岩、碱长(二长)片麻岩和钙质片麻岩等。还可依所含矿物种类进一步分为角闪石斜长片麻岩、石榴子石斜长片麻岩、黑云母斜长片麻岩等。其原岩类型比较复杂，可以是正常沉积岩(粘土岩、粉砂岩等)，也可以是火山岩、火山碎屑岩或各种侵入岩。在一定的温度和压力条件下，可由区域变质作用或接触变质作用形成。

4.页岩是由粘土脱水胶结而成，大部分有明显的薄层理，能沿层理分成薄片，这种特征也称作页理，风化后多成碎片状或泥土状。成分复杂，除粘土矿物(如高岭石、蒙脱石、水云母、拜来石等)外，还含有许多碎屑矿物(如石英、长石、云母等)和自生矿物(如铁、铝、锰的氧化物与氢氧化物等)。具页状或薄片状层理。

5.石英石英是一种物理性质和化学性质均十分稳定的矿产资源，晶体属三方晶系的氧化物矿物，即低温石英(a-石英)，是石英族矿物中分布最广的一个矿物种。广义的石英还包括高温石英(b-石英)。石英块又名硅石，主要是生产石英砂(又称硅砂)的原料， 也是石英耐火材料和烧制硅铁的原料。

在地质构造运动的过程中，岩石因所受应力强度超过自身强度而发生破裂，使岩层连续性遭到破坏的现象称为断裂。基本类型是节理和断层。

岩层发生了裂开但两盘岩石没有发生明显的相对位移的断裂变动。按其形成的力学性质，节理可分为张节理和剪切节理和劈理。节理常成组出现，如“x”-形的共轭节理。在京娘湖南侧、漳河北岸，可见到不同形状的节理构造。构造

理是各种裂隙中分布最广泛的裂隙，所有大型水电工程都会遇到。

如果断裂两侧的岩石已发生了明显的相对位移，则称断层。

在地质构造运动的过程中，岩层在侧向压力作用下发生弯曲，但仍保持连续性和完整性，这种地质构造形态叫褶皱。褶皱中单个的弯曲也称褶曲。褶皱的面向上弯曲﹐两侧相背倾斜﹐称为背形﹔褶皱面向下弯曲﹐两侧相向倾斜﹐称为向形。如组成褶皱的各岩层间的时代顺序清楚﹐则较老岩层位於核心的褶皱称为背斜﹔较新岩层位於核心的褶皱称为向斜。正常情况下﹐背斜呈背形﹐向斜呈向形﹐是褶皱的两种基本形式。单个褶皱大者可延伸数十公里﹐小者可见於手标本或在显微镜下才能见到。

层理是沉积岩在形成过程中，由于沉积环境的改变所引起的沉积物质的成分，颗粒大小、形状或颜色在垂直方向发生变化而显示成层的现象。层理是沉积岩中最重要的一种构造特征，是沉积岩区别于岩浆岩和变质岩的最主要标志。

水平层理：是由平直且与层面平行的一系列细层组成的层理。它是在比较稳定的水动力条件下(如河流的堤岸带、闭塞海湾、海和湖的深水带)，从悬浮或溶液中缓慢沉积而成的。

单斜层理：是由一系列与层面斜交的细层组成的层理。细层的层理向同一方向倾斜并大致平行。它与上下层面斜交，上下层面互相平行。它是由单向水流所造成的，多见于河床或滨海三角洲沉积中。

交错层理：是由多组不同方向的斜层理互相交错重叠而成的，是由水流的运动方向 频繁发生变化所造成的，多见于河流沉积层中。

层面构造：指岩层层面上由于水流、风、生物活动等留下的痕迹，如波痕、泥裂、雨痕、流痕等。

岩浆岩是由岩浆凝结形成的岩石，约占地壳总体积的65%。岩浆是在地壳深处或上地幔天然形成的、富含挥发组分的高温粘稠的硅酸盐熔浆流体，是形成各种岩浆岩和岩浆矿床的母体。岩浆的发生、运移、聚集、变化及冷凝成岩的全部过程，称为岩浆作用。

1.岩浆侵入活动→侵入岩。岩浆岩主要有侵入和喷出两种产出情况。侵入在地壳一定深度上的岩浆经缓慢冷却而形成的岩石，称为侵入岩。

2.火山活动或喷出活动→喷出岩(火山岩)

在岩浆从上地幔或地壳深处沿着一定的通道上升到地壳形成侵入岩或喷出到地表形成喷出岩的过程中，由于温度、压力等物理化学条件的改变，岩浆的性质、化学成分、矿物成分也随之不断地变化，因此，在自然界中形成的岩浆岩是多种多样、千变万化的，如基性岩、中性岩、酸性岩，还有碱性岩、碳酸盐岩等岩类，也充分说明了岩浆成分的复杂多样性。

根据产状，也就是根据岩石侵入到地下还是喷出到地表，岩浆岩又可以分为侵入岩和喷出岩。侵入岩根据形成深度的不同，又细分为深成岩和浅成岩。每个大类的侵入岩和喷出岩在化学成分上是一致的，但是由于形成环境不同，它们的结构和构造有明显的差别。深成岩位于地下深处，岩浆冷凝速度慢，岩石多为全晶质、矿物结晶颗粒也比较大，常常形成大的斑晶;浅成岩靠近地表，常具细粒结构和斑状结构;而喷出岩由于冷凝速度快，矿物来不及结晶，常形成隐晶质和玻璃质的岩石。

河流地质作用分为侵蚀作用、搬运作用和沉积作用。

河流沉积作用主要发生在河流入海、入湖和支流入干流处，或在河流的中下游，以及河曲的凸岸。但大部分都沉积在海洋和湖泊里。河谷沉积只占搬运物质的少部分，而且多是暂时性沉积，很容易被再次侵蚀和搬运。

①侵蚀作用：河流的侵蚀作用包括机械侵蚀和化学侵蚀两种。河流侵蚀一方面向下冲刷切割河床，称为下蚀作用。另一方面，河水以自身动力以及挟带的砂石对河床两侧的谷坡进行破坏的作用称为侧向侵蚀，而河流化学侵蚀只是在可溶岩地区比较明显，没有机械侵蚀那么普遍。

②搬运作用：河水在流动过程中，搬运着河流自身侵蚀的和谷坡上崩塌、冲刷下来的物质。其中，大部分是机械碎屑物，少部分为溶解于水中的各种化合物。前者称为机械搬运，后者称为化学搬运。河流机械搬运量与河流的流量、流速有关，还与流域内自然地理——地质条件有关。

③沉积作用：当河床的坡度减小，或搬运物质增加，而引起流速变慢时，则使河流的搬运能力降低，河水挟带的碎屑物便逐渐沉积下来，形成层状的冲积物，称为沉积作用。

武安市资源丰富，矿产5大类、23个矿种。其中煤炭总储量23亿吨、石灰岩总量达70多亿吨。沿途乘车可见到许多水泥厂依山而建。

通过这次实习，使我在诸多地质构造性质方面有了更深层次的了解。

沿途我们见到了许多地质构造，捡了许多卵石。

实习的日子我们虽然有些累，但收获了大学的课堂里没有的许多东西，不仅学到了地质方面的许许多多的知识，也学到了为人处世的许多道理与方法，学会了怎样学习，也学会了把书本的知识与实际结合，在未来的日子里我会继续关心地质情况，继续学习，为将来的工作打下良好的基础。

为期一周的实习很快过去了，在老师的耐心讲解下我们学到了很多，基本的认识并能清晰判断以地质构造，相信在以后的学习工作中都会对我大有帮助。

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)四**

收音机的安装、焊接及调试,让学生了解电子产品的装配过程;掌握电子元器件的识别及质量检验;学习整机的装配工艺;培养动手能力及严谨的工作作风。

①学会了怎样利用色环来读电阻，然后用万用表来验证读数和实际情况是否一致，再将电阻别在纸上，标上数据，以提高下一步的焊接速度;

②学会了怎样测量二极管及怎样辨认二极管的“+”，“—”极，

③学会了怎样利用万用表测量三极管的放大倍数，怎样辨认三极管的“b”,“e”,“c”的三个管脚;④学会了电容的辨认及读数，“╫”表示元片电容，不分“+”、“—”极;“┥┣+”表示电解电容(注意：电解电容的长脚为“+”，短脚为“—”)。

在电焊的收音机的时候，学会电焊应该是我最大的收获，下面简单介绍以下焊接的体会，焊接最需要注意的是焊接的温度和时间，焊接时要使电烙铁的温度高于焊锡，但是不能太高，以烙铁接头的松香刚刚冒烟为好，焊接的时间不能太短，因为那样焊点的温度太低，焊点融化不充分，焊点粗糙容易造成虚焊，而焊接时间长，焊锡容易流淌，使元件过热，容易损坏，还容易将印刷电路板烫坏，或者造成焊接短路现象。

①焊接中周，为了使印刷电路板保持平衡，我们需要先焊两个对角的中周，在焊接之前一定要辨认好中周的颜色，以免焊错，千万不要一下子将四个中周全部焊在上面，这样以后的小元件就不好安装→

②焊接电阻，前面我们已经将电阻别在纸上，我们要按r1——r13的顺序焊接，以免漏掉电阻，焊接完电阻之后我们需要用万用表检验一下各电阻是否还和以前的值是一样(检验是否有虚焊)→

③焊接电容，先焊接元片电容，要注意上面的读数(要知道223型元片电阻&103型元片电阻的区别,元片电容的读数方法——前两数字表示电容的值，后面的数字表示零的个数)，紧接着就是焊电解电容了，特别要注意长脚是“+”极，短脚是“—”极→

④焊接二极管，红端为“+”，黑端为“—”→

⑤焊接三极管，一定要认清“e”,“b”,“c”三管脚(注意：[v1，v2，v3，v4]和[v5，v6，v7]按放大倍数从大到小的顺序焊接)→

⑥剩下的中周和变压器及开关都可以焊了→

⑦最需要细心的就是焊接天线线圈了，用四根线一定要按照电路图准确无误的焊接好→

⑧焊接印刷电路板上“”状的间断部分，我们需要用焊锡把它们连接起来→⑨焊接喇叭和电池座。

调试是一个非常艰难而又需要耐心的任务，但是它的目的和意义是十分重大的。我们要通过对收音机的检测与调试，了解一般电子产品的生产调试过程，初步学习调试电子产品的方法，培养检测能力及一丝不苟的科学作风。首先我们要检查焊接的地方是否使印刷电路板损坏，检查个电阻是否同图纸相同，各个二极管、三极管是否有极性焊错、位置装错以及是否有电路板线条断线或短路，焊接时有无焊接造成的短路现象，电源的引出线的正负极是否正确。第二，要通电检测—在通电状态下，仔细调节中周，一定要记下每次调节过程，如果调节失败，再重新调回带原来的位置，实在不行就请老师帮忙!不过在整个过程中我们一定要有耐心。

经过两个星期的电工电子实习，我们学会了基本的焊接技术，收音机的检测与调试，知道了电子产品的装配过程，我们还学会了电子元器件的识别及质量检验，知道了整机的装配工艺，这些都我们的培养动手能力及严谨的工作作风，也为我们以后的工作打下了良好的基础。最基本一点：以前学习《模拟电子技术》课时，总觉得老师讲的太抽象，通过这次学习，又重新明白了很多东西。而且这在我们以后的专业课学习中应该也是很有用的，就我们自己的专业来言我们也是要系统学习电力电子技术、自动检测技术及信号与系统方面的知识，而这次我们在收音机的安装及调试过程中我们都用到了。总之，在实习过成中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误!在最后终于听到自己所做的收音机成功播放出动人的声音，真的很高兴，总算觉得自己的努力还没有白费!

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)五**

在这次电工顶岗实习里，我从感性上学到了很多东西，使我更深刻地了解到了实践的重要性。只具有理论知识是不行的，更要有动手能力。通过实习我们更加体会到了“学以致用”这句话中蕴涵的深刻道理。

本次实习的目的主要是使我们对电工工具、电器元件及线路安装有一定的感性和理性认识。了解一些线路原理以及通过线路图安装、调试、维修的方法。对电工技术等方面的专业知识做初步的理解。培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素质人才。

以前我们学的都是一些理论知识，比较注重理论性，而较少注重我们的动手锻炼，而这一次的实习有不少的东西要我们去想，同时有更多的是要我们去做，好多东西看起来十分简单，但没有亲自去做，就不会懂理论与实践是有很大区别的，很多简单的东西在实际操作中就是有许多要注意的地方，也与我们的想象不一样，这次的实训就是要我们跨过这道实际和理论之间的鸿沟。理论说的在好，如果不付诸于实际，那一切都是空谈。只有应用与实际中，我们才能了解到两者之间的巨大差异。开始的时候，老师对电路进行介绍，我还以为电工实习非常简单，直至自己动手时才发现，看时容易作时难，人不能轻视任何事。连每一根电线，都得对机器，对工作，对人负责。这也培养了我们的责任感。

这次实习很累，在安装过程中我们都遇到了不少困难，理论与实践是有很大区别的，许多事情需要自己去想，只有付出了，才会得到，有思考，就有收获，就意味着有提高，就增强了实践能力和思维能力。

通过这一个星期的电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下几点：

1、掌握了几种基本的电工工具的使用，导线与导线的连接方法，导线与接线柱的连接方法，了解了电路安装中走线、元件布局等基本常识。

2、了解了简单照明电路的安装方法，掌握了一般串联、并联电路，日光灯、导线开关的安装。

3、本次实习增强了我们的团队合作精神，培养了我们的动手实践能力和细心严谨的作风。

这段实习时间，我学到了很多东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益匪浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在领导和师傅的帮助下，我很快融入了这个新的环境，这对我今后踏入新的工作岗位是非常有益的。除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)六**

在为期三周的电工实习课上我们学到了不少知识，包括手工锡焊技术，印制电路设计，常用电子元器件的识别与测试，prote99se计算机辅助设计。以前这些东西对于我来说是既新奇又陌生的，上电工课不仅可以扩大自己的知识面还能锻炼自己动手能力，非常有意义，每次上完实习课总是觉得特别有成就感。

以下是我的实习作品的图片：

焊接时要谨遵焊接操作五步法。此外，要注意焊点形状近似圆锥体，避免焊料过多过少及气泡的产生。

在铜丝的焊接中，先要对铜丝和电烙铁进行预制，铜丝镀锡是否均匀，电烙铁是否预热完全对焊接都有很大的影响。

在焊元器件时，导线和排线的预制是很容易出错的一个环节，排线很容易弄断，因此要特别细心，一步到位。在焊接时要先焊导线和排线，再焊电阻，其次是二极管和三极管，最后焊电容。焊完后要剪去元器件上多余的引线，避免多余引线倒折引起短路。

图a图b

图a中有许多小元器件，先要对元器件进行测试并将测得的数值按顺序记录下来，把坏掉的原件找出来，其中数字万用表是一个很重要的工具。在测量时要把数字万用表打到合适的档位，且不能将红黑表笔接反，以免损坏万用表。

焊接及整机装接完成后还要对其进行检测和调试，包括通电，充电，负载及过载等的检测，一切正常后再将其装好安上螺丝。

为了画好这张图我改了很多回，原以为只是张图而已没那么麻烦，没想到却比我想象中难很多，所以不管做什么都得细心而且要多思考，这样才能将事情做好。

总的来说在这堂课上我真的学到了不少东西，我把原理图比作人的灵魂，那些元器件就好像人体身上的器官，每个焊点就像是人体各部位的关节，焊盘上的导线就好比体内的血液，这些东西缺一不可，一个地方出了错，生产出来的电子产品就是不合格的。

**关于电工专业顶岗实习报告(推荐)七**

一、实习目的

（1）学习识别简单的电子元件与电子线路；

（2）学习并单片机原理、keil-c开发软件的使用；

（3）图纸使用电烙铁焊接电子元件，组装一台单片机系统，并其调试方法。

（4）的操作能力，动手能力。

（5）学习并51系列单片机c程序设计方法。

二、实习器材及介绍（常用工具及器件）

焊台：温度可调esd保护，支持温度值800f。（425c。），本次实训使用lukey936a型静电恒温电烙铁。

焊锡：线径0.8mm，qualitek无铅锡丝，熔点217c。

数字万用表：用来检测每个模块所焊接的元器件短路，或者断路，以此来焊接的。

螺丝刀：用来扭动电位器参数。

尖头镊子：用来辅助焊接贴片电容、贴片电阻。

尖头钳子：用来剪断焊接好了的元器件的引脚。

吸锡器：当元器件的引脚口被堵住之后，它来导通引脚口。

三、实习内容

1.电子实训用电安全及常识

电烙铁使用中严禁将电烙铁桌面上，以免烧坏桌面，火灾，使用过程中要注意不要让电烙铁碰到电烙铁的线路，以免将电烙铁的线熔化，漏电事故，在插电烙铁的插头时，不要用湿手去插，以免触电事故。在使用的过程中漏电事故或者是触电事故，应关掉电源并通知老师，在实验结束时断掉电源。

51单片机系统组成

所焊接的stc51单片机系统由数码管显示模块、lcd12864液晶显示模块、lcd1602液晶显示模块、温度传感器模块、led显示模块、按键模块、直流电机、蜂鸣器、继电器控制模块、实时时钟模块、ad采样模块、串口通信模块、电源输入模块、usb转串口下载模块、eeprom模块等所组成。

3.焊接基础知识

锡焊从宏观上看，其原理非常简单，是某种手段将固态焊料加热熔化，再借助于助焊剂的作用，使其流入被焊金属之间，待冷却后牢固的焊接点，究其微观机理，则是非常的。当采用锡铅系焊料焊接金属时，焊料先对金属表面产生润湿，伴润湿，焊料逐渐向金属铜扩散，在焊料与金属铜的接触面上生成合金层，使两者牢固起来。焊接是湿润、扩散和冶金这3个物理/化学过程来的。

（1）湿润：湿润过程是指熔化的焊料借助毛细

管力沿着母金属材料表面细微的凹凸和结晶的间隙向四周漫流，从而在被焊母材表面附着层，使焊料与母材金属的原子接近，原子引力作用的距离，称过程为熔融焊料对母材表面的湿润。过程是焊点的先决条件。

（2）扩散：伴湿润的，焊料与母材金属原子间开始互相扩散。通常金属原子在晶格点阵中热振动状态，一旦温度升高，原子活动加剧，使焊料与母材的原子互相越过接触面对方的晶格点阵。

（3）冶金：焊料与母材互相扩散，在两种金属之间中间层—金属间化合物。

综上所诉，焊点的先决条件是焊料对母材的湿润，在温度和的外因作用下，内部扩散，结果是使焊料和母材产生牢固的冶金。

4.焊接及安装注意

焊接的：烙铁头接触被焊件→送上焊锡丝→焊锡丝脱离焊点→烙铁头脱离焊点。

打开uvision4软件→project—new uvision project→选择工程存放的路径，填工程名字→选择起器件型号：atmel—at89s52→选择“是”。

2.工程设置：

选择project—opinions for target选项→晶振设置11.0592

output设置：勾选create hex file，以便生成hex可下载文件→选择select folder objects新建output文件夹用于存放系统输出文件

3.新建源文件

file→new→save→写出的程序源代码（比如说写流水灯循环点亮的程序）→写完之后保存为led.c文件

4.添加源文件到工程

选择source group1，然后右键选择add files to group ‘source group 1’选择之前保存的led.c文件，添加进去。

5.编译工程

左起个图标为编译单个源文件，左起个键为编译整个工程下的文件，并链接生成hex可下载文件。左起个键为全局再编译。

6.程序的下载

打开计算机属性系统→打开“设备管理器”里会看到端口中多了“prolific usb-to-serial comm port（com3）”usb线在电脑所占用的com口。

→选择mcu t ype：stc12c5a32s2→打开程序文件，加载所要下载的流水灯的hex文件→选择com口为com3→设置最高波特率57600→单片机断电→点击dowland→等到提示给mcu上电时再拨动开关给单片机上电。程序下载进去之后就可以看到单片机上的流水灯逐个被循环的点亮。程序里面的与流水灯的状态，然后再编译生成可下载文件，()将程序下载到单片机中就可以看到流水灯的点亮顺序。

四、实习小结

这次电工实习，我动手焊接了外表美观且能用的单片机，还学到了东西。参加过电赛培训，以前熟悉过焊接的知识，这次实训，再一次了的焊接技能，也激起了对单片机的兴趣。从独立动手焊接单片机，再到独立安装并下载程序，这大大培养了的独立动手能力，并了对单片机知识的，甚至还搜索资料并了更高级的平台。相信在以后的培训中能够把单片机用的越来越熟练。总的来说，这次的实习是的，是看到焊接的单片机在下载完程序后就能运行的那一刻，更激起了的信心。

五、采用stc51系统学习单片机技术的计划与安排 20xx年4-6月：动手焊接了属于的51单片机，并下载了程序，熟悉了程序的编写界面，并尝试着修改程序并观察单片机的反应，了各个模块的功能。从图书馆和网络上搜集了51单片机的知识，了单片机。

20xx年7月：在学校参加培训的机会尝试着编写51单片机的程序与硬件电路测试电路。尝试着动手设计并制作能用到51单片机的测量系统，彻底的熟练51单片机。

20xx年8月： 熟练51单片机后，试着学习msp430单片，两者的不同与相同之处，在电赛培训中熟练 msp430单片机。

20xx年8月后：在msp430单片机之后，自学并搜集资料其它高级平台，如fpga等，对平台的运用，激发的兴趣，为后面做电赛和课题打下的基础。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找