# 2024年水厂实践活动心得体会6篇(优秀)

作者：悠然自得 更新时间：2025-01-30

*水厂实践活动心得体会一1、实习是理论与实践相联系的环节，其主要目是巩固和加深所修课程。2、为毕业设计收集资料。3、开阔眼界，启发思维；对我国给水排水工程的现状和发展及给水排水工程在国民经济中的作用与地位有所了解，明确给水排水技术人员所担负的...*

**水厂实践活动心得体会一**

1、实习是理论与实践相联系的环节，其主要目是巩固和加深所修课程。

2、为毕业设计收集资料。

3、开阔眼界，启发思维；对我国给水排水工程的现状和发展及给水排水工程在国民经济中的作用与地位有所了解，明确给水排水技术人员所担负的任务。

2 实习要求

1、加强组织纪律性，集体活动中不得迟到早退和无故缺席，请假必须经有关指导教师批准。

2、遵守所到单位的保密制度，严守国家机密。

3、遵守厂方有关规章，遵守劳动纪律，按时上下班。

4、虚心向工程技术人员和工人师傅学习，服从师傅和现场人员的安排与指导，做到眼勤、脑勤、脚勤与手勤，并注意培养自己发现问题与解决问题的独立工作能力。

5、要勤记笔记，注意收集资料和设计参数，及时整理笔记，必须认真写好实习日记、实习报告，在实习日记中必须附草图，在实习报告中必须附正规的插图。现场实习必须注意安全，严防发生工伤事故和生产事故。

6、注意身体健康，同学间互相帮助，互相关心。

7、注意文明礼貌，搞好内外团结，爱护学校声誉，为下一届同学实习创造好的条件。

3 牛行水厂

时间：20xx年3月27日

3.1 牛行水厂概况

牛行水厂是南昌市最近建造的一座大型重叠式水厂，坐落在城市新区红谷滩，其设计日生产水规模为30万吨，一期工程10万吨于20xx年竣工投产，一期工程总投资1.9亿元人民币。该厂主要负责供应红谷滩、凤凰洲的居民日常用水。该厂的全面竣工将缓解昌北地区未来可能出现的供水紧张局面。

3.2 水厂内容

牛行水厂的水处理工艺与其他水厂的大同小异，但是由于牛行水厂是最近建设的一座水厂，因此在建筑风格和处理构筑物和设备的选择方面与其他的水厂有些不大相同。

牛行水厂的建筑风格与先前看到的双港水厂截然不同。构筑物布置得简洁，由于是一座重叠式水厂，因此地下工程特别多。比如：清水池在反应沉淀池的下方，送水泵房也是深埋于地下十来米。

水的净水工艺流程：原水→取水泵站→管道井→折板絮凝池→v型滤池→接触池→清水池→二级泵站。

**水厂实践活动心得体会二**

工艺流程：

工艺特点：

此工艺由高效混合器、絮凝池、沉淀池和da863过滤技术组成。各组成工艺特点如下：

(1.)高效混合器和絮凝剂自动加药系统的特点(见前述);

(2.)絮凝池：①网格絮凝池：网格絮凝池具有絮凝时间短、絮凝效果较好等优点，适用于原水水温4.0-34℃，浊度为25-2500ntu，单池水量以1.0万-2.5万m3/d为宜;②折板絮凝池：折板絮凝池具有絮凝时间短、絮凝效果较好等优点，适用于水量变化较小的水厂，单池水量可达10×104 m3/d，但其结构较为复杂，施工较不便;

(3.)沉淀池：①斜管沉淀池：斜管沉淀池具有沉淀效率高、池体小占地少等特点，进水浊度一般为500-1000ntu，单池水量不宜过大;②平流沉淀池：其造价较低，具有操作管理方便、施工简单，对原水浊度适应性强，潜力大，处理效果稳定的特点，一般进水浊度小于5000ntu，但其占地面积较大;

(4.) da863过滤技术特点(见前述).

因此本工艺具有处理效果好、操作简单、设计灵活(可根据需要选用不同类型的构筑物和增减水处理工艺)等特点，可满足一般的饮用水要求。

**水厂实践活动心得体会三**

学校：曲靖师范学院

学院：化学化工学院

专业：应用化学专业

班级：

姓名:

实习单位：曲靖市供排水总公司

曲靖市城市供排水总公司建立于1960年,主要生产、供应自来水和提供城市污水处理服务,兼营水暖配件、城市供排水管道安装、二次供水设施清洗等公用事业,曲靖市国有资产管理机构是转让资产权益的唯一合法所有者,在本协议生效日期前,曲靖市城市供排水总公司已获得曲靖市国有资产管理部门的授权且拥有完全的权利签订产权协议,并且有能力履行其在产权协议项下的义务。

曲靖市城市供排水总公司为中国云南省仅次于昆明市的第二大综合性公司。现有自来水（净水）厂三座，污水处理厂一座，基本情况如下：

第一自来水厂：生产能力为6万吨/日，资产7600万元，水处理符合国家标准，可独立对外供水。

第二自来水厂：生产能力为4万吨/日，资产为5500万元，水处理符合国家标准，可独立对外供水。

第三自来水厂：生产能力为8万吨/日，资产为15000万元，水处理符合国家标准，可独立对外供水。

污水处理厂：日处理污水8万吨，资产为120\_万元，污水处理达国家排放标准，其中水可再利用。

第一、第二自来水厂始建于70年代和80年代，但近年都进行了改扩建，第三自来水厂为新建，20xx年底竣工，污水处理厂为新建，20xx年底完工。自来水厂和污水处理厂都具有先进的生产设备和工艺。

根据国家有关市政公用事业市场化的政策和曲靖市委、市政府的要求，曲靖市城市供排水总公司决定，将现有的资产向社会（市场）资本开放，愿意与国内外，社会各方合作。

促进国有资产流通，整合资源优势，有效提高市场的规范化运作。

二、项目所属行业：基础设施建设

三、项目所在地区：云南省曲靖市

二、饮用水常用消毒方法

由自来水的生产过程，可见河水中原有的种种悬浮颗粒及胶体物质已在混凝过程中分离。而原水中的致病微生物也已在滤后消毒处理过程中被消灭。因此，在自来水生产过程中已把原水含有的有害人体健康物质去除掉。

那么，生产过程中所加入的药剂呢？在去除水中原有杂质的过程中不免地加入了新的杂质。这些新的杂质是否会危害到我们的健康呢？

在混凝过程中所加入的水处理剂，一般情况下都与原水的悬浮颗粒及胶体一起沉淀开来，从而不影响水出厂时的质量。那么，就只剩下氯气了。氯气消毒法是生产自来水的最后一个环节。往水里加氯气经反应后即可把水输送到市民家庭使用。如此，氯气是否会危害到我们的健康呢？

以下我们来重点研究氯气。

氯气（cl2）是一种黄绿色有刺激性气味的气体，能溶于水，常温下1体积水能溶解2体积氯气。在相同条件下，氯气比同体积的空气重，标准状况下，它的密度3.214g/l。氯气容易液化，当压强为101.3kpa，冷却到-34.6℃，气态的氯就变成黄色油状的液态氯。液态氯继续冷却到-101℃，就变成了固态氯。氯气是一种有毒物质，对人体有强烈的刺激性，吸入少量氯气会刺激鼻腔和喉头粘膜，并引起胸痛和咳嗽；吸入较多氯气会窒息致死。

把氯气加入水中，会发生以下反应：

cl2 + h2o = hcl + hclo

因为消毒过程中氯气用量很小（一般在1l水中仅通入约0.005g氯气），可以说只要出厂的自来水符合正常的国家标准，在自来水中的投入的氯气会完全与水反应生成其他物质，故可认为出厂的水中不含cl2。上文所谓的\"使城市水管末梢保持一定余氯量\"，实际上应是指氯元素，而不是氯气。

然而，虽然氯气已完全反应，却有其他物质生成。我们先来看次氯酸。次氯酸（hclo）具有强氧化性，因此具有很强的杀菌消毒能力，是常用的消毒剂。次氯酸是一种弱酸，很不稳定，在光照条件下易发生以下反应：

2hclo = 2hcl + o2↑

如此，水中有可能含有的杂质就只剩hcl了。 氯化氢（hcl）是无色而有刺激性气味的气体，它的密度比空气大，约为空气的1.26倍。氯化氢极易溶于水（0℃时，1体积水大约能溶解500体积的氯化氢）。氯化氢的水溶液叫氢氯酸，俗称盐酸，是一种强酸，具有强的氧化性及腐蚀性。

由以上的方程式，根据氯原子守恒，可知一定物质的量的氯气与水反应后最终生成的氯化氢的物质的量是原来氯气的两倍。由于在生产水的过程中使用的氯气的量很少，产生的氯化氢的量自然微乎其微。根据生理卫生常识，我们知道人体的胃液含有少量盐酸，故可认为微量的氯化氢并不影响人体健康，几乎可以忽略不计。此外，氯化氢是易挥发气体，基于这一性质可推知煮沸了的水几乎不含氯化氢。

由此，我们可以得出这样的结论：生产过程符合国家标准的自来水是不会危害人体健康的。

现在人们谈到饮用自来水 会“心有余悸”,主要是因为害怕自来水生产过程中未能除尽

水中的杂质及微生物,又害怕净水过程中混入了一些有毒气体。基于此，我组成员先到自来水厂参观采访，了解自来水的生产过程。

众所周知，由于自然因素和人为因素，原水里含有各种各样的杂质。从给水处理角度考虑，这些杂质可分为悬浮物、胶体、溶解物三大类。城市水厂净水处理的目的就是去除原水中这些会给人类健康和工业生产带来危害的悬浮物质、胶体物质、细菌及其他有害成分，使净化后的水能满足生活饮用及工业生产的需要。市自来水总公司水厂采用常规水处理工艺，它包括混合、反应、沉淀、过滤及消毒几个过程。

凝反应处理

原水经取水泵房提升后，首先经过混凝工艺处理，即：

原水 + 水处理剂 → 混合 → 反应 → 矾花水

自药剂与水均匀混合起直到大颗粒絮凝体形成为止，整个称混凝过程。常用的水处理剂有聚合氯化铝、硫酸铝、三氯化铁等。汕头市使用的是碱式氯化铝。根据铝元素的化学性质可知，投入药剂后水中存在电离出来的铝离子，它与水分子存在以下的可逆反应：

al3+ + 3h2o ←→ al(oh)3 + 3h+

氢氧化铝具有吸附作用，可把水中不易沉淀的胶粒及微小悬浮物脱稳、相互聚结，再被吸附架桥，从而形成较大的絮粒，以利于从水中分离、沉降下来。 混合过程要求在加药后迅速完成。混合的目的是通过水力、机械的剧烈搅拌，使药剂迅速均匀地散于水中。 经混凝反应处理过的水通过道管流入沉淀池，进入净水第二阶段。

混凝阶段形成的絮状体依靠重力作用从水中分离出来的过程称为沉淀，这个过程在沉淀池中进行。水流入沉淀区后，沿水区整个截面进行分配，进入沉淀区，然后缓慢地流向出口区。水中的颗粒沉于池底，污泥不断堆积并浓缩，定期排出池外。

过滤一般是指以石英砂等有空隙的粒状滤料层通过黏附作用截留水中悬浮颗粒，从而进一步除去水中细小悬浮杂质、有机物、细菌、病毒等，使水澄清的过程。

水经过滤后，浊度进一步降低，同时亦使残留细菌、病毒等失去浑浊物保护或依附，为滤后消毒创造良好条件。消毒并非把微生物全部消灭，只要求消灭致病微生物。虽然水经混凝、沉淀和过滤，可以除去大多数细菌和病毒，但消毒则起了保证饮用达到饮用水细菌学指标的作用，同时它使城市水管末梢保持一定余氯量，以控制细菌繁殖且预防污染。消毒的加氯量（液氯）在1.0-2.5g/m3之间。主要是通过氯与水反应生成的次氯酸在细菌内部起氧化作用，破坏细菌的酶系统而使细菌死亡。消毒后的水由清水池经送水泵房提升达到一定的水压，在通过输、配水管网送给千家万户。

水中氨氮的测定（纳氏试剂比色法）

碘化汞和碘化钾的碱性溶液与氨反应生成淡黄棕色胶态化合物，其色度与氨氮含量成正比，通常可在波长410—425nm范围内测其吸光度，计算其含量。本法最低检出浓度为0.025mg/l（光度法），测定上限为2mg/l。

1．500ml全玻璃蒸馏器 。

2．50ml具塞比色管。

3．分光光度计。

4．ph计。

1．无氨水：可用一般纯水通过强酸性阳离子交换树脂或加硫酸和高锰酸钾后，重蒸馏得到。

2．1mol/l氢氧化钠溶液。

3．吸收液：①硼酸溶液：称取20g硼酸溶于水中，稀释至1l。②0.01mol/l硫酸溶液。

4．纳氏试剂：称取16g氢氧化钠，溶于50ml水中，充分冷却至室温。另称取7g碘化钾和碘化汞(hgi2)溶于水，然后将此溶液在搅拌下徐徐注入氢氧化钠溶液中。用水稀释至100ml，贮于聚乙烯瓶中，密塞保存。

5．酒石酸钾钠溶液：称取50g酒石酸钾钠(knac4h4o6·4h2o)溶于100ml水中，加热煮沸以除去氨，放冷，定容至100ml。

6．铵标准贮备溶液：称取3.819g经100℃干燥过的氯化铵(nh4cl)溶于水中，移入1000ml容量瓶中，稀释至标线。此溶液每毫升含1.00mg氨氮。

7．铵标准使用溶液：移取5.00ml铵标准贮备液于500ml容量瓶中，用水稀释至标线。此溶液每毫升含0.010mg氨氮。

1．水样预处理：无色澄清的水样可直接测定；色度、浑浊度较高和含干扰物质较多的水样，需经过蒸馏或混凝沉淀等预处理步骤。

2．标准曲线的绘制：吸取 0 、0.50、1.00、3.00、5.00、7.00和10.0ml铵标准使用液于50ml比色管中，加水至标线，加1.0ml酒石酸钾钠溶液，混匀。加1.5ml纳氏试剂，混匀。放置10min后，在波长420nm处，用光程10mm比色皿，以水为参比，测定吸光度，由测得的吸光度，减去零浓度空白管的吸光度后，得到校正吸光度，绘制以氨氮含量（mg）对校正

吸光度的标准曲线。

3．水样的测定：分取适量的水样（使氨氮含量不超过0.1mg），加入50ml比色管中，稀释至标线，加1.0ml酒石酸钾钠溶液（经蒸馏预处理过的水样，水样及标准管中均不加此试剂），混匀，加1.5ml的纳氏试剂，混匀，放置10min。

4．空白试验：以无氨水代替水样，作全程序空白测定。

由水样测得的吸光度减去空白实验的吸光度后，从标准曲线上查得氨氮含量（mg）。

氨氮(n,mg/l)=m×1000/v

式中：m——由校准曲线查得样品管的氨氮含量（mg）；

v——水样体积（ml）。

**水厂实践活动心得体会四**

这次能有机会去玉尔贝矿泉水厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有短暂的二十天时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

玉尔贝矿泉水厂位于云南省文山州麻栗坡县麻栗镇，但其生产基地为云南省文山州麻栗坡县天保镇城子上街，是一家集生产、销售、服务为一体的小型企业，以生产天然矿泉水而得名，其所生产的矿泉水销售已经遍及文山州八个县，玉尔贝矿泉水于20xx年进入wto世界贸易组织。

能来这里实习，我觉得对我以后的从业生涯很有帮助，感到自己很幸运。也因为这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，因此心情很忐忑也很开心。本次实习的目的主要是登记套瓶车间27名员工当天完成的套瓶数量，并制作成电子文档，同时进行信息处理，并计算出每个员工当天的报酬工资，通过实习将个人在学校所学的知识联系实践，在实际的工作中进一步拓宽专业知识面，巩固专业知识。

常言道：工作一两年胜过十多年的读书。我必须克制自己，不能随心所欲地不想上班就不来，而在学校可以睡睡懒觉，实在不想上课的时候可以逃课，自由许多。我们在老师那里或书本上看到过很多精彩的知识，似乎很容易，又觉得很难，总不喜欢钻研进去。也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。像我就是每天就是坐着对着电脑打打字，显得枯燥乏味。但是工作简单也不能马虎，你一个小小的错误可能会带来巨大的麻烦或损失，还是得认真完成。二十天的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

在这实习的二十天里，我认真的观察和学习，初步了解了登记套瓶车间27名员工当天完成的套瓶数量等的具体业务知识，拓展了所学的专业知识，并了解了很多关于工艺帽子生产方面的知识和国际质量认证体系的要求和作业流程。为以后正常工作的展开奠定了坚实的基础，从个人发展方面说，对我影响最大的应

该是工作作风以及在工作过程中专业知识对工作的作用是重要的，因为这些都是我在校学习中不曾接触过的方面，所以我将在报告中首先讲述我在实习期间积累的这方面的认识和经验。

我是信息与计算科学专业的，在书本上学过很多套经典理论，似乎很能说服人，但从未付诸实践过，也许等到真正工作时，才会体会到难度有多大。毕业实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。由于我所在的公司是一家小型的矿泉水公司，每天都要登记套瓶车间27名员工当天完成的套瓶数量，并制作成电子文档。第一天去上班的时候，一个同事向我交代了一下我的工作内容，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自己。

工作不是很难，只是很琐碎又很多，也要有耐心和认真的去做。刚步入工作岗位，才发现自己有很多看起来简单的事情做起来却不是那么容易。在办公室，有闲的时候就会到网上去找一些有关车间方面的资料来看，因为虽然只是简单的资料管理，但很多作业标准我是不懂的。才发现自己在专业方面的学习时，学的是多么的少，尽管和完成工作任务没多大的关系，但我觉得应该多学点，有几个技能在以后找工作也可以给自己我几个选择。我在那实习了十周，在这短短二十天中，曾有几次想过要放弃。

刚出校门的我们很多时候无法适应。比如我们招工的同事，他们很注意对自己客户的保密，以防被同事抢去自己的饭碗，因而关系显得有点淡漠。也许我是刚开始工作，有时受不了工作的重复和繁琐，自己心里很不舒服，就想辞职再重新换个工作得了。但静下心来仔细想想，再换个工作也是的，在别人手底下工作不都是这样么，想着在中山找工作也不是件容易的事情。就慢慢的坚持下来了，就应该踏踏实实的干好自己的工作，毕竟又没有工作经验，现在有机会了就要从各方面锻炼自己。不然，想念以后干什么都会干不好的。我现在的工作，相比其他人来说也不是很难，毕竟自己还是熟悉了这里的一切，关键是学习对人怎么说话、态度及其处事。由于经验少，我现在这方面还有欠缺。

现在才明白，在校做一名学生，是多么的好啊！早晚要工作，早晚要步入社会，早晚要面对这些避免不了的事。所以，现在我很珍惜学习的机会，多学一点

总比没有学的好，花同样的时间，还不如多学，对以后择业会有很大的帮助。再说回来，在工作中，互相谅解使我很感激他们。有时同事有事要晚来一点，就要我一个人在办公室办公，偶尔我也会的，大家相处的很好，没有什么隔合。这个时候心里很开心。

\"先就业，后择业\"。我现在要好好锻炼自己，再好好学习，别的没有什么奢求的，现在当然是把磨练自己放在第一位。在这一个多月中，我学到了一些在学校学不到的东西，即使再容易的事，可是刚开始有时还做不好。现在做事，不仅要持有需心求教的态度，还要懂得取长补短，最重要的一点就是坚持不懈。现在，我工作的时间虽然不久，可是我发现自己真的变了点，会比以前为人处事了。人生难免会遇到挫折，没有经历过失败的人生不是完整的人生。在文员这个职位上，技术性的劳动并不多，大多是些琐碎重复的工作，因而文员在工作中所会遇到的挫折主要可能发生在：与上司沟通不好，上司给的某份工作感觉吃力，难以胜任，对琐碎重复的工作感到怨烦，与上司发生争执。

针对登记统计这个职位的特点，具体到挫折时，不妨从调整心态来舒解压力，面对挫折。古曰\"天降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，增益其所不能。\"遇到挫折时应进行冷静分析，从客观、主观、目标、环境、条件等方面，找出受挫的原因，采取有效的补救措施。树立一个辩证的挫折观，经常保持自信和乐观的`态度，要认识到正是挫折和教训才使我们变得聪明和成熟，正是失败本身才最终造就了成功。学会自我宽慰，能容忍挫折，要心怀坦荡，情绪乐观，发奋图强。善于化压力为动力，改变内心的压抑状态，以求身心的轻松，重新争取成功，从而让目光面向未来。准确，是对工作质量的要求。在一定程度上保证领导工作的准备性。必须态度认真，作风过细，不能疏忽大意，不能马虎潦草。

实习是一个了解将来的工作环境的好办法，在实践经验丰富的导师和技术人员指导下，使自己平时学到的理论知识可以得以具体化、实际化。而且，实习可以帮助我们确定，我们将来可能就业的职业目标是否真的适合自己，培养适应我国社会主义现代化建设需要，德智体美全面发展。

实习这二十天期间，我拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，为将来自己走创业之路做准

备。最后，我要感谢玉尔贝矿泉水厂给我这样的机会，让我在此而实习，同时也为给公司带来的诸多不便，深感不安。我还要感谢领导和同事在实习期间对我的照顾和包容，教会了我很多课堂上学不到的东西。在临走前何总经理的训话中，再三强调回校后的要注意三件主要事项，注意身体、保证毕业和继续学习。这也算是单位对我现在唯一的期望，在保证自己身体健康和顺利毕业的同时，我们要利用剩余的大学时间好好打好专业基础，以便能很快地融入工作中去。无论做什么工作都要有耐心、毅力和恒心，只要坚持，总有成功的一天。

玉尔贝矿泉水厂实习的这段时间让我学到很多，希望对将来有不浅的作用。

**水厂实践活动心得体会五**

昆明第七自来水厂位于昆明市北郊凤岭山上的昆明市第七自来水厂，概算总投资4．78亿元，其设计供水能力为每日60万吨。日前建成通水的是该项工程的一期工程，日供水能力为每日40万吨，土建工程于20xx年1月8日开工建设，并于20xx年6月30日全部完成，20xx年9月通过了竣工验收。9月3日引入松华坝水库原水进入72小时连续运行期，9月4日顺利实现与城市供水管网并网供水。

该水厂是我国首家采用世界先进工艺技术，经国家城市供水水质监测站取样检测，处理后的水超过国家现行生活

饮用水一类水厂的水质标准。七水厂设计供水能力60万吨／日。其具有3大特点：一是水厂采用重力式配水，建成后的3座3．6万立方米清水池，设计水位高程为1950米，可自流向供水，不

需水泵加压，降低了运行成本；二是采用世界先进工艺技术，滤池为瑞士苏尔寿翻板滤池，这在中国内地尚属首例；三是有较为完善的泥水回收系统，提高了水的重复利用率，建成后不再排放污水。同时，七水厂地处昆明北郊凤岭山与松华坝水库毗邻，从而使云龙水库建成后可与松华坝水库联合调水，以增强城市的供水保障能力。

昆明第七水厂是掌鸠河引水供水工程的净水工程，总投资近亿元，占地378亩，设计供水能力为60万吨/日（已建成一期40万吨/日）。其主要特点：一是采用重力式配水。水厂建成后，三座3.6万立方米清水池高程为1951米，可直接向昆明市区供水，不需水泵加压，降低了运行成本；二是采用在世界上处于领先地位的先进工艺技术，经处理后的水，可超过国家现行生活饮用水一级水质标准。滤池采用瑞士vatech wabag苏尔寿翻板滤池。大规模的使用该项技术在中国大陆尚属首例；三是七水厂地处昆明市北郊凤岭山，与松华坝水库毗邻，建成后实现了云龙水库和松华坝水库联合调水，提高了城市供水保障率；四是有较为完善的回收水系统，提高了水的重复利用率，建成后不排放污水。

自动加药装置，主要有溶液箱、搅拌机、计量泵、y型过滤器、安全阀、背压阀、止回阀、脉冲阻尼器、水位表、压力表、控制柜、安装平台等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将加药管接好接通电源即可启动投入运行，在运行过程中自动检测流体的酸碱度智能判断并加投相应的药液，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，基本实现无人看管，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

“翻板“，是因为该型滤池的反冲洗排水舌阀（板）工作过程中是在0o－90o范围内来回翻转而得名。

该型滤池的工作原理与其它类型气水反冲滤池相似：原水（一般指上一级净水构筑物的出水）通过进水渠经溢流堰均匀流入滤池，水以重力渗透穿过滤料层，并以恒水头过滤后汇入集水室，详见图一：滤池反冲洗时，先关进水阀门，然后按气冲、气水冲、水冲三个阶段开关相应的阀门，详见图二。一般重复两次后关闭排水舌阀（板），开启进水阀门，恢复到正常过滤工况。 (2)翻板滤池的主要特点

苏尔寿公司经过长期对滤池技术研究与推广应用，使翻板滤池不断改进完善。它在反冲洗系统、排水系统与滤料选择方面有新的技术性突破，从而使该型滤池具有出水水质明显提高、反冲洗水量少、反冲洗时间短、反冲周期长、基建投资省、运行费用低以及施工简单、工期短等优特点。 (3)滤料、滤层可多样化选择

根据滤池进水水质与对出水水质要求的不同，可选择单层均质滤料或双层、多层滤料，亦可更改滤层中的滤料。一般单层均质滤料是采用石英砂（或陶粒）；双层滤料为无烟煤与石英砂（或陶粒与石英砂）。当滤池进水水质差（例原水受到微污染，含toc较高时），可用颗粒活性炭置换无烟煤等滤料。 2.5 清水池

存水厂中净化后的清水，以调节水厂制水量与供水量之间产差额，并为满足加氯接触时间而设置的水池。

清水池的有效容积包括调节容积、消防用水量和水厂自用水和安全储量。水厂的调节容积可凭运转经验，按照最高日用水量的估算。

清水池具有高峰供水低峰储水的功能。 总结：

经过这次亲身到厂里的经历，让我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这些日子里大学所学知识的巩固与运用。从这次实习总结中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。另外，在就业心态上也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西只有初到社会才接触、才学习。所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。

**水厂实践活动心得体会六**

自来水是指透过自来水处理厂净化、消毒后生产出来的贴合国家饮用水标准的供人们生活、生产使用的水。它主要透过水厂的取水泵站汲取江河湖泊及地下水，地表水，由自来水厂按照《国家生活饮用水相关卫生标准》，经过沉淀、消毒、过滤等工艺流程的处理，最后透过配水泵站输送到各个用户。

1.1熟悉本专业的工作性质，端正专业思想，培养良好的职业道德，不断增强综合素质。了解自来水厂的工作流程，加絮凝剂，沉淀，过滤，消毒等过程，弄清楚日常生活中不可或缺的自来水是怎样出现的，理论结合实际，进一步加强对课本知识的理解。

2.1株洲自来水厂取水于湘江经过絮凝，反应，沉淀，过滤，消毒等过程，除去水中的杂质，如悬浮物、胶体、溶解物等后，供应给株洲居民。

3.1流程示意图

3.2处理步骤

1)湘江水源取水。

2)加药。进水处加氯，去活氯化铝，絮凝剂，作用是让有机物和杂质构成较大的颗粒，沉淀下来，在经过混合槽和药剂充分接触反应。

3)沉淀。在沉淀池中构成比重较大的絮状体，反应池中的藻类和活性基泥定期清洗，到沉淀池是可沉淀矾花。沉淀池分为沉淀部分和出水两部分，流速很慢，便于杂质沉降。

4)过滤。除去细小杂质。过滤池底部有单层晶质石英砂，用来除去细小杂质，水中藻类定期打捞。滤池内含1m深的沙颗粒用于过滤，过滤52个小时后开始进行曝气，悬浮杂物透过排水槽进入到回收泵房，曝气必须时间后静置一段时间，上层清液流入沉淀池进行二次过滤，下层污泥进入污泥处理系统，加聚丙烯酰胺，构成固体废物，做成泥柄。

5)消毒。加氯分为前加氯、中加氯、后加氯。水出沉淀池后加氯，绿球能穿过细菌的细胞壁，破坏细菌内部的消化酶，使其不能正常消化，从而杀死细菌。由于液氯的体积小，容易保存，故一般才用液氯。加氯方法是液氯与少量水混合后，透过管道送入水中。要注意的是，氯气剧毒，进行加氯操作时要注意安全。若有液氯沾到身上立刻进行清水冲洗，必要时到医院就诊。

6)清水池。水从沉淀池出来后进入清水池。清水池能延长氯与水反应的时间，确保消毒完全。

7)二级泵站。六台泵并联工作，为送水管输送自来水。1)一般水进过上述处理工艺，只要浊度小于1.，氯浓度0.3到0.7之间就可输送到城市管网。而株洲自来水厂的水浊度一般持续在0.2左右，水质质量远高于国家标准。

自来水的消毒方法主要有紫外线消杀、膜法、氯气、臭氧法等。我国水处理普遍采用氯化工艺。它具有成本低、设备简单、运行管理方便等优点。但加氯可与水中有机物发生代替反应生成有机囟化物，即所谓的“三致”物质，对人体健康构成潜在的危害。紫外线消杀，是透过内置紫外灯发生中心辐射波长为253.7nm的短波紫外线对流经反应室的水体进行杀菌消毒，从而解决饮用水细菌指标的超标问题，使被细菌污染的水质到达并超过国家饮用水相关卫生标准。其缺点是设备成本高、运行成本和技术难度大，对水的浊度要求很高。臭氧法的原料易得易运输，消杀效果好，缺点是效率低，耗电量的大。实习后我对水厂近期的工作状况，工作任务，水源问题，生产工艺有了更进一步的了解：原水—进水泵—澄清池—过滤池—加药池—沉淀池—过滤池—澄清池—出水泵。首先从泵房将水打到水池，经过滤，再加沉淀剂聚合、过滤得到清水，加二氧化氯消毒，将水储入清水池备用，再经高压泵压出供水。尤其是对水源的突变问题，提出的解决方案有了初步的了解。我学到了很多书本上无法学到的知识，持着谦虚的态度，抱着求学的思想，尽可能地抓住一切学习的机会，做到了勤于思，勤于学，勤于问。经过这次实地实习，我将在课堂上所学的知识与实际应

用联系起来，从理论认识到感性认识，更加深入地理解了有关给水厂的工艺流程，透过工作人员的讲解，我了解了一些新技术和新工艺，还懂得一些工作时的技巧，这在我以后的学习和工作中有很大的帮忙。正所谓：理论务必结合实际，理论来自于实践。

本文档由范文网【dddot.com】收集整理，更多优质范文文档请移步dddot.com站内查找