# 铣床师傅简历自我评价范文通用12篇

来源：网络 作者：流年似水 更新时间：2025-01-22

*铣床师傅简历自我评价范文 第一篇(男,22岁)求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工期望薪资：3000-5000元/月目前职位：车床/磨床/铣床学 历：中专/技校工作经验：1-3年现居住地：广州白云钟落潭电子邮箱：自我评价有责任心, 服从管理...*

**铣床师傅简历自我评价范文 第一篇**

(男,22岁)

求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工

期望薪资：3000-5000元/月

目前职位：车床/磨床/铣床

学 历：中专/技校

工作经验：1-3年

现居住地：广州白云钟落潭

电子邮箱：

自我评价

有责任心, 服从管理, 有让进心

工作经验

永隆机械

20\_-2 至 20\_-2任职车床/磨床/铣床薪资3000-5000元/月

工作职责：车床/磨床/铣床样样都做,

教育经历

20\_-2 至 20\_-3岑溪职业学校机械类专业

20\_-4 至 20\_-2三中学校电脑专业专业

何健明语言能力

英语：一般

**铣床师傅简历自我评价范文 第二篇**

(男,32岁)

求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工

期望薪资：3000-5000元/月

目前职位：车床/磨床/铣床/冲床工

学 历：中专/技校

工作经验：5-20xx年

现居住地：杭州江干区江干周边

电子邮箱：

自我评价

本人有5年快走丝。1年数控端面外圆磨经验。吃苦耐劳。无不良嗜好

工作经验

广西宜州市城西机械配件厂

20xx-11 至 20xx-9任职车床/磨床/铣床/冲床工薪资20xx-3000元/月

工作职责：线切割。数控端面外圆磨

教育经历

1997-7 至 20xx-7宜州技校数控专业

**铣床师傅简历自我评价范文 第三篇**

(男,32岁)

求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工

期望薪资：3000-5000元/月

目前职位：车床/磨床/铣床/冲床工

学 历：中专/技校

工作经验：5-10年

现居住地：杭州江干区江干周边

电子邮箱：

自我评价

本人有5年快走丝。1年数控端面外圆磨经验。吃苦耐劳。无不良嗜好

工作经验

广西宜州市城西机械配件厂

20\_-11 至 20\_-9任职车床/磨床/铣床/冲床工薪资20\_-3000元/月

工作职责：线切割。数控端面外圆磨

教育经历

1997-7 至 20\_-7宜州技校数控专业

**铣床师傅简历自我评价范文 第四篇**

1.本人为人正直诚信，做事稳重，责任心强，能够吃苦耐劳,懂得灵活变通，敢于挑战困难，学习能力较强，喜欢不断学习完善自己。2.对领导安排事宜会在第一时间做出响应，并力争做到最好。3.本人20\_年参加工作。曾任职于北京科荣达新技术有限公司（民航客机附件维修与制造）、哈尔滨凯奇机械加工（军品机械加工单位），廊坊钦纵机电产品制造有限公司。熟知铸件及铝产品加工。4.熟练使用车床、铣床、线切割、数控机床等设备，熟悉机械加工工艺安排。5.熟练操作日本FANUC-0i数控系统机床，以及德国海德汉530系统五轴联动机床6.本人精通UG编程及辅助设计，通过多年实践，在产品和零件编程有自己的独特理解，实现刀路安全、快速、简洁、有效。7.本人精通德国专业五轴编程软件HYPERMILL，掌握其独特编程方式，在保证安全的前提下产生高效率刀路，便于发挥机床最大性能，对高速冷态加工、叶轮叶盘加工较为熟悉。本人想找一长期稳定、发展前景较好，有拓宽自己视野的单位应聘岗位：数控编程员（三轴到五轴）期望待遇：月薪税后8000元， 五险一金 五天/六天八小时

**铣床师傅简历自我评价范文 第五篇**

(男,22岁)

求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工

期望薪资：20\_-3000元/月

目前职位：车床/磨床/铣床/冲床工

学 历：中专/技校

工作经验：3-5年

现居住地：武汉其他蔡甸区

电子邮箱：

自我评价

做任何事!有绝对的责任心!

工作经验

武汉协力精密制造有眼公司

20\_-2 至 20\_-8任职车床/磨床/铣床/冲床工薪资1000-20\_元/月

工作职责： 在里面做过一年钳工!

半年CNC车工!

武汉君城机电仪表有眼公司

20\_-10 至 20\_-2任职车床/磨床/铣床/冲床工薪资20\_-3000元/月

工作职责：在里面做过普车!1年半年CNC数车!

会编程!广数980系统!

教育经历

20\_-9 至 20\_-2武汉市物资技校数控与模具设计专业

**铣床师傅简历自我评价范文 第六篇**

姓名：

性别：男

政治面貌：

民族：汉

出生年月：

专业：数控车床

毕业时间：20\_年7月

学历：专科

毕业院校：西安技师学院

籍贯：甘肃·兰州

技能级别数控车工（高级）

联系方式

电话：

Email：

>知识结构

主修课程：机械制图，机械制造基础，机械设计基础，计算机应用基础，电工电子技术，计算机绘图，液压与气压传动，数控机床结构，数控编程，CAD制图，CAXA制造工程师，车工工艺学，车工技能学，数控加工工艺与装备。

个人荣誉

★被评为西安技师学院优秀团员

★荣获优秀班干部称号

★在西安技师学院征文比赛优秀奖

实习情况

★普通车床造作实习

★钳工造作实习

★电力拖动实习

★全国技能大赛陕西选拔赛培训

★参加数控大赛学院预选赛

★数控车床操作实习

>综合能力

专业能力

在技师学院产教结合的模式，系统地学习且掌握了CA6140，法拉克，西门子，光数等设备，并掌握了钳工，电力拖动等相关应知能力，能胜任机械设计、机械制造，工艺分析等领域相关工作。并在计算机方面有所专长，将软件知识与加工，分析相结合。

相关能力

熟悉Windows98、WindowsXP等操作系统；熟练AutoCAD，CAXA制造技术，数控编程，计算机数控加工技术；了解机械传动，数控机床结构等。

自我评价

1、在近四年的求学过程中，学习与实践交替进行，学以致用，同时在运用中发现不足，及时改进。更扎实地完成了学业，提高了自身能力，从而获得了较强的动手能力和实践能力；

2、担任班干部期间，在认真做好本职工作的同时，提高了自己在管理和协调方面的能力，得到了老师和同学的肯定；

3、不怕吃苦，性格开朗，自学能力强，做事严谨，具有独立思考问题和解决问题的能力。

兴趣爱好

写作，绘画，阅读，运动，演讲

求职意向

机械设计、机械制造，计算机绘图、数控技术（数控及普通机床的编程，工艺分析）等领域相关工作。

**铣床师傅简历自我评价范文 第七篇**

姓名：xx

性别：女

出生日期：xx年x月x日

籍贯：广州市天河区

政治面貌：

民族：汉

健康状况：良好

身高：168cm

专业：电气化铁道供电数控车床与编程，cad机械制图等相关专业

学历：大专

就读学校：陕西航天职工大学

入学时间：XX年9月

毕业时间:XX年7月

学校地址:

求职意向：面向自己所擅长的专业发展

在校期间XX年参加文艺晚会中获得三等奖，XX年在校实习期受到老师的好评

主修课程：铁道概论、中职英语、职业道德与法律、高电压技术

相关证书：

业余爱好看书、看电影、听音乐、羽毛球、乒乓球等

社会实践经历：

在校期间担任的职位：学生会干事

兼职：kfc、华润卖场、亚运志愿者、地铁志愿者

>自我评价

处于人生中年轻一驿的我甘于吃苦受累，富有热情，主动积极地实现自身价值：工作学习上，我具备出色的学习能力并且乐于学习，不断追求卓越；为人处事方面，本人性格随和，能与身边的人和睦相处。具备实习和兼职的经历；有很强的忍耐力、意志力和吃苦耐劳的品质，对工作认真负责，积极进取，个性乐观执着，敢于面对困难与挑战。本人为人诚实谦虚；性格开朗；诚恳稳重，工作勤奋，做事认真负责，不退却责任，有自制力，做事情始终坚持有始有终，从不半途而废；能吃苦耐劳，尽职尽责，有耐心。具有亲和力，平易近人。适应能力强，上手快。并具有较强的管理策划与组织管理协调能力。学习刻苦认真，成绩优秀，名列前茅。

>工作感悟：

在本公司里，我运用自己的专业知识结合工作，更加熟练和快速！另外我又进一步深化了人际交往，和领班、职员之间能融洽相处，互相帮助。在工作的同时我也感到无比的愉快与幸福！虽然工作很累，但是有了一个积极的心态，愉快的心情也是成功的.关键。

>个人简介：

本人性格开朗、思维活跃，极富创造力，易于沟通，具有较好团队的意识。有着积极的进取心、和良好的综合心理素质。敢于面对困难，不怕吃苦，受累。

**铣床师傅简历自我评价范文 第八篇**

(男,22岁)

求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工

期望薪资：3000-5000元/月

目前职位：车床/磨床/铣床

学 历：中专/技校

工作经验：1-3年

现居住地：广州白云钟落潭

电子邮箱：

自我评价

有责任心, 服从管理, 有让进心

工作经验

永隆机械

20xx-2 至 20xx-2任职车床/磨床/铣床薪资3000-5000元/月

工作职责：车床/磨床/铣床样样都做,

教育经历

20xx-2 至 20xx-3岑溪职业学校机械类专业

20xx-4 至 20xx-2三中学校电脑专业专业

何健明语言能力

英语：一般

**铣床师傅简历自我评价范文 第九篇**

>个人信息

xxx

性别：男

年龄：29岁民族：汉

工作经验：6年以上居住地：

身高：CM户口：

>自我评价

人对机械加工工艺流程有所认识，以及工艺加工要求有很好的了解;对数据敏感性强，算术能力强，能够自编程序;所以想另谋发展，以发挥自己的能力，也有很好强学习能力，接受力强，能够坚持不懈!

>求职意向

希望岗位：技工/普工类-车床工

寻求职位：数控车床技术员,模具工，工装夹具制作

希望工作地点：

期望工资：5000/月(可面议)(要求提供住房)

到岗时间：随时到岗

工作目标/发展方向

希望能有更好的发展机会.

>工作经历

▌20xx-03-01--20xx-04-01：

所属行业：

担任岗位：

职位名称：

职位描述：

▌20xx-03-01--20xx-01-01：

所属行业：机械制造、机电设备、重工业(私营企业)

担任岗位：机械(电)/仪表类/模具工程师

职位名称：数控车工

职位描述：主要机械加工无油静音空压机配件，对无油静音空压机所有配件的加工、整机装配较熟悉;工作中能够独立熟练操作数控车床(会磨刀，对刀，编程)，会调试工装夹具，车间也有半自动铣床、钻床、外圆磨床，可制作一般工装夹具以及对损坏的工装夹具进行修理改造。

**铣床师傅简历自我评价范文 第十篇**

(男,22岁)

求 职 位：车床/磨床/铣床/冲床工

期望薪资：20xx-3000元/月

目前职位：车床/磨床/铣床/冲床工

学 历：中专/技校

工作经验：3-5年

现居住地：武汉其他蔡甸区

电子邮箱：

自我评价

做任何事!有绝对的责任心!

工作经验

武汉协力精密制造有眼公司

20xx-2 至 20xx-8任职车床/磨床/铣床/冲床工薪资1000-20xx元/月

工作职责： 在里面做过一年钳工!

半年CNC车工!

武汉君城机电仪表有眼公司

20xx-10 至 20xx-2任职车床/磨床/铣床/冲床工薪资20xx-3000元/月

工作职责：在里面做过普车!1年半年CNC数车!

会编程!广数980系统!

教育经历

20xx-9 至 20xx-2武汉市物资技校数控与模具设计专业

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找